**Методичні положення та норми продуктивності у скотарстві.Оновлені проекти норм».**

**Філія «Черкасиагропромпродуктивність»**

**Розроблені тимчасові норми праці на проведення робіт по приготуванню комбікормів комбікормовою установкою “ Лідер”**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Найменування операції** | **Тип, марка устаткування** | **Зміст роботи** | **Про-фесія,****розряд** | **Чисель-ність, осіб** | **Норма обслуговування (продук-тивності), гол** | **Нор-матив часу на 1 ц, хв, норматив****чисельності, осіб**  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Проведення приготування установкою лінією Лідер | Дробарка молоткова ДМНП-3,0Змішувач СКВ-4.01 Конвеєр шнековий КШ-6 | Проводиться подрібння зерна дробаркою ДМНП-3,0 слюсар виконує роботу по встановленню пристрою для забору зерна та рукава, довжина приймального рукава 6м. До подрібненого зерна, соняшникового шроту електронно зважується та додається БМВД та готується комбікорм методом змішування, довжина завантажувального рукава 3,5м. Готовий комбікорм вивантажують до тракторного причепу або в приймальний бункер за допомогою шнекового транспортеру довжина шнеку 6м. Витрачається оперативного часу на приготування 1ц комбікорму 3,79хв**.** Також виконується робота по приготуванню комбікормів іншою установкою. | Слюсар-наладчик | 1 | 1164 | 3,79;0,87 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №**з/п** | **Зміст роботи** | **Одиниця****виміру** | **Нормативи часу** |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| **1.** | **Оперативний час, всього** | **хв/зміна** | **416,61** |
| 2. | **Приготування комбікорму комбікормовою лінією Лідер** | **хв/ц** | **3,79** |
| 2.1 | Підгортання зерна | хв/вип | 4,13 |
| 2.2 | Спостереження за подрібненням зерна та соняшникового шроту | хв/ц | 1,62 |
| 2.3 | Перенесення та встановлення пристрою для забору зерна, рукава  | хв/вип | 1,89 |
| 2.4 | Автоматизове зважування та введення БМВД до змішувача | хв/ц | 1,72 |
| 2.5 | Перемішування комбікорму | хв/ц | 0,41 |
| 2.6 | Вивантаження комбікормів  | хв/ц | 0,82 |
| 2.7 | **Виконання іншої роботи** | **хв/зміна** | **189,05** |
| 3. | Підготовчо-заключна робота | хв/зміна | 10,22 |
| 4. | Перерви на відпочинок та особисті потреби - разом | хв/зміна | 11,05 |
| 5. | Обідня перерва, всього | хв/зміна | 47,17 |
| 6. | Фактична тривалість зміни | хв | 438,05 |
| 7. | Встановлена тривалість зміни | хв | 420 |
| 8. | Тривалість спостереження | хв | 485,22 |
| 9. | Закріплене поголів´яВ т.ч. корів | Голгол | 1013811 |

При проведенні спостереженнь встановлено, що слюсар-наладчик працює згідно НОН умовного вивільнення не існує. Розраховано 12 нормативів часу, в тому числі, 7 поопераційних нормативів часу, також розраховано 3 нормативи на підготовчо-заключного часу, 2 нормативи на відпочинок та особисті потреби, також розроблено 1 норматив чисельності та 1 норму продуктивності.

****