

**Філія «Чернівецька агропромпродуктивність»**

**Розроблені тимчасові норми праці на**

**процес фасування крупи «кус-кус» в полімерні пакети масою 1,0 кг, формування пакету «брикет» на лінії формування полімерних пакетів типу брикет «Inta», продуктивністю до 18 пак/хв,**

**які будуть внесені до науково-практичного видання**

**«Методичні положення та норми витрат праці на виробництво продуктів борошномельно-круп'яної промисловості»**

Найменування роботи	Тип, марка устаткування	Зміст робіт	Професія, розряд	Чисельність, осіб	Одиниця виміру	Норма	
						часу, люд.-год	виробітку за зміну
Фасування крупи «кус-кус» в полімерні пакети масою 1,0 кг, формування пакету «брикет»	Лінія формування полімерних пакетів типу брикет «Inta», продуктивністю до 18 пак/хв	Перевірка та підготовка автомата до роботи, пуск, прогрівання, заправлення плівки в автомат, встановлення основних параметрів на електронному пульті – маси та дати фасування на термодатері поперечного шва. Отримання мішків з крупою, засипання крупи із мішків в бункер фасувального автомата, вихід на робочий режим, забезпечення нормального перебігу технологічного процесу фасування, спостереження за процесом фасування та роботою автомата, спостереження за процесом формування пакетів типу "брикет" на автоматичній лінії фасування та брикетування пакетів. Контроль маси пакетів, якості фасування та брикетування, переміщення на наступну операцію, обслуговування устаткування, чищення, прибирання робочого місця	Машиніст розфасувально-пакувальних машин, 5-й розр.	1	т	1,92	4,17



Завантажувальний бункер  
Завантажувальний транспортер ЗТ-1  
Приймальний бункер  
Автомат з дозаторами  
Лінія формування пакетів в форму брикета

**Філія «Чернівецькаагропромпродуктивність»**  
**Розроблені тимчасові норми праці на**  
*процес групової упаковки полімерних пакетів «брикет» масою 1,0 кг з крупною «кус-кус»*  
*в блоки по 9 штук в плівку та термоусадка блоків ,*  
**які будуть внесені до науково-практичного видання**  
**«Методичні положення та норми витрат праці на виробництво продуктів борошномельно-круп'яної промисловості»**

Найменування роботи	Тип, марка устаткування	Зміст робіт	Професія, розряд	Чисельність, осіб	Одиниця виміру	Норма	
						часу, люд.-год	виробітку за зміну
Групова упаковка полімерних пакетів «брикет» масою 1,0 кг з крупною «кус-кус» в блоки по 9 штук в плівку та термоусадка блоків	Автоматична пакувальна машина УМТ-700АВ продуктивністю до 4 упаковок/хв	Перевірка та підготовка машини до роботи, піднесення та закріплення рулонів з поліетиленовою плівкою, піднесення дерев'яних піддонів до місця упакування, пуск, прогрівання, встановлення основних параметрів на електронному пульті, заміна обмежувальних пристосувань, вмикання машини, ведення процесу групового пакування пакетів в плівку по 9 пакетів, ведення процесу термоусадки, контроль якості пакування, знімання упакованої продукції із накопичувального столу, встановлення на піддони, зупинка машини, прибирання робочого місця	Оператор пакетоформувальних машин, 5-й розр.	1	т	1,38	5,79

