

Філія «Київагропромпродуктивність»

Розроблені тимчасові норми праці на процес

фасування і упакування круп фасувально-пакувальним автоматом з ваговим електронним дозатором

«Автомат-ЕД4», продуктивністю 40 уп./хв, які будуть внесені до науково-практичного видання

«Методичні положення та норми витрат праці на виробництво продуктів борошномельно-круп'яної промисловості»

Найменування операції	Тип та марка устаткування	Зміст робіт	Професія, розряд	Чи-сельність, осіб	Одиниця виміру	Норма	
						часу, люд.-год	виробітку за зміну
Фасування крупи пшеничної в поліетиленові пакети масою 1 кг	Фасувально-пакувальний автомат з ваговим електронним дозатором «Автомат-ЕД4», прод. 40 уп./хв	Підготовка машини до роботи, прогрівання, заправлення пакувальною плівкою, встановлення необхідної програми, дати, запуск та регулювання роботи машини, спостереження за завантаженням бункера машини, ведення процесу фасування, контроль якості фасування та маси пакетів, укладання пакетів з фасованими крупами в поліпропіленові мішки. Прибирання робочого місця	Машиніст розфасувально-пакувальних машин 4-й розр.	1	т	0,578	13,83



Філія «Київагропромпродуктивність»
Розроблені тимчасові норми праці на процес
фасування борошна в паперові пакети масою 1 кг на лінії автоматичного фасування борошна
продуктивністю 20 уп./хв», які будуть внесені до науково-практичного видання
«Методичні положення та норми витрат праці на виробництво продуктів борошномельно-круп'яної промисловості»

Найменування операції	Тип та марка устаткування	Зміст робіт	Професія, розряд	Чисельність, осіб	Одиниця виміру	Норма	
						часу, люд.-год	виробітку за зміну
Фасування борошна в паперові пакети масою 1 кг	Лінія фасування борошна в паперові пакети продуктивністю 20 уп./хв	Підготовка лінії до роботи, заправлення магазину пакетами, клеєм, фарбою, встановлення необхідної програми, дати. Запуск та регулювання роботи лінії, спостереження за завантаженням бункера борошном, ведення процесу фасування, контроль якості фасування та маси пакетів. На виході формування блоків пакетів та обертаання в термозбіжну плівку. Прибирання робочого місця	Оператор лінії виробництві харчової продукції – 4-й розр.	1	т	1,01	7,95



Філія «Чернівціагропромпродуктивність»

Розроблені тимчасові норми праці на процес

укладання пакетів з макаронами «Гребінці» масою 0,8 кг в картонні коробки по 12 шт. в коробку та їх палетування,

які будуть внесені до науково-практичного видання

«Методичні положення та норми витрат праці на виробництво продуктів борошномельно-круп'яної промисловості»

Найменування роботи	Спосіб виконання	Зміст робіт	Професія, розряд	Чисельність, осіб	Одиниця виміру	Норма	
						часу, люд.-год	виробітку за зміну
Укладання в картонні коробки макаронних виробів «Гребінці» по 12 полімерних пакетів масою 0,8 кг та палетування коробок	Вручну	Піднесення пакувальних та інших допоміжних матеріалів і пристосувань до робочого місця. Приймання пакетів із фасованими макаронами, укладання їх у картонні коробки по 12 шт., заклеювання коробок скотчем та обандеролювання коробок. Штабелювання коробок на піддони з перекладанням наступного ряду у перпендикулярному напрямку. Вибраковування нестандартних пакетів. Прибирання робочого місця	Укладацьник-пакувальник, 4-й розр.	1	т	3,86	2,07



Філія «Чернівціагропромпродуктивність»
Розроблені тимчасові норми праці на процес
фасування макаронних виробів «Гребінець» в полімерні пакети вагою по 0,8 кг,
які будуть внесені до науково-практичного видання «Методичні положення та норми витрат праці на виробництво
продуктів борошномельно-круп'яної промисловості»

Найменування роботи	Тип, марка устаткування	Зміст робіт	Професія, розряд	Чи-сель-ність, осіб	Оди-ниця ви-міру	Норма	
						часу, люд.-год	продукти-вності за зміну
Фасування макаронних виробів «Гребінець» в полімерні пакети масою по 0,8 кг	Автомат УФС-30А-3В продуктивністю до 30 уп./хв	Перевірка та підготовка автомата до роботи, пуск, прогрівання, заправлення плівки в автомат, встановлення основних параметрів на електронному пульті: маси та дати фасування на термодатері поперечно-го шва, отримання мішків з макаронними виробами, розшивка мішків, завантаження макаронних виробів в бункер фасувального автомата, спостереження за роботою, вихід на робочий режим, забезпечення нормального перебігу технологічного процесу фасування, контроль маси пакетів та якості фасування, прибирання робочого місця	Маши-ніст роз-фасува-льно-пакува-льних машин 4-й розр.	1	тн	2,59	3,09

Завантажувальний транспортер ЗТ-1
 Приймальний бункер
 Автомат з дозаторами
 Стрічковий транспортер

