

**МІНІСТЕРСТВО АГРАРНОЇ ПОЛІТИКИ ТА
ПРОДОВОЛЬСТВА УКРАЇНИ**

**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ
ПРОДУКТИВНОСТІ АГРОПРОМИСЛОВОГО КОМПЛЕКСУ**

**ВОЛИНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ЦЕНТР
ПРОДУКТИВНОСТІ АГРОПРОМИСЛОВОГО
КОМПЛЕКСУ**

Бібліотека спеціаліста АПК
“Економічні нормативи”

**Методичні положення та норми часу
на ремонт машин і устаткування
тваринницьких ферм**

Київ – 2019 р.

УДК 631.2/.3:658.58]:658.53](083.7)

М 54

Бібліотеку засновано в 2000 р.

Автори: І. М. Демчак, В. М. Івченко, О. С. Зірнзак, В. Ф. Іваненко, М. І. Гордійчук, М.Т. Файдевич

Рецензенти: С. Я. Войтович, кандидат економічних наук, професор, Луцький національний технічний університет.

Друкується за рішенням вченої ради Українського науково-дослідного інституту продуктивності агропромислового комплексу (*протокол № 4 від 20 грудня 2019р.*)

Методичні положення та норми часу на ремонт машин і М 54 устаткування тваринницьких ферм / І. М. Демчак, В. М. Івченко, О. С. Зірнзак, В. Ф. Іваненко та ін. – К.: НДІ "Укראгпромпродуктивність", 2019. 308 с. (Б-ка спеціаліста АПК „Економічні нормативи”).

У науково-практичному виданні викладено методику розрахунку норм праці та розробки збірників для ремонтних майстерень підприємств. Наведено норми часу на ремонт машин і устаткування тваринницьких ферм, які призначені для нормування праці слюсарів з ремонту сільськогосподарських машин та устаткування, трактористів-машиністів сільськогосподарського виробництва, зайнятих ремонтом машин та устаткування в тваринництві. У збірник включено норми часу на розбирально-складальні роботи на операції, які виконуються по ремонту машин та устаткування тваринницьких ферм.

Для керівників та фахівців системи продуктивності АПК, підприємств усіх форм власності, податкових органів та профспілкових організацій, органів управління виробництвом усіх рівнів, працівників місцевих органів влади, наукових працівників, викладачів, аспірантів і студентів вищих навчальних закладів III–IV рівнів акредитації.

УДК 631.2/.3:658.58]:658.53](083.7)

Без права перевидання. Відтворення або використання матеріалу, що міститься в інформаційному продукті, для освітніх або некомерційних цілей вирішується без отримання попередньої письмової згоди власників авторського права за умови посилання на його повну біографічну назву згідно з ДСТУ 7.1:2006. Відтворення або використання матеріалу, що міститься в даному інформаційному продукті, для перепродажу, інших комерційних цілей або угод (договорів) на розробку науково-дослідних робіт забороняється без отримання попередньої письмової згоди власників авторського права. Ці умови відносяться і до видань попередніх років. Заявку на отримання такого дозволу слід направляти науково-організаційному відділу НДІ "Укראгпромпродуктивність" за адресою: 03035, м. Київ, пл. Солом'янська, 2, або електронною поштою uapp_god@ukr.net.

ISBN 978-617-613-083-3

© І. М. Демчак, В. М. Івченко,
О. С. Зірнзак, В. Ф. Іваненко та ін., 2019

Зміст

Вступ	6
Загальна частина	11
Розділ 1. Методика розрахунку норм часу та розробки збірників для ремонтних майстерень підприємств	13
Розділ 2 Організація трудових процесів...	26
Розділ 3 Норми часу на ремонт кормоприготувальних машин	35
Дробарка зерна безрешітна ДЗ-3-0,2	35
Дробарка зерна молоткова безрешітна ДМБ-М (5-7)	38
Дробарка зерна молоткова безрешітна ДНБ-5Н	41
Дробарка зерна молоткова безрешітна ДМБ-Ф-1,5.....	45
Дробарка зерна пневматична ДЗП-0,7	46
Дробарка WIDOMIX Buschhoff	49
Дробарка зерна і коренеплодів ДЗК-Т-1.....	50
Дробарка зерна і коренеплодів КЗЕ-Т1	57
Кормодробарка безрешітна Кд-4-03 (Дм-Ф-4)	53
Подрібнювач коренеплодів ПК-Т-1.....	55
Подрібнювач рулонних кормів ІРК-145.....	57
Подрібнювач Tomahawk 8550 Dual Chop Straw Shredder	59
Гранулятор кормів ДГ-1.....	60
Екструдер "БРОНТО".....	66
Екструдер Е-500.....	69
Прес-екструдер ЕТР-700/45-КФСО	71
Комбікормова установка М-ROL	73
Комбікормова установка УМК-Ф-2	75
Міні комбікормова установка МКУ-1	80
Міні комбікормова установка "М-2"	86
Міні комбікормова установка МКУ-0,7	90
Обладнання для виробництва комбікормів ОВК-2 "КОМБІ"	94

Кормоустановка АКГСМ-0,5 "Мрія"	100
Агрегат для приготування кормових сумішей АПС-6.....	102
Машина для приготування соєвої пасти ТЕК-2СМ	122
Агрегат для кормо виробництва Дозамех НОЗЗ/2КТМ	123
Завантажувач шнековий ЗШП-10.....	125
Конвеєр гвинтовий КВ-Ф-40.....	130
Кормозмішувач JF Stoll VM 8-IS	136
Кормозмішувач SILOKING Compact-7	139
Кормозмішувач SILOKING MP-12	141
Кормозмішувач SEKO 450/110	143
Кормозмішувач SEKO Samurai	146
Кормозмішувач SEKO Tiger VMF - 120	149
Кормозмішувач SOLOMIX 1000 ZK	150
Кормозмішувач Triolet SOLOMIX 212 VLS	153
Змішувач-роздавач кормів EUROMIX I 1070	154
Змішувач-роздавач кормів EUROMIX II 1060	157
Міксер-кормороздавач CORMORANT Vertical МК-11В	161
Кормозмішувач De Laval HM-12	168
Кормороздавач V-Mix PLUS 18-2S (BVL)	171
Комбайн змішувач і роздавач кормів КРК-11	172
Роздавач суміші меляси та карбаміду пересувний РМК-1,7...	178
Роздавач-змішувач РСК-12	182
Роздавач кормів РКП-4,5.....	184
Кормороздавач КРТ-10	195
Кормороздавач ИСПК-12	199
Кормороздавач PENTA 2020-SD	202
Навантажувач Quicke Q75 (Німеччина)	203
Навантажувач Monitou ML 40	204
Навантажувача MERLO P40,7	205
Навантажувач TARGO	207
Навантажувач Robust FZ 60	209
Розділ 4 Норми часу на ремонт на механізацію тваринницьких ферм.....	210
Станція доїльна універсальна УДС-3А	210
Доїльна установка УДБ-100	213

Доїльна установка УДЕ-16-А "Ялинка-автомат".....	216
Установка для доїння з молокопроводом УДМ-100.....	221
Доїльна установка УДМ-200.....	226
Доїльне обладнання DeLaval	233
Доїльна установка АДМ 8А-2	236
Доїльний апарат "НУРЛАТ"	240
Установка індивідуального доїння УІД-20	241
Установка доїльна стаціонарна УДС-В	244
Доїльна установка WESTFALIA SURGE	247
Установка індивідуального доїння КСМ-3	250
Мобільна доїльна установка MMU-12 Bosio DeLaval	251
Установка індивідуального доїння УІД-10	253
Охолоджувач молока WESTFALIA SURGE-5.2Т	259
Танк-охолоджувач КРІОС-4,2	262
Танк-охолоджувач КРІОС-3100	263
Охолоджувач молока JMT-80 KV	264
Охолоджувач молока ЕКО ENMT-40	265
Охолоджувач молока MT-COLD VESSEL-5000	266
Конвеєр гвинтовий ВК-260М	267
Гноєприбиральний конвеєр КГС-9	268
Скреперна установка УСГ-3	270
Скреперна установка для прибирання гною УС-Ф-170	273
Танк-охолоджувач <i>KROSNO-SW-10</i>	276
Скреперна установка УСГ-4	278
Установка скреперна для видалення гною УС-15	281
Транспортер для видалення гною ТСН-2Б.....	283
Транспортер для видалення гною ТСН-3Б.....	287
Транспортер скребковий ТСН-4,0Б.....	295
Насос-навантажувач рідкого гною ПНЖ-250.....	297
Транспортер штанговий ТШ-300	301
Список літератури	304

ВСТУП

Сьогодні гарантом успіху розпочатих ринкових перетворень має бути, насамперед, застосування і виконання науково обґрунтованих норм і нормативів, так як їх використання дозволяє визначати і ліквідувати слабкі ланки виробництва, раціонально використовувати матеріальні, фінансові і трудові ресурси, постійно здійснювати заходи щодо підвищення продуктивності праці.

Викладені у збірнику норми часу розроблені для нормування роботи слюсарів по ремонту сільськогосподарських машин і устаткування, а також трактористів-машиністів, зайнятих ремонтом і ТО машин та устаткування, під час відрядної оплати праці, освоєнні бригадних і індивідуальних нормованих завдань при погодинній оплаті праці на підприємствах різних форм власності з технологічним оснащенням інструментом, устаткуванням і технічною документацією, спираючись на вимоги заводу-виробника.

Головна мета розробки – удосконалення і упорядкування існуючих норм та доповнення їх новими, що були розроблені за останні роки і які враховують впровадження в обслуговуючих галузях нових технологій, обладнання та устаткування.

Актуальність. Рівень механізації тваринництва досить точно відображає загальний рівень механізації сільського господарства. Сьогодні тваринництво знаходиться в досить скрутному становищі. Це трапилось у зв'язку з розформуванням великих тваринницьких комплексів та появою великої кількості малих ферм та фермерських господарств, які займаються тваринництвом. Система машин, розроблена для тваринництва, виявилася застарілою та такою, яку неможливо використати для обслуговування невеликого поголів'я тварин. У зв'язку з цим виникла необхідність розробки нових засобів механізації, при створенні яких потрібно врахувати нові умови роботи та вимоги до засобів механізації тваринництва. За паспортом подана у збірнику техніка служить 4-5

років, а фактично 9 і більше років, з огляду на це виникла потреба у розробці збірника.

Новизна – збірник наповнився великою кількістю нової техніки і доповнений новими даними по техніці, яка була у попередньому випуску. Розроблена операційна база до всіх комплексних норм збірника.

Підготовлені норми продуктивності є практичним посібником при виконанні розбирально-складальних робіт при ремонті машин та устаткування тваринницьких ферм.

До збірника включені норми часу на ремонт дробарки зерна, подрібнювача коренеплодів, подрібнювача рулонних кормів, екструдера, комбікормової установки, обладнання для виробництва комбікормів, кормоустановки, агрегату для приготування кормових сумішей, машини для приготування соєвої пасти, агрегату для кормовиробництва, завантажувача шнекового, конвеєра гвинтового, змішувача-кормороздавача, навантажувача, доїльної установки, охолоджувача молока, конвеєра гвинтового, гноєприбирального конвеєра, скреперної установки, транспортера для видалення гною, транспортера скребкового, насоса- навантажувача рідкого гною, транспортера штангового.

Наведені норми часу на ремонт машин та устаткування для тваринницьких ферм ґрунтуються на нормативних матеріалах розроблених фахівцями науково-дослідних центрів продуктивності.

Загальна частина

Норми часу, наведені у збірнику, призначені для нормування праці слюсарів з ремонту сільськогосподарських машин та устаткування, трактористів-машиністів сільськогосподарського виробництва, зайнятих ремонтом машин та устаткування в тваринництві при відрядній оплаті праці та складанні бригадних й індивідуальних нормованих завдань при погодинній оплаті праці.

У збірник включено норми часу на розбирально-складальні роботи на операції, які виконуються по ремонту машин та устаткування тваринницьких ферм.

В основу розробки типових норм часу покладено такі матеріали:

- діючі технологічні процеси ремонту;
- результати аналізу організації праці на підприємствах;
- матеріали спостережень;
- технічні характеристики.

Величину типових норм часу встановлено на повний обсяг робіт, передбачений в гр. „Операція та зміст роботи” нормативної частини збірника, який підлягає виконанню одним виконавцем.

Норми часу вказано в людино-годинах. Ними врахований час на переміщення вузлів і деталей в робочій зоні на віддаль до 30 м.

Тарифікацію робіт у збірнику наведено згідно з діючим „Єдиним тарифно-кваліфікаційним довідником робіт та професій робітників”, вип.2. Якщо в подальшому вноситимуться поправки в тарифно-кваліфікаційний довідник, то розряди робіт, вказані в цьому збірнику, повинні відповідно змінюватися. Виконання робіт працівниками, яким присвоєні вищі або нижчі розряди порівняно з розрядами, наведеними у збірнику, не може бути підставою для будь-яких змін типових норм.

Норми часу розраховано на справне обладнання та підіймально-транспортні механізми, наявність на робочих місцях необхідного оснащення, інструменту, пристроїв, передбачених технологічним процесом, забезпеченість матеріала-

ми і запасними частинами, при нормальних санітарно-гігієнічних умовах виробництва (відповідна температура, чистота повітря, освітлення).

Нормами передбачено, що для машини й устаткування, які надходять на ремонт, обов'язкові комплекс очисно-мийних робіт, розбирання на вузли і деталі, дефектація, складання відомості дефектів, комплектування, складання з вузлів та деталей, змащення, випробування та налагодження, фарбування. При цьому застосовується як спеціалізоване обладнання (різні стенди, установки, пристосування), так і універсальне (слюсарні верстаки, обладнані паралельними або стільцевими лещатами, стелажі для збирання деталей, козли дерев'яні, ручний візок, шафа для зберігання інструментів та пристосувань тощо).

На основі наведених норм часу керівники і спеціалісти підприємств за участі робітників можуть встановлювати на місцях норми часу для конкретних виробничих умов, які погоджуються з профспілковими комітетами та затверджуються згідно з чинним законодавством.

На роботи, що не передбачені, встановлюються місцеві норми за методикою наведеною у цьому збірнику.

Для введення зазначених типових норм часу необхідно здійснити організаційно-технічні заходи, згідно з умовами виробництва і відповідними роз'ясненнями та інструктажем робітників.

При впровадженні на підприємствах досконалішої, ніж це передбачено в типових нормах, організації виробництва, праці, технології, обладнання тощо, які підвищують продуктивність праці робітників, слід методом технічного нормування розробляти місцеві норми часу, які відповідають вищій продуктивності праці.

Розділ 1. Методика розрахунку норм праці та розробки збірників для ремонтних майстерень підприємств

При виконанні розбирально-складальних робіт основний час витрачають безпосередньо на виконання таких операцій (переходів), як закручування і відкручування гайок, болтів, шпильок, встановлення і знімання деталей, вузлів, шплінтів, штифтів, запресування і випресування деталей, дефектація, комплектування, регулювання, вимірювання і випробування вузлів та деталей на щільність, регулювання зачеплення та взаємного розташування деталей, змащення тощо.

Допоміжний час (T_d) витрачають на дії, які забезпечують виконання основної роботи: встановлення, кріплення і знімання оброблюваної деталі; налагодження обладнання на певні технологічні режими, керування верстатом (обладнанням); заміна інструменту (електродів); зняття пробних стружок; транспортні операції; очищення шва від шлаку; повертання деталей; контроль розмірів. У зв'язку з тим, що допоміжний час у більшості випадків практично дуже важко відділити від основного, його при спостереженнях фіксують разом з основним.

Сума основного та допоміжного часу складає оперативний час ($T_{оп}$). До оперативного часу відносяться всі виробничі витрати часу, які становлять невід'ємно частину розбирально-складальних операцій: розбирання, складання, слюсарно-підгінні роботи, роботи по ремонту деталей на місці складання, виготовлення дрібних шплінтів (діаметром до 1,5 мм), простих прокладок типу шайб, випробування та регулювання агрегатів і вузлів, усунення дефектів складання, проміри деталей та спряження, миття, очищення та змащення деталей в процесі розбирання і складання, підналагодження в процесі роботи стендів, пресів, верстатів, іншого обладнання, проєктних моментів, устаткування, встановлення (знімання) деталей та вузлів на верстак, стенд, прес, верстат, транспортування деталей, вузлів і агрегатів по лінії складання на відстань 30 м при відсутності допоміжних робітників.

Оперативний час визначають за даними спостережень і за нормативами.

Додатковий час ($T_{\text{дод}}$) при виконанні розбирально-складальних робіт складається з часу організаційно-технічного обслуговування робочого місця, часу, який витрачають на розкладання інструменту на початку і прибирання його в кінці зміни, огляд випробування, змащення і чищення обладнання, догляд за робочим місцем протягом робочого дня (заміна інструменту, підналагодження обладнання тощо) та передавання зміни, перерви на відпочинок і особисті потреби.

Додатковий час при виконанні розбирально-складальних робіт приймають у розмірі 10% від оперативного і визначають за формулою:

$$T_{\text{дод}} = \frac{T_{\text{оп}} \times K_1}{100}, \quad (1)$$

де K_1 – відсоткове відношення додаткового часу до оперативного. Звідси:

$$T_{\text{дод}} = 0,1 T_{\text{оп}}. \quad (2)$$

Підготовчо-заклучний час ($T_{\text{пз}}$) витрачають на ознайомлення з виробничим завданням (нарядом) і кресленням, одержання інструменту, деталей і пристроїв, підготовку робочого часу до роботи та інші дії. Підготовчо-заклучний час беруть у розмірі 10% від оперативного і обчислюють за формулою:

$$T_{\text{пз}} = \frac{T_{\text{оп}} \times K_2}{100}, \quad (3)$$

де K_2 – процентне відношення підготовчо-заклучного часу до оперативного. Звідси

$$T_{\text{пз}} = 0,1 T_{\text{оп}}.$$

Норма часу на виконання операції з розбирання або складання визначають за формулою:

$$T_{\text{н}} = T_{\text{оп}} + T_{\text{дод}} + T_{\text{пз}} = T_{\text{оп}} + 0,1T_{\text{оп}} + 0,1T_{\text{оп}} = 1,2T_{\text{оп}} \quad (4)$$

Типові норми часу на операції розбирально-складальних робіт встановлюють двома методами: аналітично-дослідницьким і методом розрахунку норм по розроблюваних нормативних таблицях витрат часу на окремі прийоми.

Аналітично-розрахунковий метод передбачає встановлення норм часу за централізовано розробленими науково обґрунтованими нормативами часу, режимами роботи обладнання тощо (викладено у книзі 28 «Загально ремонтні роботи. Нормативи часу на розбиральні, складальні та ремонтні роботи»).

Розробка збірників науково обґрунтованих норм часу проводиться в такій послідовності (для розрахунку норм використовується аналітично дослідницький метод):

1. Вивчення наявних методичних і нормативних матеріалів, літератури, даних про виконання діючих норм, уточнення переліку робіт, на які повинні бути розроблені норми, підготовка і погодження робочого плану; підбір паспортів обладнання, характеристик застосовуваного інструменту і пристосувань; визначення інших технологічних параметрів (зміст технологічного процесу, характеристику матеріалів, заготовок і сировини, режими роботи обладнання і т. п.); вивчення змісту виробничого процесу, передових прийомів і методів праці.

2. Проведення хронометражних, фотохронометражних спостережень, фотографій робочого дня, експериментальних та інших дослідних робіт, здійснення первинної обробки зібраних матеріалів. Проведення фотографії робочого часу і хронометражу складається з таких етапів:

- підготовка до спостережень;
- проведення спостережень;
- обробка даних спостережень;
- аналіз результатів.

Підготовка до спостереження зводиться до вивчення умов роботи цеху та стану організації праці на робочих місцях, результати цього записуються на титульному боці спостережного листа.

При проведенні фотографій робочого часу в спостережний лист вносяться всі дії виконавця і перерви в роботі в тій послідовності, в якій вони фактично виконуються.

Обробка матеріалів фотографії робочого часу (фотохронометражу) розпочинається з індексації витрат робочого часу. Потім затрати часу з однаковою індексацією групуються і складають баланс часу зміни по кожному спостережному листу. Далі витрати часу по всіх технологічних операціях заносяться у технологічній послідовності у зведену відомість витрат робочого часу.

Затим проводиться аналіз результатів спостережень. При цьому визначаються нераціональні витрати і прямі витрати робочого часу.

Після аналізу складаються баланси часу зміни по категоріях витрат часу фактичний і проектний (табл. 1.1).

Таблиця 1.1

Баланс часу зміни

Шифр	Назва категорії (елемента) витрат часу зміни	Трива- лість, хв	До часу зміни, %
1	2	3	4
1- 0	Підготовчо-заклучний час – усього	37	7,7
1- 1	Отримання та здавання наряду, креслень, інструменту	10	2,1
1- 2	Виробничий інструктаж	15	3,1
1- 3	Налагодження обладнання	343	71,4
	Оперативний час – усього (рядок 2-0 + рядок 3-0)		
2 - 0	Основний час	302	62,9
3 - 0	Допоміжний час	41	8,5

Продовження табл. 1.1

1	2	3	4
4 - 0	Час обслуговування робочого місця	18	3,8
4 - 1	Технічне обслуговування – всього	6	1,3
4 - 2	Організаційне обслуговування – всього	12	2,5
	Регламентовані перерви – всього (рядок 5 + рядок 6 + рядок 7)	33	6,9
5	Час відпочинку	20	4,2
6	Особисті потреби	13	2,7
7	Перерви, передбачені технологією і організацією виробничого процесу	0	0
	Час роботи, не передбачений виробничим завданням (рядок 8 + рядок 9)	12	2,5
8	Час випадкової роботи	9	1,9
9	Час непродуктивної роботи	3	0,6
10 - 0	Нерегламентовані перерви	37	7,7
10 - 1	Організаційні простої	8	1,7
10 - 2	Технічні простої	9	1,9
10 - 3	Простої з вини виконавця	13	2,7
10 - 4	Інші простої	7	1,5
	Час зміни всього	480	100

Фактичний баланс часу зміни складають з урахуванням усіх категорій витрат часу.

При складанні проектного балансу всі непродуктивні втрати робочого часу, передбачені технологією, виключаються, а саме: підготовчо-заключний час, час організаційного і технічного обслуговування, час на відпочинок та особисті потреби і записуються в проектний баланс за даними, наведеними у таблиці 1.2.

Таблиця 1.2

Регламентовані витрати часу зміни

Найменування витрат робочого часу	Величина витрат	
	До величини змінного часу, %	хв
Підготовчо-заключний час	4 - 5	20 - 25
Час організаційного і технічного обслуговування	6 - 7	30 - 35
Час на відпочинок	5 - 6	25 - 30
Особисті потреби	2	10

Обробка результатів спостережень розпочинається з визначення тривалості виконання технологічних операцій. Потім повинні бути включені дефектні заміри. При обробці виключаються тільки ті заміри, відмітки про дефективність яких було зроблено при спостереженні.

При обробці й аналізу хронометражних спостережень необхідно перевіряти хронометражні ряди на стійкість, тобто визначити коефіцієнт стійкості хроноряду. Він визначається за формулою:

$$K_{ст} = \frac{t_{max}}{t_{min}}, \quad (5)$$

де $K_{ст}$ – коефіцієнт стійкості хроноряду;

t_{max} – максимальна тривалість елемента (с, хв, год);

t_{min} – мінімальна тривалість елемента (с, хв, год).

Хроноряд вважається стійким за умов, якщо фактичний коефіцієнт стійкості ($K_{стф}$) менший чи рівний нормативному ($K_{стн}$). Величина нормативного коефіцієнта стійкості хроноряду приймається залежно від типу виробництва та характеру робіт (табл. 1.3).

Таблиця 1.3

Нормативні коефіцієнти стійкості хроноряду ($K_{ст}$)

Тип виробництва	Характер роботи		
	машинна	машинно-ручна	ручна
Дрібносерійне (одиничне)	1,2	2,0	3,0

У випадку перевищення $K_{ст}$ допускається виключення з ряду одного або двох крайніх замірів: мінімального і максимального. При цьому кількість виключених замірів: помилкових і дефектних при обробці не повинна перевищувати 15% загальної їх кількості.

Подальша обробка результатів спостережень полягає у визначенні середньої арифметичної тривалості виконання кожного елемента і суми тривалості розрахункових замірів на виконання елемента операції (табл. 1.4).

3. Проведення розрахунку норм, підготовка проекту збірника в цілому (в першій редакції), оформлення, розмноження і розсилання проекту збірника підприємствам і організаціям на перевірку та висновки.

4. Перевірка проекту збірника норм (перша редакція) у виробничих умовах.

Перевірка проекту збірника норм часу здійснюється з метою виявлення характеру уточнень, які підлягають внесенню в проєкт, а також визначення очікуваної економічної ефективності впровадження розроблених норм. У результаті перевірки повинна бути одержана інформація, яка висвітлювала б таке коло питань:

а) відповідність організаційно-технічних умов, прийнятих у нормах, тому рівню техніки, технології, організації праці та виробництва, який наявний чи може бути забезпечений на підприємстві;

б) повноту охоплення збірником норм основ проєктних і організаційних варіантів виконання роботи;

в) відповідність норм, розрахованих за нормативами, фактичній затратами часу;

Таблиця 1.4

Відомість розрахунку поопераційних норм часу на розбирання змішувача-кормороздавача Triolet Solomix 2 12 VLX

№ з/п	Склад операції	Розряд	Заміри оперативного часу, год									Сума замірів, год	Коефіцієнти стійкості		Середнє значення, год	Норма часу 1,2 T _{оп} год
			1	2	3	4	5	6	7	8	9		нормативний	фактичний		
9	Зняти колеса	1	18								0,4	0,7	1	1,33	0,4	0,42
10	Зняти трап з площадкою	1	28									0,5	1	1	0,5	0,56
11	Злити мастило із гідросистеми	1				15						0,3	1	1	0,3	0,30
11	Зняти рукави гідросистеми	2	16			28					0,3	1	1	1,75	0,3	0,40
12	Зняти захисний щиток редуктора	2									0,3	0,3	2	1	0,3	0,40
13	Зняти шліцьовий вал (ВВП)	2									0,8	0,8	2	1	0,8	0,98

г) простоту і зручність користування нормами у виробничих умовах;

д) величину зниження трудомісткості в результаті найраціональнішої організації виробничого процесу і впровадження прогресивних режимів роботи обладнання, передбаченого в нормах;

е) економічну ефективність від впровадження проєктних норм.

Метод перевірки заснований на порівнянні проєкту норм з діючими на підприємстві нормами праці, визначення рівня їх виконання, для чого збираються й узагальнюються матеріали, передбачені таблицями 1.5, 1.6.

Результати перевірки обговорюються на технічний нараді в майстерні за участю працівників із нормування праці, технологів, представників комітету профспілки та передових робітників, після чого складається відгук (протокол) підприємства, в якому повинні бути відображені такі питання:

а) відповідність прийнятих одиниць виміру, а також ступеня узагальнення, точності й інших характеристик норм та нормативів вимогам виробництва;

б) раціональність структури збірника та зручність користування ним;

в) економічна ефективність впровадження норм;

г) можливість застосування збірника норм на підприємстві.

До протоколу додаються заповнені таблиці 1.5, 1.6.

5. Внесення змін і доповнень (підготовка другої редакції збірника); оформлення звіту до проєкту збірника нормативних матеріалів з відповідними додатками (зведена відомість зауважень і пропозицій підприємств щодо проєкту; розрахунків очікуваного умовно річного економічного ефекту від впровадження норм часу).

У зведеній відомості зауважень і пропозицій повинні бути вказані результати розгляду, тобто прийняття зауважень, доповнень, рекомендованих підприємством для внесення в проєкт збірника, або їх відхилення.

1.6. Подання на затвердження проєкту збірника норм.

Таблиця 1.5

**Зведена відомість результатів перевірки норм часу на ремонт машини для
сення твердих органічних добрив РОУ-6**

вне-

№ з/п	Підприємство	Кількість ремонтів по марках машин	Норма часу на одиницю роботи		Виконання норми, %		Різниця між діючими і проектними нормами, %	Непродуктивні витрати робочого часу, %	Середня заробітна плата, грн.		Середній розряд
			діюча	за проектом	фактичне	за проектом			фактична	за проектом	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	СЗАТ «Піддубці» Луцького р-ну Волинської області	1	3,65	2,26	78	48,3	38,08	11	57,82	35,80	2,5

Таблиця 1.6

**Зміни та доповнення, рекомендовані до проекту збірника норм
СЗАТ «Піддубці» Луцького р-ну Волинської області до проекту збірника норм**

№ з/п	Номер операції в проекті норм	Проект збірника		Пропозиції підприємства		Обґрунтування пропозицій
		Склад операції	Норма часу	Склад операції	Норма часу	
1	2	3	4	5	6	7
1	РОУ-6 – Стосовно збірника зауважень і пропозицій від керівництва і робітників не надходило					

Після проведення перевірки у виробничих умовах проєкт збірника норм (друга редакція) погоджується або надсилається для затвердження відповідною головною організацією з розробки нормативів з праці і комітетом профспілки. До проєкту збірника, поданого на затвердження, додаються:

- звіт про виконану роботу з усіма необхідними додатками;
- протоколи погодження проєкту норм.

Визначення економічної ефективності від впровадження технічно обґрунтованих норм праці.

Основними показниками економічної ефективності від впровадження у виробництво технічно обґрунтованих норм є підвищення продуктивності праці та економія фонду заробітної плати.

Вихідними даними при визначенні основних показників економічної ефективності слугують:

нормативна трудомісткість одиниці продукції (робіт) по діючих нормах (T_d) і по нормах, які впроваджуватимуться (T_{np});

заробітна плата на одиницю продукції (робіт) по діючих нормах (Z_d) і по нормах, які впроваджуватимуться (Z_{np});

річна програма виконання робіт (P);

річний фонд робочого часу одного робітника (Φ_r);

середній відсоток або коефіцієнт виконання діючих норм (K_d).

Зниження нормативної трудомісткості продукції (робіт) на річну виробничу програму визначається за формулою:

$$T_c = (T_d - T_{np}) P \text{ нормо-год.}$$

Приріст продуктивності праці у результаті зниження трудомісткості:

$$П = \frac{100 \times T}{100 - T} \quad \%, \quad (6)$$

де T – відсоток зниження трудомісткості:

$$T = \frac{T_c}{T_d \times P} \times 100 \quad (7)$$

Умовне вивільнення робітників:

$$E_4 = \frac{T_c}{\Phi_p \times K_d} \quad (8)$$

Економія заробітної плати:

$$E_{з.п.} = (Z_d - Z_{пр.}) \times P, \text{ грн.} \quad (9)$$

Економія по відрахуваннях на соціальне страхування:

$$E_c = E_{з.п.} \times \frac{a}{100} \text{ грн.} \quad (10)$$

де a – відсоток відрахувань на соціальне страхування.
Річний економічний ефект становитиме:

$$E_{\Gamma} = E_{з.п.} + E_c, \text{ грн.} \quad (11)$$

Розрахунок економічної ефективності повинен бути доданий до протоколу погодження проєкту норм часу, виробітку.

Пояснення до заповнення таблиць 1.5, 1.6.

Таблиця 1.5 заповнюється по кожному підприємству, на якому здійснюється виробнича перевірка проєкту збірника норм праці. Графи 1-6, 10-12 не потребують пояснень.

У графу 7 записується очікуваний відсоток виконання норм часу, виробітку за проєктом, який визначається за формулою:

$$Гр.7 = \frac{Гр.5 \times Гр.6}{Гр.4} \quad (12)$$

Графа 8 – різниця між проєктними і діючими нормами часу:

$$Гр.8 = \frac{Гр.5}{100 - Гр.4} \quad (13)$$

Графа 9 заповнюється за матеріалами аналізу використання робочого часу на підприємстві.

У таблиці 1.6 вказуються всі доповнення, які рекомендуються для включення в збірник норм часу.

Графи 1, 2, 4, 6 не потребують пояснень.

У графах 3 і 5 вказується склад операції.

У графі 7 наводиться обґрунтованість змін, розрахунки яких обов'язково додаються до таблиці.

Розділ 2. ОРГАНІЗАЦІЯ І КЛАСИФІКАЦІЯ ТРУДОВИХ ПРОЦЕСІВ

Виробничий процес ремонтного виробництва – це сукупність дій людей і засобів виробництва, в результаті яких повнюється придатність окремих деталей, складальних одиниць, апретів або машини в цілому.

До виробничого процесу входять технологічні, а також підготовчі процеси.

Технологічний процес – це частина виробничого процесу, протягом якого відбувається послідовна зміна стану ремонтного об'єкта. До таких технологічних процесів ремонту машин належать розбирання на агрегати, складальні одиниці і деталі, відновлення деталей, складання складальних одиниць і агрегатів та машин в цілому; обкатування, фарбування і сушіння.

Підготовку, розбирання, ремонт і складання складальних одиниць у цілому виконують слюсарі. Вони здійснюють розбирально-складальні роботи; роботи з очищенням, миття і відновлення деталей; фарбувальні роботи; роботи з обкатування і випробовування складальних одиниць і вантажно-розвантажувальних засобів у цілому.

Підготовка машин до ремонту полягає в очищенні, огляді та зясуванні їх технічного стану для визначення виду ремонту.

Очищення передбачає видалення різних відкладень – зовнішнього бруду, продуктів спрацювання і механічного осаду з картерів, накипу із системи охолодження. Тощо.

Зовнішнє очищення й миття виконують на майданчику з твердим покриттям, або естакаді, використовуючи насосні установки.

Видаляють масла й активно промивають корпуси, картери й агрегати машин безпосередньо перед встановлення їх на ремонт.

Розбиральні роботи. Основою для виконання технологічних процесів ремонту є типова технологія, яка включає такі

документи: технічні вимоги на передавання в ремонт і видалення з ремонту машин, агрегатів і складальних одиниць, технічні вимоги на ремонт (капітальний, поточний) машин та агрегатів; вимоги щодо defeкації деталей і з'єднань машин та агрегатів середні нормативи часу і норми витрат матеріалів на ремонт машин.

Машину направляють у капітальний ремонт, коли більшість складальних одиниць та агрегатів потребують розбирання, зміни або відновлення всіх несправних деталей. Машини, агрегати і вузли не направляють у ремонт, якщо їх роботоздатність можна відновити при проведенні технічного обслуговування.

Машин (складальну одиницю) здають у ремонт відповідальні працівники технічної служби господарства, а приймає працівник технічного контролю ремонтного підприємства.

Комплектність машини (складальної одиниці), механічні пошкодження, стан фарбування, кріплення визначають зовнішнім оглядом. Окремі агрегати і механізми прослуховують при їх запуску в роботу.

Операції розбирання виконують у послідовності, визначеній маршрутними картами, з використанням стендів, пресів, приладів, знімачів, та інструментів.

Після зовнішнього очищення машина, яка ремонтується, надходить у відділення, де її розбирають на деталі.

Миття, defeкація і комплектування деталей та з'єднань. За рахунок поліпшення якості миття й очищення можна збільшити ресурс відремонтованих агрегатів на 25 – 30 %, продуктивність праці на розбирально-складальних роботах на 15 – 20 %.

При ремонті машин застосовують такі способи очищення: проточне, виварювання в стаціонарних ваннах, пневматичне, ультразвукове, вібраційне, хіміко-термічне, електрохімічне і термічне. Деталі, які пройшли очищення, направляють на defeкацію для визначення їх технічного стану згідно з вимогами, розробленими з урахуванням призначення й умов праці. Усі деталі поділяють на придатні до використання без

ремонту, деталі, які підлягають відновленню, і непридатні. Металоємні і громіздкі деталі дефектують на робочих місцях ремонту.

Складальні роботи. Для складання використовують чисті, сухі деталі. Їх робочу поверхню змащують тонким шаром мастила, а неробочі ґрунтують і фарбують. При складанні перевіряють зазори і натяги з'єднувальних деталей, повздовжнє переміщення валів, виконують слюсарно-підготовчі роботи.

Різьбові з'єднання затягують згідно з технологічними вимогами, зазначеними в маршрутних картах.

Агрегати і машини складають на стаціонарних та пересувних стендах, візках, монтажних столах, конвеєрах і естакадах різних конструкцій.

Обкатування та випробовування складальних одиниць і машин. Обкатуванням називається робота машин (складальних одиниць) з неповним навантаженням при поступовому доведенні її до встановленої максимальної величини.

Складальні одиниці і машини обкатують на спеціальних стендах при сильному змащуванні, заставляючи тертьові поверхні деталей взаємно припрацьовувати ся.

При обкатуванні механізми машин остаточно регулюють, перевіряють різьбові з'єднання і випробовують.

При випробовуванні відремонтованих машин установлюють відповідність основних показників роботи технічним вимогам. Режими обкатування і випробовування кожного типу та марки машин наводять у заводських інструкціях.

Фарбувальні роботи полягають у частковому або повному фарбуванні машини. До них належать фарбування окремих агрегатів, деталей і нанесення надписів по трафарету.

При фарбуванні фарбованих поверхонь старий шар фарби, іржі й інші забруднення видаляють скребками, мийними розчинами, наждачним папером. Для знежирювання поверхні протирають ганчіркою, змоченою в уайт-спіриті, з наступним протиранням насухо ганчіркою, важкодоступні місця обдувають стисненим повітрям.

Під час класифікації застосовано цифровий код. Кожен ступінь класифікації позначається цифровими знаками, кількість знаків коду – одиничні, десяткові і тисячні числа.

Під час розроблення класифікатора використано наступні джерела формування множини об'єктів класифікації: діючі національні та галузеві класифікатори; нормативну, експлуатаційну й ремонтну документацію щодо машин та обладнання для тваринницьких ферм та кормовиробництва.

Для забезпечення класифікаційної сумісності та можливості подальшого зіставлення розроблюваного класифікатора з галузевими системами класифікацій проведено його гармонізацію з національною системою класифікації:

- до 5 ступеня класифікації з ДК 009-2005;
- до 4 ступеня класифікації з ДК 016-97.

Для виділення складової обслуговуючої галузі агропромислового комплексу – ремонту в частині машин та обладнання для тваринницьких ферм та кормовиробництва як виду економічної діяльності в розроблюваний класифікатор введено і позначено цифровими кодами згідно з деталізацією ДК 009:2005 „секція → підсекція → розділ → група → клас → підклас”:

- D – секція – *Переробна промисловість.*
- DK – підсекція – *Виробництво машин та устаткування.*
- 29 – розділ – *Виробництво машин та устаткування.*
- 29.3 – група – *Виробництво машин та устаткування для сільського та лісового господарства.*
- 29.32 – клас – *Виробництво інших машин та устаткування для сільського та лісового господарства.*
- 29.32.4 – підклас – *Ремонт, технічне обслуговування і монтаж інших машин та устаткування для сільського та лісового господарства, а саме: косарок, включаючи газонокосарки; сільськогосподарських самозавантажувальних та саморозвантажувальних причепів та напівпричепів; сільськогосподарських машин для підготування ґрунту, садіння рослин, внесення добрив: плугів, розкидачів добрив, сівалок, борін*

тощо; машин для збирання урожаю: комбайнів, молотарок, сортувальних машин тощо; доїльних апаратів; машин для захисту сільськогосподарських культур, включаючи обприскувачі; інших сільськогосподарських машин та устаткування для птахівництва, бджільництва, підготування кормів тощо, для очищення, сортування та маркування яєць, фруктів, насіння, зерна тощо; вузлів та деталей машин для сільського та лісового господарства.

Даний класифікатор містить інформацію, яка відсутня в ДК 009:2005, шляхом поглиблення об'єкта класифікації за ознаками, що специфічні для ремонту машин та обладнання для тваринницьких ферм та кормовиробництва.

Схема узагальненого кодового позначення об'єктів класифікації наведена на рис. 1.1.

Ознаку класифікації "вид економічної діяльності" (рис.1.1) визначено згідно з ДК 009:2005.

Ознаку класифікації "ремонт монтаж інших машин та устаткування для сільського та лісового господарства" (рис.1.1) визначено згідно з ДК 009:2005 і ГОСТ 18322-78.

Ознаку класифікації "вид ремонту, монтажу інших машин та устаткування для сільського господарства" (рис.1.1) визначено згідно з ГОСТ 15.601-98, ГОСТ 18322-78, ГОСТ 20793-86 і СОУ 29.3-37-435:2006.

Ознаку класифікації "тип сільськогосподарської машин" (рис.1.1) визначено згідно з положеннями класу 29.32 за ДК 016-97 та обмеженнями підкласу 29.32.4 за ДК 009:2005.

Ознаку класифікації "механізм, вузол, агрегат або сільськогосподарська машина в цілому" (рис.1.1) визначено згідно з положеннями з урахуванням особливостей конструкцій машин та обладнання для тваринницьких ферм та кормо виробництва і їх пристосованості до ремонту та чинних експлуатаційних і ремонтних документів на машини та обладнання для тваринницьких ферм та кормо виробництва.



Рис. 1.1. Загальне кодове позначення процесів ремонту сільськогосподарських машин

Примітка. Застосування знаків: X, S, R, M, L, K, N – класифікаційний розряд коду використано в класифікаційних таблицях 3.1 – 3.16.

За необхідності більш глибокого поділу на деталі доцільно скористатись існуючим класифікатором деталей .

Ознаку класифікації ”операція за методом виконання” (рис.1.1) визначено згідно з галузевим класифікатором технологічних операцій і класифікатором об’єктів технічного сервісу з урахуванням положень класифікаційних характеристик професій працівників із внесеними змінами до складу ознаки, найменувань та кодових позначень, включаючи резервування кодових позначень, що зумовлено специфікою ремонтно-обслуговуючого виробництва АПК. Наявність подібних технологічних операцій, які

застосовуються в процесі здійснення різних видів ремонту: миття, очищення, сушіння, контроль, розбирання, складання, регулювання тощо створює умови для виділення загальних ознак і типізації технологічних операцій.

Ознаку класифікації "операція за способом реалізації" (рис.1.1) визначено згідно з галузевим класифікатором технологічних операцій і класифікатором об'єктів технічного сервісу із внесеними змінами до складу ознаки, найменувань та кодових позначень, включаючи резервування кодових позначень, що зумовлено специфікою ремонтно-обслуговуючого виробництва АПК.

Ознаку класифікації "код реєстраційний операції" (рис.1.1) визначено в межах угруповання, яким завершується процес ремонту машин та обладнання тваринницьких ферм та кормо виробництва згідно з розробленими положеннями

Приклад: 29.32.4110.261010.7025.

- 29.32.4** – присвоєний відповідно до табл. А1 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – підклас ДК 009:2005 виду економічної діяльності *"ремонт, технічне обслуговування і монтаж інших машин та устаткування для сільського та лісового господарства"*;
- 29.32.41** – присвоєний відповідно до табл. А 2 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – категорія ремонту, монтажу інших машин та устаткування для сільського та лісового господарства *"ремонт інших машин та устаткування для сільського господарства"*;
- 29.32.41 10** – присвоєний відповідно до табл. А3 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – підкатегорія виду ремонту, або монтажу інших машин та устаткування для сільського господарства *"поточний ремонт машин та устаткування для сільського господарства"*;
- 29.32.4110.2610** – присвоєний відповідно до табл. А4 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – тип інших машин та устаткування для сільського госпо-

дарства *"установки та апарати доїльні машини для тваринництва"*;

- 29.32.4110.261010 – присвоєний відповідно до табл. А5 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – підтип механізму, вузла, агрегату або сільськогосподарської машини в цілому *"агрегат доїльний"*;
- 29.32.4110.261010.70 – присвоєний відповідно до табл. А9 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – вид операції за методом виконання *"складання"*;
- 29.32.4210.261010.7025 – присвоєний відповідно до табл.А16 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – підвид операції за способом реалізації *"демонтаж"*;

Приклад: 29.32.4110.269010.1024.

- 29.32.4** – присвоєний відповідно до табл. А1 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – підклас ДК 009:2005 виду економічної діяльності *"ремонт, технічне обслуговування і монтаж інших машин та устаткування для сільського та лісового господарства"*;
- 29.32.41 – присвоєний відповідно до табл. А2 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – категорія ремонту, монтажу інших машин та устаткування для сільського та лісового господарства *"ремонт інших машин та устаткування для сільського господарства"*;
- 29.32.4110 – присвоєний відповідно до табл. А3 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – підкатегорія виду ремонту, або монтажу інших машин та устаткування для сільського господарства *"поточний ремонт машин та устаткування для сільського господарства"*;
- 29.32.4110.2690. – присвоєний відповідно до табл.А 4 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – тип інших машин та устаткування для сільського господарства *"устаткування тваринницьке"*;
- 29.32.4110.269010 – присвоєний відповідно до табл. А8 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – тип

інших машин та устаткування для сільського господарства ” обладнання для видалення гною”;

29.32.4110.269010.1024– присвоєний відповідно до табл. А10 згідно із загальним кодовим позначенням (рис.1.1) – підвид операції за способом реалізації “очищення” .

Розділ 3. Норми часу на ремонт кормоприготувальних машин

номер операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год
1	2	3	4

ДРОБАРКА ЗЕРНА БЕЗРЕШІТНА ДЗ-3-0,2

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати дробарку від електромережі	2	0,10
2	Очистити дробарку і помити зовні	1	0,43

Розбирання на вузли та деталі

3	Відокремити і зняти завантажувальний шнек	2	0,49
4	Відокремити і зняти вивантажувальний шнек	2	0,47
5	Зняти захисні кожухи привода шнека	2	0,36
6	Зняти електродвигун	2	0,72
7	Зняти паси привода шнека розподільчої камери	2	0,14
8	Зняти шків привода шнека розподільчої камери	2	0,54
9	Від'єднати і зняти фільтр	2	0,56
10	Від'єднати і зняти кормопровід	2	1,28
11	Зняти бункер для зерна	2	0,59
12	Зняти розподільчу камеру	2	1,43
13	Зняти ротор з муфтою	2	1,56
14	Зняти корпус дробарки	2	0,54
15	Зняти гвинтові підставки завантажувального шнека	2	0,36
16	Зняти привідні паси	2	0,18
17	Зняти електродвигун шнека	2	0,38
18	Зняти додатковий шнек	2	0,24

Продовження

1	2	3	4
19	Зняти ведений і основний шків	2	0,44
20	Зняти привідні паси розвантажувального шнека	2	0,08
21	Зняти електродвигун шнека	2	0,32
22	Зняти ведений шків	2	0,28
23	Зняти і розібрати привід заслінки бункера	2	0,52
24	Зняти заслінку бункера	2	0,10
25	Зняти датчики бункера верхнього і нижнього	2	0,26
26	Зняти сепаратор розподільчої камери	2	0,24
27	Зняти заслінку розподільчої камери	2	0,06
28	Зняти ведений шків розподільчої камери	2	0,38
29	Зняти і розібрати муфту ротора	2	0,44
30	Зняти і розібрати опори підшипників	2	0,64
31	Зняти молотки і диски	2	0,80
32	Зняти деки	2	0,36
33	Зняти ротор і набір рифлених дек	2	0,76
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
34	Зняти і розібрати муфту ротора	2	0,44
35	Зняти і розібрати опори підшипників	2	0,64
36	Зняти з ротора молотки	2	0,74
<i>Миття, дефектація та комплектування деталей</i>			
37	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,49
38	Дефектація	4	0,42
39	Комплектування	3	0,41
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
40	Установити на ротор молотки	2	1,32

1	2	3	4
41	Скласти і встановити опори підшипників	2	0,56
42	Скласти і встановити муфту ротора	2	0,44
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
43	Встановити ротор і набір рифлених дек	3	1,08
44	Встановити деки	2	0,40
45	Встановити молотки	2	1,52
46	Встановити ротор з муфтою	2	1,44
47	Встановити ведений шків розподільчої камери	2	0,68
48	Встановити заслінку розподільчої камери	2	0,08
49	Встановити сепаратор	2	0,21
50	Встановити датчики бункера верхнього і нижнього	2	0,34
51	Встановити заслонку бункера	2	0,14
52	Скласти і встановити привід заслінки	2	0,78
53	Встановити основинй шнек і ведений вал завантажувальног шнека	2	0,56
54	Встановити електродвигун	2	0,45
55	Встановити привідні паси	2	0,10
56	Встановити основний шнек і ведений вал завантажувального шнека	2	0,60
57	Встановити додатковий шнек	2	0,44
58	Встановити електродвигун завантажувального шнека	2	0,36
59	Встановити привідні паси	2	0,22
60	Встановити гвинтові підставки	2	0,38
61	Встановити корпус дробарки	2	0,46
62	Встановити ротор з муфтою	2	1,12
63	Встановити розподільну камеру	2	1,45

1	2	3	4
64	Встановити бункер	2	0,76
65	Встановити кормопровід	2	1,04
66	Встановити фільтр	2	0,24
67	Встановити ступінчатий шків, привід шнека розподільної камери	2	0,72
68	Встановити паси привода шнека розподільної камери	2	0,16
69	Встановити електродвигун	2	0,65
70	Встановити захисні кожухи привода шнека розподільної камери	2	0,38
71	Встановити вивантажувальний шнек	2	0,65
72	Встановити завантажувальний шнек	2	0,51

ДРОБАРКА ЗЕРНА МОЛОТКОВА БЕЗРЕШІТНА ДМБ-М (5-7)

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати дробарку від електроживлення	2	0,12
2	Очистити від бруду і залишків зерна	2	0,42

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти електропровід	2	0,20
4	Відокремити і зняти вивантажувальний шнек	2	0,36
5	Зняти захисні кожухи привода шнека	2	0,18
6	Відокремити і зняти електродвигун	2	0,30
7	Зняти паси привода шнека розподільної камери	2	0,12
8	Зняти двоступінчатий шків привода шнека розподільної камери	2	0,24
9	Відокремити і зняти фільтр	2	0,14
10	Відокремити і зняти кормопровід	2	0,30

1	2	3	4
11	Відокремити бункер	2	0,44
12	Відокремити розподільну камеру	2	0,50
13	Зняти ротор з муфтою	2	0,46
14	Відокремити і зняти корпус дробарки	2	0,22
Розбирання вузлів на деталі			
Вивантажувальний шнек			
15	Зняти приводні паси	2	0,04
16	Відокремити і зняти електродвигун	2	0,16
17	Зняти ведений шків	2	0,20
Бункер			
18	Зняти і розібрати привод заслінки	2	0,26
19	Зняти заслінку	2	0,08
20	Зняти датчики верхнього і нижнього рівня	2	0,22
Розподільна камера			
21	Зняти кришку		
22	Зняти сепаратор	2	0,08
23	Зняти заслінку	2	0,10
24	Зняти шнек, ведений шків розподільної камери	2	0,24
Ротор			
25	Зняти і розібрати муфту	2	0,18
26	Зняти опору підшипників	2	0,22
27	Зняти молотки і диски	2	0,56
Корпус дробарки			
28	Зняти деки	2	0,26
Миття, дефектація та комплектування			
29	Помити та очистити деталі	1	0,64

1	2	3	4
30	Продефектувати деталі	4	0,84
31	Скомплектувати деталі	3	1,16
Складання вузлів з деталей			
Корпус дробарки			
32	Встановити деки	3	0,36
Ротор			
33	Скласти молотки і диски	3	0,82
34	Скласти і встановити опору підшипників	3	0,36
35	Скласти і встановити муфту	3	0,24
Розподільна камера			
36	Встановити шнек, ведений шків розподільної камери	3	0,30
37	Встановити заслінку	3	0,06
38	Встановити сепаратор	3	0,10
39	Встановити кришку	3	0,06
Бункер			
40	Встановити датчики верхнього і нижнього рівня	3	0,24
41	Встановити заслінку	3	0,10
42	Скласти і встановити привод заслінки	3	0,40
Вивантажувальний шнек			
43	Встановити основний шнек і ведений шків	3	0,42
44	Встановити електродвигун	3	0,24
45	Встановити привідні паси	3	0,16
Складання з вузлів та деталей			
46	Встановити корпус дробарки	3	0,28
47	Встановити ротор з муфтою	3	0,56

Продовження

1	2	3	4
48	Встановити розподільну камеру	3	0,68
49	Встановити бункер	2	0,52
50	Встановити кормопровід	3	0,58
51	Встановити фільтр	3	0,16
52	Встановити ступінчастий шків, привід шнека розподільної камери	3	0,28
53	Встановити паси привода шнека розподільної камери	3	0,10
54	Встановити електродвигун	2	0,38
55	Встановити захисний кожух привода шнека розподільної камери	3	0,12
56	Встановити вивантажувальний шнек	3	0,36
57	Встановити електропроводи	3	0,44
58	Підключити дробарку до джерела струму	3	0,10

***Змащення, регулювання,
обкатування, усунення
несправностей та фарбування***

59	Змастити тертьові деталі	2	0,54
60	Перевірити якість складання, обкатати, відрегулювати механізми і усунути неправності	3	1,04
61	Пофарбувати з пульверизатора	2	0,60

**ДРОБАРКА ЗЕРНА МОЛОТКОВА БЕЗРЕШІТНА
ДНБ-5Н (ДМБ-5М)**

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати дробарку від електроживлення	3	0,16
2	Очистити від пилу і рештків зерна	1	0,48

1	2	3	4
---	---	---	---

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти електропровід	2	0,20
4	Відокремити і зняти вивантажувальний шнек	2	0,40
5	Зняти захисні кожухи привода шнека	2	0,14
6	Відокремити і зняти електродвигун	2	0,36
7	Зняти паси привода шнека розподільної камери	2	0,16
8	Зняти двохступінчастий шків привода шнека розподільчої камери	2	0,30
9	Відокремити і зняти фільтр	2	0,18
10	Відокремити і зняти кормопровід	2	0,24
11	Відокремити бункер	2	0,42
12	Відокремити розподільну камеру	2	0,56
13	Зняти ротор з муфтою	2	0,48
14	Відокремити і зняти корпус дробарки	2	0,28

Розбирання вузлів на деталі**Вивантажувальний шнек**

15	Зняти приводні паси	2	0,08
16	Відокремити і зняти електродвигун	2	0,22
17	Зняти ведений шків	2	0,24

Бункер

18	Зняти і розібрати привід заслінки	2	0,26
19	Зняти заслінку	2	0,14
20	Зняти датчики верхнього і нижнього рівня	2	0,28

Розподільна камера

21	Зняти кришку	2	0,10
22	Зняти сепаратор	2	0,12
23	Зняти заслінку	2	0,10
24	Зняти ведений шків розподільної	2	0,28

1	2	3	4
---	---	---	---

камери

Ротор

25	Зняти і розібрати муфту	2	0,18
26	Зняти опору підшипників	2	0,26
27	Зняти молотки і диски	2	0,64

Корпус дробарки

28	Зняти деки	2	0,28
----	------------	---	------

Миття, дефектація та комплектування

29	Помити та очистити деталі	1	0,70
30	Продефектувати деталі	4	0,90
31	Скомплектувати деталі	3	1,16

Складання вузлів з деталей**Корпус дробарки**

32	Установити деки	2	0,38
----	-----------------	---	------

Ротор

33	Скласти молотки і диски	2	0,88
34	Скласти і встановити опору підшипників	2	0,38
35	Скласти і встановити муфту	2	0,30

Розподільна камера

36	Встановити шнек, ведений шків розподільної камери	2	0,36
37	Встановити заслінку	2	0,10
38	Встановити сепаратор	2	0,12
39	Встановити кришку	2	0,10

Бункер

1	2	3	4
40	Встановити датчик верхнього і нижнього рівня	2	0,30
41	Встановити заслонку	2	0,16
42	Скласти і встановити привід заслінки	2	0,46
Вивантажувальний шнек			
43	Встановити основний шнек і ведений шків	2	0,46
44	Встановити електродвигун	2	0,30
45	Встановити привідні паси	2	0,20
Складання із вузлів та деталей			
46	Встановити корпус дробарки	2	0,32
47	Встановити ротор з муфтою	2	0,58
48	Встановити розподільну камеру	2	0,70
49	Встановити бункер	2	0,64
50	Встановити кормопровід	2	0,70
51	Встановити фільтр	2	0,24
52	Встановити ступінчастий шків, привід шнека розподільної камери	2	0,28
53	Встановити паси привода шнека розподільної камери	2	0,18
54	Встановити електродвигун	2	0,44
55	Встановити захисний кожух привода шнека розподільної камери	2	0,20
56	Встановити вивантажувальний шнек	2	0,50
57	Встановити електропроводи	2	0,46
58	Підключити дробарку до джерела струму	2	0,10

***Змащення, регулювання,
обкатування, усунення
несправностей та фарбування***

1	2	3	4
59	Змастити тертьові деталі	2	0,60
60	Перевірити якість складання, обкатати, відрегулювати механізми і усунути несправності	3	1,12
61	Пофарбувати з пульверизатора	2	0,70

ДРОБАРКА ЗЕРНА МОЛОТКОВА БЕЗРЕШІТНА ДМБ-Ф-1,5

Підготовка до ремонту

1	Очистити дробарку від пилу і бруду	3	0,34
2	Встановити табличку " Не включати! Працюють люди!"	1	0,02

Розбирання на вузли та деталі

3	Від'єднати електродвигун від подачі струму	2	0,15
4	Від'єднати та зняти захисний кожух муфти	2	0,10
5	Випресувати муфту з вала	2	0,30
6	Від'єднати та зняти електродвигун	2	0,22
7	Від'єднати станіну	2	0,28
8	Від'єднати обертаючий ротор	2	0,25
9	Від'єднати відбійну плиту	2	0,23
10	Від'єднати відбійний брус та привод	2	0,20
11	Від'єднати броньовані плити	2	0,26
12	Від'єднати в лівій частині кришки вмонтовану відбійну плиту	2	0,21
13	Збити з вала ротора диски	2	0,25
14	Зняти осі (6 шт.) з рухливо- підвішеними молотками	2	0,24
15	Збити з конусних розрізних втулок	2	0,14

1	2	3	4
---	---	---	---

два закріплені роликотідишпники, в яких обертається вал

Миття, дефектація та комплектування

16	Помити та очистити деталі	1	0,25
17	Продефектувати деталі	4	0,21
18	Скомплектувати деталі	3	0,27

Складання з вузлів та деталей

19	Забити на конусні розрізні втулки два закріплені роликотідишпники, в яких обертається вал	3	0,21
20	Встановити осі (6 шт.) з рухливопідвішеними молотками	3	0,31
21	Забити на вал ротора диски	3	0,33
22	Встановити та приєднати в лівій частині кришки вмонтовану відбійну плиту	3	0,28
23	Встановити броньовані плити	3	0,33
	Встановити відбійний брус та привод	3	0,28
24	Встановити відбійну плиту	3	0,29
25	Встановити обертаючий ротор	3	0,32
26	Встановити станіну	3	0,35
27	Встановити електродвигун	3	0,27
28	Запресувати муфту на вал	3	0,35
29	Встановити та приєднати захисний кожух муфти	3	0,14
30	Приєднати електродвигун до подачі струму	3	0,19
31	Зняти табличку " Не включати! Працюють люди!"	3	0,02

1	2	3	4
---	---	---	---

ДРОБАРКА ЗЕРНА ПНЕВМАТИЧНА ДЗП-0,7

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати дробарку від електромережі	2	0,09
2	Очистити дробарку і помити зовні	1	0,42

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти електропровід	2	0,24
4	Відкрутити та зняти завантажувальний шнек	2	0,92
5	Зняти захисний кожух	2	0,19
6	Зняти привідні паси	2	0,17
7	Зняти електродвигун	2	0,43
8	Зняти паси привода шнека розподільної камери	2	0,22
9	Зняти ступінчастий шків привода шнека розподільної камери	2	0,42
10	Зняти фільтр	2	0,38
11	Зняти трубопроводи	2	0,33
12	Зняти зерновий бункер	2	0,11
13	Зняти корпус дробильного барабана	2	0,35
14	Зняти захисний кожух муфти привода вивантажувального шнека	2	0,18
15	Зняти муфту привода вивантажувального шнека	2	0,24
16	Зняти молотки з осі дробарки		
17	Зняти корпус дробильного барабана магнітний сепаратор	2	0,18
18	Зняти дробильний барабан	2	0,55

1	2	3	4
---	---	---	---

19	Зняти решета	2	0,25
20	Зняти циклон	2	0,27

Розбирання вузлів на деталі

Дробильний барабан

21	Розібрати барабан	2	0,56
22	Зняти молотки	2	0,74
23	Розібрати передавальний механізм	2	0,34

Завантажувальний шнек

24	Зняти гвинтову підставку	2	0,40
25	Зняти привідні паси	2	0,18
26	Зняти електродвигун шнека	2	0,64
27	Зняти додатковий шнек	2	0,44
28	Зняти ведений шків і основний шнек	2	0,48

Миття, дефектація та комплектування деталей

29	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,41
30	Дефектація	4	0,29
31	Комплектування	3	0,34

Складання вузлів з деталей

Завантажувальний шнек

32	Встановити основний шнек і ведений вал	2	0,54
33	Встановити додатковий шнек	2	0,50
34	Встановити електродвигун шнека	2	0,72
35	Встановити приводні вали	2	0,16
36	Встановити гвинтові підставки	2	0,48

Дробильний барабан

37	Скласти передавальний механізм	2	0,44
----	--------------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

38	Встановити молотки	2	1,12
39	Скласти барабан	3	0,58

Складання з вузлів та деталей

40	Встановити циклон	3	0,23
41	Встановити решета	3	0,29
42	Встановити дробильний барабан	3	0,70
43	Встановити корпус дробильного барабана	3	0,39
44	Встановити в корпус дробильного барабана магнітний сепаратор	3	0,22
45	Встановити молотки на вісь дробарки	3	1,01
46	Встановити муфту привода вивантажувального шнека	3	0,26
47	Встановити захисний кожух муфти привода вивантажувального шнека	3	0,18
48	Встановити трубопроводи	3	0,42
49	Встановити фільтр	3	0,46
50	Встановити ступінчатий шків, привод шнека розподільної камери	3	0,50
51	Встановити зерновий бункер	3	0,11
52	Встановити електродвигун	3	0,54
53	Встановити приводні паси	3	0,21
54	Встановити кожух огороження	3	0,18
55	Встановити та закрутити завантажувальний шнек	3	1,04
56	Встановити електропровід	3	0,26

Змащення, регулювання, обкатування усунення несправностей

57	Змастити згідно з таблицею змащення	3	0,10
----	-------------------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

58	Під'єднати дробарку до джерела струму	3	0,09
59	Включити дробарку і перевірити якість роботи	3	0,24

ДРОБАРКА WIDOMIX (Buschhoff)

Підготовка до ремонту

1	Вимкнути програмне керування та джерело струму	2	0,16
---	--	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Відкрити дробильну камеру (відкрутити болти, зняти дверцята)	2	0,40
3	Вийняти решета	2	1,04

Складання з вузлів та деталей

4	Встановити решета	2	0,46
5	Закрити дробильну камеру (встановити дверцята, закрутити болти)	2	1,22

ДРОБАРКА ЗЕРНА І КОРЕНЕПЛОДІВ ДЗК-Т-1

Підготовка до ремонту

1	Почистити дробарку від відходів і порохи	1	0,35
---	--	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти приводні ремені	2	0,29
3	Зняти електродвигун	2	0,49
4	Зняти перехідний фланець	2	0,30
5	Зняти приставку	2	0,12
6	Зняти корпус приставки	2	0,32

1	2	3	4
7	Зняти бункер коренеплодів	2	0,33
8	Зняти кришку бункера	2	0,10
9	Зняти ротор з ножовим диском	2	0,52
10	Зняти ніж з ножового диска	2	0,36
11	Зняти бункер зерна	2	0,35
12	Зняти пристрій для подачі зерна	2	0,30
13	Зняти дробильний барабан	2	0,45
14	Зняти кришку дробильного барабана	2	0,11
15	Зняти молотковий ротор	2	0,62
16	Зняти трисекційне решето	2	0,37
17	Зняти молотки з ротора	2	0,90
18	Зняти вивантажувальний лоток	2	0,30

***Миття, дефектація та
комплектування деталей***

19	Почистити, помити і протерти деталі	1	0,39
20	Дефектація деталей	4	0,21
21	Комплектування деталей	3	0,33

Складання з вузлів та деталей

22	Установити на ротор молотки	3	1,20
23	Установити молотковий ротор	3	0,75
24	Установити трисекційне решето	3	0,42
25	Установити дробильний барабан	3	0,53
26	Установити кришку	3	0,13
27	Установити бункер зерна	3	0,41
28	Установити пристрій для подачі зерна	3	0,30
29	Установити ніж на ножовий диск ротора	3	0,40
30	Установити ротор з ножовим диском	3	0,62
31	Установити бункер коренеплодів	3	0,37
32	Установити кришку бункера	3	0,20

1	2	3	4
33	Установити приставку для подрібнення коренеплодів	3	0,22
34	Установити копус приставки	3	0,35
35	Установити перехідний фланець	3	0,40
36	Установити вивантажувальний лоток	3	0,36
37	Установити електродвигун	3	0,53
38	Установити ремені	3	0,31

ДРОБАРКА ЗЕРНА І КОРЕНЕПЛОДІВ КЗЕ-Т1

Підготовка до ремонту

1	Очистити від відходів зерна і порохи	1	0,33
---	--------------------------------------	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти захисний кожух	2	0,40
3	Зняти приводні паси	2	0,35
4	Зняти ведучий і ведений шківи	2	0,44
5	Зняти електродвигун	2	0,48
6	Зняти шибер приймального бункера зерна	2	0,23
7	Зняти зерновий бункер	2	0,55
8	Зняти лапки кріплення корпусу дробарки	2	0,28
9	Зняти корпус дробарки	2	0,46
10	Зняти дробильний барабан	2	0,58
11	Зняти деко	2	0,22
12	Зняти скатний лоток	2	0,24
13	Зняти кожух подрібнювача коренеплодів	2	0,16
14	Зняти горловину подрібнювача коренеплодів	2	0,28
15	Зняти дисковий барабан	2	0,68
16	Зняти ножі з дискового барабана	2	0,70

1	2	3	4
---	---	---	---

**Миття, дефектація та
комплектування**

17	Помити, очистити і протерти деталі	1	0,35
18	Продефектувати деталі	4	0,27
19	Скомплектувати деталі	3	0,39

Складання із вузлів та деталей

20	Встановити ножі на дисковий барабан	3	0,76
21	Встановити дисковий барабан	3	0,74
22	Встановити горловину подрібнювача коренеплодів	3	0,30
23	Встановити кожух подрібнювача	3	0,20
24	Встановити скатний лоток	3	0,30
25	Встановити деко	3	0,30
26	Встановити дробильний барабан	3	0,69
27	Встановити корпус дробарки	3	0,57
28	Встановити лапки кріплення корпуса дробарки	3	0,33
29	Встановити зерновий бункер	3	0,60
30	Встановити шибер приймального бункера зерна	3	0,27
31	Встановити електродвигун	3	0,53
32	Встановити ведучий і ведений шківи	3	0,47
33	Встановити приводні паси	3	0,38
34	Встановити кожух огородження	3	0,43

**Змащення, регулювання, усунення
недоліків**

35	Змастити місця тертя дробарки	2	0,20
----	-------------------------------	---	------

КОРМОДРОБАРКА БЕЗРЕШІТНА КД-4-03 (ДМ-Ф-4)

1	2	3	4
---	---	---	---

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати дробарку від електроживлення	2	0,09
2	Очистити від відходів зерна і пороху	1	0,37

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти кожухи огородження	2	0,25
4	Зняти приводні паси	2	0,26
5	Зняти електродвигун	2	0,46
6	Зняти зерновий бункер	2	0,29
7	Зняти трубопровід	2	0,65
8	Зняти зерновий ківш	2	0,25
9	Зняти завантажувальний конвеєр	2	0,42
10	Зняти вивантажувальний конвеєр	2	0,41
11	Зняти з корпусу дробильного барабана магнітний сепаратор	2	0,23
12	Зняти корпус дробильного барабана	2	0,35
13	Зняти дробильний барабан	2	0,57
14	Зняти циклон	2	0,61
15	Зняти шлюзовий затвор	2	0,85
16	Зняти розтруб	2	0,17
17	Зняти фільтрувальний рукав	2	0,35

Розбирання вузлів на деталі

Дробильний барабан

18	Зняти кришку дробильного барабана	2	0,14
19	Зняти ротор з молотками	2	0,70
20	Зняти молотки	2	0,80
21	Зняти дека і решето	2	0,40

Миття, дефектація та комплектування

1	2	3	4
---	---	---	---

22	Помити, очистити і протерти деталі	1	0,54
23	Продефектувати деталі	4	0,22
24	Скомплектувати деталі	3	0,40

Складання вузлів з деталей

Дробильний барабан

25	Встановити дека і решето	3	0,40
26	Встановити молотки на ротор	3	1,20
27	Встановити ротор з молотками	3	0,80
28	Встановити кришку дробильного барабана	3	0,10

Складання із вузлів та деталей

29	Встановити фільтрувальний рукав	3	0,40
30	Встановити розтруб	3	0,20
31	Встановити шлюзовий затвор	3	0,76
32	Встановити циклон	3	0,65
33	Встановити дробильний барабан	3	0,62
34	Встановити корпус дробильного барабана	3	0,44
35	Встановити в корпус дробильного барабана магнітний сепаратор	3	0,29
36	Встановити вивантажувальний конвеєр	3	0,50
37	Встановити завантажувальний конвеєр	3	0,51
38	Встановити зерновий ківш	3	0,33
39	Встановити трубопровід	3	0,65
50	Встановити зерновий бункер	3	0,30
51	Встановити електродвигун	3	0,53
52	Встановити приводні паси	3	0,29
53	Встановити кожух огороження	3	0,29

ПОДРІБНІОВАЧ КОРЕНЕПЛОДІВ ПК-Т-1

1	2	3	4
---	---	---	---

Підготовка до ремонту

1	Відключити подрібнювач від мережі струму	2	0,12
2	Очистити і помити зовні	1	0,92
3	Відокремити і зняти вимикачі	1	0,28

Розбирання на вузли та деталі

4	Зняти циліндричну камеру подрібнення	2	0,46
5	Зняти ножовий диск	2	0,66
6	Зняти електродвигун	2	0,68
7	Зняти патрубок	2	0,60
8	Зняти дефлектор	2	0,44

Розбирання вузлів на деталі

9	Розібрати вимикачі	2	0,48
10	Розібрати циліндричну камеру подрібнення	2	0,48
11	Розібрати ножовий диск	2	0,92
12	Розібрати електродвигун	2	2,64
13	Розібрати патрубок	2	0,36
14	Розібрати дефлектор	2	0,64

Миття, дефектація та комплектування деталей

15	Очистити, помити і протерти деталі	1	1,00
16	Дефектація	4	1,08
17	Комплектування	3	0,90

Складання вузлів з деталей

18	Скласти дефлектор	3	0,80
----	-------------------	---	------

Продовження

1	2	3	4
19	Скласти патрубок	3	0,52
20	Скласти електродвигун	3	2,94
21	Скласти ножовий диск	3	1,36
22	Скласти циліндричну камеру	3	0,60
23	Скласти вимикачі	3	0,52

Складання з вузлів та деталей

24	Установити дефлектор	3	0,48
25	Установити патрубок	3	0,70
26	Установити електродвигун	3	0,80
27	Установити ножовий диск	3	0,76
28	Установити циліндричну камеру подрібнення	3	0,54
29	Установити вимикачі та з'єднати їх	3	0,30
30	Під'єднати подрібнювач до мережі струму	3	0,10

***Змащення, регулювання, усунення
несправностей та фарбування***

31	Перевірити якість складання, змастити деталі, відрегулювати механізм, обкатати і усунути несправності	3	0,20
----	--	---	------

ПОДРІБНЮВАЧ РУЛОННИХ КОРМІВ ІРК-145

Підготовка до ремонту

1	Доставка подрібнювача до місця ремонту	2	0,32
2	Очищення і миття агрегату	2	0,74

Розбирання на вузли та деталі

1	2	3	4
3	Зняти запобіжний ланцюг маніпулятора	2	0,22
4	Зняти гідроциліндр маніпулятора	2	0,16
5	Зняти захват маніпулятора	2	0,56
6	Від'єднати шланги	2	0,32
7	Зняти фільтри	2	0,24
8	Зняти кожух з привода обертання барабана	2	0,18
9	Зняти привод обертання	2	0,98
10	Зняти розтяжки	2	0,12
11	Зняти кожух-огородження карданного вала	2	0,22
12	Зняти карданний вал, перехідний вал та карданної передачі	2	0,62
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
13	Розібрати вал подрібнювача	2	0,82
14	Розібрати карданний вал та карданну передачу	2	0,94
15	Зняти підшипник контрпривода	2	0,52
16	Зняти ротор	2	0,18
17	Зняти колеса подрібнювача	2	0,58
<i>Миття, дефектація та комплектування деталей</i>			
18	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,46
19	Дефектація	4	0,40
20	Комплектування	3	0,14
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
21	Встановити колеса подрібнювача	3	0,42
22	Встановити ротор	3	0,28

1	2	3	4
23	Встановити підшипники контрпривода	3	0,60
24	Скласти карданний вал та карданну передачу	3	1,26
25	Скласти вал подрібнювача	3	0,98
Складання з вузлів та деталей			
26	Встановити перехідний вал та карданної передачі, карданний вал	3	1,04
27	Встановити кожух огороження карданного вала	3	0,24
28	Встановити розтяжки	3	0,16
29	Встановити приводи обертання	3	1,42
30	Встановити кожух з приводу обертання барабана	3	0,24
31	Встановити фільтри	3	0,32
32	Встановити шланги	3	0,54
33	Встановити захват маніпулятора	3	0,84
34	Встановити гідроциліндр маніпулятора	3	0,28
35	Встановити запобіжний ланцюг маніпулятора	3	0,20

**Подрібнювач Tomahawk 8550 Dual
Chop Straw Shredder**

1	Доставити подрібнювач до місця ремонту	1	0,12
2	Очистити та помити подрібнювач	1	0,17
3	Установити подрібнювач на підставки	2	0,10
4	Зняти захисні огороження (3 шт.)	2	0,24
5	Зняти приводний карданний вал	2	0,35

1	2	3	4
6	Зняти гідро шланги (6 шт.)	2	0,30
7	Зняти верхню гідравлічну тягу	2	0,32
8	Зняти транспортер з приводом	2	1,04
9	Зняти ріжучі ножі з барабана (12 шт.)	2	0,42
10	Зняти приводні ланцюги (2 шт.)	2	0,30
11	Зняти ходові колеса (2 шт.)	2	0,24
12	Розібрати маточини коліс (2 шт.)	2	0,36
13	Розібрати приводний карданний вал	2	0,40
14	Розібрати верхню гідравлічну тягу	2	0,25
15	Очистити, помити і протерти деталі	2	1,0
16	Провести дефектування деталей	2	0,44
17	Провести комплектування деталей	2	1,06
18	Зібрати верхню гідравлічну тягу	2	0,28
19	Встановити верхню гідравлічну тягу на агрегат	2	0,36
20	Зібрати приводний карданний вал	2	0,42
21	Встановити приводний карданний вал на агрегат	2	0,37
22	Забрати маточини ходових коліс	2	0,38
23	Встановити ходові колеса на агрегат	2	0,26
24	Встановити транспортер з приводом	2	1,08
25	Встановити приводні ланцюги	2	0,36
26	Встановити ріжучі ножі на барабан	2	0,46
27	Встановити гідрошланги на агрегат	2	0,32
28	Встановити захисні огороження	2	0,24
29	Зняти подрібнювач з підставок	2	0,12
30	Змастити вузли подрібнювача	2	0,35
31	Перевірити якість виконаної роботи	2	0,24

ГРАНУЛЯТОР КОРМІВ ДГ-1

Підготовка до ремонту

1	2	3	4
1	Від'єднати електропроводку від установки	1	1,29
2	Очистити і помити вузли установки зовні	1	1,45
3	Злити масло з редуктора преса, промити внутрішні порожнини	1	1,46
4	Злити масло з редукторів привода живильника, змішувача і вивантажувального пристрою	1	1,40

Розбирання на вузли і деталі

5	Зняти кожух загородження пасової передачі з вентиляційної установки	2	0,07
6	Зняти вентиляційну установку	2	1,43
7	Зняти електродвигун вентиляційної установки	2	0,24
8	Зняти кожухи ланцюгів живильника і змішувача	2	0,13
9	Зняти ланцюги	2	0,10
10	Зняти живильник у зборі	2	0,33
11	Зняти змішувач у зборі	2	0,38
12	Зняти вібратор вивантажувального пристрою	2	0,21
13	Зняти кожух муфти привода	1	0,07
14	Зняти електродвигун прес-грануляора	2	0,35
15	Зняти приводну муфту з вала електродвигуна	2	0,13
16	Зняти кінцеві вимикачі ВК-300	2	0,11
17	Зняти приводи живильника і змішувача	2	0,41
18	Зняти кожухи пасових передач подрібнювача	1	0,13

1	2	3	4
19	Зняти електродвигун подрібнювача з ременями	2	0,17
20	Зняти кожух загородження ланцюгової передачі вивантажувального пристрою	1	0,09
21	Зняти ланцюг привода крильчаток вивантажувального пристрою	2	0,05
22	Зняти вивантажувальний пристрій	2	0,31
23	Зняти привод вивантажувального пристрою	2	0,21
24	Зняти засувки вивантажувального пристрою	2	0,39

Розбирання вузлів на деталі

25	Зняти і розібрати кришку прес- камери	2	1,91
26	Зняти матричний вузол	2	1,30
27	Розібрати пресувальні ролики	2	0,79
28	Зняти шпindel редуктора	2	1,28
29	Зняти ведучий вал редуктора	2	1,01

Привод живильника

30	Розібрати редуктор із варіатором	2	1,11
31	Розібрати механізм регулювання	2	0,55
32	Зняти електродвигун привода	2	0,12

Привод змішувача

33	Розібрати редуктор із варіатором	2	1,12
34	Розібрати механізм регулювання	2	0,57
35	Зняти електродвигун привода	2	0,11

Привод розвантажувального пристрою

1	2	3	4
36	Розібрати редуктор із варіатором	2	1,10
37	Розібрати механізм регулювання	2	0,55
38	Зняти електродвигун привода	2	0,13
Подрібнювач			
39	Розібрати подрібнювач	2	0,73
40	Розібрати механізм регулювання	2	0,23
41	Розібрати валки	2	0,87
Охолоджувач			
42	Зняти приймальний бункер, від'єднати його від труби аспірації	2	0,53
43	Зняти кришки верхніх жалюзі	2	0,79
44	Зняти кришки середніх жалюзі	2	0,81
45	Зняти кришки нижніх жалюзі	2	0,71
46	Зняти жалюзі	2	1,81
47	Зняти бокові торцеві кришки	2	0,71
48	Зняти сітки	2	1,80
Розвантажувальний пристрій			
49	Розібрати розвантажувальний пристрій	2	0,98
Змішувач			
50	Розібрати змішувач	2	1,49
Живильник			
51	Розібрати живильник	2	1,13
Вентилятор			
52	Розібрати вентилятор вентиляційної установки	2	1,14

*Миття, дефектація і
комплектування деталей*

1	2	3	4
53	Очистити, помити і протерти деталі	1	3,05
54	Дефектація	4	2,81
55	Комплектування	3	4,65
Складання вузлів із деталей			
Живильник			
56	Скласти живильник	3	1,29
Змішувач			
57	Скласти змішувач	3	1,69
Розвантажувальний пристрій			
58	Скласти розвантажувальний пристрій	3	1,29
Охолоджувач			
59	Установити сітки	3	1,71
60	Установити бокові торцеві кришки	3	0,95
61	Установити жалюзі	3	1,71
62	Установити кришки нижніх жалюзі	3	0,68
63	Установити кришки середніх жалюзі	3	0,79
64	Установити кришки верхніх жалюзі	3	0,79
65	Установити приймальний бункер і з'єднати його з трубою аспірації	3	0,52
Подрібнювач			
66	Скласти валки	3	1,11
67	Скласти механізм регулювання положення валків	3	0,27
68	Скласти подрібнювач	3	0,89

1	2	3	4
---	---	---	---

Привод живильника

69	Установити електродвигун привода	3	0,27
70	Скласти механізм регулювання	3	0,77
71	Скласти редуктор з варіатором	3	1,45

Привод змішувача

72	Установити електродвигун привода	3	0,27
73	Скласти механізм регулювання	3	0,77
74	Скласти редуктор з варіатором	3	1,45

Привод розвантажувального пристрою

75	Установити електродвигун привода	3	0,27
76	Скласти механізм регулювання	3	0,77
77	Скласти редуктор з варіатором	3	1,45

Прес-гранулятор

78	Скласти ведучий вал редуктора	3	1,36
79	Скласти шпindel редуктора преса	3	2,11
80	Скласти пресувальні ролики	3	1,09
81	Скласти і установити матричний вузол	3	1,29
82	Скласти і установити кришку прес-камери	3	1,97

Вентилятор

83	Скласти вентилятор вентиляційної установки і відбалансувати	3	1,54
----	---	---	------

Складання з вузлів і деталей

84	Установити засувки вивантажувального пристрою	3	0,42
85	Установити привод вивантажувального пристрою	3	0,26
86	Установити вивантажувальний	3	0,36

1	2	3	4
	пристрій		
87	Установити ланцюг привода крильчаток вивантажувального пристрою	3	0,12
88	Установити кожух загородження ланцюгових передач вивантажувального пристрою	2	0,10
89	Установити електродвигун подрібнювача з пасами	3	0,45
90	Установити кожух пасової передачі подрібнювача	2	0,19
91	Установити привод живильника і змішувача	3	0,45
92	Установити ланцюг приводу живильника і змішувача	3	0,22
93	Установити кожух ланцюгів	2	0,19
94	Установити привідну муфту на вал електродвигуна	3	0,15
95	Установити електродвигун прес-гранулятора	3	0,71
96	Установити кінцеві вимикачі ВК-300	3	0,09
97	Установити кожух муфти привода прес-гранулятора	2	0,09
98	Установити вібратор вивантажувального пристрою	3	0,25
99	Установити електродвигун вентиляційної установки	3	0,61
100	Установити змішувач у зборі	3	0,55
101	Установити живильник у зборі	3	0,45
102	Установити вентиляційну установку	3	1,97
103	Установити кожух загородження пасової передачі	2	0,10
104	Приєднати електропроводку до установки	3	1,36

1	2	3	4
---	---	---	---

***Змащення, регулювання, обкатка,
усунення несправностей і
фарбування***

105	Залити масло в редуктори преса, привода живильника, змішувача і вивантажувального пристрою	1	1,02
106	Змастити деталі, які труться	1	0,52
107	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми і усунути виявлені несправності	4	9,12
108	Підготувати до фарбування і пофарбувати установку	2	3,12

ЕКСТРУДЕР "БРОНТО"

Підготовка до ремонту

1	Відключити екструдер від мережі струму	1	0,10
2	Очистити і помити зовні злити масло з редуктора	1	1,19

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти регулятор-гранулятор	2	0,09
4	Зняти корпуси шнека	2	0,74
5	Зняти шнек	2	0,71
6	Зняти шків привода	2	0,80
7	Зняти вал ротора з переднім корпусом підшипника	2	0,53
8	Зняти задній корпус підшипника	2	0,33
9	Зняти приймальний бункер з дозатором	2	0,46
10	Зняти електромотор привода шнека дозатора	2	0,23
11	Зняти редуктор дозатора	2	0,21

1	2	3	4
---	---	---	---

12	Зняти стояк бункера	2	0,19
----	---------------------	---	------

Розбирання вузлів на деталі

13	Розібрати регулятор-гранулятор	2	0,48
----	--------------------------------	---	------

14	Розібрати корпуси шнека	2	0,11
----	-------------------------	---	------

15	Розібрати стяжні хомути корпусів шнека	2	0,17
----	--	---	------

16	Розібрати передній корпус підшипника опори	2	0,39
----	--	---	------

17	Розібрати задній корпус	2	0,32
----	-------------------------	---	------

18	Розібрати приймальний бункер дозатора	2	0,50
----	---------------------------------------	---	------

19	Розібрати дозатор	2	0,44
----	-------------------	---	------

20	Розібрати редуктор	2	0,87
----	--------------------	---	------

21	Розібрати стояк бункера	2	0,30
----	-------------------------	---	------

Миття, дефектація та комплектування деталей

22	Очистити, помити і протерти деталі	2	1,72
----	------------------------------------	---	------

23	Дефектація	4	0,63
----	------------	---	------

24	Комплектування	3	1,06
----	----------------	---	------

Складання вузлів з деталей

25	Скласти стояк бункера	3	0,36
----	-----------------------	---	------

26	Скласти редуктор	3	1,06
----	------------------	---	------

27	Скласти дозатор	3	0,56
----	-----------------	---	------

28	Скласти приймальний бункер дозатора	3	0,62
----	-------------------------------------	---	------

29	Скласти задній корпус	3	0,28
----	-----------------------	---	------

1	2	3	4
30	Скласти передній корпус підшипника опори	3	0,78
31	Скласти стяжні хомути корпусів шнека	3	0,20
32	Скласти корпуси шнека	3	0,12
33	Розібрати регулятор-гранулятор	3	0,74
Складання з вузлів та деталей			
34	Установити і закріпити стояк бункера	3	0,21
35	Установити і закріпити редуктор дозатора	3	0,32
36	Установити і закріпити електромотор	3	0,39
37	Установити і закріпити приймальний бункер з дозатором	3	0,59
38	Установити і закріпити задній корпус підшипника	3	0,36
39	Установити і закріпити вал ротора з переднім корпусом підшипника	3	0,78
40	Установити і закріпити шків привода	3	1,40
41	Установити і закріпити шнек	3	1,23
42	Установити корпуси шнека	3	0,89
43	Установити і закріпити регулятор-гранулятор	3	0,13
Змащення, регулювання, обкатування, усунення несправностей та фарбування			
44	Змастити деталі згідно з таблицею змащення, залити	3	0,52

1	2	3	4
---	---	---	---

	масло в редуктор		
45	Приєднати екструдер до мережі струму	3	0,18
46	Відрегулювати, обкатати і усунути виявлені несправності	3	2,96

ЕКСТРУДЕР Е-500

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати електроживлення	4	0,15
2	Очистити екструдер, помити зовні	2	0,81

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти захисний кожух	3	0,19
4	Зняти ремені приводу робочих органів	3	0,20
5	Від'єднати вібралоток з вібратором	3	0,45
6	Зняти прийомну камеру з магнітоуловлювачем	3	0,25
7	Зняти електродвигун	3	0,51
8	Зняти і розібрати стояк бункера	3	0,50
9	Від'єднати відсікач	3	0,18
10	Від'єднати і зняти термометр з мініамперметром	3	0,27
11	Від'єднати і зняти арматуру для подачі води	3	0,31
12	Від'єднати і зняти шків зі шпинделя	3	0,31
13	Від'єднати шпиндель з підшипниками	3	0,43

Розбирання вузлів на деталі

14	Зняти і розібрати гвинтовий робочий орган	3	1,02
----	---	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

**Миття, дефектація та
комплектування**

15	Помити, очистити та протерти деталі	2	1,05
16	Продефектувати деталі	4	0,76
17	Скомплектувати деталі	4	0,88

Складання вузлів та деталей

18	Зібрати гвинтовий робочий орган	3	0,95
----	---------------------------------	---	------

Складання із вузлів та деталей

19	Встановити шпindel з підшипниками	3	0,35
20	Встановити ведений шків на шпindel	3	0,33
21	Встановити гвинтовий робочий орган на шпindel	3	0,53
22	Приєднати арматуру для подачі води	3	0,17
23	Приєднати термометр з мініамперметром	3	0,17
24	Скласти і встановити стояк бункера	3	0,60
25	Встановити електродвигун	3	0,44
26	Приєднати прийомну камеру з магнітоуловлювачем	3	0,17
27	Встановити вібралоток з вібратором	3	0,17
28	Встановити ремені приводу робочих органів	3	0,17

**Змащення, регулювання,
обкатування, усунення
несправностей та фарбування**

29	Змастити деталі та вузли згідно з	3	0,76
----	-----------------------------------	---	------

1	2	3	4
	картою змащення		
30	Приєднати електроживлення	4	0,18
31	Провести пробний пуск екструдера	4	0,11
32	Перевірити натяг клинових пасів, відрегулювати натяг	3	0,17
33	Провести обкатку екструдера на холостому ході	4	0,13
34	Перевірити взаємодію механізмів та вузлів і збірних одиниць	3	0,28
35	Підготувати і пофарбувати екструдер	3	0,98
36	Встановити захисний щиток	2	0,16

ПРЕС-ЕКСТРУДЕР ЭТР-700/45-КФСО

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати електроживлення	4	0,04
2	Очитити екструдер, помити зовні	2	0,36

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти захисний кожух	3	0,05
4	Зняти пульт управління екструдера	3	0,04
5	Від'єднати виносну електрошкафу	3	0,08
6	Зняти ремені приводу робочих органів	3	0,07
7	Від'єднати двигун-редуктор	3	0,25
8	Від'єднати шнекову частину (складену з турбинок) з вихідним пристроєм	3	0,12
9	Від'єднати і зняти ворошитель (шнек)	3	0,35

1	2	3	4
10	Від'єднати і зняти бункер-живильник зі шнековою подачею	3	0,16
11	Від'єднати приймальний лоток	3	0,05
12	Від'єднати і зняти електродвигун	3	0,10
13	Від'єднати відсікач	3	0,08
14	Від'єднати і зняти шків зі шпинделя	3	0,06
15	Зняти шпиндель з підшипниками	3	0,19
<i>Миття, дефектація та комплектування</i>			
16	Очистити, помити і протерти деталі	2	0,29
17	Дефектація деталей та вузлів	4	0,16
18	Комплектація деталей екструдера	4	0,31
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
19	Встановити шпиндель з підшипниками	3	0,21
20	Встановити ведений шків на шпиндель	3	0,07
21	Приєднати відсікач	3	0,09
22	Приєднати і встановити електродвигун	3	0,11
23	Приєднати приймальний лоток	3	0,06
24	Приєднати і встановити бункер-живильник зі шнековою подачею	3	0,18
25	Зібрати і встановити ворошитель (шнек)	3	0,38
26	Приєднати шнекову частину (складену з турбинок) з вихідним пристроєм	3	0,14
27	Приєднати двигун-редуктор	3	0,28

1	2	3	4
28	Встановити ремені приводу робочих органів	3	0,08
29	Приєднати виносну електрошафу	3	0,09
30	Приєднати пульт управління	3	0,05
31	Приєднати захисний кожух	3	0,06

Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

32	Змастити деталі та вузли згідно з картою змащення	3	0,12
33	Приєднати електроживлення	4	0,06
34	Провести пробний пуск екструдера	4	0,03
35	Перевірити натяг клинових пасів, відрегулювати натяг	3	0,06
36	Провести обкатку екструдера на холостому ходу	4	0,05
37	Перевірити взаємодію механізмів та вузлів і збірних одиниць	3	0,10
38	Підготувати і пофарбувати екструдер	3	0,41

КОМБІКОРМОВА УСТАНОВКА M-ROL

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати дробарку від електромережі	2	0,34
---	---------------------------------------	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти стяжні хомути і від'єднати впускний та випускний патрубки	2	0,67
3	Зняти передню кришку молоткового подрібнювача	2	0,62
4	Зняти молоткову головку	2	0,53

Продовження

1	2	3	4
5	Від'єднати електричний кабель від електродвигуна	2	0,35
6	Зняти електродвигун з основи	2	0,50
7	Зняти захисне огородження	2	0,34
8	Зняти приводні паси	2	0,24
9	Зняти електродвигун з установки	2	0,58
10	Спресувати шків з електродвигуна	2	0,24
11	Зняти шнек в зборі з установки	2	0,66
12	Спресувати шків зі шнека	2	0,20
13	Спресувати підшипники зі шнека	2	0,48
<i>Миття, дефектація та комплектування деталей</i>			
14	Очистити, помити і протерти деталі	1	1,34
15	Дефектація	4	1,46
16	Комплектування	3	0,92
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
17	Напресувати підшипник на шнек	3	0,56
18	Напресувати шків на шнек	3	0,30
19	Встановити шнек в зборі на установку	3	0,70
20	Напресувати шків на електродвигун	3	0,28
21	Встановити електродвигун на установку	3	0,61
22	Встановити привідні паси	3	0,26
23	Встановити захисне огородження	3	0,38
24	Встановити електродвигун на основу	3	0,57

1	2	3	4
25	Під'єднати кабель до електродвигуна	3	0,40
26	Напресувати молоткову головку на вал електродвигуна	3	0,56
27	Встановити передню кришку	3	0,64
28	Встановити впускний та випускний патрубки	3	0,73
29	Під'єднати до електромережі	3	0,35
<i>Мащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей</i>			
30	Перевірити якість складання установки	2	0,44

КОМБІКОРМОВА УСТАНОВКА УМК-Ф-2

Підготовка до ремонту

1	Відключити установку від джерела струму	2	0,09
2	Помити та очистити установку	1	0,63

Розбирання на вузли та деталі

3	Відкрутити і зняти захисні щитки	2	0,33
4	Від'єднати електропроводи від датчиків магнітної колонки, електродвигуна сепаратора та норії	2	0,43
5	Відкрутити та зняти норію	2	0,85

1	2	3	4
Сепаратор			
6	Зняти приймальний та аспіраційний патрубок	2	0,68
7	Відкрутити і зняти приймальну камеру	2	0,32
8	Зняти стінки з корпусу сепаратора	2	0,44
9	Зняти клиновий пас та електродвигун у зборі	2	0,72
10	Спресувати шків з вала електродвигуна	2	0,18
11	Зняти підвісні пружини	2	0,67
12	Зняти коливач у зборі	2	0,36
13	Зняти уловлювачі решета	2	0,44
14	Зняти інерційно-очисний механізм	2	1,32
Магнітна колонка			
15	Зняти приймальний та аспіраційний патрубок	2	0,52
16	Відкрутити і зняти клапан регулювання продукта	2	0,14
17	Відкрутити і зняти блок магнітів у зборі	2	0,67
18	Відкрутити кронштейн кріплення кришки блока магнітів	2	0,28
19	Відкрутити екран блока магнітів	2	0,18
20	Розібрати блок магнітів	2	0,66
21	Відкрутити та зняти вибухорозрядний пристрій з корпусу дробарки	2	0,27

Розбирання вузлів на деталі

1	2	3	4
---	---	---	---

Коливач

22	Спресувати шків і щочки	3	0,11
23	Відкрутити й зняти кришки корпусу підшипників	2	0,27
24	Спресувати кронштейн у зборі з підшипником з вала	3	0,26
25	Відкрутити та зняти маслянку	2	0,09
26	Зняти упорне кільце та випресувати підшипники з корпусу	3	0,35
27	Спресувати ексцентрик з вала	3	0,16
28	Випресувати підшипник з обойми	3	0,24

Норія

29	Відкрутити і зняти верхню і нижню частини головки	3	0,57
30	Відкрутити і зняти норійну стрічку з ковшами	2	0,88
31	Відкрутити приводний пас та електродвигун	3	0,23
32	Відкрутити верхній і нижній вали у зборі	2	0,47
33	Спресувати приводний шків та корпуси підшипників із верхнього вала	3	0,35
34	Спресувати корпуси підшипників із нижнього вала	3	0,17

Інерційно-очисний механізм

35	Відкрутити та зняти профільовані ролики	2	1,03
36	Відкрутити щіткові гумові пластини	2	0,94

1	2	3	4
---	---	---	---

**Миття, дефектація та
комплектування деталей**

37	Помити та очистити деталі	1	0,47
38	Продефектувати деталі	4	0,37
39	Скомплектувати деталі	3	0,28

Складання вузлів з деталей

Інерційно-очисний механізм

40	Установити і закріпити щіткові гумові пластини	2	1,04
41	Установити профільовані ролики	2	1,07

Норія

42	Напресувати корпуси підшипників на нижній вал	3	0,26
43	Напресувати корпуси підшипників та приводний шків на верхній вал	3	0,34
44	Установити і закріпити верхній та нижній вали у зборі	2	0,58
45	Напресувати і закріпити електродвигун та приводний пас	3	0,37
46	Напресувати і закріпити верхнюю норійну стрічку з ковшами	2	1,34
47	Напресувати нижню частину головки	3	0,55

Коливач

48	Запресувати підшипник в обойми	3	0,33
49	Напресувати ексцентрик на вал	3	0,19
50	Запресувати підшипники в	3	0,34

1	2	3	4
---	---	---	---

	корпус та установити упорне кільце		
51	Установити і закріпити маслянку	3	0,08
52	Напресувати кронштейн у зборі з підшипником на вал	3	0,44
53	Установити та закріпити кришки коорпуса підшипників	3	0,37

Складання з вузлів та деталей

Магнітна колонка

54	Скласти блок магнітів	2	0,65
55	Установити і закріпити екран блока магнітів	2	0,24
56	Установити і закріпити кронштейн кріплення кришки блока магнітів	2	0,31
57	Установити і закріпити блок магнітів у зборі	2	0,64
58	Установити і закріпити клапан регулювання подавання продукту	2	0,17
59	Установити вибухорозрядний пристрій з корпусу дробарки	2	0,24

Сепаратор

60	Установити інерційно-очисний механізм	3	1,36
61	Установити уловлюючі решета	2	0,54
62	Установити коливач у зборі	2	0,37
63	Установити підвісні пружини	2	0,77
64	Напресувати шків на вал електродвигуна	2	0,14
65	Установити і закріпити електродвигун у зборі та клиновий пас, відрегулювати його натяг	2	0,84

Продовження

1	2	3	4
66	Установити стінки на корпус сепаратора	2	0,47
67	Установити і закріпити приймальну камеру	2	0,44
68	Установити приймальний та аспіраційний патрубок	2	0,66
69	Установити і закріпити норію у зборі	2	0,94
70	Приєднати електропроводи до датчиків, магнітної колонки, електродвигуна сепаратора	2	0,53

Мащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

71	Змастити установку згідно з таблицею змащення	3	0,35
72	Перевірити роботу установки, проконтролювати нагрівання підшипників, усунути виявлені несправності	3	0,24
73	Установити і закріпити захисні щітки	3	0,37

МІНІ КОМБІКОРМОВА УСТАНОВКА МКУ-1***Підготовка до ремонту***

1	Відключити установку від джерела струму	2	0,07
2	Помити та очистити установку	1	0,50

Розбирання на вузли та деталі

Продовження

1	2	3	4
3	Відкрутити та зняти захисні щитки	2	0,23
4	Від'єднати електропроводи від індикатора контролю завантаження, двигунів подрібнювача та змішувача-накопичувача	2	0,31
5	Відкрутити і зняти верхню кришку корпусу змішувача-накопичувача	2	0,42
6	Послабити натяг і зняти клинові паси та електродвигуни привода подрібнювача та змішувача-накопичувача	2	0,69
7	Послабити приводні ланцюги горизонтального шнекового конвеєра та шлюзового дозатора бункера подачі зерна	2	0,28
8	Відкрити та зняти кришку подрібнювальної камери, вийняти решето	2	0,40
9	Спресувати приводні шківни та зірочки з валів подрібнювача, змішувача-накопичувача, горизонтального шнекового конвеєра, шлюзового дозатора бункера	2	0,49
10	Відкрутити та зняти вікно контролю завантаження компонентами	2	0,38
11	Відкрутити та зняти важіль і затвор вивантаження готового продукту	2	0,46
12	Відкрутити та зняти верхні й	2	0,54

1	2	3	4
	нижні кришки кріплення підшипників вала вертикального шнека		
13	Випресувати вертикальний шнек із зворушувачами у зборі	2	0,74
14	Відкрити та зняти кришку подрібнювальної камери, вийняти решето	2	0,42
15	Відкрутити та зняти кришки кріплення підшипників ротора	2	0,42
16	Випресувати ротор у зборі з корпусу подрібнювача	2	0,46
17	Відкрутити кришки кріплення підшипників та зняти привідний вал горизонтального шнекового конвеєра у зборі	2	0,38
18	Відкрутити підшипники та зняти горизонтальний шнековий конвеєр у зборі	2	0,54
19	Відкрутити підшипники та зняти вертикальний шнековий конвеєр у зборі	2	0,68

Розбирання вузлів на деталі

Вертикальний шнековий конвеєр

20	Спресувати підшипники з вала та манжети з кришок кріплення підшипника	3	0,36
----	---	---	------

Верхня кришка корпусу змішувача-накопичувача

21	Відкрутити та зняти вибухо-розрядний клапан, тканинний фільтр	3	0,44
22	Продути тканинні фільтри стисненим повітрям	3	0,26

1	2	3	4
---	---	---	---

Горизонтальний шнековий конвеєр

23	Спресувати підшипники з вала та манжет з кришки кріплення підшипника	3	0,38
----	--	---	------

Привідний вал горизонтального шнекового конвеєра

24	Спресувати підшипники з валу та манжет з кришки кріплення підшипника	3	0,48
----	--	---	------

Ротор

25	Спресувати підшипники з вала та манжет із кришки кріплення підшипника	3	0,42
26	Розшплінтувати та зняти шайби, осі, молотки	2	1,18

Електродвигун

27	Відкрутити кришку кожуха та спресувати вентилятор із вала ротора	3	0,42
28	Відкрутити та спресувати передню і задню кришки кріплення підшипників із вала ротора	3	0,74
29	Випресувати підшипники та манжети з передньої і задньої кришки кріплення	2	0,84

Миття, дефектація та комплектування деталей

30	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,32
----	------------------------------------	---	------

1	2	3	4
31	Дефектація	4	0,34
32	Комплектування	3	0,44
Складання вузлів з деталей			
Електродвигун			
33	Запресувати підшипники та манжети в передню і задню кришки кріплення	3	1,28
34	Напресувати передню і задню кришки кріплення підшипників на вал ротора та закріпити	3	0,46
35	Напресувати вентилятор на вал ротора, закріпити кришку кожуха	2	0,80
Ротор			
36	Установити молотки, осі, шайби та зашплінтувати	3	1,25
37	Напресувати підшипники на вал та манжет в кришку кріплення підшипників	2	0,42
Привідний вал горизонтального шнекового конвеєра			
38	Напресувати підшипники на вал та манжет у кришку кріплення підшипників	3	0,58
Горизонтальний шнековий конвеєр			
39	Напресувати підшипники на вал та манжет в кришку кріплення підшипників	3	0,46
Верхня кришка корпусу змішувача-накопичувача			
40	Установити та закріпити вибухорозрядний клапан, тканинний фільтр	3	0,53

1	2	3	4
---	---	---	---

Вертикальний шнековий конвеєр

41	Напресувати підшипники на вал та манжети в кришки кріплення підшипників	3	0,42
----	---	---	------

Складання вузлів з деталей

42	Установити вертикальний шнековий конвеєр у зборі, закріпити кришки кріплення підшипників	3	0,76
43	Напресувати приводні шківни на шнековий вал змішувача-накопичувача та електродвигуна	3	0,40
44	Напресувати та закріпити верхню кришку корпусу змішувача-накопичувача	3	0,43
45	Напресувати горизонтальний шнековий конвеєр у зборі, закріпити кришки кріплення підшипників	3	0,60
46	Напресувати привідний вал горизонтального шнекового конвеєра у зборі закріпити кришки кріплення підшипників	3	0,44
47	Запресувати ротор у зборі в корпус подрібнювача	3	0,54
48	Установити та закріпити кришки кріплення підшипників ротора	3	0,50
49	Установити та закріпити вертикальний шнек із зворушувачами у зборі	3	0,82
50	Установити та закріпити верхні й нижні кришки кріплення	3	0,56

1	2	3	4
	підшипників вала вертикального шнека		
51	Установити і закріпити затвор та важіль вивантаження готового продукту	3	0,48
52	Установити та закріпити вікно контролю завантаження компонентами	3	0,42
53	Напресувати приводні шківи та зірочки на вали подрібнювача, змішувача-накопичувача, горизонтального шнекового конвеєра, шлюзового дозатора бункера	3	0,66
54	Установити решето та закріпити кришку подрібнювальної камери	3	0,44
55	Установити і відрегулювати натяг приводних ланцюгів горизонтального шнекового конвеєра та шлюзового дозатора бункера подачі зерна	3	0,32
56	Установити і відрегулювати натяг клинових пасів електродвигунів привода подрібнювача та змішувача-накопичувача	3	0,78
57	Приєднати електропроводи до індикатора контролю завантаження, двигунів подрібнювача та змішувача-накопичувача	3	0,33
58	Установити та закріпити захисні щитки	3	0,25

Мащення, регулювання, обкатка та

1	2	3	4
---	---	---	---

усунення несправностей

59	Змастити деталі, що труться відповідно до таблиці змащення	3	0,30
60	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, обкатати та усунути виявлені несправності	3	0,31

МІНІ КОМБІКОРМОВА УСТАНОВКА "М-2"

Підготовка до ремонту

1	Відключити комбікормову установку від джерела струму	2	0,08
2	Помити та очистити установку	1	0,44

Розбирання на вузли та деталі

3	Відкрутити та зняти захисні щитки	2	0,12
4	Від'єднати електропроводи від тензометричного вагового пристрою і тензодатчиків, електродвигунів бункера-змішувача та молоткової дробарки	2	0,58

Бункер-змішувач

5	Послабити натяг і зняти клиновий пас та електродвигун привода змішувального шнека	2	0,34
6	Спресувати приводні шківни з валів вертикального шнека та електродвигуна	3	0,16
7	Відкрутити верхню кришку	2	0,84

1	2	3	4
---	---	---	---

корпуса, кришки кріплення
підшипників шнека та зняти
вертакальний шнек у зборі

Кормодробарка

8	Відкрутити та зняти всмоктувальний трубопровід	2	0,12
9	Відкрутити та розібрати прямий та поворотний трубопроводи.	2	0,72
10	Відкрутити та зняти фільтрувальний рукав	2	0,30
11	Відкрутити та зняти циклон зі шлюзовим затвором у зборі	2	0,24
12	Відкрутити та зняти кришку корпуса дробильного барабана	2	0,18
13	Відкрутити та зняти деки та механізм регулювання відстані між деками і дробильним барабаном	2	0,36
14	Відкрутити та зняти кришку з кожуха вентилятора	2	0,28
15	Спресувати крильчатку, відкрутити та зняти кожух вентилятора	3	0,32
16	Спресувати та зняти з вала дробильний ротор у зборі	3	0,38

Розбирання вузлів на деталі

Вертикальний шнек бункера-змішувача

17	Відкрутити та зняти захисний кожух	2	0,08
18	Спресувати підшипники з вала та манжети з кришок кріплення підшипників	3	0,28
19	Відкрутити та зняти основу	2	0,42

1	2	3	4
---	---	---	---

кріплення електродвигуна,
кришки кріплення підшипників
шнека

Дробильний ротор

20	Випресувати підшипники та манжети з кришок корпусу дробильного барабана	2	0,42
21	Розшлінтувати та зняти вісі, молотки, диски, розпірні втулки	2	0,86

Миття, дефектація та комплектування деталей

22	Помити та очистити деталі	1	0,34
23	Дефектувати деталі	4	0,30
24	Комплектувати та замінити зношені деталі новими	3	0,42

Складання вузлів з деталей

Дробильний ротор

25	Установити молотки, диски, розпірні втулки, вісі та зашплінтувати їх	3	0,90
26	Запресувати манжети та підшипники в кришки корпусу дробильного барабана	4	0,48

Вертикальний шнек бункера-змішувача

27	Установити та закріпити основу кріплення електродвигуна, кришки кріплення підшипників шнека	3	0,50
28	Напресувати підшипники на вал та манжети в кришці кріплення	3	0,34

1	2	3	4
29	Установити та закріпити захисний кожух	3	0,12
Складання з вузлів та деталей			
Кормодробарка			
30	Установити та напресувати дробильний ротор у зборі на вал	4	0,44
31	Установити та закріпити кожух вентилятора, напресувати крильчатку	4	0,36
32	Установити та закріпити кришку на кожух вентилятора	3	0,30
33	Установити і закріпити деки та механізм регулювання відстані між деками і дробильним барабаном	3	0,40
34	Установити та закріпити кришку корпусу дробильного барабана	3	0,22
35	Установити та закріпити циклон зі шлюзовим затвором у зборі	3	0,26
36	Установити та закріпити фільтрувальний рукав	3	0,34
37	Установити та скласти прямий трубопровід	3	0,78
38	Установити та закріпити всмоктувальний трубопровід	3	0,16
Бункер-змішувач			
39	Установити вертикальний шнек та закріпити кришки кріплення підшипників і верхню кришку корпусу	3	0,90
40	Напресувати приводні шківи на вали вертикального шнека та електродвигуна	4	0,20

1	2	3	4
41	Установити та закріпити електродвигун та клиновий пас привода шнека	3	0,38
42	Приєднати електропровода до тензOMETричного вагового пристрою і тензодатчиків, електродвигунів бункера-змішувача та молоткової дробарки	3	0,62
43	Змастити комбікормову установку відповідно до таблиці змащення	3	0,26
44	Підключити комбікормову установку до джерела струму, перевірити роботу, проконтролювати нагрівання підшипників, усунути виявлені несправності	3	0,22
45	Установити та закріпити захисні щитки	3	0,14

МІНІКОМБІКОРМОВА УСТАНОВКА МКУ-0,7

Підготовчі роботи

1	Підготувати шланг для миття та інструмент для ремонту установки	2	0,38
2	Відключити установку від джерела струму	1	0,06
3	Помити та очистити установку	2	0,48
4	Відкрутити та зняти захисні щитки	2	0,28
Розбирання на вузли та деталі			
5	Від'єднати електропроводи від	2	0,34

1	2	3	4
	індикатора контролю завантаження, двигунів подрібнювача та змішувача-накопичувача		
6	Послабити натяг і зняти клинові паси (5 шт.) та електродвигуни (2 шт.) привода подрібнювача і змішувача-накопичувача	2	0,76
7	Послабити натяг і зняти приводні ланцюги (2 шт.) горизонтального шнекового контейнера та шлюзового дозатора бункера подачі зерна	2	0,30
8	Відкрити та зняти кришку подрібнювальної камери, вийняти решето	2	0,42
9	Спресувати приводні шківни (3 шт.) та зірочки (4 шт.) з валів подрібнювача, змішувача-накопичувача, горизонтального шнекового конвейєра, шлюзового дозатора бункера	2	0,88
10	Відкрутити та зняти кришки кріплення підшипників ротора	2	0,42
11	Випресувати ротор у зборі з корпусу подрібнювача	2	0,48
12	Відкрутити кришки кріплення підшипників та зняти привідний вал горизонтального шнекового конвейєра у зборі	2	0,42
13	Відкрутити кришки кріплення підшипників та зняти горизонтальний шнековий конвейєр у зборі	2	0,56

Продовження

1	2	3	4
14	Відкрити та зняти верхню кришку корпусу змішувача-накопичувача	2	0,42
15	Відкрити кришки кріплення підшипників та зняти вертикальний шнековий конвейер у зборі	2	0,70
16	Прибирання робочого місця	2	0,30
17	Спресувати підшипники з вала та манжети з кришок кріплення підшипника	2	0,38
18	Відкрити та зняти вибухорозрядний клапан, тканинний фільтр	2	0,46
19	Спресувати підшипники з вала та манжет із кришки кріплення підшипника	2	0,42
20	Спресувати підшипники з вала та манжет із кришки кріплення підшипника	2	0,38
21	Спресувати підшипники з вала та манжет із кришки кріплення підшипника	2	0,50
22	Спресувати підшипники з вала та манжет із кришки кріплення підшипника	2	0,44
23	Розшпінтувати та зняти шайби (8 шт.), вісі (4 шт.), молотки (20 шт.)	2	1,18
24	Помити та очистити деталі	2	0,36
25	Дефектувати деталі	2	0,34
26	Комплектувати та замінити зношені деталі новими	2	0,48
27	Установити молотки (20 шт.),	2	1,34

1	2	3	4
	вісі (4 шт.), шайби (8 шт.) та заплінтувати		
28	Прибирання робочого місця	2	0,28
29	Напресувати підшипники на вал та манжет у кришку кріплення підшипника	4	0,46
30	Напресувати підшипники на вал та манжет у кришку кріплення підшипника	3	0,62
31	Напресувати підшипники на вал та манжет у кришку кріплення підшипника	3	0,50
32	Установити та закріпити вибухорозрядний клапан, тканинний фільтр	3	0,52
33	Напресувати підшипники на вал та манжети в кришки кріплення підшипників	3	0,38
34	Установити вертикальний шнековий конвеєр, у зборі закріпити кришки кріплення підшипників	3	0,82
35	Установити та закріпити верхню кришку корпусу змішувача-накопичувача	3	0,50
36	Установити горизонтальний шнековий конвеєр, у зборі закріпити кришки кріплення підшипників	3	0,58
37	Запресувати ротор у зборі в корпус подрібнювача	3	0,56
38	Установити та закріпити кришки кріплення підшипників ротора	3	0,52
39	Прибирання робочого місця	3	0,24

Продовження

1	2	3	4
40	Напресувати приводні шківи (3 шт.) та зірочки (4 шт.) на вали подрібнювача, горизонтального шнекового конвеєра, шлюзового дозатора бункера	3	0,74
41	Установити решето та закріпити кришку подрібнювальної камери	3	0,48
42	Установити і відрегулювати натяг приводних ланцюгів (2 шт.) горизонтального шнекового конвеєра та шлюзового дозатора бункера подачі зерна	3	0,38
43	Установити та відрегулювати натяг клинових пасів (5 шт.), електродвигунів (2 шт.), привода подрібнювача та змішувача-накопичувача	3	0,86
44	Змастити установку відповідно до таблиці змащення	3	0,30
45	Перевірити роботу установки, усунути виявлені несправності	3	0,22
46	Установити та закріпити захисні щитки	3	0,28
47	Прибирання робочого місця	3	0,24

КОМБІКОРМОВА УСТАНОВКА ОВК-2 "КОМБІ"*Підготовка до ремонту*

1	Відключити комбікормову установку від джерела струму	1	0,08
2	Помити та очистити кормову дробарку	1	0,68

Розбирання на вузли та деталі

1	2	3	4
3	Відкрутити та зняти захисні щитки	2	0,50
4	Від'єднати електропроводи від двигунів завантажувальних та вивантажувальних конвеєрів, змішувачів добавок, основного електродвигуна дробарки, датчиків верхнього і нижнього рівнів	2	0,76
5	Відкрутити та зняти завантажувальний конвеєр бункер-дозатора у зборі	2	0,46
Змішувач добавок			
6	Послабити натяг та зняти клиновий пас електродвигуна привода шнека змішувача	2	0,32
7	Спресувати приводний шків із валу	2	0,16
8	Відкрутити верхню кришку корпусу, кришки кріплення підшипників та зняти вертикальний шнек у зборі	2	1,02
Кормодробарка			
9	Відкрутити та зняти всмоктувальний трубопровід	2	0,08
10	Відкрутити та розібрати прямий та поворотний трубопровід	2	1,14
11	Відкрутити та зняти вибухорозрядний клапан	2	0,12
12	Відкрутити та зняти фільтрувальний рукав	2	0,30
13	Відкрутити та зняти циклон із шлюзовим затвором у зборі	3	0,36

1	2	3	4
14	Відкрутити та зняти приводні паси та електродвигун	2	0,98
15	Відкрутити та спресувати відцентрову муфту з вала електродвигуна	2	0,16
16	Відкрутити та зняти натяжні ролики і приводні ланцюги, паси черв'ячного редуктора	2	0,74
17	Зняти черв'ячний редуктор, спресувати з вала черв'ячного редуктора шків і півмуфту	2	0,58
18	Послабити натяг та зняти горизонтальний і притискний транспортери	2	0,32
19	Відкрутити та зняти кришку корпусу дробильного барабана	2	0,18
20	Відкрутити та зняти деки й механізм регулювання відстані між деками і дробильним барабаном	2	0,36
21	Відкрутити та зняти кришку з кожуха вентилятора	2	0,34
22	Спресувати крильчатку, відкрутити та зняти кожух вентилятора	2	0,38
23	Спресувати та зняти шків, кришки корпусу дробильного барабана з вала й дробильний ротор у зборі	2	1,02
24	Відкрутити та зняти магнітний сепаратор з корпусу дробильного барабана	2	0,22

Розбирання вузлів на деталі

1	2	3	4
---	---	---	---

Завантажувальний конвеєр бункера-дозатора

25	Відкрутити та зняти захисний кожух	3	0,08
26	Послабити натяг та зняти паси привода шнека, спресувати приводні шківни	3	0,28
27	Відкрутити та зняти електродвигун	3	0,18
28	Відкрутити та зняти основу кріплення електродвигуна, кришки кріплення підшипників шнека	3	0,58
29	Вийняти шнек з корпусу, спресувати підшипники з вала	3	0,30

Дробильний ротор

30	Випресувати підшипники та манжети з кришок корпусу дробильного барабана	3	0,42
31	Розшплінтувати та зняти з осі молотки, диски, розпірні втулки	3	1,06

Миття, дефектація та комплектування деталей

32	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,38
33	Дефектація	4	0,30
34	Комплектування	3	0,54

Складання вузлів з деталей**Дробильний ротор**

35	Установити молотки, диски, розпірні втулки, вісі та зашплінтувати їх	3	1,22
36	Запресувати манжети та підшипники	3	0,48

1	2	3	4
---	---	---	---

в кришки корпусу дробильного барабана

Завантажувальний конвеєр бункера-дозатора

37	Напресувати підшипники на вал, установити шнек у корпус	3	0,36
38	Установити та закріпити основу кріплення електродвигуна, кришки кріплення підшипників шнека	3	0,66
39	Установити та закріпити електродвигун	3	0,20
40	Напресувати приводні шків, установити паси привода шнека, відрегулювати їх натяг	3	0,30
41	Установити та закріпити захисний кожух	3	0,10

Складання з вузлів з деталей

Кормодробарка

42	Установити та закріпити магнітний сепаратор на корпус дробильного барабана	3	0,24
43	Установити дробильний ротор у зборі, напресувати кришки корпусу дробильного барабана та шків на вал	3	1,18
44	Установити та закріпити кожух вентилятора, напресувати крильчатку	3	0,42
45	Установити та закріпити кришку на кожух вентилятора	3	0,36
46	Установити та закріпити деки і механізм регулювання відстані між деками і дробильним барабаном	3	0,42
47	Установити та закріпити кришку	3	0,20

1	2	3	4
	корпуса дробильного барабана		
48	Установити горизонтальний і притискний транспортери та відрегулювати їх натяг	3	0,38
49	Установити черв'ячний редуктор, напресувати на вал черв'ячного редуктора шків і півмуфту	3	0,66
50	Установити та закріпити приводні ланцюги і паси черв'ячного редуктора, натяжні ролики та відрегулювати їх натяг	3	0,84
51	Напресувати та закріпити відцентрову муфту на вал електродвигуна	3	0,18
52	Установити та закріпити електродвигун і приводні паси	3	1,06
53	Установити та закріпити циклон із шлюзовим затвором у зборі	3	0,42
54	Установити та закріпити фільтрувальний рукав	3	0,32
55	Установити та закріпити вибухорозрядний клапан	3	0,14
56	Установити і скласти прямий та поворотний трубопроводи	3	1,28
57	Установити та закріпити всмоктувальний трубопровід	3	0,10
	Змішувач добавок		
58	Установити вертикальний шнек та закріпити кришки кріплення підшипників і верхню кришку корпусу	3	1,14
59	Напресувати приводний шків на вал	3	0,20

Продовження

1	2	3	4
60	Установити та закріпити електродвигун та клиновий пас привода шнека відрегулювати їх натяг	3	0,36
61	Напресувати та закріпити завантажувальний конвеєр бункера-дозатора у зборі	3	0,52
62	Під'єднати електропроводи до двигунів завантажувальних та вивантажувальних конвеєрів. Змішувач добавок, основного електродвигуна дробарки, датчиків верхнього і нижнього рівня	3	0,70
63	Підключити комбікормову установку до джерела струму, перевірити роботу, проконтролювати нагрівання підшипників. Усунути виявлені несправності	3	0,28
64	Установити та закріпити захисні щитки	3	0,54

Змащення, регулювання, обкатка, усунення несправностей та фарбування

65	Змастити комбікормову установку відповідно до таблиці змащення	3	0,64
----	--	---	------

КОРМОУСТАНОВКА АКГСМ-0,5 "МРІЯ"

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати кормоприготувач від мережі струму	2	0,26
2	Очистити і помити зовні	2	0,43

1	2	3	4
---	---	---	---

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти решітку зернового бункера		
4	Зняти зерновий бункер	1	0,38
5	Зняти кран подачі зерна	2	0,30
6	Зняти електродвигун	2	0,39
7	Зняти подрібнюючий апарат	2	0,50
8	Зняти шланг для відкачування суміші	2	0,18
9	Зняти насос	2	0,60
10	Установити раму подрібнювача на підставки	2	0,50
11	Зняти колеса	2	0,70
12	Зняти щит управління	2	0,80

Розбирання вузлів на деталі

13	Розібрати щит управління	2	1,26
14	Розібрати колеса	2	0,50
15	Розібрати насос	2	0,78
16	Розібрати подрібнюючий апарат	2	0,90
17	Розібрати електродвигун	2	0,73
18	Розібрати кран подачі зерна	2	0,34
19	Розібрати зерновий бункер	2	0,72

Миття, дефектація та комплектування

20	Помити та очистити деталі		
21	Продефектувати деталі	2	0,67
22	Скомплектувати деталі	2	0,63

Складання вузлів з деталей

23	Скласти зерновий бункер	2	0,90
24	Скласти кран подачі зерна	2	0,56
25	Скласти електродвигун	2	0,77

1	2	3	4
26	Скласти подрібнюючий апарат	2	1,00
27	Скласти насос	2	0,80
28	Скласти колеса	2	0,58
29	Скласти щит управління	2	1,40

Складання з вузлів та деталей

30	Установити щит управління	2	0,82
31	Установити колеса	2	0,78
32	Зняти раму подрібнювача з підставок	2	0,10
33	Установити насос	2	0,64
34	Установити шланг для відкачування суміші	2	0,06
35	Установити подрібнюючий апарат	2	0,58
36	Установити електродвигун	2	0,35
37	Установити кран подачі зерна	2	0,44
38	Установити зерновий бункер	2	0,66
39	Установити решітку зернового бункера	2	0,10
40	Приєднати кормоприготувач до мережі струму	2	0,10

Мащення, усунення недоліків

41	Змастити місця тертя деталей	3	0,48
42	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, обкатати та усунути виявлені несправності	3	0,76
42	Пофарбувати установку з пульверизатора	3	0,85

АГРЕГАТ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ КОРМОВИХ СУМІШЕЙ АПС-6,0

Підготовка до ремонту

1	Очистити та помити зовні, злити	1	3,08
---	---------------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

масло з редуктора

Розбирання на вузли і деталі

2	Від'єднати від вимикачів напруги	1	0,06
3	Від'єднати і зняти шафу управління	2	0,04
4	Викрутити зливні пробки змішувача	2	0,04
5	Викрутити манометр	2	0,12
6	Відокремити дистанційний термометр	2	0,06
7	Від'єднати і зняти підвідну магістраль паропроводу	2	0,08
8	Від'єднати і зняти колектор	2	0,12
9	Зняти важіль управління тягами	2	0,12
10	Зняти тягу важеля кранів	2	0,30
11	Зняти важіль управління кранами	2	0,28
12	Від'єднати з'єднання, муфту, патрубков, заглушку, крани проводів пари до змішувача	2	0,48
13	Від'єднати з'єднання, муфту, патрубков, провід пари до вивантажувального шнека	2	0,36
14	Від'єднати підвідну магістраль водопроводу	2	0,08
15	Від'єднати хомути кріплення приводної труби	2	0,04
16	Від'єднати з'єднання муфти, кутник, трійник, лічильник води, трубу і кран розвідної магістралі води	2	0,06
17	Від'єднати і зняти запобіжний клапан	2	0,06
18	Зняти щиток огороження ланцюга привода ведучого вала вивантажувального транспортера	2	0,06
19	Зняти щиток огороження клинопасової передачі приводної секції вивантажувального транспортера	2	0,04

1	2	3	4
20	Зняти натяжний відкидний болт привідної секції	2	0,09
21	Роз'єднати і зняти ланцюг привода ведучого вала вивантажувального транспортера	2	0,08
22	Зняти приводну секцію вивантажувального транспортера	2	0,26
23	Відкрутити натяжні гвинти, роз'єднати і зняти скребковий транспортер	2	0,40
24	Від'єднати та зняти головку вивантажувального транспортера	2	0,42
25	Від'єднати та зняти середню коритоподібну секцію	2	0,54
26	Від'єднати та зняти нижню коритоподібну секцію	2	0,62
27	Зняти бункер мішалки	2	0,20
28	Від'єднати та зняти ручку з тягою, важіль, тягу і важіль системи управління заслінкою завантажувального транспортера	2	0,14
29	Зняти щиток огороження ланцюга привода ведучого вала завантажувального транспортера	2	0,06
30	Зняти щиток огороження клинопасової передачі	2	0,06
31	Зняти натяжний відкидний болт привідсекції завантажувального транспортера	2	0,09
32	Роз'єднати та зняти ланцюг привода ведучого вала завантажувального транспортера	2	0,08
33	Зняти приводну секцію завантажувального транспортера	2	0,26

1	2	3	4
34	Роз'єднати та зняти скребковий транспортер	2	0,09
35	Від'єднати та зняти головку завантажувального транспортера	2	0,42
36	Від'єднати та зняти перехідник з шибером	2	0,16
37	Від'єднати похилу коротоподібну секцію	2	0,34
38	Від'єднати та зняти замінну коротоподібну секцію	2	0,32
39	Зняти башмак	2	0,34
40	Зняти роз'єднувальну приставку	2	0,36
41	Зняти горизонтальну секцію	2	0,08
42	Від'єднати та зняти натяжний болт і сальний канат	2	0,18
43	Зняти обвідні ролики	2	0,18
44	Відокремити та зняти важіль, приводну рамку, блокувальний механізм	2	0,22
45	Зняти щиток огороження клинопасової передачі	2	0,06
46	Відокремити щиток огороження зубчатих коліс	2	0,20
47	Зняти натяжний гвинт регулювання пасів	2	0,16
48	Зняти клинові паси	2	0,06
49	Зняти електродвигуни привода редуктора	2	0,36
50	Зняти натяжну зірочку ланцюга привода шнека	2	0,06
51	Відокремити і зняти ланцюг привода вивантажувального шнека	2	0,04
52	Відокремити і зняти редуктор змішувача	2	0,22

1	2	3	4
53	Відокремити та спресувати зубчаті колеса лопатевих валів і зняти втулку	2	0,24
54	Зняти редуктор клинової заслінки	2	0,14
55	Зняти тягу і клинову заслінку	2	0,04
56	Відокремити та зняти вивантажувальну горловину	2	0,22
57	Зняти переноску, опорний диск, силову пружину і півмуфту вивантажувального шнека	2	0,38
58	Спресувати зірочку з півмуфтою приводного вала вивантажувального шнека, зняти втулку	2	0,09
59	Відокремити і зняти корпус приводного вала шнека	2	0,30
60	Відокремити і зняти приводний вал шнека	2	0,16
61	Вийняти вивантажувальний шнек	2	0,08
62	Відокремити та зняти стрем'янку і лопаті	2	3,36
63	Відокремити корпуси підшипників лопатевих валів	2	0,32
64	Викрутити маслянку, відокремити глухі кришки корпусів підшипників лопатевих валів	2	0,16
65	Відокремити і зняти торцеві шайби	2	0,16
66	Спресувати корпуси з підшипників лопатевих валів	2	0,40
67	Відокремити і зняти грунт букси (4 шт.)	2	0,64
68	Від'єднати та зняти корпус мішалок і вийняти ущільнювач	2	0,88
69	Вийняти вали мішалок	2	0,32
70	Зняти блокуючий пристрій	2	0,12
71	Відокремити і зняти кришку з люком	2	0,14
72	Відокремити і зняти драбину	2	0,04

1	2	3	4
---	---	---	---

Розбирання вузлів на деталі

Крани паропроводу змішувача і вивантажувального шнека

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 73 | Розібрати крани, зняти кришки, набивку і викрутити заглушки з корпусів крана | 2 | 0,56 |
|----|--|---|------|

Запобіжний клапан

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 74 | Розібрати клапан, зняти пластину, клапан, запобіжний ковпак | 2 | 0,10 |
| 75 | розібрати кран, викрутити заглушку з корпусу, зняти набивку і кришку | 2 | 0,04 |

Приводна секція вивантажувального транспортера

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 76 | Зняти клиноподібні паси, електродвигун і пластину | 2 | 0,28 |
| 77 | Відкріпити і зняти вал приводної секції | 2 | 0,09 |
| 78 | Спресувати зірочку і шків | 2 | 0,16 |
| 79 | Викрутити маслянки, зняти кришки, прокладки корпусу підшипників і випресувати сальники | 2 | 0,16 |
| 80 | Спресувати корпус з підшипниками, випресувати підшипники, сальники з вала | 2 | 0,36 |

Головка вивантажувального транспортера

- | | | | |
|----|---|---|------|
| 81 | Відкріпити і зняти прогумований фартух | 1 | 0,32 |
| 82 | Вийняти пруток і зняти з'ємну кришку ведучого вала | 2 | 0,04 |
| 83 | Зняти напрямні пластини, опору ведучого вала з поздовжніми пластинами | 2 | 0,20 |
| 84 | Спресувати зірочку і шпонку | 2 | 0,06 |

1	2	3	4
85	Викрутити маслянки, зняти кришки і прокладки опор	2	0,24
86	Викрутити спецгайки, спресувати опори з підшипниками, випресувати підшипники, сальники з опор, зняти пластини	2	0,28
87	Зняти втулки, спресувати зірочки	2	0,16
Середня коритоподібна секція			
88	Відкрити і зняти верхній лист	2	0,24
Нижня коритоподібна секція			
89	Відкрити і зняти кришку транспортера	2	0,20
90	Зняти ведений вал	2	0,14
91	Зняти кільця, спресувати зірочки, випресувати втулки з зірочок	3	0,20
Бункер мішалки			
92	Зняти заслінки вікон і кришку	2	0,20
Приводна секція завантажувального транспортера			
93	Відкріпити і зняти клиноподібні паси, електродвигун, пластину	2	0,28
94	Відкріпити і зняти вал приводної секції	2	0,09
95	Відкріпити спецгайки, спресувати зірочки шків	2	0,16
96	Викрутити маслянки, зняти кришки і прокладки корпусів, випресувати сальники	2	0,12
97	Спресувати корпуси з підшипниками з вала, випресувати підшипники, сальники	2	0,24

1	2	3	4
---	---	---	---

Головка завантажувального транспортера

98	Відкріпити і зняти з'ємну кришку ведучого вала	2	0,04
99	Зняти напрямні пластини й опори ведучого вала	2	0,18
100	Вийняти вал із поздовжніми пластинами, спресувати зірочку	2	0,08
101	Викрутити маслянки, зняти кришки і прокладки опор	2	0,16
102	Викрутити спецгайки, спресувати опори з підшипниками, випресувати підшипники, сальники з опор, зняти пластини	2	0,32
103	Зняти втулки, спресувати зірочки	2	0,12

Перехідник з шибером

104	Розібрати шибер, зняти ущільнювальне кільце, палець, шибер, кронштейн, випресувати вісь	2	0,16
-----	---	---	------

Похила коритоподібна секція

105	Відкріпити і зняти з'ємний щиток	2	0,09
106	Зняти пластини стійкості (2 шт.)	2	0,28
107	Зняти кутики стійкості (2 шт.)	2	0,32
108	Зняти нижні боковини (2 шт.)	2	0,04
109	Зняти напрямні планки	2	0,56
110	Зняти днище з боковинами	2	0,08

Змінна секція

111	Зняти кутики стійкості і комплект нижніх боковин	2	0,36
112	Відкріпити й зняти напрямні та днище з боковинами	2	0,14

Башмак

113	Відкріпити і зняти напрямні сектори	2	0,36
-----	-------------------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

Роз'єднувальна приставка

114	Зняти верхню частину приставки	2	0,04
115	Розшплінтувати і вийняти ведений вал	2	0,12
116	Зняти кільце, спресувати зірочки, випресувати втулку із зірочок	2	0,20

Горизонтальна секція

117	Зняти з'ємні щитки (2 шт.)	2	0,20
118	Зняти пластини стійкості (2 шт.)	2	0,36
119	Зняти кутики і верхні боковини (4 шт.)	2	0,48
120	Відкріпити й зняти напрямні планки та днища з боковинами (2 шт.)	2	0,56

Натяжна зірочка ланцюга привода шнека

121	Викрутити маслянку, зняти кришку	2	0,06
122	Розшплінтувати і викрутити спецгайку	2	0,03
123	Спресувати зірочку з підшипником, випресувати підшипник і манжет	2	0,10

Редуктор змішувача

124	Вийняти щупи, викрутити зливну пробку	1	0,03
125	Відкріпити і зняти упорну шайбу шківа	2	0,04
126	Спресувати шків	2	0,10
127	Відкріпити і зняти упорну шайбу шестерні	2	0,04
128	Спресувати шестерню	2	0,08
129	Відкріпити і зняти зірочку з шестерні	2	0,10
130	Відкріпити кришки, прокладки підшипників тихохідного і проміжного валів, випресувати сальники	2	0,76

1	2	3	4
131	Відкріпити і зняти кришки, прокладки швидкохідного вала, випресувати сальники	2	0,28
132	Відкріпити і зняти заливну кришку, прокладку	2	0,09
133	Відкріпити і зняти кришку, прокладку корпусу редуктора	2	0,56
134	Вийняти швидкохідний вал і спресувати підшипники	2	0,30
135	Вийняти проміжний вал, спресувати шестірню	2	0,28
136	Вийняти тихохідний вал, спресувати підшипник і шестірню	2	0,42
Редуктор клинної засувки			
137	Викрутити зливну і заливну пробки, маслянки	2	0,04
138	Відкрутити і зняти електродвигун та спресувати шестірню	2	0,13
139	Зняти кришку, прокладку редуктора, випресувати манжет	2	0,24
140	Зняти штопорне кільце, спресувати шестірню	2	0,18
141	Викрутити спецгайку, вал, спресувати втулку, підшипник	2	0,34
Вивантажувальна головка			
142	Розібрати головку, відкріпити і зняти каретки, планки, напрямні пальці та ролики	2	0,44
Зірочка з півмуфтою			
143	Викрутити маслянку і зняти кришку, випресувати сальник	2	0,12
144	Випресувати підшипники із зірочки	2	0,08

1	2	3	4
---	---	---	---

(2 шт.)

Корпус приводного вала шнека

145	Відкріпити та зняти кришку корпусу і випресувати сальник	2	0,20
146	Випресувати підшипник і сальник з корпусу	2	0,08
147	Викрутити втулку і вийняти набивку	2	0,04

Корпуси лопатних валів

148	Зняти кришки корпусів і випресувати сальники	2	0,42
149	Випресувати підшипники з корпусів	2	0,48

Кришка з люком

150	Розібрати кришку, викрутити гвинт, зняти планки з кришки люка	2	0,20
-----	---	---	------

Миття, дефектація та комплектування

151	Очистити, помити і протерти деталі	1	3,28
152	Дефектація	4	4,06
153	Комплектування	3	2,44

Складання вузлів з деталей**Кришка з люком**

154	Скласти кришку: установити планки на кришку люка, вкрутити гвинт	3	0,22
-----	--	---	------

Корпуси лопатних валів

155	Запресувати підшипники в корпуси	3	0,64
-----	----------------------------------	---	------

1	2	3	4
	(2 шт.)		
156	Запресувати сальники і установити	3	0,48
Корпус приводного вала шнека			
157	Поставити набивку і вкрутити втулку	3	0,06
158	Запресувати сальник і підшипник у корпус	3	0,09
159	Запресувати сальник, установити і закріпити кришку корпуса	3	0,22
Зірочка з півмуфтою			
160	Запресувати підшипники у зірочку (2 шт.)	3	0,09
161	Запресувати сальник, установити кришку і вкрутити маслянку	3	0,14
Вивантажувальна головка			
162	Скласти головку, установити і закріпити ролики, пальці, напрямні планки і каретки	3	0,50
Редуктор клинної засувки			
163	Напресувати підшипники, втулку, вкрутити вал і спецгайку	3	0,58
164	Напресувати шестерню, установити стопорне кільце	3	0,16
165	Запресувати манжет, установити прокладку і кришку редуктора	3	0,28
166	Напресувати шестерню, установити електродвигун	3	0,28
167	Вкрутити маслянки, заливну і зливну пробки	3	0,06
Редуктор змішувача			
168	Напресувати шестерню, підшипники,	3	0,68

1	2	3	4
	поставити тихохідний вал		
169	Напресувати проміжний вал	3	0,67
170	Напресувати швидкохідний вал	3	0,38
171	Установити і закріпити прокладку, кришку корпусу редуктора	3	0,62
172	Установити і закріпити прокладку і залівну кришку	3	0,10
173	Запресувати сальники, установити і закріпити прокладки кришки підшипників швидкохідного вала	3	0,32
174	Закріпити сальники, установити і закріпити прокладки кришки підшипників тихохідного і проміжного валів	3	0,84
175	Установити і закріпити на шестірню зірочку	3	0,12
176	Напресувати шестірню	3	0,18
177	Поставити і закріпити упорну шайбу шестірні	3	0,06
178	Напресувати шків	3	0,20
179	Поставити і закріпити упорну шайбу шківа	3	0,06
180	Вкрутити зливну пробку, поставити щуп	1	0,03
Натяжна зірочка ланцюга привода шнека			
181	Запресувати манжет і підшипник, напресувати зірочку з підшипником	3	0,20
182	Накрутити і зашпінтувати спецгайку	3	0,04
183	Установити кришку і вкрутити маслянку	3	0,08
Горизонтальна секція			
184	Установити та закріпити днища (2 шт.) з боковинами і напрямні планки	3	0,64

1	2	3	4
185	Установити верхні боковини (4 шт.) і кутники	3	0,56
186	Установити пластини стійкості (2 шт.)	3	0,40
187	Установити з'ємні щитки (2 шт.)	2	0,24
Роз'ємна приставка			
188	Запресувати втулки у зірочки, напресувати зірочки, установити кільця	3	0,40
189	Поставити і зашплінтувати ведений вал	3	0,14
190	Установити верхню частину приставки	3	0,06
Башмак			
191	Установити і закріпити напрямні сектори	3	0,44
Змінна секція			
192	Установити і закріпити днище з боковинами і напрямні планки	3	0,42
193	Установити нижні боковини і кутики стійкості	3	0,36
Похила коритоподібна секція			
194	Установити днище з боковинами	3	0,09
195	Установити напрямні планки (2 шт.)	3	0,64
196	Установити нижні боковини (2 шт.)	3	0,04
197	Установити кутики стійкості (2 шт.)	3	0,40
198	Установити пластини стійкості (2 шт.)	3	0,32
199	Установити і закріпити з'ємний щиток	2	0,12
Перехідник з шибером			
200	Скласти шибер, напресувати вісь, установити кронштейн, шибер, палець і	3	0,22

1	2	3	4
---	---	---	---

ущільнювальне кільце

Головка завантажувального транспортера

201	Напресувати зірочки та установити втулки	3	0,32
202	Установити пластину, напресувати сальники і підшипники в опори, напресувати опори з підшипниками, закрутити спецгайки	3	0,52
203	Установити прокладки і кришки опор, вкрутити маслянки	3	0,24
204	Напресувати зірочку, поставити ведучий вал з поздовжніми пластинами	3	0,16
205	Установити опори ведучого вала і напрямні пластини (2 шт.)	3	0,22
206	Установити і закріпити з'ємну кришку ведучого вала	3	0,20

Приводна секція завантажувального транспортера

207	Запресувати сальники, підшипники в корпус і напресувати корпуси з підшипниками на вал	3	0,40
208	Напресувати сальники, установити прокладки і кришки корпусів	3	0,16
209	Напресувати шків, зірочку і накрутити спецгайку	3	0,32
210	Установити і закріпити вал приводної секції	3	0,12
211	Установити і закріпити пластину, електродвигун, клиноподібні паси	3	0,32

Бункер мішалки

212	Установити кришку і заслінки вікон	3	0,20
-----	------------------------------------	---	------

Нижня коритоподібна секція

1	2	3	4
213	Запресувати втулки в зірочки, на-пресувати зірочки, установити кільця	3	0,44
214	Установити ведений вал	3	0,16
215	Установити і закріпити кришку транспортера	3	0,22
Середня коритоподібна секція			
216	Установити і закріпити верхній лист	3	0,28
Головка вивантажувального транспортера			
217	Напресувати зірочки і установити втулки	3	0,28
218	Установити пластини, запресувати сальники, підшипники в опори, напресувати опори з підшипниками, накрутити спец-гайки	3	0,48
219	Установити прокладки, кришки опор (2 шт.), вкрутити маслянки	3	0,32
220	Напресувати шпонку і зірочку	3	0,14
221	Установити ведучий вал з поздовжніми пластинами, опори ведучого вала і напрямні пластини	3	0,24
222	Установити і закріпити прогумований фартух	2	0,38
Приводна секція вивантажувального транспортера			
223	Запресувати сальники, підшипники в корпуси, напресувати корпуси з підшипниками	3	0,43
224	Запресувати сальники установити прокладки, кришки корпусів підшипників і вкрутити маслянки	3	0,20
225	Напресувати шків і зірочку	3	0,32
226	Установити і закріпити вал приводної секції	3	0,12
227	Установити пластину, електродвигун	3	0,32

1	2	3	4
---	---	---	---

і клиноподібні паси

Запобіжний клапан

228	Скласти клапан, установити пластину, клапан, запобіжний ковпак	3	0,12
229	Скласти кран, вкрутити заглушку в корпус, поставити набивку і кришку	3	0,04

Крани паропроводу змішувача

230	Скласти крани, вкрутити заглушки в корпуси кранів, поставити набивки і кришки	3	0,56
-----	---	---	------

Складання з вузлів і деталей

231	Установити і закріпити стрем'янку	3	0,04
232	Установити і закріпити кришку з люком	3	0,16
233	Установити блокуючий пристрій	3	0,14
234	Установити вали мішалки (2 шт.)	3	0,16
235	Поставити ущільнення, установити і закріпити корпуси мішалок (4 шт.)	3	0,96
236	Установити і закріпити ґрунт букси (4 шт.)	3	1,12
237	Напресувати корпуси з підшипниками лопатевих валів (4 шт.)	3	0,48
238	Установити і закріпити торцеві шайби (2 шт.)	3	0,16
239	Установити і закріпити глухі кришки корпусів підшипників	3	0,20
240	Закріпити корпуси підшипників лопатевих валів (4 шт.)	3	0,40
241	Установити і закріпити лопаті, стрем'янки	3	3,84

1	2	3	4
242	Установити вивантажувальний шнек	3	0,24
243	Установити і закріпити приводний вал шнека	3	0,20
244	Установити і закріпити корпус приводного вала шнека	3	0,34
245	Установити втулки, напресувати зірочку з півмуфтою приводного вала вивантажувального шнека	3	0,20
246	Установити і закріпити півмуфту, силову пружину, упорний диск і переноску вивантажувального шнека	3	0,50
247	Установити і закріпити вивантажувальну горловину	3	0,24
248	Установити клиноподібну засувку і тягу	3	0,06
249	Установити редуктор клиноподібної засувки	3	0,16
250	Установити втулки, напресувати зубчаті колеса лопатей валів і закріпити	3	0,32
251	Установити і закріпити редуктор змішувача	3	0,24
252	Установити і з'єднати ланцюг привода	3	0,06
253	Установити натяжну зірочку ланцюга привода шнека	3	0,08
254	Установити електродвигун привода редуктора	3	0,52
255	Установити клиноподібні паси (3 шт.) і відрегулювати натяг	3	0,12
256	Установити натяжний гвинт регулювання пасів	3	0,20
257	Установити щиток огороження зубчатих коліс	2	0,22

1	2	3	4
258	Установити щиток огородження клинопасової передачі	2	0,08
259	Установити та закріпити блокуючий механізм, приводну рамку і рукоятку	3	0,26
260	Установити обводні ролики (3 шт.)	3	0,24
261	Установити та закріпити сталевий канат, натяжний болт і відрегулювати	3	0,22
262	Установити горизонтальну секцію	3	0,08
263	Установити роз'ємну приставку	3	0,38
264	Установити башмак	3	0,38
265	Установити закріпити з'ємну коритоподібну секцію	3	0,38
266	Установити і закріпити похилу коритоподібну секцію	3	0,38
267	Установити і закріпити перехідник з шибером	3	0,20
268	Установити і закріпити головку завантажувального транспортера	3	0,48
269	Установити і з'єднати скребковий транспортер і відрегулювати натяг	3	0,12
270	Установити приводну секцію завантажувального транспортера	3	0,28
271	Установити і з'єднати ланцюг привода ве дучого вала завантажувального транспо ртера і відрегулювати	3	0,10
272	Установити натяжний болт приводної секції завантажувального транспортера	3	0,12
272	Установити натяжний болт приводної секції завантажувального транспортера	3	0,12
273	Установити щиток огородження клинопаової передачі	2	0,08

1	2	3	4
274	Установити щиток огородження ланцюга привода ведучого вала завантажувального транспортера	2	0,08
275	Установити і закріпити важіль, тягу, ручку, важіль з тягою системи управління шибером завантажувального транспортера	3	0,18
276	Установити бункер мішалки	3	0,22
277	Установити і закріпити нижню коритоподібну секцію	3	0,68
278	Установити і закріпити середню коритоподібну секцію	3	0,56
279	Установити і закріпити головку вивантажувального транспортера	3	0,48
280	Установити та з'єднати скребковий транспортер, вкрутити натяжні гвинти і відрегулювати	3	0,52
281	Установити і закріпити приводну секцію вивантажувального транспортера	3	0,28
282	Установити і з'єднати ланцюг привода ведучого вала вивантажувального транспортера і відрегулювати	3	0,12
283	Установити натяжний відкидний болт приводної секції	3	0,12
284	Установити щиток огородження клинопасової передачі приводної секції вивантажувального транспортера	2	0,06
285	Установити щиток огородження ланцюга привода ведучого вала вивантажувального транспортера	2	0,08
286	Установити закріпити запобіжний	3	0,06

1	2	3	4
	клапан		
287	Накрутити кран, трубу, лічильник води, трійник, кутник, муфту, згін, кран розвідної магістралі води	3	0,14
288	Установити хомут кріплення водопривідної труби	3	0,06
289	Установити підводну магістраль водопроводу	3	0,16
290	Накрутити патрубки, крани, заглушки, патрубки муфти і згін підведення пару до вивантажувального шнека	3	0,84
291	Накрутити крани заглушки, патрубки, муфти, згони підведення пари до змішувача	3	1,12
292	Установити рукоятки управління кранами	3	0,56
293	Установити тяги рукояток кранів (2 шт.)	3	0,40
294	Установити рукоятки управління тягами	3	0,16
295	Установити і закріпити колектор	3	0,12
296	Установити і закріпити підвідну магістраль паропроводу	3	0,09
297	Вкрутити дистанційний термометр	2	0,06
298	Установити манометр	3	0,14
300	Установити і закріпити шафу управління	3	0,04
301	Під'єднати до джерела струму	3	0,06
<i>Змашення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i>			
302	Змастити тертьові деталі	2	1,62
303	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, обкатати та	4	2,40

1	2	3	4
---	---	---	---

	усунути виявлені несправності		
304	Підготувати і пофарбувати агрегат з пультверизатора	2	9,60

МАШИНА ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ СОЄВОЇ ПАСТИ ТЕК-2СМ

Підготовка до ремонту

1	Провести зовнішній огляд машини	2	0,12
2	Встановити табличку “Працюють люди!”	2	0,04

Розбирання на вузли та деталі

3	Від’єднати дроти живлення від електродвигуна		
4	Відкрутити болти та зняти електродвигун	1	0,36
5	Відкрутити та зняти кришку сальника	2	0,25
6	Зняти сальник	2	0,09
7	Збити з вала підшипники	2	0,19

Миття, дефектація та комплектування

8	Очистити гніздо сальника	2	0,15
9	Продефектувати деталі	4	0,20
10	Скомплектувати деталі	3	0,13

Складання вузлів з деталей

11	Забити на вал підшипники	3	0,24
12	Встановити вал в насос	3	0,09
13	Встановити сальник	3	0,13

Продовження

1	2	3	4
14	Встановити та закрутити кришку сальника	3	0,31
15	Встановити електродвигун та закрутити болти	3	0,44
16	Приєднати дроти живлення до електродвигуна	3	0,17

Змашення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

17	Перевірити комплектність та якість збирання	3	0,13
18	Перевірити роботу машини на холостому ході	3	0,09
19	Зняти табличку "Працюють люди"	3	0,04

**АРГЕГАТ ДЛЯ КОРМОВИРОБНИЦТВА
ДОЗАМЕХ НОЗЗ/2КТМ**

Підготовка до ремонту

1	Очистити і помити зовні	1	0,34
2	Від'єднати агрегат від джерела струму	1	0,15

Розбирання на вузли та деталі

3	Від'єднати захисний кожух	2	0,17
4	Від'єднати молотковий ротор	2	0,31
5	Від'єднати електродвигун	2	0,32
6	Від'єднати кришку корпусу, зняти гумову прокладку	2	0,32

Розбирання вузлів на деталі

7	Розібрати дробильну камеру:	3	0,34
---	-----------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

- приєднати пластину кріплення
 решета, приєднати решето
- 8 Розібрати молотковий ротор 3 0,30

Миття, дефектація та комплектування деталей

- 9 Очистити, помити і протерти деталі 1 0,19
- 10 Дефектація 4 0,42
- 11 Комплектування 4 0,32

Складання вузлів з деталей

- 12 Скласти молотковий ротор 3 0,34
- 13 Скласти дробильну камеру: приєднати пластину кріплення решета, приєднати решето 3 0,36

Складання з вузлів та деталей

- 14 Встановити молотковий ротор у дробильну камеру 3 0,38
- 15 Встановити захисний кожух 3 0,22
- 16 Приєднати гумову прокладку, встановити кришку корпусу 3 0,34
- 17 Встановити електродвигун 3 0,44

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

- 18 Змастити деталі 1 0,11
- 19 Обкатка агрегату 4 0,11
- 20 Перевірка якості кріплення вузлів 3 0,07
- 21 Пробний запуск двигуна 4 0,09

ЗАВАНТАЖУВАЧ ШНЕКОВИЙ ЗШП-10

1	2	3	4
---	---	---	---

Підготовка до ремонту

1	Відключити шнек від джерела струму	2	0,14
2	Очистити та помити зовні	1	0,62
3	Злити масло з мотора редуктора	2	0,17

Розбирання на вузли та деталі

4	Зняти транспортні колеса з механізмом регулювання висоти заван-таження	2	0,34
5	Зняти завантажувальний бункер	2	0,34
6	Зняти кришку шнека	2	0,13
7	Зняти мотор-редуктор	3	0,48
8	Зняти шнек	3	0,29
9	Від'єднати та зняти шланги гідроциліндрів грейферів, зняти механізм грейфера	3	0,86
10	Від'єднати та зняти гідроциліндр верхньої стріли	3	0,56
11	Від'єднати та зняти верхню стрілу й ущільнення безшлангового з'єднання	3	0,32
12	Від'єднати та зняти гідроциліндр нижньої стріли й ущільнення безшлангового з'єднання	3	0,34
13	Від'єднати та зняти маслопровід від великої муфти колектора і гідророзподільвача; відкрити і зняти маслопроводи	3	1,10

1	2	3	4
14	Вибити вісь безшлангового з'єднання між колонкою та нижньою стрілою; зняти нижньою стрілою; зняти нижню стрілу з колекторами; зняти ущільнення бешлангового з'єднання	3	0,36
15	Від'єднати і зняти захисний кожух зубчатого колеса колони та захисту планку рейки циліндра повороту	2	0,22
16	Від'єднати кришки і фланці підшипників колони; звільнити нижні підшипники хвостовика колони, випресувати підшипники з корпусу і спресувати з хвостовика; і з труби колони зубчате колесо і кронштейн циліндра нижньої стріли; зняти колону з колектором і кронштейном підшипника	3	1,48
17	Від'єднати маслопроводи від циліндрів гідравлічних опор, зняти циліндри і ущільнення безшлангових з'єднань	3	0,40
18	Від'єднати від шестеренчатого насоса всмоктуючу та напірну магістралі, відкріпити та зняти шестеренчатий насос	3	0,56
19	Від'єднати і зняти кронштейни гідравлічних опор	3	0,18
20	Від'єднати маслопроводи напірної та зливної магістралей; від'єднати та зняти вентель повільного опускання з клапаном і гідророзподільвач з патрубком,	3	0,54

1	2	3	4
---	---	---	---

вийняти фільтр масляної
магістралі

21	Від'єднати маслопроводи від циліндра повороту, відкріпити та зняти циліндр	3	0,46
22	Від'єднати і зняти перепускні клапани з маслопроводами	3	0,38
23	Зняти бак гідросистеми	3	0,58

Розбирання вузлів та деталей

24	Розібрати механізм регулювання висоти завантаження	3	0,10
25	Розібрати завантажувальний бункер	3	0,37
26	Розібрати мотор-редуктор: від'єднати електродвигун; від'єднати та зняти верхню частину редуктора, кришки підшипників; спресувати підшипники і шестерні	3	1,54
27	Розібрати шнек	3	0,39

Миття, дефектація та комплектування деталей

28	Промити та протерти деталі	2	0,29
29	Продефектувати деталі	4	0,32
30	Скомплектувати деталі	3	0,56

Складання вузлів з деталей

31	Скласти шнек	4	0,43
----	--------------	---	------

1	2	3	4
32	Скласти мотор-редуктор: запресувати шестерні і підшипники; установити та закріпити кришки підшипників і верхню частину редуктора; установити електродвигун	4	2,27
33	Скласти завантажувальний бункер	3	0,41
34	Скласти механізм регулювання висоти завантаження	3	0,12
<i>Складання з вузлів з деталей</i>			
35	Установити бак гідросистеми	4	0,74
36	Установити перепускні клапани з маслопроводом і закріпити	4	0,24
37	Установити циліндр повороту і закріпити, з'єднати маслопроводи з циліндром	4	0,64
38	Установити фільтр масляної магістралі, гідророзподілювач, вентель повільного опускання з клапаном, установити маслопроводи напірної та зливної магістралей і з'єднати з вентелем повільного опускання	4	0,70
39	Установити кронштейни гідравлічних опор і закріпити	3	0,34
40	Установити і закріпити шестеренчатий насос, з'єднати всмоктуючу і напірну магістралі з насосом	4	0,64
41	Установити циліндри гідравлічних опор і ущільнення безшлангових з'єднань, з'єднати	4	0,52

1	2	3	4
	мавслопроводи з приймальними штуцерами циліндрів		
42	Установити колону механізму повороту; напресувати на хвостовик кронштейн циліндра нижньої стріли та зубчате колесо; напресувати	4	1,56
43	Установити на хвостовик підшипники колони і запресувати їх у корпуси, закріпити підшипники; установити і закріпити кришку і фланці підшипників колони	4	1,56
44	Установити і закріпити захисний кожух зубчастого колеса та захисну планку рейки циліндра повороту	3	0,22
45	Установити нижню стрілу з колекторами; установити ущільнення безшлангового з'єднання, з'єднати стрілу з кронштейном і віссю	4	0,50
46	Установити і з'єднати мослопроводи гідророзподільовачем, колектором та великою муфтою	4	1,50
47	Установити гідроциліндр нижньої стріли й ущільнення безшлангового з'єднання; з'єднати циліндр з стрілою та кронштейном	4	0,52
48	Установити верхню стрілу та ущільнення безшлангового з'єднання, з'єднати верхню стрілу	4	0,44

1	2	3	4
---	---	---	---

з нижньою

49	Установити гідроциліндр верхньої стріли і з'єднати з кронштейнами стріл	4	0,80
50	З'єднати механізм грейфера з верхньою стрілою, з'єднати гідроциліндри з маслопроводами, гнучкими шлангами	4	1,22
51	Установити шнек	4	0,31
52	Установити мотор-редуктор	4	0,48
53	Установити кришки шнека	3	0,23
54	Установити завантажувальний бункер	3	0,39
55	Установити транспортні колеса з механізмом регулювання висоти завантаження	3	0,42

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

55	Змастити місця тертя деталей	2	0,22
56	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, обкатати та усунути несправності	4	0,48
57	Підготувати і пофарбувати шнек з пульверизатора	3	1,80

КОНВЕЄР ГВИНТОВИЙ КВ-Ф-40

Підготовчі роботи

1	Відключити від джерела струму мотор-редуктор	2	0,12
2	Очистити від бруду та помити зовні	1	0,41

1	2	3	4
---	---	---	---

3	Навантажити та доставити конвеєр гвинтовий на робоче місце	1	0,48
---	--	---	------

Розбирання на вузли та деталі

4	Зняти з робочого місця конвеєр гвиновий у зборі: відкрутити гайки анкерних болтів кріплення приймального бункера до корпусу фундаменту та гайки з болтами кріплення вивантажувальних вікон конвеєра до змішувачів кормів	2	1,05
5	Зняти запобіжну муфту у зборі: від'єднати муфту від вала гвинтового шнека та редуктора	2	0,32
6	Зняти мотор-редуктор у зборі: відкрутити гайки з болтами та з торцевої частини кожуха шнека зняти мотор-редуктор з спеціального кронштейна та доставити на відстань до 4 м	2	0,46
7	Зняти верхню кришку кожуха шнека: відкрутити болти (20 шт.), зняти шайби	1	0,22
8	Зняти шибєрні засувки вивантажувальних вікон кожуха шнека (2 засувки)	1	0,02
9	Відкрутити гайки з ботами, зняти з торцевої частини шнека кожуха корпуси підшипників у зборі та фланець з прокладкою	2	0,42

1	2	3	4
---	---	---	---

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 10 | Зняти гвинтовий шнек з кожуха і доставити на відстань до 4 м | 2 | 0,25 |
|----|--|---|------|

Розбирання вузлів на деталі

Корпуси підшипників

- | | | | |
|----|---|---|------|
| 11 | Відкрутити гайки, зняти маслянки, кришки, прокладки, манжети, фіксуючі кільця та підшипники | 2 | 0,31 |
|----|---|---|------|

Мотор-редуктор

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 12 | Установити мотор-редуктор на стіл для розбирання | 2 | 0,11 |
| 13 | Відкрутити пробку з копруса та злити масло | 2 | 0,10 |
| 14 | Роз'єднати мотор від редуктора та зняти прокладку | 2 | 0,31 |
| 15 | Випресувати з гнізд корпуса редуктора підшипники, зняти шестерні та вали | 2 | 0,48 |

Запобіжна муфта

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 16 | Розібрати: відкрутити регулюючу корончасту гайку з вала, зняти шайбу, пружину та диски | 2 | 0,26 |
|----|--|---|------|

Миття, дефектація і комплектування деталей

- | | | | |
|----|------------------------------------|---|------|
| 17 | Очистити, помити й протерти деталі | 1 | 0,28 |
| 18 | Дефектація деталей | 2 | 0,26 |
| 19 | Комплектування | 2 | 0,62 |

Складання вузлів з деталей

1	2	3	4
Запобіжна муфта			
20	Установити на вал диски, пружину, шайбу та закрутити регулюю ючу крончасту гайку	3	0,30
Мотор-редуктор			
21	У корпус редуктора установити вали, шестерні та запресувати у гнізда	3	0,58
22	Установити прокладку, з'єднати редуктор з мотором	3	0,38
23	Закрутити пробку в корпус та залити масло	2	0,11
24	Зняти мотор-редуктор із столу розбирання	2	0,13
Корпуси підшипників			
25	Скласти корпуси підшипників конвеєра: установити підшипники, фіксуючі кільця, манжети, прокладки, кришки, маслянки та закрутити гайки	3	0,38
Складання вузлів і деталей			
26	Установити гвинтовий шнек у кожух	3	0,31
27	Установити у торцеву частину кожуха шнекаа флянець з прокладкою, корпуси підшипників у зборі та закрутити гайки з болтами	3	0,51
28	Установити шибєрні засувки вивантажувальних вікон кожуха шнека	2	0,02

1	2	3	4
29	Установити верхню кришку шнека та зарутити болти	2	0,26
30	Установити мотор-редуктор та закрутити гайки з болами	3	0,46
31	Установити запобіжну муфту у зборі: з'єднати муфту з валом редуктора та гвинтовим шнеком	3	0,38
32	Відкріпити та зняти конвеєр гвинтовий з підставок	2	0,39
33	Навантажити та доставити конвеєр гвинтовий до приміщення кормоцеху	2	0,37
34	Установити конвеєр гвинтовий, з'єднати вивантажувальні вікна конвеєра зі змішувачами кормів, закріпити болтами з гаками та закрутити гайки анкерних болтів кріплення корпусу до фундаменту	3	1,25

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

35	Підключити до джерела струму мотор-редуктор, перевірити якість ремонту та усунути несправності	3	0,42
36	Змастити тертьові поверхності згідно з таблицею змащення	1	0,22

***Ремонт кормозмішувача -роздавача
грубих кормів Siloking VM 9 KR***

1	Очистити і помити кормозмішувач зовні	2	0,67
2	Від'єднати кормороздавач від трактора, встановити на підставки	2	0,07
3	Злити масло з редуктора шнека	3	0,27
4	Зняти колеса у зборі з кронштейнами	2	0,09

Продовження

1	2	3	4
5	Від'єднати шнековий транспортер	3	0,15
6	Від'єднати нож від шнека	2	0,09
7	Від'єднати приводні ланцюги		
8	Розібрати підшипниковий вузол	2	0,25
9	Розібрати колісну вісь, регулювати гальмо	2	0,22
10	Особисті потреби	2	0,17
11	Очистити і дефектувати деталі колісної балки	2	0,15
12	Зібрати колісну вісь, приєднати колеса	3	0,11
13	Заточити ножі шнека	2	0,09
14	Відлучитися за деталями	2	0,13
15	Замінити підшипники	2	0,19
16	Зібрати шнековий транспортер	2	0,25
17	Змастити підшипники та вузли	2	0,26
18	Очистити приводні ланцюги	2	0,35
19	Встановити приводні ланцюги	2	0,32
20	Змастити отвори салідолом	2	0,23
21	Перевірити і відрегулювання тягу ланцюгів	2	0,23
22	Приєднати кормозмішувач до трактора	2	0,34
23	Перевірити кріплення вузлів та деталей	2	0,27
24	Долити масло в редуктор		
25	Від'єднати кормозмішувач від трактора	2	0,08
26	Встановити на підставки	2	0,17
27	Від'єднати карданний вал від кормозмішувача		5,14
28	Розібрати карданний вал		
29	Дефектувати деталі	2	0,36
30	Здати спрацьовані деталі, отримати нові	2	0,38
31	Скласти карданний вал	3	0,32
32	Змастити вузли	3	0,20
33	Встановити карданний вал на кормозмішувач	2	0,18

1	2	3	4
34	Перевірка якість обертання карданного вала та всіх механізмів	3	0,34
35	Приєднати кормозмішувач до трактора	2	0,36

ЗМІШУВАЧ-КОРМОРОЗДАВАЧ JF STOLL VM 8-IS

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач до місця ремонту	2	0,68
2	Відчипити кормороздавач від трактора	2	0,16
3	Встановити кормороздавач на підставки	2	0,28
4	Очистити та помити зовні, злити масло з редуктора	2	1,28

Розбирання на вузли та деталі

5	Зняти решітку	2	0,28
6	Зняти захисний кожух	2	0,22
7	Зняти клиновий пас	2	0,22
8	Від'єднати гідросистему	2	0,18
9	Зняти захисний щиток редуктора	3	0,28
10	Зняти шліцьовий вал	2	0,92
11	Зняти редуктор	4	0,62
12	Зняти привод із запобіжною муфтою	2	0,38
13	Зняти щитки на колесах	2	0,18
14	Зняти гідравлічний привод шнека	2	0,52
15	Зняти шнек	2	1,02
16	Зняти розвантажувальний лоток	2	0,48
17	Зняти розвантажувальний конвеєр	2	0,86

Розбирання вузлів на деталі

18	Зняти конусну вихідну гайку	3	0,12
----	-----------------------------	---	------

1	2	3	4
19	Зняти шків пасової передачі	3	0,24
20	Зняти скоби	3	0,2
21	Зняти циліндр	3	0,12
22	Зняти насадки	3	0,18
23	Зняти вал	3	0,26

Миття, дефектування та комплектування

24	Промити і протерти деталі	3	1,04
25	Продефектувати деталі	3	0,28
26	Укомплектувати деталі	3	0,74

Складання вузлів з деталей

27	Встановити гідросистему	3	0,26
28	Встановити насадки	3	0,18
29	Встановити циліндр	3	0,16
30	Встановити скоби	3	0,28
31	Встановити шків пасової передачі	3	0,3
32	Встановити конусну гайку	3	0,16

Складання з вузлів та деталей

33	Встановити розвантажувальний конвеєр	3	1,08
34	Встановити розвантажувальний лоток	3	0,6
35	Встановити шнек	3	1,08
36	Встановити гідравлічний привод шнека	3	0,62
37	Встановити щитки на колесах	3	0,28
38	Встановити привод із запобіжною муфтою	3	0,54
39	Встановити редуктор	4	0,5

1	2	3	4
40	Встановити шліцьовий вал	3	0,24
41	Встановити захисний щиток редуکتора	3	0,34
42	Під'єднати гідросистему	3	0,14
43	Встановити клиновий пас	3	0,18
44	Встановити захисний кожух	3	0,12
45	Встановити решітки	3	0,28

Миття, дефектація та комплектування деталей

46	Відрегулювати та усунути несправності	3	0,7
47	Пофарбувати	3	0,32

КОРМОЗМІШУВАЧ SILOKING COMPACT-7

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормозмішувач на місце ремонту	2	0,13
2	Очистити і помити зовні, злити масло з редуکتора	2	0,72
3	Установити на підставки	1	0,35

Розбирання на вузли та деталі

4	Зняти заслінку спереду справа	2	0,25
5	Зняти привод кормороздавача	3	0,19
6	Зняти проміжний вал	3	0,21
7	Зняти карданний вал	3	0,21
8	Зняти планетарний редуктор	3	0,26
9	Зняти відкидний транспортер	3	0,25
10	Від'єднати і зняти турбошнек	3	0,42
11	Від'єднати регульовані XS-ножі	3	0,15
12	Від'єднати і зняти ребристий бункер	3	0,58

1	2	3	4
13	Від'єднати два механічних протириза	3	0,18
14	Зняти обмежувальні кільця бункера	3	0,21
15	Зняти підсумовуючі ваги	3	0,14
16	Зняти головний гальмівний циліндр	3	0,10
17	Зняти трубопроводи гальмівної системи	3	0,10
18	Зняти електропроводи	3	0,09
19	Зняти задні фонарі	3	0,12
20	Зняти колеса	3	0,31
21	Зняти матриці коліс	3	0,23
22	Зняти гальмівні колодки, колісні циліндри	3	0,35
23	Зняти дишло зчеплення	3	0,14
24	Від'єднати задній захисний брус	3	0,15
25	Зняти механічну опору	3	0,39
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
26	Розібрати привод кормороздавача	3	0,19
27	Розібрати планетарний редуктор	3	0,49
28	Розібрати задні фонарі	3	0,05
29	Розібрати колеса	3	0,35
30	Розібрати колісні циліндри	3	0,13
31	Розібрати головний циліндр гальмів	3	0,15
<i>Миття дефектація та комплектування деталей</i>			
32	Очистити, помити і протерти деталі	2	0,58
33	Дефектація	4	0,71
34	Комплектування	4	0,52
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
35	Зібрати головний циліндр гальмів	3	0,19
36	Зібрати колісні циліндри	3	0,15

1	2	3	4
37	Зібрати колеса	3	0,38
38	Зібрати задні фонарі	3	0,07
39	Зібрати планетарний редуктор	3	0,33
40	Зібрати привод кормороздавача	3	0,39

Складання з вузлів та деталей

41	Встановити механічну опору	3	0,38
42	Встановити задній захисний брус	3	0,17
43	Встановити дишло зчеплення	3	0,17
44	Встановити колісні циліндри та гальмівні колодки	3	0,39
45	Встановити матриці коліс	3	0,28
46	Встановити колеса	3	0,18
47	Встановити задні фонарі	3	0,13
48	Встановити електропроводи	3	0,12
49	Встановити трубопроводи гальмівної системи	3	0,11
50	Встановити головний гальмівний циліндр	3	0,10
51	Встановити підсумовуючі ваги	3	0,15
52	Встановити обмежувальні кільця бункера	3	0,19
53	Приєднати два механічних протирізи	3	0,23
54	Встановити ребристий бункер	3	0,70
55	Приєднати регульовані XS-ножі	3	0,19
56	Приєднати турбошнек	3	0,48
57	Встановити відкидний транспортер	3	0,32
58	Встановити планетарний редуктор	3	0,27
59	Встановити карданний вал	3	0,26
60	Встановити проміжний вал	3	0,27
61	Встановити привід кормороздавача	3	0,22
62	Встановити заслінку спереду справа	3	0,28

Миття, дефектація та

1	2	3	4
---	---	---	---

комплектуння деталей

63	Зняти з підставок	1	0,24
64	Змастити згідно з таблицею змащення, залити масло в редуктор	1	0,49
65	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, обкатати та усунути виявлені несправності	4	0,61
66	Підготувати і пофарбувати з пультверизатора	2	0,62

КОРМОЗМІШУВАЧ SILOKING MP-12**Підготовка до ремонту**

1	Доставити кормозмішувач на місце ремонту	1	0,36
2	Від'єднати гідропроводи, маслопроводи, редуктор від трактора	1	0,24
3	Очистити і помити зовні, злити масло з редуктора	1	0,46
4	Очистити бункер від суміші	1	1,14

Розбирання на вузли та деталі

5	Зняти кожух редуктора	2	0,12
6	Від'єднати вертикальний шнек від вторинного вала	2	0,64
7	Від'єднати та зняти з нижньої частини шнека ножі	2	1,08
8	Установити на підставки кормозмішувач	2	0,28
9	Зняти колеса з осями	2	0,30

Розбирання вузлів на деталі

1	2	3	4
---	---	---	---

Редуктор

10	Спресувати зірочку з вала	2	0,04
11	Від'єднати і зняти верхню кришку	2	0,16
12	Від'єднати і зняти кришки підшипників	2	0,28
13	Випресувати підшипники з корпусів	2	0,48
14	Спресувати підшипники з валів	2	0,24
15	Спресувати шестірню з вала	2	0,12

Колеса

16	Спресувати маслянки, підшипники, зняти сальники	3	0,94
----	---	---	------

Миття, дефектація та комплектування деталей

17	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,86
18	Дефектація	4	0,78
19	Комплектування	3	0,52

Складання вузлів з деталей**Колеса**

20	Установити сальники, запресувати підшипники, вкрутити маслянки	3	1,04
----	--	---	------

Редуктор

21	Напресувати шестірню на вал	2	0,12
22	Напресувати підшипники на вали	2	0,22
23	Запресувати підшипники в корпуси	2	0,42
24	Установити і закріпити кришки підшипників	2	0,18
25	Установити і закріпити верхню кришку	2	0,10
26	Напресувати зірочку на вал	2	0,06

1	2	3	4
---	---	---	---

Складання з вузлів та деталей

27	Встановити колеса з осями	3	0,34
28	Установити ножі на нижню частину шнека	3	1,26
29	З'єднати вертикальний шнек із вторинним валом	3	0,74
30	Встановити кожух редуктора	3	0,12
31	Преднати гідропроводи, маслопроводи, редуктор до трактора	3	0,28

Миття, дефектація та комплектування деталей

32	Перевірити якість складанн, відрегулювати механізми, обкатати та усунути виявлені несправності	3	1,08
----	--	---	------

КОРМОРОЗДАВАЧ СЕКО 450/110**Підготовка до ремонту**

1	Доставити кормороздавач до місця ремонту	1	0,17
2	Очистити і помити зовні, установити на підставки	1	0,81

Розбирання на вузли та деталі

3	Від'єднати кормороздавач від трактора	2	0,17
4	Від'єднати ходові колеса	2	0,54
5	Від'єднати транспортер	2	0,12
6	Від'єднати карданний вал	2	0,36

1	2	3	4
7	Від'єднати тросики розподільника	2	0,72
8	Від'єднати ланцюги транспортера	2	1,04
9	Від'єднати кардан	2	0,36
10	Від'єднати бітер	2	0,22
11	Від'єднати планки	2	0,50
12	Від'єднати ланцюги транспортера	2	0,28
13	Від'єднати підшипники	2	0,56
14	Зняти захисний кожух епіциклоїдального редуктора	2	0,34
15	Зняти епіциклоїдальний редуктор	2	1,32
16	Зняти важільний блок гідравлічного з'єднання з трактором	2	0,60
17	Зняти горизонтальні шнеки	2	1,08
18	Зняти ножі-зірочки	2	0,64
19	Зняти регульовальні контр-ножі з зубцями	2	0,53
20	Зняти систему зважування Seko Tronik L150	2	0,80
21	Відкрутити та зняти пристрій відкриття вікна подачі кормів	2	0,64

Розбирання вузлів на деталі

22	Розібрати ходові колеса	2	1,12
23	Розібрати кардан	2	0,74
24	Розібрати бітер	2	0,46
25	Розібрати пристрій відкриття вікна подачі кормів	2	0,29
26	Розібрати карданний вал	2	0,28

Миття, дефектація та комплектування деталей

27	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,28
----	------------------------------------	---	------

1	2	3	4
28	Дефектація	4	0,36
29	Комплектування	3	0,33
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
30	Скласти карданний вал	2	0,28
31	Скласти пристрій відкриття вікна подачі кормів	3	0,32
32	Скласти ходові колеса	3	1,34
33	Скласти кардан	3	0,88
34	Скласти бітер	3	0,56
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
35	Встановити пристрій відкриття вікна подачі кормів	3	0,70
36	Встановити систему зважування Seko Tronik L150	3	0,84
37	Встановити регульовальні контр-ножі з зубцями	3	0,86
38	Встановити ножі-зірочки	3	0,69
39	Встановити горизонтальні шнеки	3	1,14
40	Встановити важільний блок гідравлічного з'єднання з трактором	3	0,69
41	Встановити епіциклоїдальний редуктор	3	1,42
42	Встановити захисний кожух епіциклоїдального редуктора	3	0,41
43	Встановити підшипники	3	0,00
44	Встановити ланцюги транспортера	3	0,00
45	Встановити планки	3	0,00
46	Приєднати транспортер	3	0,28
47	Встановити карданний вал	3	0,42
48	Встановити ходові колеса	3	0,70

1	2	3	4
49	Приєднати тросики розподільника	3	0,90
50	Приєднати ланцюги транспортера	3	1,20
51	Встановити кардан	3	0,42
52	Встановити бітер	3	0,26
53	Приєднати кормороздавач до трактора	3	0,26

***Миття, дефектація та
комплектування деталей***

54	Змастити деталі відповідно таблиці змащення	3	0,98
----	---	---	------

КОРМОРОЗДАВАЧ SEKO SAMURAI

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач до місця ремонту	1	0,17
2	Очистити і помити зовні, установити на підставки	1	0,86

Розбирання на вузли та деталі

3	Від'єднати кормороздавач від трактора	2	0,17
4	Від'єднати ходові колеса	2	0,53
5	Від'єднати транспортер	2	0,12
6	Від'єднати карданний вал	2	0,36
7	Від'єднати тросики розподільника	2	0,71
8	Від'єднати ланцюги транспортера	2	1,03
9	Від'єднати кардан	2	0,35
10	Від'єднати бітер	2	0,21
11	Зняти захисний кожух епіциклоїдального редуктора	2	0,34
12	Зняти епіциклоїдальний редуктор	2	1,32
13	Зняти важільний блок гідравлічного	2	0,84

1	2	3	4
---	---	---	---

з'єднання з трактором

14	Зняти горизонтальні шнеки	2	1,08
15	Зняти ножі зірочки	2	0,64
16	Зняти регулювальні контр-ножі з зубцями	2	0,80
17	Зняти систему зважування Seko Tronik L150	2	0,80
18	Відкрутити та зняти пристрій відкриття вікна подачі кормів	2	0,64

Розбирання вузлів на деталі

19	Розібрати ходові колеса	2	1,11
20	Розібрати кардан	2	0,75
21	Розібрати бітер	2	0,47
22	Розібрати пристрій відкриття вікна подачі кормів	2	0,30
23	Розібрати карданний вал	2	0,29

Миття, дефектація та комплектування деталей

24	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,32
25	Дефектація	4	0,34
26	Комплектування	3	0,32

Складання вузлів з деталей

27	Скласти карданний вал	2	0,29
28	Скласти пристрій відкриття вікна подачі кормів	3	0,32
29	Скласти ходові колеса	3	1,33
30	Скласти кардан	3	0,87
31	Скласти бітер	3	0,56

Складання з вузлів і деталей

1	2	3	4
32	Встановити пристрій відкриття вікна подачі кормів	3	0,68
33	Встановити систему зважування Seko Tronik L150	3	0,84
34	Встановити регулювальні контр-ножі з зубцями	3	0,84
35	Встановити ножі-зірочки	3	0,69
36	Встановити горизонтальні шнеки	3	1,13
37	Встановити важільний блок гідравлічного з'єднання з трактором	3	0,69
38	Встановити епіциклоїдальний редуктор	3	1,40
39	Встановити захисний кожух епіциклоїдального редуктора	3	0,40
40	Приєднати транспортер	3	0,28
41	Встановити карданний вал	3	0,42
42	Встановити ходові колеса	3	0,70
43	Приєднати тросики розподільника	3	0,90
44	Приєднати ланцюги транспортера	3	1,20
45	Встановити кардан	3	0,42
46	Встановити бітер	3	0,26
47	Приєднати кормороздавач до трактора	3	0,25

Миття, дефектація та комплектування деталей

48	Змастити деталі відповідно таблиці змащення	3	0,97
----	---	---	------

КОРМОРОЗДАВАЧ SEKO TIGER VMF - 120

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач до місця ремонту	2	0,14
2	Очистити і помити зовні	1	0,80

1	2	3	4
---	---	---	---

3	Встановити кормороздавач на підставки	1	0,12
---	---------------------------------------	---	------

Розбирання на вузли та деталі

4	Зняти захисний щиток редуктора	2	0,29
5	Зняти шліцьовий вал	2	0,73
6	Зняти редуктор	2	1,10
7	Зняти гідравлічний привод шнеків	2	0,49
8	Зняти шнеки	2	0,94
9	Зняти розвантажувальний лоток	2	0,54
10	Зняти розвантажувальний конвеєр	2	0,90
11	Зняти систему зважування Seko Tronik L150	2	0,68
12	Зняти регулюючі контр-ножі	2	0,77
13	Зняти причіпний пристрій	2	0,38

Миття, дефектація та комплектування деталей

14	Дефектація	4	0,58
15	Комплектування	3	0,88

Складання з вузлів та деталей

16	Встановити причіпний пристрій	3	0,46
17	Встановити регулюючі контр-ножі	3	0,88
18	Встановити систему зважування Seko Tronik L150	3	0,73
19	Встановити розвантажувальний конвеєр	3	0,94
20	Встановити розвантажувальний лоток	3	0,62
21	Встановити шнеки	3	1,02
22	Встановити гідравлічний привод	3	0,54

1	2	3	4
---	---	---	---

	шнеків		
23	Встановити редуктор	3	1,22
24	Встановити шліцьовий вал	3	0,89
25	Встановити захисний щиток редуктора	3	0,36
26	Зняти кормороздавач з підставок	3	0,09

Миття, дефектація та комплектування деталей

27	Змастити тертьові деталі	3	0,18
28	Перевірити якість складання	3	0,47

ЗМІШУВАЧ-КОРМОРОЗДАВАЧ SOLOMIX 1000 ZK

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач до місця ремонту	1	0,23
2	Очистити і помити зовні та установити на підставаки	1	0,64

Розбирання на вузли та деталі

3	Від'єднати ходові колеса	2	0,58
4	Злити масло з понижуючого редуктора	2	0,34
5	Зняти електродвигун, зняти захисний кожух, від'єднати електропроводку, викрутити гайки, зняти шайби, вийняти болти	2	0,25
6	Зняти електророзподілюючий щит і підкладку, відкрутити гайки, зняти шайби, вийняти болти	2	0,18
7	Від'єднати електропроводку від щита	2	0,28

1	2	3	4
8	Зняти електродвигун з рами бункера змішувача	2	0,22
9	Зняти привод шнека кормороздавача, відкрутити гайки, зняти шайби та вийняти болти	2	0,09
10	Зняти бокові двері	2	0,42
11	Зняти бокові панелі	2	0,33
12	Зняти шнек з бункера змішувача	2	0,52
13	Спресувати підшипники з вала шнека	2	0,18
14	Відкрутити гайки і зняти з шнека саблеподібні ножі	2	1,03
15	Заточити ножі	2	0,98
16	Відкрутити та зняти кардан гідромотора	2	0,88
17	Відкрутити та зняти гідромотори ножів	2	1,17
18	Відкрутити та зняти маслянки	2	0,08
19	Відкрутити та зняти циліндри штока	2	0,65
20	Відкрутити та зняти розподільник масла	2	0,31
21	Відкрутити та зняти пристрій для відкриття люків	2	0,59
22	Зняти хрестовину кормороздавача	2	0,11
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
23	Розібрати ступиці ходових коліс	2	1,14
24	Випресувати підшипники і зняти сальники	2	1,48
25	Розібрати циліндр штока та вийняти сальники	2	0,19
26	Розібрати пристрій для відкриття люків	2	0,27

1	2	3	4
---	---	---	---

***Миття, дефектація та
комплектування деталей***

27	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,97
28	Дефектація	4	0,69
29	Комплектування	3	1,29

Складання вузлів з деталей

30	Зібрати пристрій для відкриття люків	2	0,32
31	Встановити сальники та зібрати циліндр штока	2	0,23
32	Запресувати підшипники, вставити сальники	3	1,42
33	Зібрати і встановити ступиці ходових коліс	3	1,76

Складання з вузлів з деталей

34	Встановити хрестовину кормороздавача	3	0,19
35	Встановити та закрутити пристрій для відкриття люків	3	0,67
36	Встановити та закрутити розподільник масла	3	0,36
37	Встановити та закрутити циліндри штока	3	0,73
38	Встановити та закрутити маслянки	3	0,09
39	Встановити та закрутити гідромотори ножів	3	1,26
40	Встановити та закрутити кардан гідромоторів	3	0,98
41	Встановити понижуючий редуктор	3	0,15
42	Встановити електродвигун на корпус кормороздавача	3	0,20
43	Приєднати до електродвигуна електропроводку	3	0,24

1	2	3	4
44	Встановити щиток огороження на привод	3	0,06
45	Встановити шнек бункера змішувача	3	0,65
46	З'єднати тяги перемішувального шнека і бункера	3	0,07
47	Встановити на шнек саблеподібні ножі	3	0,74
48	Встановити бокові двері на корпус змішуючої камери	3	0,29
49	Встановити бокові панелі на раму, установити болти, шайби, закрутити гайки	3	0,25
50	Встановити привод шнека , установити болти і закрутити гайки	3	0,07
51	Встановити електродвигун перемішуючого шнека на раму змішуючої камери, установити болти, закрутити гайки	3	0,07
52	Приєднати електропроводку до щита	3	0,26
53	Установити болти, електророзподічий щит, закрутити гайки	3	0,07
54	Встановити подовжувач на корпус транспортера	3	0,16
55	Встановити з'єднуючі кронштейни на корпуси транспортера, установити болти, шайби, закрутити гайки	3	0,30
56	Встановити ходові колеса	3	0,74
<i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i>			
57	Змастит деталі згідно з таблицею змащення	1	0,27
58	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми обкатки і удалити несправності	4	0,97
59	Пофарбувати кормороздавач з пульверизатора	2	0,78

1	2	3	4
---	---	---	---

ЗМІШУВАЧ-КОРМОРОЗДАВАЧ TRIOLET SOLOMIX 212 VLS

1	Провести очищення кормороздавача	2	0,36
2	Злити масло із гідросистеми	3	0,32
3	Зняти гідрошланги гідросистеми (6 шт.)	3	0,60
4	Зняти гідроциліндр підйому ланцюгового конвеєра (6 шт.)	3	0,52
5	Зняти захисний щиток ланцюгового конвеєра (1 шт.)	3	0,28
6	Зняти ланцюговий конвеєр (1 шт.)	3	0,64
7	Відкрутити кріплення та зняти змішувальні шнеки (2 шт.)	3	0,88
8	Зняти із шнеків ріжучі ножі (6 шт.)	3	0,70
9	Розібрати гідроциліндр підйому	3	0,76
10	Очистити, помити та протерти деталі	3	1,36
11	Провести дефектування деталей	3	0,96
12	Комплектування деталей	3	0,70
13	Зібрати гідроциліндр підйому конвеєра	3	0,80
14	Встановити на шнеки ріжучі ножі	3	0,76
15	Встановити та закріпити змішувальні шнеки	3	0,96
16	Встановити ланцюговий конвеєр	3	0,72
17	Встановити захист ланцюгового конвеєра	3	0,36
18	Встановити гідроциліндр підйому конвеєра	3	0,54
19	Встановити гідрошланги	3	0,64
20	Залити масло в гідросистему	3	0,24
21	Перевірити якість виконаної роботи	2	0,42

1	2	3	4
---	---	---	---

ЗМІШУВАЧ-РОЗДАВАЧ КОРМІВ EUROMIX I 1070

Підготовка до ремонту

1	Доставити змішувач на місце ремонту	1	0,36
2	Очистити і помити зовні	1	0,69
3	Встановити на підставки	1	0,10

Розбирання на вузли та деталі

4	Відкрутити гайки та зняти колеса	2	0,41
5	Відкрутити гайку ступиці барабана	2	0,18
6	Зняти барабан ступиці	2	0,09
7	Зняти підшипники коліс	2	0,18
8	Зняти захисний щиток кутового редуктора	2	0,27
9	Зняти шліцьовий вал	2	0,17
10	Зняти шнек	2	0,54
11	Зняти кутовий редуктор	2	0,93
12	Відкрутити та зняти пристрій відкриття дверей подачі кормів	2	0,74
13	Зняти систему зважування	2	0,62
14	Зняти причіпний пристрій	2	0,34
15	Зняти решітку	2	0,13
16	Зняти захисний кожух	2	0,16
17	Зняти клиновий пас	2	0,18
18	Від'єднати гідросистему	2	0,13
19	Зняти привід із запобіжною муфтою	3	0,31
20	Зняти щитки на колесах	2	0,12

Розбирання вузлів на деталі

21	Розібрати пристрій відкриття дверей	3	0,35
----	-------------------------------------	---	------

1	2	3	4
	подачі кормів		
22	Зняти конусну вихідну гайку	2	0,10
23	Зняти шків пасової передачі	3	0,22
24	Зняти скоби	2	0,16
25	Зняти циліндр	3	0,09
26	Зняти насадки	2	0,10
27	Зняти вал	3	0,18
<i>Миття, дефектація та комплектування деталей</i>			
28	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,72
29	Дефектація	4	0,41
30	Комплектування	3	0,72
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
31	Встановити вал	3	0,30
32	Встановити насадки	2	0,17
33	Встановити циліндр	3	0,11
34	Встановити скоби	2	0,24
35	Встановити шків пасової передачі	3	0,27
36	Встановити конусну вихідну гайку	2	0,12
37	Скласти пристрій відкриття дверей подачі кормів	3	0,42
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
38	Встановити щитки на колесах	2	0,22
39	Встановити привід із запобіжною муфтою	3	0,59
40	Під'єднати гідросистему	2	0,12
41	Встановити клиновий пас	2	0,16
42	Встановити захисний кожух	2	0,12
43	Встановити решітку	2	0,24

1	2	3	4
44	Встановити причіпний пристрій	3	0,38
45	Встановити систему зважування	3	0,62
46	Встановити пристрій відкриття дверей подачі кормів	3	0,78
47	Встановити кутовий редуктор	3	1,18
48	Встановити шнек	3	0,61
49	Встановити шліцьовий вал	3	0,24
50	Встановити захисний щиток кутового редуктора	3	0,30
51	Установити підшипники коліс	2	0,22
52	Установити барабан ступиці	2	0,18
53	Закрутити гайку ступиці	3	0,30
54	Зашплінтувати гайку ступиці	3	0,09
55	Зняти кормороздавач з підставок	3	0,08

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

56	Змастити тертьові деталі	3	0,33
57	Перевірити якість складання, усунути виявлені несправності	3	0,62
58	Фарбування	3	0,29
59	Зняти кормороздавач з підставок	3	0,60

ЗМІШУВАЧ-РОЗДАВАЧ КОРМІВ EUROMIX II 1060

Підготовка до ремонту

1	Доставити змішувач на місце ремонту	1	0,15
2	Встановити на підставки	1	0,14
3	Від'єднати від трактора	1	0,09
4	Очистити і помити зовні, злити масло з редуктора	1	0,97

Розбирання на вузли та деталі

1	2	3	4
5	Зняти підножки	2	0,39
6	Зняти драбину з платформою для візуального огляду	2	0,71
7	Відкрутити та зняти кардан гідромотора	2	0,90
8	Відкрутити та зняти гідромотори ножів	2	1,18
9	Відкрутити та зняти шнек	2	0,94
10	Відкрутити та зняти маслянки	2	0,08
11	Відкрутити та зняти циліндри штока	2	0,68
12	Відкрутити та зняти розподільник масла	2	0,32
13	Відкрутити та зняти джойстик відкриття люків кормів	2	0,64
14	Зняти хрестовину	2	0,14
15	Зняти рукава гідросистеми	2	0,29
16	Зняти захисний щиток редуктора	2	0,32
17	Зняти шліцьовий вал (ВВП)	2	0,84
18	Зняти редуктор	2	1,05
19	Зняти щитки на колесах	2	0,39
20	Відкрутити гайки коліс та зняти колеса	2	0,46
21	Рошплінтувати гайку ступиці	2	0,13
22	Відкрутити гайку ступиці барабана	2	0,13
23	Зняти барабан ступиці	2	0,11
24	Зняти конусні підшипники коліс	2	0,10
25	Зняти завантажувальну фрезу	2	0,71
26	Зняти гідравлічний привод шнека	2	0,45
27	Зняти шнеки	2	0,89
28	Зняти розвантажувальний лоток	3	0,55
29	Зняти розвантажувальний контейнер	2	0,89
30	Зняти систему зважування KUHN	3	0,73
31	Зняти регулюючі контр-ножі	2	0,71
32	Зняти причіпний пристрій	3	0,40
33	Демонтувати шини	2	0,69

1	2	3	4
---	---	---	---

Розбирання вузлів на деталі

34	Розібрати редуктор	3	1,31
35	Розібрати гідравлічний привід шнеків	2	1,02
36	Розібрати розвантажувальний конвеєр	3	0,95
37	Вибити підшипники із шнека	2	0,26
38	Розібрати циліндр штока та вийняти сальники	2	0,20
39	Розібрати джойстик відкриття люків та зняти троси	2	0,30

Миття, дефектація та комплектування деталей

40	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,50
41	Дефектація	4	1,33
42	Комплектування	3	1,84

Складання вузлів з деталей

43	Встановити троси та зібрати джойстик відкриття люків	3	0,36
44	Встановити сальники та зібрати циліндр штока	3	0,26
45	Забити підшипники на шнек	3	0,30
46	Скласти розвантажувальний конвеєр	3	1,19
47	Скласти гідравлічний привод шнеків	3	1,11
48	Скласти редуктор	3	1,35

Складання з вузлів та деталей

49	Встановити шини	3	0,92
50	Установити причіпний пристрій	3	0,51
51	Установити регулюючі контр-ножі	3	0,84
52	Установити систему зважування KUNN	3	0,92

1	2	3	4
53	Установити розвантажувальний конвеєр	3	0,92
54	Установити розвантажувальний лоток	3	0,56
55	Установити шнеки	3	1,01
56	Установити гідравлічний привод шнеків	3	0,57
57	Установити завантажувальну фрезу	3	0,79
58	Встановити конусні підшипники коліс	2	0,10
59	Установити барабан ступиці	2	0,15
60	Закрутити гайку ступиці барабана	2	0,15
61	Зашплінтувати гайку ступиці	2	0,13
62	Встановити колеса	3	0,46
63	Встановити щитки на колесах	3	0,63
64	Встановити редуктор	3	1,19
65	Встановити шліцьовий вал (ВВП)	3	0,88
66	Встановити захисний щиток редуктора	3	0,41
67	Встановити рукави гідросистеми	3	0,39
68	Встановити хрестовину роздавача	2	0,18
69	Встановити та закрутити джойстик відкриття люків кормів	2	0,72
70	Встановити та закрутити розподільник масла	2	0,36
71	Встановити та закрутити циліндри штока	2	0,74
72	Встановити та закрутити маслянки	2	0,10
73	Встановити та закрутити шнек	2	1,02
74	Встановити та закрутити гідромотори ножів	2	1,26
75	Встановити та закрутити кардан гідромотора	2	0,98
76	Встановити драбину з платформою для візуального огляду	3	0,79
77	Встановити підножки	3	0,52

1	2	3	4
---	---	---	---

78	Зняти з підставок	1	0,12
79	Приєднати до трактора	1	0,11

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

80	Залити масло в редуктор	2	0,13
81	Змастити деталі, що труться, відповідно до таблиці змащення	2	0,33
82	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, обкатати і усунути виявлені несправності	3	0,72

МІКСЕР -КОРМОРОЗДАВАЧ CORMORANT VERTICAL МК-11В

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач-змішувач на місце миття	2	0,10
2	Очистити та помити його зовні	2	0,54
3	Доставити кормороздавач в реммайстерню		
4	Від'єднати кормороздавач-змішувач від трактора	1	0,18

Розбирання на вузли та деталі

5	Зняти захисні щитки	2	0,30
6	Установити кормороздавач-змішувач на підставки	2	0,38
7	Відкрутити та зняти колеса у зборі	2	0,24
8	Зняти вал телескопічний у зборі		0,16

1	2	3	4
9	Відкрутити та зняти підвісний підшипник і проміжний карданний вал у зборі	2	0,34
10	Відкрутити та зняти гідравлічні шланги від гідророзподілювача, гідроциліндрів і гідромоторів	2	0,61
11	Відкрутити гідроциліндри у зборі	2	0,34
12	Відкрутити гідророзподілювач у зборі	2	0,30
13	Відкрутити електропроводи від бокса з'єднання комп'ютера, комп'ютер та аварійний сигнал	2	0,26
14	Відкрутити тензометричні датчики Ш-63, бокс з'єднання комп'ютера, комп'ютер та аварійний сигнал	2	0,36
15	Відкрутити електронну систему зважування (дисплей, тензодатчики, розподільної скриньки вагових датчиків, кабелю живлення, кабелів датчиків, сирени)	2	0,86
16	Роз'єднати та зняти вивантажувальні ланцюгові транспортери	2	0,46
17	Відкрутити та зняти вивантажувальні транспортери у зборі	2	0,32
18	Відкрутити шибери вивантажувальних вікон	2	0,28
19	Розшплінтувати та зняти протирізальні ножі	2	0,32
20	Відкрутити та зняти вертикальний конічний шнек у зборі	2	0,80
21	Злити масло з одно- та двоступеневих конічних редукторів	2	0,38
22	Зняти карданний вал з'єднання одно-	2	0,14

1	2	3	4
23	та двоступеневого конічного редуктора і розширювальний бак Відкрутити та зняти трубки подачі масла в одно- та двоступеневий конічний редуктор розширювальний бак	2	0,18
24	Відкрутити одно- та двоступеневий конічний редуктори у зборі	2	1,18
25	Відкрутити конічний редуктор у зборі	2	0,70
26	Відкрутити стоянкову опору у зборі	2	0,22
27	Відкрутити сницю	2	0,44
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
Колеса			
28	Випустити повітря з коліс	2	0,22
29	Відтиснути шину, вийняти камеру з шини і зняти з обода	2	0,50
Телескопічний карданний вал			
30	Відкрутити та зняти внутрішні й зовнішні захисні труби з карданного вала	2	0,32
31	Зняти стопорні кільця, випресувати голчасті підшипники з карданних шарнірів, вийняти хрестовини	2	0,76
Проміжний карданний вал			
32	Спресувати підшипник та зняти стакани кріплення підшипників із вала	2	0,38
33	Випресувати із стакана кріплення підшипників манжети	2	0,16
Вертикальний конічний шнек			

1	2	3	4
34	Відкрутити болти та зняти опори і ножі шнеків	2	0,38
35	Заточити ножі шнека на шліфувальному верстаті	2	0,54
Вивантажувальний транспортер			
36	Відкрутити та зняти гідромотори	2	0,52
37	Відкрутити кришки кріплення підшипників	2	0,32
38	Зняти приводні вали	2	0,28
39	Запресувати підшипники з валів, із кришок кріплення манжети	2	0,56
Гідророзподільувач			
40	Відкрутити з корпусу заглушки і зняти ущільнюючі кільця	2	0,30
41	Відкрутити ковпачки, вибити шпонки, зняти пильники і важелі із золотників	2	0,48
42	Відкрутити і зняти верхні та нижні кришки, вийняти золотники у зборі	2	0,86
43	Вийняти з корпусу розподільника напрямну клапана, пружину, перепускний клапан	2	0,28
44	Випресувати гніздо перепускного клапана	2	0,22
Одноступеневий колінчатий редуктор			
45	Відкрутити та зняти кришки кріплення підшипників, ведучий та ведений вал у зборі	2	0,92
46	Запресувати підшипники з ведучого та веденого вала, з кришок кріплення манжети	3	0,36

1	2	3	4
---	---	---	---

**Миття, дефектація та
комплектування**

47	Помити та очистити деталі	1	0,64
48	Продефектувати деталі	4	0,58
49	Скомплектувати деталі	4	0,34

Складання вузлів з деталей

Одноступеневий колінчатий редуктор

50	Запресувати манжети в кришки кріплення, на ведучий й ведений вал підшипники	4	0,44
51	Установити ведучий та ведений вали у зборі та закріпити кришки кріплення	3	0,96

Гідророзподілювач

52	Установити гніздо перепускного клапана	2	0,24
53	Установити в корпус розподільника перепускний клапан, пружину, напрямну клапана	3	0,34
54	Установити золотиники у зборі, установити та закріпити верхні та нижні кришки	2	0,90
55	Установити пильники і важелі на золотиники, забити шпонки, закрутити ковпачки	3	0,54
56	Установити ущільнювальні кільця,	3	0,36

1	2	3	4
---	---	---	---

закрутити в корпус заглушки

Вивантажувальний транспортер

57	Напресувати підшипники на вали, в кришки кріплення манжети	2	0,54
58	Установити приводні вали	2	0,30
59	Установити та закріпити кришки кріплення підшипників	1	0,32
60	Установити та закріпити гідромотори	4	0,54

Вертикальний конічний шнек

61	Установити ножі шнеків і опори закрутити болти	3	0,46
----	---	---	------

Проміжний карданний вал

62	Запресувати в стакани кріплення підшипників манжет	4	0,44
63	Напресувати підшипник та встановити стакани кріплення підшипників на вал	4	0,96

Телескопічний карданний вал

64	Встановити хрестовину, запресувати голчасті підшипники в карданні шарніри, встановити стопорні кільця	4	0,44
65	Встановити та закріпити внутрішні та зовнішні захисні труби на карданний вал	3	0,96

Колеса

66	Установити нові шини на обід коліс	3	0,38
67	Встановити камери в шини	3	0,30
68	Напресувати шину	3	0,46
69	Накачати повітрям камери коліс	2	0,38

Складання з вузлів та деталей

1	2	3	4
70	Установити та закріпити сницю	3	0,48
71	Установити та закріпити опору у зборі	3	0,24
72	Установити та закріпити одно- та двоступеневий конічний редуктор у зборі	3	1,02
73	Установити та закріпити розширювальний бак і трубки подачі масла в одноступеневий конічний редуктор	3	0,24
74	Установити карданний вал з'єднання одно та двоступеневий конічний редуктор у зборі	3	0,16
75	Залити масло в одно та двохступеневі конічні редуктори	3	0,46
76	Установити та закріпити вертикальний конічний шнек у зборі	3	0,86
77	Установити та зашплінтувати протирізальні ножі	3	0,36
78	Установити та закріпити шибери вивантажувальних вікон	3	0,32
79	Установити та закріпити вивантажувальні транспортери	3	0,34
80	Установити та з'єднати вивантажувальні ланцюгові транспортери, відрегулювати їх натяг	3	0,50
81	Установити електронну систему зважування (дисплей, тензодатчики, розподільної скриньки вагових датчиків, кабелю живлення, кабелів датчиків, сирени)	3	0,98
82	Установити та закріпити тензометричні датчики Ш-63, бокс	3	0,38

1	2	3	4
	з'єднання комп'ютера, комп'ютер та аварійний сигнал		
83	Установити та закріпити електропроводи бокса з'єднання компютера, комп'ютера та аварійного сигналу	3	0,28
84	Установити та закріпити гідророзподільвач у зборі	3	0,34
85	Установити та закріпити гідроциліндри у зборі	3	0,40
86	Установити та закріпити гідравлічні шланги до гідророзподільвача, циліндрів і гідромоторів	3	0,70
87	Установити підвісний підшипник і проміжний карданний вал у зборі	3	0,42
88	Установити вал телескопічний у зборі	3	0,18
89	Установити та закріпити колеса у зборі	3	0,28
90	Зняти кормороздавач-змішувач з підставок	3	0,44
91	Змастити кормороздавач-змішувач згідно з таблицею змащення	3	0,30
92	Приєднати кормороздавач-змішувач до трактора та перевірити роботу на холостому ходу, усунути виявлені несправності	3	0,26
93	Установити захині щитки	3	0,40

КОРМОЗМІШУВАЧ DE LAVAL HM-12

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач до місця ремонту	2	0,14
---	--	---	------

1	2	3	4
2	Від'єднати трактора кормороздавач від	1	0,10
3	Встановити підставки кормороздавач на	1	0,08
4	Очистити і помити зовні, злити масло з редуктора	1	1,22

Розбирання на вузли та деталі

5	Зняти підножки	2	0,38
6	Зняти драбину з платформою	2	0,70
7	Зняти рукав гідросистеми	2	0,28
8	Зняти захисний щиток редуктора	2	0,30
9	Зняти шліцьовий вал	2	0,82
10	Зняти редуктор	2	1,06
11	Зняти щитки на колесах	2	0,38
12	Зняти колеса	2	0,44
13	Зняти завантажувальну фрезу	2	0,70
14	Зняти гідравлічний привод шнека	2	0,44
15	Зняти шнек	2	0,92
16	Зняти розвантажувальний лоток	2	0,50
17	Зняти розвантажувальний конвеєр	2	0,88
18	Зняти систему зважування SI100	2	0,76
19	Зняти регульовані контр-ножі	2	0,70
20	Зняти причіпний пристрій	2	0,40

Розбирання вузлів на деталі

21	Розібрати редуктор	2	1,32
22	Демонтувати шини	2	0,76
23	Розібрати гідравлічний привод шнека	2	1,02
24	Розібрати розвантажувальний конвеєр	2	0,92

Миття, дефектація та комплектування деталей

1	2	3	4
25	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,56
26	Дефектація	4	1,66
27	Комплектування	3	1,86
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
28	Скласти розвантажувальний конвеєр	3	1,16
29	Скласти гідравлічний привод шнека	3	1,06
30	Змонтувати шини	3	1,06
31	Скласти редуктор	3	1,32
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
31	Установити причіпний пристрій	3	0,46
32	Установити регульовані контр-ножі	3	0,84
33	Установити систему зважування SI100	3	0,86
34	Установити розвантажувальний конвеєр	3	0,88
35	Установити розвантажувальний лоток	3	0,54
36	Установити шнек	3	1,00
37	Установити гідравлічний привод шнека	3	0,54
38	Установити завантажувальну фрезу	3	0,76
39	Установити колеса	3	0,44
40	Установити щитки на колесах	3	0,64
41	Установити редуктор	3	1,24
42	Установити шліцьовий вал	3	0,82
43	Установити захисний щиток редуктора	3	0,40
44	Установити рукав гідросистеми	3	0,38
45	Установити драбину з платформою	3	0,76
46	Установити підножки	3	0,50
47	Установити кормороздавач з підставок	3	0,08

1	2	3	4
---	---	---	---

48 Приєднати кормороздавач до трактора 3 0,10

***Змащення, регулювання усунення
несправностей та фарбування***

49 Залити масло в редуктор 3 0,08

50 Змастити деталі, що труться
відповідно до таблиці змащення 3 0,20

51 Перевірити якість складання,
відрегулювати механізми, обкатати та
усунути виявлені несправності 3 0,86

КОРМОРОЗДАВАЧ V-Mix PLUS 18-2S (BVL)

Підготовка до ремонту

1 Доставити кормороздавач до місця
ремонту 2 0,16

2 Очистити і помити зовні 2 0,24

3 Встановити кормороздавач на
підставки 2 0,24

4 Від'єднати кормороздавач від трактора 1 0,20

Розбирання на вузли та деталі

5 Від'єднати колеса 2 0,40

6 Від'єднати ножі від конусоподібних
змішувальних шнеків 2 1,04

Розбирання вузлів на деталі

7 Розібрати колеса 2 0,96

***Миття, дефектація та
комплектування***

9 Помити та очистити деталі 2 0,48

Складання вузлів з деталей

1	2	3	4
---	---	---	---

10	Скласти колеса	2	1,22
----	----------------	---	------

Складання з вузлів та деталей

11	Приєднати колеса	2	0,46
----	------------------	---	------

12	Встановити ножі на конусоподібні змішувальні шнеки	2	1,22
----	---	---	------

13	Зняти кормороздавач з підставок	2	0,10
----	---------------------------------	---	------

14	Приєднати до трактора	2	0,28
----	-----------------------	---	------

КОМБАЙН ЗМІШУВАЧ І РОЗДАВАЧ КОРМІВ КРК-11

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач-змішувач на місце миття	2	0,12
---	--	---	------

2	Очистити та помити його зовні	1	0,52
---	-------------------------------	---	------

3	Доставити кормороздавач у ремонтну майстерню	2	0,10
---	---	---	------

4	Від'єднати кормороздавач-змішувач від трактора	1	0,17
---	---	---	------

Розбирання на вузли та деталі

5	Зняти захисні щитки	2	0,33
---	---------------------	---	------

6	Установити кормороздавач-змішувач на підставки	2	0,27
---	---	---	------

7	Відкрутити та зняти колеса у зборі	2	0,35
---	------------------------------------	---	------

8	Зняти вал телескопічний карданний у зборі	2	0,15
---	--	---	------

9	Відкрутити та зняти підвісний підшипник і проміжний карданний вал у зборі	2	0,38
---	---	---	------

10	Відкрутити та зняти гідравлічні шланги	2	0,40
----	---	---	------

1	2	3	4
11	Відкрутити гідроциліндр відкриття-закриття засувки вивантажувального вікна у зборі	2	0,26
12	Відкрутити електронну систему зважування (дисплей, тензодатчики, розподільної скриньки вагових датчиків, кабеля живлення, кабелю датчиків, сирени)	2	0,84
13	Відкрутити шибери вивантажувальних вікон	2	0,28
14	Розшпінтувати та зняти протирізальні пластини	2	0,32
15	Розшпінтувати гайку ступиці	2	0,02
16	Зняти штопорне кільце гайки барабана	2	0,02
17	Відкрутити гайку ступиці барабана	2	0,12
18	Зняти барабан ступиці	2	0,10
19	Зняти конусні підшипники	2	0,08
20	Відкрутити та зняти гідромотори ножів	2	1,02
21	Відкрутити та зняти вертикальний конічний шнек у зборі	2	0,83
22	Відкрутити та зняти ходові колеса	2	0,30
23	Відкрутити та зняти трос, ролик, натяжний механізм привода стояночного гальма	2	0,90
24	Відкрутити та зняти драбину та оглядову площадку	2	0,46
25	Відкрутити конічний редуктор у зборі	2	0,70
26	Відкрутити та зняти маслянки	2	0,06
27	Відкрутити та зняти циліндри штока	2	0,66
28	Відкрутити та зняти розпрідільник масла	2	0,34
29	Відкрутити та зняти джойстик відкриття люків кормів	2	0,62

1	2	3	4
30	Зняти хрестовину	2	0,16
Розбирання вузлів на деталі			
Колеса			
31	Випустити повітря з камер коліс	1	0,20
32	Відтиснути шину, вийняти камеру з шини і зняти з обода	2	0,47
Телескопічний карданний вал			
34	Відкрутити та зняти внутрішні та зовнішні захисні труби з карданного валу	2	0,32
35	Зняти стопорні кільця, випресувати голчасті підшипники з карданних шарнірів, вийняти хрестовини	2	0,76
Проміжний карданний вал			
36	Спресувати підшипник та зняти стакани кріплення підшипників з вала	2	0,35
37	Випресувати із стакана кріплення підшипників манжети	2	0,20
Вертикальний конічний шнек			
39	Відкрутити болти та зняти опори і ножі шнеків	2	0,40
40	Заточити ножі шнека на шліфувальному верстаті	2	0,61
41	Розібрати циліндр штока та вийняти сальники	2	0,24
42	Розібрати джойстик відкриття люків та зняти триси	2	0,36
Конічний редуктор			
43	Відкрутити та зняти кришки	2	0,87

1	2	3	4
	кріплення підшипників, ведучий та ведений вал у зборі		
44	Запресувати підшипники з ведучого та веденого вала, з кришок кріплення манжети	3	0,41
<i>Миття, дефектація та комплектування</i>			
46	Помити та очистити деталі	1	0,40
47	Продефектувати деталі	4	0,39
48	Скомплектувати деталі	4	0,25
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
Одноступеневий колінчатий редуктор			
49	Запресувати манжети в кришки кріплення, на ведучий та ведений вал підшипники	4	0,46
50	Установити ведучий та ведений вали у зборі та закріпити кришки кріплення	3	0,91
Вертикальний конічний шнек			
51	Установити ножі шнеків і опори, закрутити болти	3	0,50
Проміжний карданний вал			
52	Запресувати в стакани кріплення підшипників манжет	4	0,35
53	Напресувати підшипник та встановити стакани кріплення підшипників на вал	4	0,73
Телескопічний карданний вал			
54	Встановити хрестовину, запресувати	4	0,44

1	2	3	4
55	голчасті підшипники в карданні шарніри, встановити стопорні кільця Встановити та закріпити внутрішні та зовнішні захисні труби на карданний вал	3	0,96
Колеса			
56	Установити нові шини на обід коліс, встановити камери в шини, напресувати шину на обід	3	0,43
57	Накачати повітрям камери коліс	2	0,30
<i>Збирання вузлів та деталей</i>			
58	Зібрати джойстик відкриття та встановити троси	3	0,46
59	Зібрати циліндри штока та встановити сальники	3	0,28
60	Забити на шнек підшипники	3	0,34
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
61	Установити й закріпити драбину та оглядову площадку	2	0,54
62	Установити й закріпити натяжний механізм, ролик, трос привода стояночного гальма	2	0,96
63	Установити та закріпити ходові колеса	3	0,32
61	Встановити хрестовину роздавача	3	0,20
62	Встановити та закрутити джойстик відкриття люків кормів	3	0,66
63	Встановити та закрутити розпридільник масла	3	0,38
64	Встановити та закрутити циліндр штока	3	0,74

1	2	3	4
65	Встановити та закрутити маслянки	3	0,08
66	Встановити та закрутити джойстик відкриття люків кормів	3	0,66
67	Встановити та закрутити шнек	3	0,94
68	Встановити та закрутити гідромотори ножів	3	1,10
69	Встановити та закрутити кардан гідромотора	3	0,90
70	Встановити та закріпити конічний редуктор у зборі	3	0,76
71	Встановити вертикальний конічний шнек у зборі	3	0,88
72	Встановити та зашплінтувати протирізальні пластини	3	0,36
73	Встановити та закріпити шибери вивантажувальних вікон	3	0,34
74	Встановити електронну систему зважування (дисплей, тензодатчики, розподільної скриньки вагових датчиків, кабелю живлення, кабелів датчиків, сирени)	3	0,92
75	Встановити гідроциліндр відкриття-закриття засувки вивантажувального вікна у зборі	3	0,32
76	Встановити гідравлічні шланги	3	0,48
77	Встановити підвісний підшипник і проміжний карданний вал у зборі	3	0,44
78	Встановити телескопічний карданний вал у зборі	3	0,19
79	Встановити та змастити конусні підшипники	3	0,10
80	Встановити барабан ступиці	3	0,12
81	Закрутити гайку ступиці барабана	3	0,16
82	Встановити штопорне кільце гайки	3	0,02

1	2	3	4
	барабана		
83	Зашплінтувати гайку ступиці барабана	3	0,02
84	Зашплінтувати та закріпити ходові колеса у зборі	3	0,37
85	Зняти кормороздавач-змішувач з підставок	3	0,27
86	Змастити кормороздавач-змішувач згідно таблиці змащення	3	0,25
87	Приєднати кормороздавач-змішувач до трактора та перевірити роботу на холостому ходу, усунути виявлені несправності	3	0,20
88	Установити захисні щитки	3	0,40

РОЗДАВАЧ СУМІШІ МЕЛЯСИ ТА КАРБОМІДУ ПЕРЕСУВНИЙ РМК-1,7

Підготовка до ремонту

1 Очистити та помити зовні 2 1,12

Розбирання на вузли та деталі

2 Від'єднати від джерела струму 3 0,19
 3 Відкріпити та зняти щитки огороження ланцюгової передачі транспортера завантаження 3 0,27
 4 Зняти клинові паси привода проміжного вала 3 0,29
 5 Роз'єднати та зняти ланцюги привода ведучого вала транспортера завантаження 3 0,15
 6 Відкріпити та зняти електродвигун 3 0,25
 7 Відкріпити проміжний вал транспортера завантаження 3 0,19

1	2	3	4
8	Відкріпити і зняти верхню секцію транспортера завантаження	3	0,27
9	Відкріпити і зняти боковини кормоприймача-живильника	3	0,25
10	Зняти дозувальний відбивний транспортер	3	0,27
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
11	Зняти щиток огороження приводного ланцюга	3	0,18
12	Зняти приводний ланцюг	3	0,15
13	Розібрати натяжну зірочку транспортера завантаження	3	0,21
14	Розстопорити і спресувати шків з проміжного вала транспортера завантаження	3	0,17
15	Розібрати верхню секцію транспортера розвантаження	3	0,88
16	Розібрати середню секцію транспортера завантаження	3	0,75
17	Розібрати нижню секцію транспортера завантаження	3	0,67
18	Розібрати натяжну зірочку ланцюга горизонтального транспортера	3	0,20
19	Розібрати проміжний вал горизонтального транспортера	3	0,60
20	Розібрати натяжну зірочку ланцюга привода дозувального відбивного транспортера	3	0,28
21	Розібрати натяжну зірочку ланцюга привода проміжного блока зірочок	3	0,29
22	Розібрати копіювальний пристрій кормоприймача-живильника	3	0,11
23	Розібрати механізм піднімання дозу-	3	0,16

1	2	3	4
	вального відбивного транспортера		
24	Дозувальний відбивний транспортер	3	1,64
25	Розібрати натяжну зірочку ланцюга привода кормоприймача-живильника	3	0,27
26	Розібрати бокові стінки кормоприймача живильника	3	0,47
27	Розібрати тягу з'єднання храпового механізму з віссю ексцентрика	3	0,12
28	Розібрати шнек кормоприймача-живильника	3	0,58
<i>Миття, дефектація і комплектування деталей</i>			
29	Очистити, помити та протерти деталі	2	2,20
30	Дефектація	4	1,10
31	Комплектування	3	1,67
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
32	Скласти шнек кормоприймача-живильника	3	0,65
33	Скласти тягу з'єднання храпового механізму з віссю ексцентрика	3	0,16
34	Скласти бокові стінки кормоприймача-живильника	3	0,57
35	Скласти натяжну зірочку ланцюга привода кормоприймача-живильника	3	0,38
36	Скласти дозувальний відбивний транспортер	3	1,85
37	Скласти механізм піднімання дозувального відбивного транспортера	3	0,22
38	Скласти копіювальний пристрій кормоприймача-живильника	3	0,17
39	Скласти натяжну зірочку ланцюга привода проміжного блока зірочок	3	0,31

1	2	3	4
40	Скласти натягну зірочку ланцюга привода дозувального відбивного транспортера	3	0,36
41	Скласти проміжний вал горизонтального транспортера	3	0,70
42	Скласти натягну зірочку ланцюга горизонтального транспортера	3	0,28
43	Скласти нижню секцію транспортера завантаження	3	0,82
44	Скласти середню секцію транспортера завантаження	3	0,84
45	Застопорити та запресувати шків у проміжний вал транспортера завантаження	3	0,22
46	Скласти верхню секцію транспортера завантаження	3	0,95
47	Скласти натягну зірочку транспортера завантаження	3	0,21
48	Установити приводний ланцюг	3	0,18
49	Скласти щиток огороження приводного ланцюга	3	0,20
Складання з вузлів та деталей			
50	Установити дозувальний відбивний транспортер	3	0,30
51	Установити і закріпити боковини кормоприймача-живильника	3	0,31
52	Установити і закріпити верхню секцію транспортера завантаження	3	0,25
53	Установити і закріпити проміжний вал транспортера завантаження	3	0,24
54	Установити та закріпити електродвигун	3	0,30
55	Установити та закріпити з'єднати ланцюги привода ведучого вала транспортера завантаження	3	0,18

1	2	3	4
---	---	---	---

56	Установити клинові паси привода проміжного вала	3	0,33
57	Установити та закріпити щитки огороження ланцюгової передачі транспортера завантаження	3	0,35
58	Приєднати до джерела струму	3	0,20

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

59	Змастити роздавач та долити масло в редуктор	2	0,40
60	Перевірити якість складання, відрегулювати роботу вузлів, усунути виявлені несправності	4	2,06
61	Підготувати та пофарбувати роздавач	3	2,10

РОЗДАВАЧ-ЗМІШУВАЧ РСК-12

Підготовка до ремонту

1	Доставити роздавач-змішувач до місця ремонту	1	0,51
2	Очистити і помити зовні	1	0,42

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти захисний кожух привода змішувача	3	0,15
4	Послабити натяг і зняти приводні ланцюги шнеків	3	0,11
5	Зняти блок зірочок з хвостовика понижуючого редуктора	3	0,09
6	Відкрутити болти і від'єднати понижуючий редуктор у зборі від станини	3	0,24

1	2	3	4
---	---	---	---

Розбирання вузлів на деталі

Понижуючий редуктор

7	Розібрати корпус понижуючого редуктора	2	0,21
8	Вийняти з корпусу і розібрати механізм передачі редуктора	2	0,43

Миття дефектація та комплектування деталей

9	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,22
10	Дефектація	4	0,36
11	Комплектування	3	0,34

Складання вузлів з деталей

Понижуючий редуктор

12	Скласти механізм передачі редуктора і встановити його в корпус редуктора	3	0,45
13	Скласти корпус понижуючого редуктора	3	0,16

Складання з вузлів з деталей

14	Приєднати понижуючий редуктор у зборі до станини і прикрутити болтами	3	0,21
15	Встановити блок зірочок на хвостовик редуктора	3	0,09
16	Встановити і натягнути приводні ланцюги шнеків	3	0,11
17	Встановити захисний кожух привода змішувача	3	0,11

1	2	3	4
---	---	---	---

***Змашення, регулювання, усунення
несправностей і фарбування***

18	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми обкатки та усунути несправності	3	0,21
----	--	---	------

РОЗДАВАЧ КОРМІВ РКП-4,5

Підготовка до ремонту

1	Доставити роздавач на місце ремонту	2	0,28
2	Очистити, помити зовні, злити масло з редуктора	1	0,69

Розбирання на вузли і деталі

3	Від'єднати і зняти електрообладнання	2	0,27
4	Зняти щиток привода бітерів	2	0,11
5	Зняти ланцюг привода бітерів	2	0,07
6	Зняти натяжний пристрій привода бітерів і вийняти зірочку	2	0,13
7	Зняти ланцюг ланцюгової муфти вала привода бітерів	2	0,06
8	Зняти вал привода бітерів	2	0,13
9	Спресувати зірочки бітерів	2	0,16
10	Зняти верхній бітер	2	0,19
11	Зняти огороження привода поздовжнього транспортера	2	0,11
12	Зняти важіль переключення швидкостей поздовжніх транспортерів	2	0,07
13	Зняти з'єднувальну тягу привода поздовжніх транспортерів	2	0,14
14	Зняти привод поздовжнього транспортера	2	0,12

1	2	3	4
15	Зняти нижній бітер	2	0,19
16	Зняти верхню частину переднього борта	2	0,12
17	Зняти боковини бітерів	2	0,43
18	Зняти важіль управління редуктором	2	0,05
19	Зняти з'єднувальну тягу редуктора	2	0,12
20	Зняти двуплечний важіль і тягу	2	0,07
21	Зняти кожухи привода поперечних транспортерів	2	0,11
22	Зняти ланцюги приводів поперечних транспортерів	2	0,16
23	Зняти поперечні транспортери	2	0,33
24	Зняти ведучі барабани поперечних транспортерів	2	0,44
25	Зняти інструментальний ящик	2	0,11
26	Зняти передній борт	2	0,12
27	Зняти підвісні рами поперечних транспортерів	2	0,14
28	Зняти задній борт	2	0,16
29	Зняти бокові брусики платформи	2	0,13
30	Зняти бокові борти	2	0,27
31	Зняти поздовжні транспортери	2	0,66
32	Зняти натяжні вісі поздовжніх транспортерів	2	0,11
33	Зняти кожух вала привода поздовжнього транспортера	2	0,08
34	Зняти натяжний ролик ланцюга вала привода поздовжнього транспортера	2	0,09
35	Зняти ланцюг вала привода поздовжнього транспортера	2	0,05
36	Зняти вал привода поздовжнього транспортера	2	0,13
37	Зняти ведучі вали поздовжніх транспортерів	2	0,19

1	2	3	4
38	Зняти карданну передачу	2	0,12
39	Зняти ланцюг блока зірочок	2	0,07
40	Зняти ланцюг ланцюгової муфти блока зірочок	2	0,05
41	Зняти редуктор	2	0,18
42	Зняти ведучий вал центрального привода	2	0,25
43	Зняти блок зірочок	2	0,10
44	Зняти цівочне колесо	2	0,07
45	Зняти ведучі барабани поперечних транспортерів	2	0,35
46	Встановити раму на підставки	3	0,25
47	Зняти ходові колеса	1	0,71
48	Зняти піввісь	2	0,61

Розбирання вузлів на деталі

Задні ліхтарі і покажчики поворотів

49	Розібрати ліхтарі і покажчики поворотів, зняти скло	2	0,21
----	--	---	------

Вал привода бітерів

50	Розібрати вал, спресувати напівмуфту, зірочку, корпус підшипників, випресувати підшипники	2	0,30
----	---	---	------

Верхній бітер

51	Розібрати бітер, спресувати корпуси підшипників і випресувати підшипники	2	0,30
----	--	---	------

Важіль переключення швидкості поздовжніх транспортерів

1	2	3	4
52	Розібрати важіль, зняти з'єднувальну тягу, пружину, важіль і сектор	2	0,18
Тяга привода поздовжніх транспортерів			
53	Розібрати тягу, викрутити головки	2	0,08
Привод поздовжнього транспортера			
54	Викрутити фіксатори, зняти тягу, спресувати кривошип з шатуна	2	0,19
55	Зняти шатун	2	0,16
56	Зняти пружину, собачку, кожух і храпове колесо	2	0,19
Нижній бітер			
57	Розібрати бітер, спресувати корпуси підшипників і випресувати підшипники	2	0,31
Важіль управління редуктором			
58	Розібрати важіль, зняти з'єднувальну тягу, пружину, важіль і сектор	2	0,25
Ведучі барабани поперечних транспортерів			
59	Спресувати зірочки	2	0,25
60	Спресувати головки з валів і випресувати підшипники	2	0,54
Задній борт			
61	Розібрати борт, зняти накладку і прорезинене ущільнення	2	0,47
Бокові борти			
62	Розібрати борт, зняти пластини і запори борта	2	0,27
Вал приводу поздовжніх транспортерів			

1	2	3	4
63	Розібрати вал, спресувати зірочку, корпус підшипника і випресувати підшипник	2	0,48
Ведучі вали поздовжніх транспортерів			
64	Розібрати вали, спресувати корпуси з вала, випресувати підшипники з корпусів і спресувати зірочки	2	0,75
Карданна передача			
65	Зняти шарніри, пластини, кришки підшипників, стопорні кільця, випресувати голчасті підшипники і вийняти хрестовини	2	0,69
66	Вийняти вал, зняти кожух і спресувати шліцеву втулку	2	0,30
Редуктор			
67	Викрутити зливну, заливну пробки і вийняти щуп	2	0,13
68	Спресувати півмуфту	2	0,12
69	Зняти кришку редуктора і вийняти вилку	2	0,21
70	Зняти кришку підшипників ведучого вала і випресувати манжету	2	0,16
71	Зняти стакан і регулювальні прокладки	2	0,24
72	Випресувати відомий вал, підшипник зі стакана і спресувати підшипник з вала	2	0,31
73	Зняти кришки підшипників ведучого вала, випресувати манжети і зняти регулювальні прокладки	2	0,45
74	Випресувати ведучий вал з корпуса,	2	0,20

1	2	3	4
---	---	---	---

спресувати підшипник, зняти колеса
муфти

Ведучий вал центрального привода

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 75 | Зняти пружину, фланець, зубчасті шайби і зірочку | 2 | 0,33 |
| 76 | Спресувати опори з вала і випресувати підшипники | 2 | 0,37 |

Цівочне колесо

- | | | | |
|----|---------------------------------------|---|------|
| 77 | Розібрати колесо, зняти диски, ролики | 2 | 0,33 |
|----|---------------------------------------|---|------|

Ведучі барабани поперечних транспортерів

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 78 | Розібрати барабани, спресувати опори з вала і випресувати підшипники | 2 | 0,70 |
|----|--|---|------|

Ходові колеса

- | | | | |
|----|---|---|------|
| 79 | Розібрати колеса, роз'єднати ободи і зняти шини | 2 | 0,85 |
|----|---|---|------|

Піввісь

- | | | | |
|----|--|---|------|
| 80 | Розібрати піввісь, зняти кришку, спресувати ступиці, випресувати сальники і підшипники | 2 | 0,70 |
|----|--|---|------|

Миття, дефектація і комплектація деталей вузлів

- | | | | |
|----|-------------------------------------|---|------|
| 81 | Очистити, промити і протерти деталі | 1 | 2,04 |
| 82 | Провести дефектацію деталей | 4 | 1,02 |
| 83 | Провести комплектацію вузлів | 3 | 1,75 |

Збирання вузлів з деталей

Піввісь

- | | | | |
|----|--------------------------------------|---|------|
| 84 | Зібрати піввісь, запресувати підшип- | 3 | 0,79 |
|----|--------------------------------------|---|------|

1	2	3	4
	ники, сальники, напресувати ступиці й установити кришки		
	Ходові колеса		
85	Зібрати колеса, установити шини і з'єднати ободи	3	0,98
	Ведучі барабани поперечних транспортерів		
86	Зібрати барабани, запресувати підшипники і напресувати опори на вали	3	0,96
	Цівочне колесо		
87	Зібрати колеса, установити ролики і диски	3	0,96
	Ведучий вал центрального привода		
88	Запресувати підшипники і напресувати опори на вал	3	0,57
89	Установити зірочку, зубчасті шайби, фланець і пружину	3	0,42
	Редуктор		
90	Установити муфту, колеса, напресувати підшипник, запресувати ведучий вал у корпус	3	0,32
91	Установити регулювальні прокладки, запресувати манжети і поставити кришки підшипників ведучого вала	3	0,56
92	Напресувати підшипник на вал, запресувати в стакан підшипник і ведучий вал	3	0,36
93	Установити регулювальні прокладки і стакан	3	0,30
94	Запресувати манжети і установити кришку підшипників ведучого вала	3	0,20

1	2	3	4
95	Встановити вилку і кришку редуктора	3	0,30
96	Напресувати півмуфту	3	0,20
97	Поставити щуп, закрутити заливну і зливну пробки	3	0,23
Карданна передача			
98	Напресувати шліцеву втулку, встановити кожух і поставити вал	3	0,41
99	Поставити хрестовини, запресувати голчасті підшипники, встановити стопорні кільця, кришки підшипників, пластини і шарніри	3	0,81
Ведучі вали поздовжніх транспортерів			
100	Зібрати вали, напресувати зірочки, запресувати підшипники в корпуси, напресувати корпуси на вал	3	0,96
Вал привода поздовжніх транспортерів			
101	Зібрати вал, запресувати підшипник, напресувати корпус підшипника і зірочку	3	0,57
Бокові борти			
102	Зібрати борти, встановити запори і пластини борту	3	0,33
Задній борт			
103	Зібрати борти, встановити прорезинене ущільнення і прокладку	3	0,58
Ведучі барабани поперечних транспортерів			
104	Запресувати підшипники і напресувати головки на вали	3	0,66
105	Напресувати зірочки	3	0,33

1	2	3	4
---	---	---	---

Важіль управління редуктором

106	Зібрати важіль, установити сектор, важіль, пружину і з'єднувальну тягу	3	0,35
-----	--	---	------

Нижній бітер

107	Зібрати бітер, запресувати підшипники і напресувати корпуси підшипників	3	0,38
-----	---	---	------

Привод поздовжнього транспортера

108	Установити храпове колесо, кожух, собачку і пружину	3	0,22
109	Установити шатун	3	0,20
110	Напресувати кривошип на шатун, установити тягу, закрутити фіксатори	3	0,28

Тяга привода поздовжніх транспортерів

111	Зібрати тягу, установити головки	3	0,10
-----	----------------------------------	---	------

Важіль переключення швидкості поздовжніх транспортерів

112	Зібрати важіль, установити сектор, важіль, пружину і з'єднувальну тягу	3	0,33
-----	--	---	------

Верхній бітер

113	Зібрати бітер, запресувати підшипники і напресувати корпуси підшипників	3	0,38
-----	---	---	------

Вал привода бітерів

114	Зібрати вал, запресувати підшипник, напресувати корпус підшипників, зірочку і півмуфту	3	0,47
-----	--	---	------

Задні ліхтарі і покажчики поворотів

115	Зібрати ліхтарі і покажчики поворотів, установити скло	3	0,33
-----	--	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

Збирання із вузлів та деталей

116	Встановити напіввісь	3	0,76
117	Встановити ходові колеса	3	0,99
118	Зняти раму з підставок	3	0,51
119	Встановити ведучі барабани поперечних транспортерів	3	0,58
120	Встановити цівочне колесо	3	0,14
121	Встановити блок зірочок	3	0,23
122	Встановити ведучий вал центрального привода	3	0,53
123	Встановити редуктор	3	0,33
124	Встановити ланцюг ланцюгової муфти блока зірочок	3	0,15
125	Встановити ланцюг блока зірочок	3	0,15
126	Встановити карданну передачу	3	0,28
127	Встановити ведучі вали поздовжніх транспортерів	3	0,44
128	Встановити вал привода поздовжнього транспортера	3	0,35
129	Встановити ланцюг вала привода поздовжнього транспортера	3	0,12
130	Встановити натяжний ролик ланцюга привода поздовжнього транспортера	3	0,24
131	Встановити кожух вала привода поздовжнього транспортера	3	0,18
132	Встановити натяжні осі поздовжніх транспортерів	3	0,30
133	Встановити поздовжні транспортери	3	1,04
134	Встановити бокові борти	3	0,47
135	Встановити бокові бруси платформи	3	0,32
136	Встановити задній борт	3	0,30
137	Встановити підвісні рами поперечних	3	0,33

1	2	3	4
	транспортерів		
138	Встановити передній борт	3	0,38
139	Встановити інструментальний ящик	3	0,24
140	Встановити ведучі барабани поперечних транспортерів	3	0,67
141	Встановити поперечні транспортери	3	0,50
142	Встановити ланцюги приводів поперечних транспортерів	3	0,30
143	Встановити кожухи приводів поперечних транспортерів	3	0,34
144	Встановити двуплічний важіль і тягу	3	0,24
145	Встановити з'єднувальну тягу редуктора	3	0,30
146	Встановити важіль управління редуктором	3	0,14
147	Встановити боковини бітерів	3	0,70
148	Встановити верхню частину переднього борта	3	0,16
149	Встановити нижній бітер	3	0,21
150	Встановити привод поздовжнього транспортера	3	0,27
151	Встановити з'єднувальну тягу привода поздовжніх транспортерів	3	0,24
152	Встановити важіль перемикання швидкості поздовжніх транспортерів	3	0,16
153	Встановити огороження привода поздовжнього транспортера	3	0,34
154	Встановити верхній бітер	3	0,36
155	Напресувати зірочки бітерів	3	0,32
156	Встановити вал привода бітерів	3	0,38
157	Встановити ланцюг ланцюгової муфти вала привода бітерів	3	0,14
158	Встановити натяжний пристрій привода бітерів і поставити зірочку	3	0,34

Продовження

1	2	3	4
159	Встановити ланцюг привода бітерів	3	0,24
160	Встановити щиток привода бітерів	3	0,28
161	Встановити і приєднати електрообладнання	3	0,34

Змащення, регулювання, усунення несправностей

162	Змастити деталі, що зазнають тертя згідно з таблицею змащення	3	0,76
163	Перевірити якість збирання, обкатати, усунути виявлені несправності	3	1,19
164	Підготувати та пофарбувати з пульверизатора	3	1,60

КОРМОРОЗДАВАЧ КРТ-10

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач на місце ремонту	1	0,37
2	Очистити, помити зовні, злити масло з редуктора	1	0,53

Розбирання на вузли і деталі

3	Встановити на підставки	2	0,48
4	Зняти надставні борти	2	0,26
5	Зняти загороджувальні щитки	1	0,25
6	Зняти лотки	2	0,12
7	Зняти бокові борти	2	0,62
8	Зняти щит-відображувач	2	0,38
9	Зняти ящик для інструменту	1	0,06
10	Зняти передній борт	2	0,38
11	Зняти телескопічний вал	2	0,10
12	Зняти боковини	2	0,38

1	2	3	4
13	Зняти задній борт	2	0,32
14	Зняти привод кормороздавача	2	0,28
15	Зняти конічний редуктор	2	0,27
16	Зняти поперечний транспортер	2	0,33
17	Зняти поздовжній транспортер	2	0,28
18	Зняти храпове колесо	2	0,20
19	Зняти ланцюги бітерів проміжного вала	2	0,08
20	Зняти верхній бітер	2	0,52
21	Зняти середній бітер	2	0,58
22	Зняти нижній бітер	2	0,42
23	Зняти зірочку і проміжний вал	2	0,30
24	Випресувати ведений вал повздожнього транспортера	2	0,56
25	Випресувати натяжні зірочки	2	0,44
26	Випресувати вал бітерів	2	0,50
27	Випресувати вал храпового колеса	2	0,46
28	Випресувати передні зірочки	2	0,30
29	Випресувати вал поперечного транспортера	2	0,56
30	Випресувати підшипники нижнього бітера	2	0,44
31	Зняти боковини бітерів і проміжного вала	2	0,50
32	Зняти головний гальмівний циліндр	2	0,46
33	Зняти трубопроводи гальмівної системи	2	0,30
34	Зняти блокуючі тяги	2	0,56
35	Зняти палець і зняти дишло	2	0,44
36	Зняти електропроводи	2	0,50
37	Зняти стоп-сигнал і показник поворотів	2	0,46
38	Зняти колеса	2	0,30
39	Зняти матриці коліс	2	0,56

1	2	3	4
40	Зняти гальмівні колодки, колісні циліндри і щитки	2	0,44
41	Зняти рульові тяги	2	0,50
42	Зняти поворотні цапфи	2	0,46
43	Зняти ресори	2	0,30
44	Зняти собачки храпового колеса	2	0,56
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
45	Розібрати телескопічний вал	2	0,44
46	Розібрати привод роздавача	2	0,50
47	Розібрати конічний редуктор	2	0,46
48	Розібрати бітери	2	0,30
49	Розібрати зірочку натягу	2	0,56
50	Розібрати показник поворотів	2	0,44
51	Розібрати задні фонарі	2	0,50
52	Розібрати колеса	2	0,46
53	Розібрати колісні циліндри	2	0,30
54	Розібрати головний циліндр гальмів	2	0,56
55	Розібрати ресори	2	0,44
<i>Очищення, дефектування і комплектування деталей</i>			
56	Очистити, помити і протерти деталі	2	0,50
57	Продефектувати деталі	2	0,46
58	Скомплектувати деталі	2	0,30
<i>Складання вузлів і деталей</i>			
59	Скласти ресори	2	0,56
60	Скласти головний циліндр гальмів	2	0,44
61	Скласти колісні циліндри	2	0,50
62	Скласти колеса	2	0,46
63	Скласти задні фонарі	2	0,30
64	Скласти показник поворотів	2	0,56

1	2	3	4
65	Скласти зірочки натягу	2	0,44
66	Скласти бітери	2	0,50
67	Скласти конічний редуктор	2	0,46
68	Скласти привод роздавача	2	0,30
69	Скласти телескопічний вал	2	0,56
Складання із вузлів та деталей			
70	Установити собачки храпового колеса	2	0,44
71	Установити ресори	2	0,50
72	Установити поворотні цапфи	2	0,46
73	Установити рульові тяги	2	0,30
74	Установити щитки, колісні циліндри і гальмівні колодки	2	0,56
75	Установити матриці коліс	2	0,44
76	Установити колеса	2	0,50
77	Установити стоп-сигнал і показник поворотів	2	0,46
78	Установити електропроводи	2	0,30
79	Установити дишло і запресувати палець	2	0,56
80	Установити блокуючі тяги	2	0,44
81	Установити трубопроводи гальмівної системи	2	0,50
82	Установити головний гальмівний циліндр	2	0,46
83	Установити боковини бітерів і проміжного вала	2	0,30
84	Напресувати підшипники нижнього бітера	2	0,56
85	Запресувати вал поперечного транспортера	2	0,44
86	Напресувати передні зірочки	2	0,50
87	Запресувати вал храпового колеса	2	0,46
88	Запресувати вал бітерів	2	0,46

1	2	3	4
89	Установити натяжні зірочки	2	0,30
90	Запресувати ведений вал повздожнього транспортера	2	0,56
91	Установити проміжний вал і зірочку	2	0,44
92	Установити нижній бітер	2	0,50
93	Установити середній бітер	2	0,46
94	Установити верхній бітер	2	0,30
95	Установити ланцюги бітерів проміжного вала	2	0,56
96	Установити храпове колесо	2	0,44
97	Установити повздожній транспортер	2	0,50
98	Установити поперечний транспортер	2	0,46
99	Установити конічний редуктор	2	0,46
100	Установити привод роздавача	2	0,30
101	Установити задній борт	2	0,56
102	Установити боковини	2	0,44
103	Установити телескопічний вал	2	0,50
104	Установити передній борт	2	0,46
105	Установити ящик для інструментів	2	0,46
106	Установити бокові борти	2	0,50
107	Установити захисні щитки	2	0,50
108	Зняти з підставок	2	0,46

***Мащення, регулювання, обкатка,
усунення неполадок і фарбування***

109	Змастити кормороздавач відповідно таблиці мащення, залити масло в редуктор	2	0,30
110	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, обкатати та усунути виявлені неполадки	2	0,56
111	Підготувати і пофарбувати кормороздавач із пульверизатора	2	0,44

1	2	3	4
---	---	---	---

КОРМОРОЗДАВАЧ ИСРК-12

Підготовка до ремонту

1	Доставити кормороздавач до місця ремонту	2	0,18
2	Очистити і помити зовні	1	1,12
3	Встановити кормороздавач на підставки	1	0,12

Розбирання на вузли та деталі

Вагові стержні

4	Розібрати зчіпну петлю	2	0,16
5	Від'єднати передній ваговий стержень	2	0,12
6	Від'єднати кабель переднього вагового стержня	2	0,08
7	Від'єднати лівий захисний кожух	2	0,18
8	Від'єднати лівий ваговий стержень	2	0,36
9	Від'єднати кабель лівого вагового стержня	2	0,08
10	Від'єднати правий захисний кожух	2	0,16
11	Від'єднати правий ваговий стержень	2	0,38
12	Від'єднати кабель правого вагового стержня	2	0,08

Ланцюги транспортера

12	Послабити натяг натяжних болтів	2	0,06
13	Зняти ланцюги транспортера	2	0,24

Приводні ланцюги шнека

14	Зняти захисні щитки	2	0,16
15	Зняти редуктор привода шнеків	2	0,22
16	Зняти ланцюг	2	0,08

1	2	3	4
---	---	---	---

**Миття, дефектація та
комплектування деталей**

33	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,24
34	Дефектація	4	0,38
35	Комплектування	3	0,36

Складання вузлів з деталей

Приводні ланцюги шнека

36	Встановити ланцюг	3	0,12
37	Встановити редуктор привода шнеків	3	0,42
38	Встановити захисні щитки	3	0,24

Ланцюги транспортера

39	Встановити транспортер	3	0,06
40	Натягнути ланцюги скребкового транспортера	3	0,28

Вагові стержні

41	Встановити передній ваговий стержень	3	0,14
42	Приєднати кабель переднього вагового стержня	3	0,10
43	Зібрати зчипну петлю	3	0,18
44	Встановити лівий ваговий стержень	3	0,42
45	Приєднати кабель лівого вагового стержня	3	0,12
46	Приєднати лівий захисний кожух	3	0,22
47	Встановити правий ваговий стержень	3	0,44
48	Приєднати кабель правого вагового стержня	3	0,14
49	Приєднати правий захисний кожух	3	0,20

1	2	3	4
---	---	---	---

***Мащення, регулювання, обкатка,
усунення неполадок і фарбування***

68	Змастити ланцюги скребкового транспортера	3	0,12
69	Змастити натяжні ланцюги	3	0,08

КОРМОРОЗДАВАЧ PENTA 2020-SD

1	Помити та очистити кормороздавач від бруду та залишків кормової суміші	2	0,67
2	Від'єднати кардан від трактора	2	0,07
3	Зачистити пошкоджені корозією місця	3	0,27
4	Перевірити рівень синтетичного масла в масляному резервуарі планетарного редуктора і долити до норми	2	0,09
5	Довести тиск у шинах до норми	3	0,15
6	Перевірити стан ножів	2	0,09

Розбирання та складання

7	Пофарбувати зачищені місця	2	0,25
8	Додати масло в підшипникові вузли (з допомогою шприца)	2	0,22
9	Демонтувати пошкоджені гідравлічні шланги (2 шт.)	2	0,17
10	Встановити та приєднати нові гідравлічні шланги (2 шт.)	2	0,15
11	Демонтувати запобіжний гвинт	3	0,11
12	Встановити новий запобіжний гвинт	2	0,09
13	Демонтувати повітряний фільтр масляного резервуара	2	0,13
14	Встановити новий повітряний фільтр масляного резервуара	2	0,19

Продовження

1	2	3	4
15	Демонтувати картридж планетарного редуктора стандартної серії	2	0,25
16	Встановити новий картридж планетарного редуктора стандартної серії	2	0,26
17	Демонтувати електродвигун	2	0,35
18	Встановити новий електродвигун	2	0,32
19	Демонтувати шнек Торнадо стандартної серії	2	0,23
20	Встановити новий шнек Торнадо стандартної серії	2	0,23
21	Демонтувати пошкоджені ножі (3 шт.)	2	0,34
22	Встановити нові ножі (3 шт.)	2	0,27

Обкатка та випробування

23	Приєднати трактор до кормороздавача	2	0,08
24	Запустити кормороздавач та перевірити якість ремонту	2	0,17

НАВАНТАЖУВАЧ QUISKE Q75 (НІМЕЧЧИНА)

Підготовка до ремонту

1	Доставити навантажувач до місця ремонту	2	0,14
2	Очистити і помити зовні	2	0,24
3	Від'єднати навантажувач від трактора та встановити на підставки	2	0,20

Розбирання на вузли та деталі

4	Від'єднати гідророзподільник навантажувача	2	0,30
5	Від'єднати шланг високого тиску від гідромуфти до гідроциліндра навантажувального устаткування	2	1,44
6	Зняти робочу гідравліку навантажувача	2	1,60

1	2	3	4
7	Зняти фільтр тонкого очищення палива	2	0,06
8	Зняти всмоктувальний фільтр паливної системи	2	0,08
9	Зняти напірний фільтр паливної системи	2	0,08
10	Зняти масляний фільтр	2	0,12

Миття, дефектація та комплектування

11	Помити та очистити деталі	1	0,15
12	Продефектувати деталі	4	0,16
13	Скомплектувати деталі	3	0,36

Складання із вузлів та деталей

14	Встановити масляний фільтр	3	0,14
15	Встановити напірний фільтр паливної системи	3	0,10
16	Встановити всмоктувальний фільтр паливної системи	3	0,12
17	Встановити фільтр тонкого очищення палива	3	0,10
18	Встановити робочу гідравліку навантажувача	3	1,84
19	Приєднати шланг високого тиску від гідромуфти до гідроциліндра навантажувального устаткування	3	1,84
20	Приєднати гідророзподільник навантажувача	3	0,36
21	Приєднати навантажувач до трактора	1	0,24

Мащення, регулювання, обкатка, усунення неполадок і фарбування

22	Перевірити якість складання	4	0,12
23	Перевірити рівень масла в гідросистемі	2	0,12

1	2	3	4
---	---	---	---

НАВАНТАЖУВАЧ MONITOU ML 40

Підготовка до ремонту

1	Злити масло з гідросистеми навантажувача	2	0,40
---	--	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Відкрутити гідрошланги від гідроциліндрів підйому ковша	2	0,52
3	Відкрутити гайки та зняти гідроциліндри підйому ковша	2	0,64

Розбирання вузлів на деталі

4	Розібрати гідроциліндри	2	0,76
---	-------------------------	---	------

Миття, дефектація та комплектування

5	Помити та очистити деталі	1	1,12
6	Продефектувати деталі	4	0,60
7	Скомплектувати деталі	3	0,48

Складання вузлів з деталей

8	Зібрати гідроциліндри навантажувача	3	0,80
---	-------------------------------------	---	------

Складання із вузлів та деталей

9	Встановити гідроциліндри та закріпити їх	3	0,66
---	--	---	------

1	2	3	4
10	Під'єднати гідрошланги до гідроциліндрів	3	0,54
11	Залити масло в гідросистему	3	0,32
12	Перевірити виконану роботу	3	0,60

НАВАНТАЖУВАЧ MERLO P40,7

Підготовка до ремонту

1	Доставити навантажувач до місця ремонту	1	0,24
2	Очистити і помити зовні	2	0,70
3	Підняти стрілу та установити на підставки	2	0,08

Розбирання на вузли та деталі

3	Від'єднати циліндр компенсатора ковша	2	1,54
4	Від'єднати втулки рамки кріплення ковша	2	0,54
5	Від'єднати шланги циліндра вильоту стріли	3	2,54

Розбирання вузлів на деталі

8	Розібрати циліндр компенсатора ковша	3	1,10
---	--------------------------------------	---	------

Миття, дефектація та комплектування деталей

11	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,38
12	Дефектація	4	0,40
13	Комплектування	3	0,46

Складання вузлів з деталей

1	2	3	4
---	---	---	---

14 Скласти циліндр компенсатора ковша 3 1,30

Складання з вузлів та деталей

17 Встановити циліндр компенсатора ковша 3 1,74

18 Встановити втулки рамки кріплення ковша 3 0,54

19 Приєднати шланги циліндра вильоту стріли 3 2,90

Мащення, регулювання, обкатка, усунення неполадок і фарбування

22 Відрегулювати механізми 4 0,30

НАВАНТАЖУВАЧ TARGO

Підготовка до ремонту

1 Доставити навантажувач до місця ремонту 2 0,24

2 Очистити і помити зовні 1 0,76

3 Встановити навантажувач на підставку 1 0,24

4 Витягнути стрілу та встановити на підставку 1 0,14

5 Злити масло з гідросистеми 1 0,36

Розбирання на вузли та деталі

Стріла

6 Від`єднати робочий огран (ковш) 2 0,22

7 Від`єднати рамку кріплення ковша 2 1,10

8 Від`єднати кришку (флянець) 2 0,28

1	2	3	4
9	Від'єднати 2 гідравлічні шланги вильоту стріли	2	0,46
10	Від'єднати штопор пальця	2	0,10
11	Від'єднати палець	2	0,10
12	Від'єднати шланги навісних пристроїв	2	0,90
Універсальні вила			
13	Від'єднати робочий орган (універсальні вила)	2	0,48
14	Від'єднати циліндр компенсатора ковша	2	1,68
Розбирання вузлів на деталі			
15	Розібрати циліндр компенсатора ковша	2	1,24
Миття, дефектація та комплектування деталей			
16	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,30
17	Дефектація	4	0,82
18	Комплектування	3	0,48
Складання вузлів з деталей			
19	Скласти циліндр компенсатора ковша	3	1,48
Складання з вузлів та деталей			
Стріла			
20	Приєднати гідравлічні шланги навісних пристроїв	3	1,06
21	Встановити стрілу	3	0,50
22	Запресувати палець	3	0,10

1	2	3	4
23	Встановити штопор пальця	3	0,10
24	Приєднати гідравлічні шланги	3	0,48
25	Встановити кришку (флянець)	3	0,30
26	Приєднати рамку кріплення ковша	3	1,40
27	Приєднати робочий орган (ковш)	3	0,30
Універсальні вила			
28	Встановити циліндр компенсатора ковша	3	2,04
29	Приєднати робочий орган (універсальні вила)	3	0,58
30	Зняти навантажувач з підставок	3	0,14
Мащення, регулювання, обкатка, усунення неполадок і фарбування			
31	Долити масло в гідросистему	3	0,64
32	Відрегулювати, обкатати та усунути виявлені несправності	3	0,12
НАВАНТАЖУВАЧ ROBUST FZ 60			
1	Очистити навантажувач від бруду	2	0,3
2	Встановити навантажувач на опорні запобіжні стійки	2	0,2
3	Зняти рукави високого тиску (8 шт.)	2	0,84
4	Зняти гідроциліндри підйому (2 шт.)	3	0,8
5	Зняти гідроциліндри ковша (2 шт.)	3	0,88
6	Зняти металеві гідропроводи (4 шт.)	3	1,12
7	Розібрати гідроциліндри (4 шт.)	3	2,4
8	Очистити, помити та протерти деталі	1	1,3
9	Провести дефекацію деталі	2	1,6

Продовження

1	2	3	4
10	Провести комплектування деталей	2	1,2
11	Зібрати гідроциліндри (4 шт.)	2	2,64
12	Відрегулювати та випробувати гідроциліндри	3	1,08
13	Встановити металеві гідропроводи	3	1,16
14	Встановити гідроциліндри ковша	3	1,08
15	Встановити гідроциліндри підйому	3	0,92
16	Встановити рукави високого тиску	3	0,94
17	Змастити згідно з таблицею змащування	2	0,54
18	Перевірити якість виконаної роботи	2	0,56
19	Підготувати та пофарбувати з пульверизатора	2	0,64

**Розділ 4 Норми часу на ремонт та механізацію
тваринницьких ферм**

Но- мер опе- ра- ції	Операція та зміст роботи	Роз- ряд робо- ти	Норма часу, люд.- год
1	2	3	4

СТАНЦІЯ ДОЇЛЬНА УНІВЕРСАЛЬНА УДС-ЗА

Підготовка до ремонту

1	Доставити станцію на місце ремонту	2	1,63
2	Очистити та помити зовні	2	2,35

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти шлангові з'єднання, розбризкувачі та доїльні апарати	3	1,70
4	Зняти охолоджувач молока, охолоджувальний ящик та агрегат водопостачання	3	0,95
5	Зняти насос-змішувач, молочний насос, водяний насос та вакуум-насос	3	0,64
6	Зняти крани насосів-змішувачів та доїльні крани	3	1,05
7	Зняти вакуумметр та регулятор вакууму	3	0,14
8	Зняти пульсатори та кронштейни кріплення пульсаторів	3	0,85
9	Зняти брезентові тенти та каркаси тентів	3	1,80
10	Зняти годівниці	3	1,10
11	Зняти лотки, заслінки, важелі бункерів та бункер	3	0,90
12	Зняти дуги та двері з важелями	3	1,70
13	Зняти вакуум-балон, молочні та водопровідні труби, вакуум-проводи	3	3,76
14	Від'єднати секції, зняти вертикальні рамки та полозки	3	2,28

1	2	3	4
---	---	---	---

Розбирання вузлів на деталі

15	Розібрати доїльні стакани, колектори та пульсатори	3	1,08
16	Розібрати розбризкувачі, вакуум-балон та регулятор вакууму	3	1,78
17	Розібрати крани насоса-змішувача та доїльні крани	3	0,51
18	Розібрати насоси	3	1,86
19	Розібрати труби вакуум-проводу та молочні труби	3	0,19
20	Розібрати бункеру, тяги дверей та каркас тентів	3	1,50
21	Розібрати водопідігрівальний котел	3	0,43
22	Розібрати охолоджувач молока	3	0,24

Миття, дефектація та комплектування

23	Очистити, помити та протерти деталі	2	3,05
24	Дефектація	4	1,45
25	Комплектування	3	2,40

Складання вузлів з деталей

26	Скласти охолоджувач молока	3	0,28
27	Скласти водопідігрівальний котел	3	0,45
28	Скласти бункери, тяги дверей та каркас тентів	3	1,58
29	Скласти труби вакуум-проводу та молочні труби	3	0,23
30	Скласти насоси	3	1,90
31	Скласти крани насоса-змішувача та доїльні крани	3	0,53
32	Скласти розбризкувачі, вакуум-балон та регулятор вакууму	3	1,84
33	Скласти доїльні стакани, колектори та пульсатори	3	1,12

1	2	3	4
---	---	---	---

Складання з вузлів та деталей

34	Установити вертикальні рамки та полозки, з'єднати секції	3	2,37
35	Установити водопровідні труби, вакуум-проводи, молочні труби, вакуум-балон	3	3,80
36	Установити двері з важелями та дуги	3	1,97
37	Установити бункер, важелі бункерів, заслінки та лотки	3	1,12
38	Установити годівниці	3	1,05
39	Установити кронштейни кріплення пульсаторів та пульсатори	3	0,81
40	Установити регулятор вакууму та вакуумметр	3	0,20
41	Установити доїльні крани та крани насосів-змішувачів	3	0,95
42	Установити водяний насос, вакуум-насос, молочний насос та насос-змішувач	3	0,72
43	Установити агрегат водопостачання, охолоджувальний ящик та охолоджувач молока	3	0,88
44	Установити доїльні апарати, розбризкувачі та шлангові з'єднання	3	1,60

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

45	Змастити згідно з таблицею змащення	2	1,30
46	Перевірити якість складання, відрегулювати, обкатати, усунути виявлені несправності	4	6,40
47	Підготувати та пофарбувати з пульверизатора	3	1,80

1	2	3	4
---	---	---	---

ДОЇЛЬНА УСТАНОВКА УДБ-100

Підготовка до ремонту

1	Очистити і помити доїльну установку зовні	2	0,09
---	---	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти молочні шланги	2	0,16
3	Зняти підвісну частину доїльного апарату зі шлангами	2	0,04
4	Зняти пульсатор	2	0,06
5	Зняти кільце	2	0,04
6	Зняти трійник зі шлангом	2	0,10
7	Зняти вакуумний кран з прокладкою	2	0,12
8	Зняти вакуум-провід	2	0,48
9	Зняти вакуумметр	2	0,05
10	Зняти промивний пристрій	2	0,26
11	Зняти вакуум-балон	2	0,19
12	Зняти вакуум-регулятор	2	0,16
13	Зняти кожух пасової передачі	2	0,07
14	Зняти паси	2	0,21
15	Зняти маслянку	2	0,10
16	Зняти глушник	2	0,08
17	Зняти вакуум-насос	2	0,30
18	Зняти електродвигун	2	0,30
19	Зняти колектор	2	0,18
20	Зняти шків вакуумнасоса	2	0,10
21	Зняти передню кришку ротора	2	0,23
22	Зняти задню кришку ротора	2	0,22
23	Зняти передню кришку вакуум-насоса	2	0,24
24	Зняти задню кришку вакуум-насоса	2	0,23
25	Зняти ротор	2	0,02
26	Зняти манжети	2	0,05
27	Випресувати підшипники	2	0,17

1	2	3	4
---	---	---	---

Розбирання вузлів на деталі

Підвісна частина доїльного апарату

28	Зняти колектор	2	0,10
29	Зняти молочні труби	2	0,08
30	Розібрати доїльні стакани	2	0,20
31	Розібрати пульсатор	2	0,14
32	Розібрати вакуумметр	2	0,30

Промивний пристрій

33	Зняти шланги і труби промивного пристрою	2	0,42
34	Зняти муфту	2	0,12
35	Зняти і розібрати вакуумний кран	2	0,08
36	Зняти пульсопідсилювач	2	0,18
37	Зняти трубу колектора з воронками і розібрати	2	0,36
38	Зняти ванну і рукав	2	0,10
39	Розібрати спорожнювач	2	0,08
40	Розібрати вакуум-балон	2	0,32
41	Розібрати вакуум-регулятор	2	0,12
42	Розібрати маслянку	2	0,26
43	Розібрати глушник	2	0,06
44	Розібрати вакуум-насос	2	0,62

Миття, дефектація і комплектування вузлів і деталей

45	Очистити, помити і протерти деталі	5	0,94
46	Дефектація деталей	5	0,28
47	Комплектація деталей	4	0,37

1	2	3	4
---	---	---	---

Складання вузлів з деталей

48	Зібрати вакуум-насос	3	0,82
49	Зібрати глушник	2	0,08
50	Зібрати маслянку	2	0,18
51	Зібрати вакуум-регулятор	2	0,12
52	Зібрати вакуум-балон	2	0,40
53	Зібрати спорожнювач	3	0,12

Промивний пристрій

54	Встановити ванну і рукав	3	0,22
55	Встановити трубу колектора з воронками і розібрати	3	0,44
56	Зібрати і встановити пульсопідсилювач	3	0,18
57	Зібрати вакуумний кран	2	0,08
58	Встановити муфту	3	0,26
59	Встановити шланги і труби промивного пристрою	2	0,42

Підвісна частина доїльного апарату

60	Зібрати вакуумметр	3	0,30
61	Зібрати пульсатор	3	0,22
62	Зібрати доїльний стакан	3	0,29
63	Встановити молочні труби	3	0,09
64	Встановити колектор	3	0,08

Складання вузлів і деталей

65	Запресувати підшипники	3	0,34
66	Запресувати манжети	3	0,07
67	Запресувати ротор	3	0,02
68	Встановити задню кришку вакуум-насоса	3	0,28
69	Встановити передню кришку вакуум-насоса	3	0,29
70	Встановити задню кришку ротора	2	0,25

1	2	3	4
71	Встановити передню кришку ротора	2	0,24
72	Встановити шків вакуум-насоса	2	0,09
73	Під'єднати колектор	3	0,19
74	Встановити електродвигун	3	0,29
75	Встановити вакуум-насос	3	0,29
76	Встановити глушник	3	0,25
77	Встановити маслянку	2	0,16
78	Встановити паси	3	0,22
79	Встановити кожух пасової передачі	3	0,09
80	Встановити вакуум-регулятор	2	0,18
81	Встановити вакуум-балон	3	0,27
82	Встановити промивний пристрій	2	0,28
83	Встановити вакуумметр	3	0,06
84	Встановити вакуум-провід	2	0,48
85	Встановити вакуумний кран з прокладкою	2	0,10
86	Встановити тройник зі шлангом	2	0,12
87	Встановити кільце	2	0,08
88	Встановити пульсатор	3	0,09
89	Встановити підвісну частину доїльного апарату зі шлангами	2	0,18
90	Встановити молочні шланги	2	0,28
<i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i>			
91	Перевірити якість складання та змастити робочі вузли, що зазнають тертя	4	0,84
92	Відрегулювати роботу установки та усунути виявлені несправності	4	0,64

1	2	3	4
---	---	---	---

ДОЇЛЬНА УСТАНОВКА УДЕ-16А „ЯЛИНКА-АВТОМАТ”

Підготовчі роботи

1	Почистити і помити зовні вузли доїльної установки	1	0,94
2	Промити трубопроводи молочної системи содовим розчином	2	0,44
3	Від'єднати електродвигун від джерела струму, зняти насос у зборі з електродвигуном	2	0,42
4	Доставити насос у зборі з електродвигуном на місце ремонту	2	0,18

Розбирання на вузли та деталі

5	Зняти з очищувача-охолоджувача молока молокоприймач	2	0,06
6	Зняти з охолоджувача-очищувача молока молокоочищувальний барабан	2	0,10
7	Зняти з охолоджувача-очищувача молока водяний насос, від'єднати його від електродвигуна	2	0,36
8	Зняти з молочного танка мішалку з електродвигуном	2	0,48
9	Зняти кожух ременної передачі	2	0,09
10	Зняти ремені	2	0,22
11	Зняти електродвигун	2	0,37
12	Зняти молочний насос	2	0,60
13	Зняти вакуумний насос	2	0,36
14	Зняти вакуумний балон	2	0,12
15	Зняти вакуумметр	2	0,18
16	Зняти пульсатор	2	0,21
17	Зняти колектор	2	0,23
18	Зняти шків вакуум-насоса	2	0,10

Продовження

1	2	3	4
19	Зняти передню кришку ротора	2	0,23
20	Зняти задню кришку ротора	2	0,20
21	Зняти передню кришку вакуум-насоса	2	0,22
22	Зняти задню кришку вакуум-насоса	2	0,21
23	Зняти ротор	2	0,04
24	Зняти манжети	2	0,05
25	Випресувати підшипники	2	0,16
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
26	Розібрати молочний насос	3	0,70
27	Розібрати вакуум-насос	3	0,94
28	Розібрати молокоочищувальний барабан	3	0,44
29	Розібрати водяний насос	3	0,84
<i>Пульсатор</i>			
30	Зняти кришку з корпусу	3	0,03
31	Розкрутити регулювальний гвинт	3	0,02
32	Розкрутити гайку	3	0,02
33	Зняти кришку камери	3	0,03
34	Зняти гумову мембрану	3	0,03
35	Зняти підп'ятник клапана	3	0,03
36	Зняти вкладиш	3	0,02
37	Зняти клапан з вкладиша	3	0,03
38	Зняти гумову прокладку	3	0,03
<i>Колектор</i>			
39	Розкрутити гвинти кріплення	3	0,05
40	Зняти розподільник	3	0,05
41	Зняти автоматичний клапан	3	0,03
42	Зняти прокладку з корпусу	3	0,02
43	Зняти шайбу	3	0,03
44	Зняти спрацьований нижній клапан з dna корпусу	3	0,03
45	Розібрати доільні стакани	3	0,68

1	2	3	4
---	---	---	---

Миття, дефектація і комплектування вузлів і деталей

46	Очистити, помити й протерти деталі	1	0,64
47	Дефектація деталей	4	0,36
48	Комплектація деталей	3	0,47

Складання вузлів з деталей

49	Зібрати доільні стакани	4	0,88
----	-------------------------	---	------

Колектор

50	Замінити спрацьований клапан	4	0,03
51	Установити та притерти до сідла корпусу нижній клапан	4	0,11
52	Установити шайбу	4	0,03
53	Установити на корпус прокладку	4	0,03
54	Установити автоматичний клапан	4	0,02
55	Установити розподільник	4	0,05
56	Закрутити гвинти кріплення	4	0,06

Пульсатор

57	Установити гумову прокладку	4	0,03
58	Установити клапан на вкладиш	4	0,02
59	Установити вкладиш	4	0,02
60	Установити підп'ятник клапана	4	0,04
61	Установити гумову мембрану	4	0,03
62	Установити кришку камери	4	0,05
63	Закрутити гайку	4	0,02
64	Загвинтити регулювальний гвинт	4	0,03
65	Установити кришку на корпус	4	0,02
66	Зібрати молокоочищувальний барабан	4	0,50
67	Зібрати водяний насос	4	0,96
68	Зібрати вакуум-насос	4	1,04
69	Зібрати молочний насос	4	0,80

Складання вузлів і деталей

70	Запресувати підшипники	3	0,33
----	------------------------	---	------

1	2	3	4
71	Встановити манжети	3	0,09
72	Установити ротор	3	0,04
73	Установити задню кришку вакуум-насоса	3	0,26
74	Установити передню кришку вакуум-насоса	3	0,29
75	Встановити задню кришку ротора	3	0,27
76	Установити передню кришку ротора	3	0,22
77	Установити шків вакуум-насоса	3	0,12
78	Під'єднати колектор	3	0,19
79	Під'єднати пульсатор	3	0,09
80	Встановити вакуумметр	3	0,08
81	Установити вакуум-балон	3	0,22
82	Установити вакуум-насос	3	0,40
83	Установити молочний насос	3	0,70
84	Установити електродвигун	3	0,28
85	Установити ремені	3	0,23
86	Установити кожух пасової передачі	3	0,07
87	Установити на молочний танк мішалку з редуктором та електродвигуном	4	0,60
88	Установити на очищувач-охолоджувач молока водяний насос, приєднати його до електродвигуна	4	0,50
89	Установити на очищувач-охолоджувач молока молокоочищувальний барабан	4	0,20
90	Встановити на очищувач-охолоджувач молока молокоприймач	4	0,10
91	Установити молочні шланги від молочного насоса і молочного танка	4	0,60

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

101	Випробувати насос на герметичність	4	0,54
102	Усунути виявлені недоліки	3	0,24
103	Змастити місця тертя деталей доїльної установки	3	0,24

1	2	3	4
---	---	---	---

УСТАНОВКА ДЛЯ ДОЇННЯ З МОЛОКОПРОВОДОМ УДМ-100

Підготовка до ремонту

1	Установити табличку “Не включати! Працюють люди!”	1	0,03
2	Знеструмити електрообладнання	2	0,23
3	Промити зовні дозатори молока, молоко- приймач, молочний насос, автомат промивання, вакуум-насосну установку	2	0,76
4	Провести промивання установки	2	0,51

Розбирання на вузли та деталі

5	Від’єднати молокопровід від перемикача режимів доїння і промивання	3	0,20
6	Від’єднати дозатори молока і молочні магістралі від молокоприймача	3	0,48
7	Від’єднати молочний насос від молоко- приймача	3	0,34
8	Від’єднати вакуум-провід від молокоприймача насосної станції та перемикача режимів	3	0,52
9	Зняти штуцер молокоприймача	3	0,74
10	Зняти регулятор	3	0,11
11	Зняти вакууметр	3	0,29
12	Зняти автомат промивання	3	0,63
13	Зняти молокоприймач і пульт управління молочним насосом	3	0,58
14	Відкрутити болти і зняти кришку насоса	3	0,62
15	Зняти з насоса крильчатку, сальник	3	0,47
16	Зняти вакуум-насосну установку з рами	3	1,12
17	Зняти шланги від мотора до фільтра молока	3	0,17
18	Зняти шланги від фільтра до бочки молокозбірника	3	0,17

1	2	3	4
19	Зняти шланги дозаторів	3	0,20
20	Зняти стакан дозатора для мийки	3	0,19
21	Зняти патрубки молока до молокозбирача	3	0,31
22	Зняти трубки від крана дозаторів	3	0,24
23	Зняти дойки	3	0,24
24	Зняти капелюх понографа	3	0,24
<i>Знімання молочного насоса</i>			
25	Зняти муфту молочного насоса	3	0,17
26	Зняти кутник	3	0,08
27	Зняти шланг від зберігальної камери	3	0,19
28	Зняти пульт управління молочного насоса	3	0,32
29	Зняти насос охолодження молока	3	0,60
30	Послабити і зняти паси мотора компресора	3	0,26
31	Відкрутити і зняти кришку насоса, болти	3	0,43
32	Вибити вал насоса	3	0,20
33	Відкрутити регульовальну гайку і збити з вала підшипники	3	0,61
34	Зняти сальники	3	0,12
<i>Розбирання вузлів та деталей</i>			
35	Розібрати вакуум-насосну установку	3	2,01
36	Розібрати доїльні апарати	3	1,11
37	Розібрати регулятор	3	0,29
38	Розібрати дозатори молока	3	0,39
39	Розібрати молокоприймач	3	0,32
40	Розібрати молочний насос	3	0,33
41	Розібрати фільтр молока	3	0,17
42	Розібрати перемикач режимів доїння і промивання	3	0,37

1	2	3	4
---	---	---	---

Молочний кран дойки

43	Відкрутити болт з гайкою і зняти прокладки	3	0,08
44	Зняти пружину крана	3	0,07
45	Зняти скобу крана	3	0,05
46	Зняти кільце крана	3	0,03
47	Зняти корпус крана	3	0,04
48	Зняти ручку крана	3	0,04
49	Зняти движок крана	3	0,04
50	Зняти оболонку крана	3	0,04
51	Зняти амортизатор крана	3	0,05
52	Зняти муфту крана	3	0,03
53	Зняти втулки крана	3	0,04
54	Зняти скляний молокопровід	3	0,17

Обладнання для підйому молокопроводу для заміни пружини

55	Відкрутити гайки і скобу	3	0,11
56	Зняти мембрану і зняти болти	3	0,25
57	Зняти стержень	3	0,08
58	Зняти кронштейн, який складається з 2-х частин і слугує для підйому молокопроводу	3	0,45
59	Розшпінтувати і вибити вісь	3	0,15
60	Зняти пружини для підйому молокопроводу	3	0,47
61	Послабити болт гайки і вийняти стержні	3	0,22

Миття, дефекація та комплектування деталей

62	Промити і протерти деталі	1	143
63	Продефектувати деталі	4	0,72
64	Скомплектувати деталі	4	0,97

1	2	3	4
---	---	---	---

Складання вузлів з деталей

Обладнання для підйому молокопроводу для заміни пружини

65	Встановити стержні і підтягнути гайки болта	4	0,29
66	Встановити пружину для підйому молокопроводу	4	0,55
67	Забити вісь і зашплінтувати	4	0,19
68	Встановити кронштейн, який складається з 2-х частин і слугує для підйому молокопроводу	4	0,50
69	Встановити стержень	4	0,11
70	Встановити мембрану і закрутити болти	4	0,33
71	Встановити скобу і закрутити гайки	4	0,15

Молочний кран дойки

72	Встановити скляний молокопровід	4	0,23
73	Встановити втулки крана	4	0,06
74	Встановити муфту крана	4	0,06
75	Встановити амортизатор крана	4	0,08
76	Встановити оболонку крана	4	0,07
77	Встановити движок крана	4	0,06
78	Встановити ручку крана	4	0,04
79	Встановити корпус крана	4	0,06
80	Встановити кільце крана	4	0,05
81	Встановити скобу крана	4	0,07
82	Встановити пружину крана	4	0,10
83	Встановити прокладкі закрутити	4	0,11
84	Скласти перемикач режимів доїння і промивання	4	0,44
85	Скласти фільтр молока	4	0,24
86	Скласти молочний насос	4	0,34
87	Скласти молокоприймач	4	0,41
88	Скласти дозатори молока	4	0,48
89	Скласти регулятор	4	0,31

1	2	3	4
90	Скласти доїльні апарати	4	1,29
91	Скласти вакуум-насосну установку	4	1,74
Складання з вузлів і деталей			
Встановлення молочного насоса			
92	Встановити сальники	4	0,16
93	Запресувати на вал підшипники і закрити регулювальну гайку	4	0,66
94	Забити вал насоса	4	0,24
95	Встановити кришку насоса і закрити болти	4	0,48
96	Встановити паси мотора компресора	4	0,30
97	Встановити насос охолодження молока	4	0,66
98	Встановити пульт управління молочного насоса	4	0,38
99	Встановити шланг від зберігальної камери	4	0,24
100	Встановити кутник	4	0,12
101	Встановити муфту молочного насоса	4	0,24
102	Встановити капелюх понографа	4	0,63
103	Встановити дойки	4	0,62
104	Встановити трубки від крана дозаторів	4	0,30
105	Встановити патрубки молока до молокозбирача	4	0,37
106	Встановити стакан дозатора для мийки	4	0,25
107	Встановити шланги дозаторів	4	0,25
108	Встановити шланги від фільтра до бочки молокозбірника	4	0,24
109	Встановити шланги від мотора до фільтра молока	4	0,22
110	Встановити в насос сальники та крильчатку	4	0,27
111	Встановити кришку насоса і закрити	4	0,21
112	Встановити молокоприймач і пульт управління молочним насосом	4	0,75

Продовження

1	2	3	4
113	Встановити автомат промивання	4	0,80
114	Встановити вакуумметр	4	0,32
115	Встановити регулятор	4	0,21
116	Під'єднати вакуум-провід до молокоприймача, вакуум-насосної установки і перемикача режимів доїння та промивання	4	0,75
117	Під'єднати штуцер молокоприймача	4	0,28
118	Установити вакуум-насосну установку	4	1,21
119	Під'єднати молочний насос до молоко- приймача	4	0,24
120	Під'єднати молокопровід до перемикача режимів доїння і промивання	4	0,26
121	Під'єднати дозатори молока і молочні магістралі до молокоприймача	4	0,49

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

122	Залити у вакуум-насос масло, випробувати на герметичність вакуумпровід і молокопровід, випробувати установку в роботі, відрегулювати вакуум у системі	5	0,80
123	Усунути виявлені несправності, відрегулювати складові частини і вузли установки, підготувати установку до використання	5	1,06

ДОЇЛЬНА УСТАНОВКА УДМ-200***Підготовка до ремонту***

1	Відключити доїльну установку від джерела струму	2	0,09
2	Очистити та помити вузли доїльної установки	1	0,83

1	2	3	4
3	Очистити і помити зовні вакуум-насос та регулятор	1	0,41
4	Помити вакуумну магістраль содовим розчином з водою	2	0,54

Розбирання на вузли та деталі

5	Зняти доїльні апарати, від'єднати шланги від вакуум проводу і молокопроводу	2	1,11
6	Зняти молочний насос	2	0,41
7	Зняти молочний фільтр	2	0,34
8	Зняти вакуум-насос	2	0,64
9	Зняти секції молокопроводу і молочні крани	2	0,40
10	Від'єднати трубопровід від вакуум-насоса	2	0,28
11	Зняти регулятор	2	0,25
12	Зняти вакуумметр	2	0,10
13	Від'єднати від вихлопної труби вакуум-насос, зняти вакуум-насос та електродвигун з фундаменту	2	1,01
14	Роз'єднати напрямні пластини	2	0,07
15	Витягти планку	2	0,04
16	Зняти кронштейн з вакуум-проводу	2	0,04
17	Розкрутити з'єднувальну муфту та від'єднати молокопровід від корпусу молочного крана	2	0,10
18	Відкрутити та зняти вакуумний балон	2	0,25
19	Перенести доїльні апарати, молоко- та вакуумний насоси в кімнату для ремонту	1	0,24

Розбирання вузлів та деталей

20	Від'єднати шланги від приймачів, блоків управління, пульсаторів, колекторів та доїльних стаканів	2	0,84
21	Від'єднати та зняти пульсатори, сітки, приймачі у зборі з блоків управління	2	0,59

1	2	3	4
	Доїльні апарати		
22	Зняти гумові шланги, доїльні стакани, пульсатори і колектори	2	1,94
	Пульсатори		
23	Відкрутити кожухи, зняти сітки, осі, пружини, водила	2	0,33
24	Зняти заскочки, коромисла, повзуни	2	0,44
25	Відкрутити і зняти основу та прокладки	2	0,43
26	Відкрутити праві та ліві кришки, гайки, зняти мембрани, шайби, штоки	2	0,83
27	Відкрутити штуцери з корпусів пульсаторів	2	0,46
	Приймачі		
28	Відкрутити кришки і зняти діафрагми, ущільнюючі кільця, штоки та поплавки зі стаканів приймачів	2	0,61
	Блоки управління		
29	Відкрутити та зняти верхні кришки блоків управління у зборі	2	0,21
30	Відкрутити та зняти поршні, шайби, штоки, сифони з верхніх кришок блоків управління	2	1,24
31	Відкрутити та зняти кронштейни з магнітами у зборі з корпусів блоків управління	2	0,43
32	Зняти фіксуючі та ущільнюючі кільця, магніти, заскочки з корпусів кронштейнів	2	0,30
33	Відкрутити та зняти ущільнюючі кільця, нижні кришки блоків управління, ручки, скоби з корпусів блока управління	2	0,52
34	Відкрутити заглушки, пружини, клапани, втулки з корпусу блока управління	2	0,43

1	2	3	4
Колектори			
35	Відкрутити верхні та нижні кришки колекторів, зняти ущільнювальні кільця	2	0,61
36	Зняти фіксатори, поршні, пробки з верхніх кришок колекторів	2	0,46
37	Відкрутити болти, зняти скоби, розподільники, прокладки з нижніх кришок колекторів	2	0,84
Доїльні стакани			
38	Зняти молочну трубку, дійкову гуму, кільце і оболонку	2	0,71
Молочний насос			
39	Зняти корпус насоса з нагнітальним патрубком, кришку зі всмоктувальним патрубком, зняти крильчатку з насадки вала	2	0,44
Молочний фільтр			
40	Зняти молочний фільтр: відкрутити гайку, зняти кільце, 2 перехідники і фільтруючий елемент	2	0,31
Вакуумний насос			
41	Зняти масляний стакан та злити масло з чашки	2	0,12
42	Від'єднати маслопровідні шланги, відкрутити та зняти чашку у зборі	2	0,16
43	Від'єднати і зняти захисний ковпак, спресувати шків	2	0,28
44	Від'єднати і спресувати праву й ліву кришки кріплення підшипників у зборі з ротора	2	0,55
45	Вийняти ротор у зборі з текстолітовими	2	0,11

1	2	3	4
	лопатками з корпусу		
46	Випресувати підшипники та манжети з кришок кріплення	2	0,16
	Регулятор		
47	Розібрати регулятор	2	0,36
	Миття, дефектація та комплектування		
48	Помити і протерти деталі	1	1,45
49	Продефектувати деталі	4	0,61
50	Скомплектувати деталі	3	0,65
	Складання вузлів з деталей		
	Регулятор		
51	Скласти регулятор	3	0,57
	Вакуумний насос		
52	Запресувати манжети та підшипники в корпуси кришок	3	0,17
53	Установити текстолітові лопатки з ротором у зборі в корпус	3	0,16
54	Напресувати і закріпити праву й ліву кришки кріплення підшипників у зборі на ротор	3	0,41
55	Напресувати шків, закріпити захисний ковпак	3	0,27
56	Установити та закріпити масляну чашку у зборі, приєднати маслопровідні шланги	3	0,13
57	Залити масло в чашку, установити масляний стакан	3	0,11
	Молочний фільтр		
58	Скласти молочний фільтр: встановити фільтруючий елемент, поставити 2 перехідники, кільце, закрутити гайку	3	0,37

1	2	3	4
Молочний насос			
59	Встановити на насадку вала крильчатку, кришку зі всмоктувальним патрубком, встановити корпус з нагнітальним патрубком	3	0,48
Доїльні стакани			
60	Встановити оболонку, кільце, дійкову гуму і молочну трубку	3	0,73
Колектори			
61	Установити прокладки, розподільники, скоби, закріпити болти на нижніх кришках колекторів	3	0,76
62	Установити пробки, поршні-фіксатори на верхні кришки колекторів	3	0,44
63	Установити і закріпити верхні та нижні кришки колекторів	3	0,58
Блоки управління			
64	Установити та закріпити втулки, клапани, пружини, заглушки на блоки управління	3	0,41
65	Установити скоби, ручки ущільнюючі кільця та нижні кришки блоків управління	3	0,48
66	Установити заскочки, магніти, жиклери, ущільнюючі та фіксуючі кільця на корпуси кронштейнів	3	0,34
67	Установити та закріпити кронштейни з магнітом у зборі на корпуси блоків управління	3	0,40
68	Установити сифони, штоки, пружини, упори, мембрани, шайби, поршні на верхні кришки блоків управління	3	1,13
69	Установити верхні кришки блоків	3	0,16

1	2	3	4
---	---	---	---

управління у зборі

Приймачі

70	Установити поплавки, штоки, ущільнюючі кільця, діафрагми та закріпити кришки на стакани приймачів	3	0,48
----	---	---	------

Пульсатори

71	Закрутити штуцери в корпуси пульсаторів	3	0,38
72	Установити штоки, шайби, мембрани, закріпити гайки та праві й ліві кришки	3	0,68
73	Установити і закріпити прокладки та основу	3	0,42
74	Установити повзуни, коромисла, заскочки	3	0,39
75	Установити водила, пружини, осі, сітки, закріпити кожухи	3	0,30
76	Установити та закріпити сітки, пульсатори, приймач у зборі на блоки управління	3	1,14

Доїльні апарати

77	Установити доїльні апарати: під'єднати гумові шланги до доїльних стаканів, встановити колектори і пульсатори	3	2,56
78	Приєднати шланги до приймачів, блоків управління, пульсаторів, колекторів та доїльних стаканів	3	0,78

Складання з вузлів та деталей

79	Перенести доїльні апарати, молоко- та	1	0,24
----	---------------------------------------	---	------

1	2	3	4
	вакуумний насоси до доїльної установки		
80	Установити та закріпити вакуумний балон	3	0,32
81	Установити регулятор вакууму	3	0,32
82	Встановити доїльні апарати: під'єднати шланги до вакуум-проводу і молокопроводу	3	1,49
83	Встановити молочний насос	3	0,52
84	Встановити молочний фільтр на молокопровід	3	0,44
85	Встановити вакуум-насос	3	0,47
86	Встановити секції молокопроводу, поставити крани і пробки на крани	3	0,62
87	Під'єднати молокопровід до корпусу молочного крана та закрутити з'єднувальну муфту	3	0,09
88	Установити кронштейн на вакуум-провід	3	0,05
89	Встановити планку	3	0,04
90	З'єднати напрямні пластини	3	0,06

Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

91	Перевірити роботу пульсаторів, відрегулювати вузли доїльної установки	5	1,13
92	Залити масло в маслянки вакуум-насоса і молочний насос	2	0,30
93	Змастити доїльну установку згідно з таблицею змащення	3	0,35
94	Перевірити якість складання	3	0,06
95	Перевірити герметичність вакуум-проводу й молокопроводу	3	0,29
96	Підключити доїльну установку до джерела струму та перевірити роботу в цілому	3	0,43

1	2	3	4
---	---	---	---

ДОЇЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ DeLaval

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати доїльне обладнання від джерела струму	2	0,02
2	Встановити табличку "Не включати! Працюють люди"	1	0,02

Розбирання на вузли та деталі

Заміна молочних шлангів

3	Від'єднати молочні шланги від доїльних стаканів	2	1,76
4	Зняти внутрішню гуму доїльних стаканів	2	2,34

Розбирання вузлів та деталей

Вакуумний двигун

5	Зняти вакуумні шланги	2	0,08
6	Відкрутити болти та зняти вакуумний двигун	2	0,18
7	Розібрати вакуумний двигун	2	0,24

Двигун для перекачування молока

8	Відкрутити болти та зняти захисну кришку	2	0,14
9	Відкрутити хомут	2	0,10
10	Відкрутити гайку хомута труби	2	0,06
11	Відкрутити кришку двигуна та від'єднати від джерела струму	2	0,16
12	Відкрутити болти та зняти двигун для перекачування молока	2	0,20
13	Відкрутити болти бокової кришки двигуна	2	0,22
14	Вибити підшипники	2	0,16

1	2	3	4
15	Зняти сальник	2	0,10
<i>Двигун компресора</i>			
16	Відкрутити верхню кришку двигуна компресора та від'єднати від джерела струму	2	0,14
17	Відкрутити бокові болти, що кріпляться до компресора	2	0,18
18	Відкрутити болти електродвигуна від рами	2	0,20
19	Зняти та встановити електродвигун на стелаж	2	0,04
20	Відкрутити бокову кришку електродвигуна	2	0,18
21	Зняти сальник	2	0,04
22	Вибити підшипники	2	0,14
<i>Миття, дефектація та комплектування деталей</i>			
23	Очистити та протерти деталі вакуумного двигуна	2	0,18
24	Очистити та протерти деталі двигуна для перекачування молока	2	0,14
25	Очистити та протерти деталі двигуна компресора	2	0,10
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
<i>Двигун компресора</i>			
26	Забити підшипники	3	0,18
27	Встановити сальник	3	0,04
28	Прикрутити бокову кришку електродвигуна	3	0,24
29	Прикрутити електродвигун на компресор	3	0,08
30	Закрутити болти електродвигуна до рами компресора	3	0,26

1	2	3	4
31	Закрутити бокові болти, що кріпляться до компресора	3	0,24
32	Приєднати до джерела струму та прикрутити верхню кришку двигуна компресора	3	0,24
<i>Двигун для перекачування молока</i>			
33	Встановити сальник	3	0,16
34	Забити підшипники	3	0,24
35	Закрутити кришку двигуна	3	0,26
36	Встановити та закрутити болти двигуна для перекачування молока	3	0,28
37	Приєднати до джерела струму та прикрутити кришку двигуна	3	0,22
38	Прикрутити гайку хомута труби	3	0,08
39	Встановити хомут та закрутити болти	3	0,16
40	Встановити захисну кришку та закрутити болти	3	0,20
<i>Вакуумний двигун</i>			
41	Зібрати вакуумний двигун	3	0,30
42	Встановити вакуумний двигун та закрутити болти	3	0,24
43	Приєднати вакуумні шланги	3	0,15
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
<i>Заміна молочних шлангів</i>			
44	Встановити внутрішню гуму доїльних стаканів	3	2,47
45	Приєднати молочні шланги до доїльних стаканів	3	1,89
<i>Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей</i>			
46	Приєднати доїльне обладнання до	1	0,02

1	2	3	4
---	---	---	---

	джерела струму		
47	Включити та випробувати компресор	3	0,06

ДОЇЛЬНА УСТАНОВКА АДМ 8А-2

Підготовка до ремонту

1	Очистити і помити зовні	1	0,82
2	Промити доїльний агрегат миючим розчином	1	0,75

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти доїльні апарати ДА-2М (16 шт.): від'єднати шланги від вакуум-проводу і молокопроводу	3	1,17
4	Від'єднати від доїльних апаратів пульсатори (16 шт.), колектори (16 шт.) доїльні стакани (64 шт.) і молочні шланги	3	1,32
5	Зняти з вакуумної установки вакуумний насос УВУ-60/45Б-1,0	3	0,29
6	Від'єднати від вакуумного трубопроводу вакуумний регулятор	3	0,23
7	Зняти вакуумметр	3	0,09
8	Від'єднати від вакуумного трубопроводу вакуум-балон	3	0,08
9	Зняти молочний насос НМУ-6	3	0,33
10	Зняти молочний фільтр АДМ-09	3	0,20

Розбирання вузлів та деталей

11	Розібрати пульсатори: відкрутити регулювальний гвинт, зняти з корпусу	3	0,47
----	---	---	------

1	2	3	4
12	кришку, відкрутити гайку і зняти камеру, мембрану, дифузор, клапан, прокладку Розібрати колектори: відкрутити гвинти, зняти розподільник, зняти пробку і клапан	3	0,40
13	Розібрати доїльні стакани: зняти гуму доїльних стаканів, кільце, оболонку, від'єднати молочні трубки і зняти оглядовий конус з корпусу доїльного стакана	3	0,78
14	Розібрати вакуумний насос: зняти з корпусу кришку зі всмоктувальним патрубком, відкрутити болти і зняти з перехідного фланця корпус насоса з нагнітальним патрубком, зняти крильчатку з насадки вала	3	0,52
15	Розібрати молочний насос: зняти кришку зі всмоктувальним патрубком, відкрутити болти і зняти з перехідного фланця корпус насоса з нагнітальним патрубком, зняти крильчатку з насадки вала	3	0,39
16	Розібрати молочний фільтр: відкрутити гайку, зняти кільце, перехідники, фільтруючий елемент	3	0,23

Миття, дефектація та комплектування деталей

17	Прочистити, помити і протерти деталі	1	1,05
18	Продефектувати деталі	5	0,45
19	Укомплектувати деталі	4	0,63

Складання вузлів з деталей

20	Скласти молочний фільтр: встановити фільтруючий елемент, поставити	4	0,31
----	--	---	------

1	2	3	4
21	перехідники, кільце, закрутити гайку Скласти молочний насос: встановити на насадку вала крильчатку, встановити на перехідний фланець корпус насоса з нагнітальним патрубком і закрутити болти, встановити кришку зі всмоктувальним патрубком	4	0,59
22	Скласти доїльні стакани: встановити оболонку в корпус доїльного стакана, надіти кільце на дійкову гуму і встановити в дійкову гуму оглядовий конус, встановити молочну трубку	4	1,28
23	Скласти колектори: встановити в корпус клапан, гумову пробку, розподільник і закрутити гвинти	4	0,55
24	Скласти пульсатори: встановити прокладку, клапан, дифузор, шайбу, мембрану, камеру і закрутити гайку, встановити кришку, закрутити регульовальний гвинт	4	0,57
25	Скласти вакуумний насос: встановити в корпус ротор, пластини ротора, маслянки з фільтрами, поставити кришку	4	0,85
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
26	Скласти доїльні апарати (16 шт.): встановити пульсатори (16 шт.), колектори (16 шт.), молочні шланги і доїльні стакани (64 шт.)	4	1,64
27	Установити доїльні апарати (16 шт.), під'єднати шланги до вакуум-проводу	4	1,50
28	Установити вакуумний насос	4	0,49
29	Установити вакуумний регулятор на вакуумний трубопровід	4	0,28

1	2	3	4
30	Установити вакуумметр	4	0,11
31	З'єднати трубопровід з вакуум-балоном і вакуум-насосом	4	0,20
32	З'єднати молочний фільтр	4	0,31
33	З'єднати молочний насос	4	0,42

Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

34	Перевірити роботу пульсаторів	3	0,67
35	Відрегулювати пульсатори	3	0,58
36	Перевірити якість складання і відрегулювати вакуумну установку	3	0,63

ДОЇЛЬНИЙ АПАРАТ “НУРЛАТ”

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати пристрій від доїльного апарата і молокопроводу	2	0,09
---	---	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти замок із корпусу	2	0,05
3	Від'єднати палець	2	0,03
4	Від'єднати мензурку з трубкою від корпусу	2	0,07
5	Від'єднати повітряний клапан	2	0,03
6	Від'єднати шток з рукояткою з кришки	2	0,06
7	Зняти кришку камери	2	0,05
8	Від'єднати поплавок	2	0,03
9	Зняти ковпак із корпусу	2	0,06
10	Зняти гумову прокладку	2	0,03
11	Зняти пробку корпусу	2	0,05
12	Зняти повітряний жиклер	2	0,07

1	2	3	4
---	---	---	---

Миття, дефектація та комплектування

13	Очистити та протерти деталі	1	0,19
14	Продефектувати деталі	4	0,38
15	Скомплектувати деталі	3	0,40

Складання з вузлів та деталей

16	Встановити жиклер	3	0,11
17	Встановити пробку в корпус	3	0,07
18	Встановити умову прокладку	3	0,09
19	Встановити ковпак	3	0,09
20	Встановити поплавок	3	0,05
21	Встановити кришку в корпус	3	0,05
22	Встановити шток з рукояткою в корпус	3	0,07
23	Встановити повітряний клапан в корпус мензурки	3	0,05
24	Встановити мензурку з трубкою до корпусу пристрою	3	0,07
25	Встановити палець	3	0,04
26	Закріпити замок на корпусі	3	0,05

Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

27	Перевірити якість складання, відрегулювати та усунути виявлені несправності	3	0,06
----	---	---	------

УСТАНОВКА ІНДИВІДУВАЛЬНОГО ДОЇННЯ УІД-20***Підготовка до ремонту***

1	Почистити і помити доїльну установку	2	0,38
---	--------------------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

	мийним розчином		
2	Промити вакуумну систему содовим розчином	2	0,47

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти щиток керування	3	0,09
4	Зняти вакуум-насос	3	0,31
5	Зняти вакуум-метр	3	0,09
6	Зняти вакуумний регулятор	3	0,22
7	Зняти з візка вакуумний балон	3	0,07

Доїльний апарат

			0,00
8	Зняти з кришки доїльного відра пульсатори, від'єднати молочний шланг і шланг перемінного вакууму від пульсатора, колектори, доїльні стакани	3	0,27
9	Зняти колеса з доїльної установки	3	0,15

Розбирання вузлів на деталі

Пульсатор

10	Відкрутити регулювальний гвинт і зняти кришку, відкрутити гайку і зняти камеру, мембрану, шайбу, дифузор, клапан, прокладку	3	0,30
----	---	---	------

Колектор

11	Відкрутити гвинти і зняти розподільник, зняти пробку і клапан	3	0,24
----	---	---	------

Доїльні стакани

12	Зняти молочні трубки, оглядовий конус, дійкову гуму, кільце, оболонку, гільзу	3	0,18
----	---	---	------

Вакуум-насос

13	Зняти з корпусу кришку, ротор, пластини, маслянки з фільтрами	3	0,72
----	---	---	------

1	2	3	4
14	Розібрати вакуумний регулятор	3	0,32
<i>Миття, дефектація та комплектування</i>			
15	Помити деталі дезінфікуючим розчином і водою	2	0,35
16	Почистити, протерти вузли і деталі	2	0,45
17	Продефектувати деталі	5	0,20
18	Скомплектувати деталі	4	0,35
<i>Складання вузлів з деталей</i>			
19	Зібрати вакуум-регулятор	4	0,40
<i>Вакуум-насос</i>			
20	Встановити ротор, пластини ротора, маслянки з фільтрами, кришку	4	0,84
<i>Доїльні стакани</i>			
21	Встановити в гільзу дійкову гуму, ущільнююче кільце, оболонку, оглядовий конус, під'єднати молочні трубки	4	0,28
<i>Колектор</i>			
22	Встановити в корпус клапан, гумову пробку, розподільник та закрутити гвинти	4	0,32
<i>Пульсатор</i>			
23	Поставити прокладку, клапан, дифузор, шайбу, мембрану, камеру і закрутити гайку, встановити кришку і закрутити регулювальний гвинт	4	0,38
<i>Складання з вузлів та деталей</i>			
24	Встановити колеса	4	0,20

1	2	3	4
---	---	---	---

Доїльний апарат

25	Установити на кришку доїльного відра пульсатори, під'єднати молочний шланг, шланг перемінного вакууму, колектори, доїльні стакани	4	0,35
26	Установити вакуумний балон на візок	4	0,11
27	Установити вакуумрегулятор	4	0,26
28	Установити вакуумний метр	4	0,11
29	Установити вакуум-насос	4	0,38
30	Установити щиток керування	4	0,12

Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

31	Перевірити якість складання, відрегулювати та усунути виявлені несправності	4	0,62
----	---	---	------

УСТАНОВКА ДОЇЛЬНА СТАЦІОНАРНА УДС-В**Підготовка до ремонту**

1	Очистити та помити зовні	1	0,64
2	Промити содовим розчином вакуумну систему	1	0,56

Розбирання на вузли та деталі

3	Від'єднати трубопровід від вакуумного насоса і вакуумного балона	2	0,31
4	Зняти вакуумний насос	2	0,32
5	Від'єднати вакуумний регулятор від вакуумного трубопроводу	2	0,19
6	Зняти вакуумметр	2	0,10
7	Від'єднати від доїльних апаратів пульсатори, колектори, доїльні стакани і молочні трубки	2	0,66

1	2	3	4
---	---	---	---

Розбирання вузлів та деталей

8	Розібрати пульсатори (8 шт.): відкрутити регулювальний гвинт, зняти з корпусу кришку, клапан, мембрану, стержень з шайбою і гумовим кільцем	2	0,80
9	Розібрати колектори (8 шт.): відкрутити гвинт, зняти з корпусу шайбу, мембрану, стержень з клапаном, кришку	2	0,86
10	Розібрати доїльні стакани (32 шт.) зняти молочні вакуумні трубки, оглядовий конус, ущільнююче кільце, дійкову гуму, гільзу	2	0,48
11	Розібрати вакуумний насос: зняти з корпусу кришку, ротор, пластини, маслянки з фільтрами	2	0,66
12	Розібрати вакуумний регулятор: зняти з корпусу клапан і тягар	2	0,46
13	Розібрати вакуумний балон: зняти клапан для випуску конденсата і кришку	2	0,10
14	Розібрати вакуум-апарат та молочні труби	2	1,14

Миття, дефектація та комплектування деталей

16	Помити деталі содовим розчином і водою, протерти	1	0,35
17	Продефектувати деталі	4	0,52
18	Скомплектувати деталі	3	0,49

Складання вузлів та деталей

19	Скласти вакуум-апарат та молочні труби	3	1,22
20	Скласти пульсатори (8 шт.): надіти мембрану на стержень клапана, встановити в корпус, надіти гумове кільце, надіти на корпус прокладку,	3	0,97

1	2	3	4
	становити кришку з регулювальним гвинтом		
21	Скласти колектори (8 шт.): встановити стержень клапана в отвір прямої, поставити мембрану, гумову шайбу, встановити деталі в корпус, поставити кришку	3	0,91
22	Скласти доїльні стакани (8 шт.): встановити в гільзу дійкову гуму, ущільнююче кільце, оглядовий конус	3	0,69
23	Скласти вакуумний насос: встановити в корпус ротор, пластини на ротор і маслянки з фільтрами, поставити кришку	3	1,10
24	Скласти вакуумний регулятор: встановити клапан і тягар	3	0,43
25	Скласти вакуумний балон: поставити клапан для випуску конденсата і тягар	3	0,11
Складання з вузлів та деталей			
26	Приєднати до доїльних апаратів (8 шт.) пульсатори (8 шт.), колектори (8 шт.), доїльні стакани (32 шт.), молочні шланги	3	0,90
27	Установити вакуумний насос	3	0,50
28	Установити вакуумметр на вакуумний трубопровід	3	0,12
29	Установити вакуумний регулятор на вакуумний трубопровід	3	0,30
30	З'єднати трубопровід з вакуумним насосом	3	0,48
Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей			
31	Перевірити якість складання,	3	0,07

1	2	3	4
	відрегулювати та усунути виявлені несправності		
32	Перевірити роботу пульсаторів, відрегулювати пульсатори і доїльні апарати	3	0,40
33	Перевірити якість складання і відрегулювати вакуумну систему	3	0,34
34	Перевірити точність показів вакуумметра	3	0,30

1	2	3	4
---	---	---	---

ДОЇЛЬНА УСТАНОВКА WESTFALIA SURGE

Підготовка до ремонту

1	Почистити і помити зовні вузли доїльної установки	1	1,15
2	Від'єднати електродвигун від джерела струму, зняти насос у зборі	1	0,53

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти з очищувача-охолоджувача молока молокоприймач	2	0,10
4	Зняти з очищувача-охолоджувача молока молокоочищувальний барабан	2	0,14
5	Зняти з очищувача-охолоджувача молока водяний насос, від'єднати його від двигуна	2	0,46
6	Зняти з молочного танка мішалку з електродвигуном	2	0,61
7	Зняти кожух ременної передачі	2	0,14
8	Зняти ремені	2	0,28
9	Зняти електродвигун	2	0,47
10	Зняти молочний насос	2	0,51
11	Зняти вакуумний насос	2	0,47

Розбирання вузлів на деталі

12	Розібрати вакуум-насос	2	0,87
13	Розібрати молочний насос	2	1,14

1	2	3	4
---	---	---	---

Миття, дефектація та комплектування деталей

14	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,78
15	Дефектація	4	0,47
16	Комплектування	3	0,58

Складання вузлів та деталей

17	Зібрати молочний насос	3	1,49
18	Зібрати вакуум-насос	3	1,13

Складання з вузлів з деталей

19	Встановити вакуумний насос	3	0,57
20	Встановити молочний насос	3	0,96
21	Встановити електродвигун	3	0,50
22	Встановити ремені	3	0,36
23	Встановити кожух пасової передачі	3	0,14
24	Встановити на молочний танк мішалку з редуктором та електродвигуном	3	0,90
25	Встановити в очищувач-охолоджувач молока водяний насос, приєднати його до електродвигуна	3	0,66
26	Встановити на очищувач-охолоджувач молока молокоочищувальний барабан	3	0,46
27	Встановити на очищувач-охолоджувач молока молокоприймач	3	0,16
28	Встановити молочні шланги від молочного насоса і молочного танка	3	0,76

1	2	3	4
---	---	---	---

Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

29	Змастити деталі, що труться відповідно до талиці змащення	3	0,92
30	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми	3	1,00
31	Випробувати насос на герметичність	3	0,68
32	Усунути виявлені недоліки	3	0,34

УСТАНОВКА ІНДИВІДУАЛЬНОГО ДОЇННЯ КСМ-3

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати від джерела струму	1	0,06
2	Почистити і помити доїльну установку мийним розчином зовні	1	0,64

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти щиток керування	2	0,08
4	Зняти вакуум-насос у зборі з двигуном	2	0,46
5	Зняти вакуумметр	2	0,06
6	Зняти вакуумний регулятор	2	0,10

Доїльний апарат

7	Зняти та від'єднати доїльні відра, кришки доїльних відер, молочні шланги і шланги перемінного вакууму від пульсатора, вакуум і молочні шланги, кришку колектора,	3	1,22
---	--	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

дійкову гуму від колектора і від
стаканів

8 Зняти колеса з доїльної установки 3 0,20

Розбирання вузлів на деталі

9 Розібрати щиток керування 3 0,22

10 Розібрати вакуум-насос та
електродвигун 3 1,52

Миття, дефектація та комплектуванн

11 Промити ресивер 2 0,58

12 Промити деталі дезінфікуючим
розчином і водою, обезжирити
дійкову гуму 1 1,72

13 Продефектувати деталі 4 1,12

14 Скомплектувати деталі 3 1,14

Складання вузлів з деталей

15 Зібрати вакуум-насос та
електродвигун 3 1,24

16 Зібрати щиток керування 3 0,18

Складання з вузлів та деталей

17 Встановити колеса 3 0,16

Доїльний апарат

18 Встановити та з'єднати дійкову
гуму до стаканів і колектора,
кришку колектора, шланги, кришки
доїльних відер, доїльні відра 3 1,92

1	2	3	4
19	Встановити вакуумний регулятор	3	0,08
20	Встановити вакуумметр	3	0,10
21	Встановити вакуум-насос у зборі з електродвигуном	3	0,62
22	Встановити щиток керування	3	0,16

Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

23	Приєднати до джерела струму	1	0,06
24	Перевірити якість складання, відрегулювати та усунути виявлені несправності	4	0,50

**МОБІЛЬНА ДОЇЛЬНА УСТАНОВКА
MMU-12 Bosio DeLaval**

Підготовка до ремонту

1	Очистити і помити установку зовні	2	0,60
---	-----------------------------------	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти доїльні стакани	3	0,84
3	Зняти кожух	3	0,14
4	Зняти дійкову гуму	3	0,30
5	Зняти и коротку імпульсну трубку	3	0,10
6	Зняти коротку трубку для молока	3	0,10
7	Зняти ущільнювач колектора	3	0,04
8	Зняти клапан	3	0,16
9	Зняти колектор	3	0,20
10	Зняти вакуумний регулятор	3	0,14
11	Зняти вакуумметр	3	0,12
12	Зняти пульсатор AP22	3	0,18

1	2	3	4
---	---	---	---

13	Зняти блок запуску	3	0,20
14	Зняти електродвигун	3	0,44
15	Зняти вакуумну камеру	3	0,52
16	Зняти змащувальний пристрій	3	0,16
17	Зняти вакуумний насос	3	0,32

Миття, дефектація та комплектування

18	Дефектація	3	0,64
19	Комплектування	3	0,70

Складання з вузлів та деталей

20	Встановити вакуумний насос	3	0,32
21	Встановити и змащувальний пристрій	3	0,20
22	Встановити ти вакуумну камеру	3	0,54
23	Встановити нелектродвигун	3	0,56
24	Встановити и блок запуску	3	0,20
25	Встановити впульсатор AP22	3	0,24
26	Встановити твакуум-метр	3	0,14
27	Встановити овакуумний регулятор	3	0,16
28	Встановити тколектор	3	0,22
29	Встановити аклапан	3	0,20
30	Встановити ущільнювач колектора	3	0,04
31	Встановити ткоротку трубку для молока	3	0,10
32	Встановити ткоротку імпульсну трубку	3	0,10
33	Встановити дійкову гуму	3	0,40
34	Встановити скожух	3	0,16
35	Встановити сдоїльні стакани	3	1,04

Змащення, регулювання, обкатка та усунення

1	2	3	4
---	---	---	---

несправностей

36	Змастити, відрегулювати та обкатати установку	4	0,82
----	---	---	------

УСТАНОВКА ІНДИВІДУАЛЬНОГО ДОЇННЯ УІД-10*Підготовка до ремонту*

1	Доставити доїльну установку до місця ремонту	2	0,56
2	Очистити та помити зовні	1	0,56

Розбирання на вузли та деталі

3	Зняти молочні шланги	2	0,12
4	Зняти підвісну частину доїльної установки	2	0,30
5	Зняти пульсатор	2	0,14
6	Зняти кільце	2	0,12
7	Зняти трійник зі шлангом	2	0,16
8	Зняти вакуумний кран з прокладкою	2	0,30
9	Зняти вакуум-привід	2	0,54
10	Зняти вакуумметр	2	0,06
11	Зняти вакуум-регулятор	2	0,10
12	Зняти вакуум-насос	2	0,47
13	Зняти електродвигун	2	0,44
14	Зняти колектор	2	0,22
15	Зняти манжети	2	0,34
16	Зняти щиток керування	2	0,06

Доїльний апарат

1	2	3	4
17	Зняти та від'єднати : доїльне відро, кришку доїльного відра, молочний шланг, шланг перемінного вакууму від пульсатора, вакуум і молочні шланги, кришку колектора, дійкову гуму від колектора, дійкову гуму від стакана	2	0,58
18	Зняти колеса	2	0,19
19	Промити рествер	2	0,53

Розбирання вузлів та деталей

20	Розібрати щиток керування	3	0,24
21	Розібрати колектор	2	0,26
22	Розібрати електродвигун	2	0,94
23	Розібрати вакуум-насос	2	0,52
24	Розібрати вакуумний регулятор	2	0,26
25	Розібрати вакуумметр	2	0,30
26	Розібрати вакуум-привід	2	0,70
27	Розібрати вакуумний кран	2	0,26
28	Розібрати трійник	2	0,18
29	Розібрати пульсатор	2	0,16
30	Розібрати підвісну частину установки	3	0,52

Миття, дефектація та комплектування

31	Помити деталі содовим розчином і водою, протерти	1	0,86
32	Продефектувати деталі	4	0,65
33	Скомплектувати деталі	3	0,95

Складання вузлів з деталей

1	2	3	4
34	Скласти підвісну частину установки	3	0,58
35	Скласти пульсатор	3	0,22
36	Скласти трійник	3	0,18
37	Скласти вакуумний кран	3	0,30
38	Скласти вакуум-привід	3	0,82
39	Скласти вакуумметр	3	0,36
40	Скласти вакуумний регулятор	3	0,32
41	Скласти вакуум-насос	3	0,56
42	Скласти електродвигун	3	1,06
43	Скласти колектор	3	0,28
44	Скласти щиток керування	3	0,23

Складання з вузлів та деталей

45	Доїльний апарат Установити та з'єднати: доїльне відро, кришку доїльного відра, молочний шланг, шланг перемінного вакууму від пульсатора, вакуум і молочні шланги, кришку колектора, дійкову гуму від колектора, дійкову гуму від стакана	3	0,95
46	Установити колеса	3	0,24
47	Установити шнур живлення електродвигуна	3	0,08
48	Установити щиток керування	3	0,09
49	Установити манжети	3	0,50
50	Установити колектор	3	0,30
51	Установити електродвигун	3	0,34
52	Установити вакуум-насос	3	0,46
53	Установити вакуумний регулятор	3	0,18
54	Установити вакуумметр	3	0,16
55	Установити вакуум-привід	3	0,64

Продовження

1	2	3	4
56	Установити вакуумний кран з прокладкою	3	0,42
57	Установити трійник зі шлангом	3	0,26
58	Установити кільце	3	0,10
59	Установити пульсатор	3	0,30
60	Установити підвісну частину доїльної установки	3	0,44
61	Установити молочні шланги	3	0,46

Змащення, регулювання, обкатка та усунення несправностей

62	Перевірити якість складання, відрегулювати та усунути виявлені несправності	3	0,92
63	Змастити робочі вузли, що зазнають тертя	4	1,16

ДОЇЛЬНА УСТАНОВКА ДУОВАК -300-С

1	Промити доїльний апарат мийним розчином	2	0,90
2	Зняти доїльні апарати: від'єднати шланги від вакуумпроводу і молокопроводу	2	1,34

Розбирання та складання

3	Від'єднати від доїльних апаратів пульсатори (8 шт.), колектори (8 шт.), доїльні стакани (32 шт.) і молочні шланги	3	1,16
4	Зняти з вакуумного трубопроводу вакуумний регулятор	2	0,58
5	Від'єднати від вакуумного трубопроводу	3	0,56

1	2	3	4
	вакуумний регулятор		
6	Зняти вакуумметр	2	0,30
7	Від'єднати від вакуумного трубопроводу вакуум-балон	2	0,24
8	Зняти молочний насос	2	0,68
9	Зняти молочний фільтр	2	0,74
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
10	Розібрати пульсатор (5 шт.): відкрутити регулювальний гвинт і зняти кришку, відкрутити гайку і зняти камеру, мембрану, шайбу, дифузор, клапан, прокладку	2	1,08
11	Розібрати колектор (5 шт.): відкрутити гвинти і зняти розподільник, зняти пробку і клапан	2	0,68
12	Розібрати доїльні стакани (20 шт.): зняти молочні трубки, оглядовий конус, зняти дійкову гуму, кільце, оболонку, гільзу	3	0,38
13	Розібрати молочний фільтр: відкрутити гайку, зняти кільце, перехідники (2 шт.), фільтруючий елемент	3	0,38
14	Розібрати молочний насос: зняти кришку зі всмоктувальним патрубком, відкрутити болти і зняти з перехідного фланця корпус насоса з нагнітальним патрубком, зняти крильчатку з насадки вала	2	0,70
15	Розібрати вакуумний насос: зняти з корпусу кришку, ротор, пластини, маслянки з фільтрами	2	1,14

Очищення, дефектація та

1	2	3	4
	<i>комплектування</i>		
16	Почистити, помити і протерти деталі		
17	Продефектувати деталі	2	0,58
18	Укомплектувати деталі	1	0,84
	<i>Складання вузлів з деталей</i>		
19	Скласти молочний фільтр: встановити фільтруючий елемент, поставити перехідники (2 шт.), кільце, закрутити гайку	2	0,58
20	Скласти молочний насос: встановити на насадку вала крильчатку, встановити на перехідний фланець корпус насоса з нагнітальним патрубком і закрутити болти, встановити кришку з всмоктувальним патрубком		
21	Скласти доїльні стакани (20 шт.): встановити в гільзу дійкову гуму, ущільнююче кільце, обolonку, оглядовий конус, під'єднати молочні трубки	2	0,78
22	Відпочинок	3	0,34
23	Скласти колектор (5 шт.): встановити в корпус клапан, гумову пробку, розподільник і закрутити гвинти	3	0,98
24	Скласти пульсатор (5 шт.): поставити прокладку, клапан, дифузор, шайбу, мембрану, камеру і зарутити гайку, встановити кришку і закрутити регулювальний гвинт	2	1,14
25	Скласти вакуумний насос: встановити ротор, пластини ротора, маслянки з фільтрами, кришку насос	2	1,14
26	Скласти дольні апарати (16 шт.):	3	1,40

1	2	3	4
---	---	---	---

встановити пульсатори (16 шт.),
колектори (5 шт.), молочні шланги і
доїльні стакани (64 шт.)

Складання з вузлів та деталей

27	Установити доїльні апарати (16 шт), під'єднати шланги до вакуумпроводу і молокопроводу	2	1,26
28	Установити вакуумний насос	3	0,38
29	Установити вакуумний регулятор на вакуумний трубопровід	3	0,28
30	Установити вакуумметр	3	0,30
31	З'єднати трубопровід з вакуум-балоном і вакуум-насосом	3	0,28
32	Установити молочний фільтр	3	0,34
33	Установити молочний насос	3	0,32

ОХОЛОДЖУВАЧ МОЛОКА WESTFALIA SURGE-5.2T

Підготовка до ремонту

1	Очистити та помити холодильну установку зовні та всередині	1	1,64
2	Звільнити систему від холодильного агента	2	0,58
3	Від'єднати від джерела струму	1	0,04
4	Зачистити пошкоджені місця у випарнику	2	0,26
5	Від'єднати компресор від патрубків	1	0,20

Розбирання на вузли та деталі

6	Зняти компресор	1	0,06
7	Зняти обшивку холодильної установки	2	0,38

1	2	3	4
8	Зняти клиновий пас	2	0,28
9	Від'єднати електропроводку	2	0,14
10	Зняти контролер управління	2	0,18
11	Від'єднати водопровідні труби	2	0,48
12	Зняти електродвигун	2	0,66
13	Зняти двигун з редуктора мішалки	2	0,14
14	Зняти компресор	2	0,34
15	Зняти електродвигун з вентилятором	2	0,58
16	Зняти датчик холодильного агента	2	0,18
17	Зняти трубки конденсатора і компресора	2	0,42
18	Зняти нагнітальний вентиль	2	0,14
19	Зняти запірний вентиль	2	0,16
20	Зняти терморегулювальний вентиль	2	0,18
21	Зняти повітряний конденсатор	2	0,28
22	Зняти регулятор тиску	2	0,19
23	Зняти панель приладів	3	0,42
24	Зняти ресивер теплообмінника	3	0,26
25	Зняти насос холодоносія	2	0,28
26	Зняти мішалку	2	0,20
27	Зняти редуктор з мішалки	2	0,28
28	Зняти реле часу	2	0,18

Миття, дефектація та комплектування

29	Очистити, помити та протерти деталі	2	1,06
30	Продефектувати деталі	2	0,34
31	Укомплектувати деталі	2	0,74
32	Залити масло в компресор	2	0,34
33	Заповнити охолоджувач холодильним агентом	2	0,44

Складання з вузлів та деталей

1	2	3	4
34	Встановити реле часу	2	0,26
35	Встановити редуктор	2	0,20
36	Встановити мішалку	2	0,22
37	Встановити насос холодоносія	2	0,38
38	Встановити ресивер теплообмінника	3	0,34
39	Встановити панель приладів	3	0,58
40	Встановити регулятор тиску	2	0,24
41	Встановити повітряний конденсатор	2	0,38
42	Встановити терморегулювальний вентиль	2	0,26
43	Встановити запірний вентиль	2	0,30
44	Встановити нагнітальний вентиль	2	0,22
45	Встановити трубки конденсатора і компресора	2	0,58
46	Встановити датчик холодильного агента	2	0,28
47	Встановити електродвигун з вентилятором	2	0,68
48	Встановити компресор	2	0,31
49	Встановити електродвигун	2	0,78
50	Під'єднати водопровідні труби	2	0,58
51	Встановити контролер управління	2	0,22
52	Приєднати двигун до редуктора	2	0,14
53	Встановити редуктор з мотором на місце	2	0,16
54	Під'єднати електропроводку	2	0,22
55	Встановити клиновий пас	2	0,36
56	Встановити обшивку холодильної установки	2	0,44
57	Під'єднати до джерела струму	1	0,04
<i>Змащення, регулювання, усунення недоліків</i>			
58	Відрегулювати та усунути несправності	2	0,70
59	Змастити згідно з таблицею змащення	2	0,58

1	2	3	4
---	---	---	---

60	Пофарбувати	2	0,74
61	Запустити охолоджувач та перевірити роботу агрегату та якість ремонту	2	0,36

ТАНК-ОХОЛОДЖУВАЧ КРІОС-4,2

Підготовка до ремонту

1	Очистити та помити холодильну установку зовні та всередині	2	0,76
---	--	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти обшивку холодильної установки	2	0,40
3	Зняти мотор з редуктора мішалки		
4	Зняти контролер управління	1	0,14
5	Зняти компресор	2	0,30
6	Зняти регулятор тиску	2	0,16
7	Зняти мішалку	2	0,20
9	Зняти редуктор з мішалки	2	0,28
10	Зняти реле часу	2	0,18

Складання вузлів з деталей

11	Встановити реле часу	2	0,26
13	Встановити редуктор	2	0,20
14	Встановити мішалку	2	0,22
15	Встановити регулятор тиску	2	0,20
16	Встановити компресор	2	0,12
17	Встановити контролер управління	2	0,16
18	Приєднати мотор до редуктора	2	0,14
19	Встановити редуктор з мотором на місце	2	0,16
20	Встановити обшивку холодильної	2	0,42

1	2	3	4
---	---	---	---

установки

Змащення, регулювання, усунення недоліків

21	Запустити охолоджувач та перевірити роботу агрегату та якість ремонту	2	0,36
----	---	---	------

ТАНК-ОХОЛОДЖУВАЧ КРІОС-3100

Підготовка до ремонту

1	Очистити та помити холодильну установку зовні та всередині	2	0,70
---	--	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти обшивку холодильної установки	2	0,42
3	Зняти мотор з редуктора мішалки		
4	Відокремити редуктор від мотора	1	0,14
5	Зняти контролер управління	2	0,14
6	Зняти компресор	2	0,28
7	Зняти регулятор тиску	2	0,16
9	Зняти мішалку	2	0,22
10	Зняти реле часу	2	0,14

Складання вузлів з деталей

11	Встановити реле часу	2	0,26
12	Встановити мішалку	2	0,28
13	Встановити регулятор тиску	2	0,14
14	Встановити компресор	2	0,14
15	Встановити контролер управління	2	0,10
16	Приєднати мотор до редуктора	2	0,16
17	Встановити редуктор з мотором на	2	0,12

1	2	3	4
---	---	---	---

	місце		
18	Встановити обшивку холодильної установки	2	0,44

Змащення, регулювання, усунення недоліків

19	Запустити охолоджувач та перевірити роботу агрегату та якість ремонту	2	0,40
----	---	---	------

ОХОЛОДЖУВАЧ МОЛОКА JMT-80 KV

Підготовка до ремонту

1	Очистити та помити холодильну установку зовні та всередині	2	0,87
---	--	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти регулятор тиску	2	0,18
3	Зняти обшивку холодильної установки		
4	Зняти мішалку	1	0,15
5	Зняти контролер управління	2	0,13

Складання вузлів з деталей

6	Встановити контролер управління	2	0,17
7	Встановити мішалку	2	0,12
9	Встановити обшивку холодильної установки	2	0,50
10	Встановити регулятор тиску	2	0,22

Змащення, регулювання, усунення недоліків

11	Запустити холодильну установку та	2	0,26
----	-----------------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

перевірити якість роботи та ремонту

ОХОЛОДЖУВАЧ МОЛОКА ЕКО ENMT-40

Підготовка до ремонту

1	Почистити та помити холодильну установку зовні та всередині	2	0,74
2	Перевірити цілісність електропроводки	2	0,12
3	Перевірити стан вентиляторів	2	0,10

Розбирання на вузли та деталі

4	Зняти обшивку холодильної установки	2	0,66
5	Зняти фільтр	2	0,22
6	Зняти контролер управління	2	0,12
7	Від'єднати компресор від патрубків	2	0,20
8	Зняти компресор	2	0,08
9	Зняти регулятор тиску	2	0,16
10	Зняти реле	2	0,10

Складання із вузлів та деталей

11	Встановити реле та налагодити його	3	0,28
12	Встановити регулятор тиску	3	0,10
13	Встановити компресор	3	0,28
14	Встановити контролер управління	3	0,12
15	Встановити фільтр	3	0,18
16	Встановити обшивку холодильної установки	3	0,48

Змащення, регулювання, усунення недоліків

17	Перевірити роботу контролера	3	0,28
----	------------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

управління

ОХОЛОДЖУВАЧ МОЛОКА MT-COLD VESSEL-5000

Підготовка до ремонту

1	Почистити та помити холодильну установку зовні та всередині	2	0,88
---	---	---	------

Розбирання на вузли та деталі

2	Зняти обшивку холодильної установки	2	0,64
3	Демонтувати двигун-редуктор мішалки	2	0,17
4	Зняти контролер управління	2	0,15
5	Зняти компресор	2	0,34
6	Зняти регулятор тиску РТ	2	0,19
7	Зняти реле часу	2	0,12

Складання із вузлів та деталей

8	Встановити реле та налагодити його	3	0,23
9	Встановити регулятор тиску РТ	3	0,20
10	Встановити компресор та приєднати патрубки	3	0,35
11	Встановити контролер управління	3	0,16
12	Встановити двигун-редуктор мішалки	3	0,15
13	Встановити обшивку холодильної установки	3	0,82

Змащення, регулювання, усунення недоліків

14	Заповнити агрегат азотом під тиском 25 Атм для перевірки герметичності	3	0,32
15	Заповнити фреоном	3	0,25

1	2	3	4
16	Залити воду в ємність	3	0,67
17	Перевірити роботу контролера управління	3	0,26
18	Підключити охолоджувач до джерела струму, перевірити роботу агрегату та якість ремонту	3	0,49

КОНВЕЄР ГВИНТОВИЙ ВК-260М

Підготовка до ремонту

1	Відключити мотор-редуктор від джерела струму	1	0,12
2	Очистити та помити зовні	1	0,35

Розбирання на вузли та деталі

3	Злити масло з мотор-редуктора	2	0,11
4	Злити мотор-редуктор	2	0,34

Розбирання вузлів та деталей

Мотор-редуктор

5	Від'єднати електродвигун	2	0,27
6	Від'єднати та зняти верхню частину редуктора	2	0,47
7	Від'єднати та зняти кришки підшипників	2	0,34
8	Спресувати підшипники та шестерні	2	0,42

Миття, дефектація та комплектування деталей

1	2	3	4
---	---	---	---

9	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,22
10	Дефектація	4	0,11
11	Комплектування	3	0,13

Складання вузлів з деталей

Мотор-редуктор

12	Встановити підшипники	3	0,07
13	Запресувати шестерні та підшипники	3	0,52
14	Установити та закріпити кришки підшипників	3	0,41
15	Установити та закріпити верхню частину редуктора	3	0,57
16	Установити електродвигун	3	0,41

Складання з вузлів та деталей

17	Установити мотор-редуктор	3	0,40
18	Залити масло у мотор-редуктор	3	0,14

Змащення, регулювання

19	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, усунути виявлені несправності	3	0,18
----	---	---	------

ГНОЄПРИБИРАЛЬНИЙ КОНВЕЄР КГС-9

Підготовка до ремонту

1	Помити і очистити гноєприбиральний конвеєр	1	1,50
---	--	---	------

Розбирання на вузли та деталі

Продовження

1	2	3	4
2	Роз'єднати натяжні ланцюги горизонтального транспортера	2	0,36
3	Зняти поворотні пристрої	2	1,16
4	Зняти натяжний пристрій горизонтального транспортера	2	0,66
5	Відкрутити і зняти редуктор горизонтального транспортера	2	0,78
6	Ослабити і роз'єднати ланцюг похилого транспортера	2	0,42
7	Зняти ланцюг похилого транспортера в корито	2	0,50
8	Відкрутити і зняти редуктор похилого транспортера в корито	2	0,64
9	Відкрутити і зняти натяжний пристрій похилого транспортера у складеному вигляді	2	0,50
10	Відкрутити і зняти поворотний пристрій похилого транспортера у складеному вигляді	2	0,62

Миття, дефектація та комплектування

11	Прочистити і помити деталі	1	1,30
12	Продефектувати деталі	4	2,56
13	Укомплектувати деталі	3	4,32

Складання з вузлів і деталей

14	Встановити і закріпити поворотний пристрій похилого транспортера у складеному вигляді	3	0,70
15	Встановити і закріпити натяжний пристрій похилого транспортера у складеному вигляді	3	0,56

Продовження

1	2	3	4
16	Встановити і закріпити редуктор похилого транспортера в корито	3	0,74
17	Встановити ланцюг похилого транспортера в корито	3	0,58
18	З'єднати і натягнути ланцюг похилого транспортера	3	0,48
19	Встановити і закріпити редуктор горизонтального транспортера	3	0,88
20	Встановити і закріпити натяжний пристрій горизонтального транспортера	3	0,76
21	Встановити і закріпити поворотні пристрої	3	1,30
22	З'єднати натяжні ланцюги горизонтального транспортера	3	0,42

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

23	Змастити деталі, які труться	1	0,16
24	Залити масло в редуктор горизонтального транспортера	1	0,42
25	Залити масло в редуктор похилого транспортера	1	0,20
26	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	4	4,58

СКРЕПЕРНА УСТАНОВКА УСГ-3

Підготовка до ремонту

1	Відключити електродвигун транспортера	2	0,06
---	---------------------------------------	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

	від джерела струму		
2	Очистити та помити зовні ланцюг, привод, поворотні пристрої, скрепери, стінки гнойового каналу	1	0,84

Розбирання на вузли та деталі

3	Послабити натяг ланцюга транспортера	2	0,42
4	Від'єднати від повзунів скреперів та проміжних штанг зв'язуючі ланки ланцюгів	2	0,98
5	Перевезти скрепери у зборі в кімнату для ремонту	1	0,14
6	Роз'єднати і зняти ланцюг транспортера	2	0,62
7	Перевезти ланцюги у зборі в кімнату для ремонту	1	0,36
8	Злити масло з картера редуктора привода з механізмом реверсування	2	0,24
9	Відкрутити і зняти поворотні пристрої в зборі	2	0,56
10	Перевезти поворотні пристрої у зборі в кімнату для ремонту	1	0,14

Розбирання вузлів та деталей

Ланцюг транспортера

11	Розібрати та зняти з'єднувальні ланки ланцюга	2	1,30
----	---	---	------

Поворотні ролики

12	Відкрутити верхні кришки, зняти шайби	2	0,54
13	Спресувати поворотні ролики з осі	3	0,36
14	Спресувати підшипники з осі	3	0,42
15	Випресувати з нижніх та верхніх кришок	3	0,24

1	2	3	4
---	---	---	---

манжети

Скрепери

16	Від'єднати скребки від шарнірів повзунів	2	0,42
17	Відкрутити і зняти чистики зі скребків	2	0,52
18	Відкрутити натяжні пристрої з повзунів	2	0,34

Миття, дефектація та комплектування

26	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,76
27	Дефектація	3	0,38
28	Скомплектувати деталі	4	0,42

Складання вузлів з деталей**Скрепери**

22	Встановити та закріпити натяжні пристрої на повзуни	3	0,36
23	Встановити та закріпити чистики на скребки	3	0,56
24	Приєднати скребки на шарніри повзунів	3	0,46

Поворотні ролики

25	Запресувати в нижні та верхні кришки манжети	4	0,26
26	Напресувати підшипники на осі	4	0,44
27	Напресувати поворотні ролики на осі	4	0,42
28	Встановити шайби, закріпити верхні кришки	3	0,58

Ланцюг транспортера

29	Встановити та зібрати з'єднувальні ланки ланцюга	3	1,44
----	--	---	------

1	2	3	4
---	---	---	---

Складання з вузлів та деталей

30	Перевезти поворотні пристрої на місце встановлення	2	0,16
31	Встановити та закріпити поворотні пристрої в зборі	2	0,62
32	Залити масло в картер редуктора привода з механізмом реверсування	2	0,26
33	Перевезти ланцюги у зборі	3	0,38
34	Встановити та з'єднати ланцюг транспортера	2	0,68
35	Перевезти скрепери у зборі на місце встановлення	2	0,16
36	Приєднати зв'язуючі ланки ланцюгів до повзунів скреперів та проміжних штанг	3	1,06
37	Встановити ланцюг скреперної установки, відрегулювати його натяг	3	0,54

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

38	Змастити транспортер згідно з таблицею змащення	2	0,38
39	Перевірити якість складання, відрегулювати та обкатати установку	3	0,28

**СКРЕПЕРНА УСТАНОВКА ДЛЯ
ПРИБИРАННЯ ГНОЮ УС-Ф-170*****Підготовка до ремонту***

1	2	3	4
1	Виключити установку та очистити краї гнойового каналу	1	1,24
2	Очистити гнойовий канал	1	1,58
3	Очистити від гною поворотний пристрій	1	0,51
4	Очистити від гною натяжний пристрій контуру	1	0,36
5	Очистити від гною ланцюговий контур	1	1,04
6	Послабити контур ланцюга	2	0,34
<i>Розбирання на вузли та деталі</i>			
7	Роз'єднати і зняти ланцюг	2	0,92
8	Роз'єднати поворотний пристрій	2	0,44
9	Злити масло з картера редуктора	2	0,21
10	Від'єднати проводи від електродвигуна приводного пристрою	2	0,22
11	Відкрутити і зняти приводний пристрій	2	0,54
12	Відкрутити скребки	2	1,21
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
13	Розібрати ланцюговий контур	2	2,11
6	Розібрати натяжний болт	2	0,28
15	Розібрати поворотний пристрій	2	1,57
<i>Приводний пристрій</i>			
16	Зняти захисний кожух	2	0,09
17	Відкрутити болти та зняти приводні паси й електродвигун	2	0,33
18	Відкрутити та зняти стакан електродвигуна	2	0,24
19	Спресувати ведучу зірочку з вала редуктора	2	0,21
20	Відкрутити болти та зняти кришку	2	0,41

1	2	3	4
---	---	---	---

	корпуса редуктора		
21	Випресувати вали у зборі з корпуса редуктора	2	0,62
22	Спресувати підшипники та шестерні	2	0,93
23	Випресувати манжети з корпуса та кришки редуктора	2	0,23

Поворотні ролики

24	Відкрутити верхні кришки, зняти шайби	2	0,32
25	Спресувати поворотні ролики з осі	2	0,31
26	Спресувати підшипники з осі	2	0,15
27	Випресувати з нижніх та верхніх кришок манжети	2	0,21

Скрепки

28	Від'єднати скрепки з шарнірів повзунів	2	0,37
29	Відкрутити болти та зняти чистики зі скребків	2	0,41
30	Відкрутити та зняти натяжні пристрої з повзунів	2	0,19

Миття, дефектація і комплектування вузлів і деталей

31	Очистити, помити й протерти деталі	2	1,27
32	Дефектація деталей	4	1,51
33	Комплектування	3	1,51

Складання вузлів з деталей

Скрепки

1	2	3	4
34	Установити та закріпити натяжні пристрої на повзуни	3	0,21
35	Установити чистики на скребки, закрутити болти	3	0,47
36	Приєднати скребки на шарніри повзунів	3	0,43
Поворотні ролики			
37	Запресувати в нижні та верхні кришки манжети	3	0,23
38	Напресувати підшипники на осі	3	0,17
39	Напресувати поворотні ролики на осі	3	0,27
40	Установити шайби, закріпити верхні кришки	3	0,47
Приводний пристрій			
41	Запресувати манжети в корпус та кришки редуктора	3	0,32
42	Напресувати шестерні та підшипники на вали	3	1,05
43	Установити вали у зборі в корпус редуктора	3	0,73
44	Установити кришку корпусу редуктора, закріпити болти	3	0,44
45	Напресувати ведучу зірочку на вал редуктора	3	0,23
46	Установити та закріпити стакан електродвигуна	3	0,27
47	Установити електродвигун та проиводні паси, відрегулювати їх натяг	3	0,41
48	Установити захисний кожух	3	0,11
49	Установити поворотний пристрій	3	1,81
50	Установити натяжний болт	3	0,41
51	Установити ланцюговий контур	3	2,25

1	2	3	4
---	---	---	---

Складання вузлів і деталей

52	Встановити скребки	3	1,83
53	Встановити приводний пристрій	3	0,65
54	Залити масло в редуктор	3	0,15
55	Приєднати приводи до електродвигуна приводного пристрою	3	0,21
56	Установити і приєднати поворотний пристрій	3	0,41
57	З'єднати і установити ланцюговий контур	3	1,23

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

58	Змастити транспортер згідно з таблицею змащення	2	0,43
59	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми	3	0,51
60	Перевірити роботу транспортера на холостому ході, усунути виявлені несправності	3	0,31

ТАНК-ОХОЛОДЖУВАЧ KROSNO-SW-10

1	Зачищає пошкоджені місця мішалки	2	0,36
2	Заварює пошкоджені місця мішалки	2	0,38
3	Знімає редуктор мішалки	3	0,32
4	Встановлює новий редуктор	3	0,20
5	Піднімає ємність на підставки	2	0,18
6	Зачищає пошкоджені місця підніжок ємності	3	0,34
7	Заварює підніжки ємності	2	0,36
8	Демонтує несправне реле часу	2	0,20

1	2	3	4
9	Встановлює нове реле часу	2	0,28
10	Знімає ємність з підставок	2	0,22
11	Запускає охолоджувач для перевірки роботи агрегату та якості ремонту	2	0,40
12	Перевіряє роботу встановленого контролера, що показує тиск всмоктування та нагнітання	2	0,32
13	Замінює пускач	3	0,34
14	Демонтує несправний компресор	2	0,28
15	Замінює зношені запчастини компресора	3	0,92
16	Приєднує патрубки до контролера	2	0,30
17	Очищує від бруду конденсатор	1	0,16
18	Доводить кількість фреону до необхідної	2	0,28
19	Демонтує несправний регулятор тиску РТ	3	0,14
20	Встановлює на місце новий регулятор тиску	2	0,26
21	Знімає мішалку	3	0,22
22	Очищує та миє охолоджувач зовні та в середині	3	0,84
23	Знімає обшивку охолоджувача	2	0,42
24	Пошук пошкоджених місць у випарнику	3	0,28
25	Зачищає пошкоджені місця у випарнику	2	0,32
26	Піднімає агрегат на підставки	3	0,14
27	Зачищає пошкоджені місця підніжок	3	0,28
28	Заварює пошкоджені місця підніжок	3	0,26
29	Знімає агрегат з підставок	3	0,12
30	Заварює пошкоджені місця у випарнику	3	0,30
31	Заповнює агрегат під тиском 25 Атм для перевірки герметичності	3	0,28
32	Доводить кількість фреону до необхідної	3	0,24
33	Демонтує моторедуктор мішалки	3	0,30
34	Встановлює новий моторедуктор мішалки	3	0,14

1	2	3	4
---	---	---	---

35	Знімає контролер управління	3	0,12
36	Встановлює новий контролер управління	3	0,16

СКРЕПЕРНА УСТАНОВКА УСГ-4

Підготовка до ремонту

1	Встановити табличку "Не включати! Працюють люди!"	1	0,05
2	Очистити гнойову канаву від гною	1	1,06
3	Очистити від гною поворотний пристрій горизонтального транспортера	1	0,36
4	Очистити від гною ланцюг горизонтального транспортера	1	0,94
5	Очистити від гною привод горизонтального транспортера	1	0,21
6	Очистити від гною натяжний пристрій горизонтального транспортера	1	0,29
7	Очистити від гною привод похилого транспортера	1	0,16
8	Очистити яму та похилий транспортер від гною	1	0,22
9	Очистити ланцюг похилого транспортера	1	0,19

Розбирання на вузли та деталі

10	Послабити натяжний ланцюг горизонтального транспортера	2	0,21
11	Роз'єднати і зняти ланцюг горизонтального транспортера	2	0,75
12	Відкрутити і зняти поворотний пристрій горизонтального транспортера в зборі	2	0,44
13	Відкрутити і зняти натяжний пристрій	2	0,49

1	2	3	4
	горизонтального транспортера в зборі		
14	Послабити натяг і роз'єднати ланцюг похилого транспортера	2	0,26
15	Відкрутити і зняти привод горизонтального транспортера в зборі з електродвигуном	2	0,73
16	Відкрутити і зняти натяжний пристрій похилого транспортера в зборі	2	0,19
17	Відкрутити і зняти редуктор похилого транспортера	2	0,45
18	Відкрутити і зняти поворотний пристрій похилого транспортера у зборі	2	0,40
19	Зняти ланцюг похилого транспортера та розкласти на землі	2	0,60
<i>Розбирання вузлів та деталей</i>			
20	Розібрати ланцюговий контур	2	2,68
21	Відкрутити і зняти скребки горизонтального транспортера	2	1,42
22	Відкрутити і зняти скребки похилого транспортера	2	0,28
23	Розібрати натяжний болт	2	0,34
24	Розібрати поворотний пристрій	2	1,40
25	Зняти електродвигун та розібрати редуктор	2	2,18
<i>Миття, дефектація та комплектування</i>			
26	Очистити, помити і протерти деталі	1	1,52
27	Дефектація	3	1,33
28	Скомплектувати деталі	4	1,66

1	2	3	4
---	---	---	---

Складання вузлів з деталей

29	Скласти редуктор та установити електродвигун	3	2,54
30	Скласти поворотний пристрій	3	1,36
31	Скласти натяжний болт	3	0,36
32	Скласти і закрутити скребки горизонтального транспортера	3	0,43
33	Скласти і закрутити скребки горизонтального транспортера	3	1,42
34	Скласти ланцюговий контур	3	3,24

Складання з вузлів та деталей

35	Установити в зборі та закрутити поворотний пристрій похилого транспортера	3	0,55
36	Установити і закрутити редуктор похилого транспортера	3	0,72
37	Установити та з'єднати ланцюг похилого транспортера	3	0,57
38	Установити закрутити та натягнути натяжний пристрій похилого транспортера в зборі	3	0,29
39	Установити та закрутити привод горизонтального транспортера в зборі з електродвигуном	3	0,73
40	Установити в зборі і закрутити натяжний пристрій горизонтального транспортера	3	0,33
41	Установити в зборі і закрутити поворотний пристрій горизонтального транспортера	3	0,53
42	Установити і з'єднати ланцюг	3	1,13

1	2	3	4
---	---	---	---

	горизонтального транспортера по 10 погонних мертїв		
43	Натягнути натяжний ланцюг горизонтального транспортера	3	0,45

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

44	Змастити установку, залити масло в редуктор згідно з таблицею змащення	1	0,51
45	Перевірити якість складання, відрегулювати та обкатати установку	4	1,56
46	Зняти табличку "Не включати! Працюють люди!"	1	0,06

УСТАНОВКА СКРЕПЕРНА ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ГНОЮ УС-15

Підготовка до ремонту

1	Очистити краї гнойового каналу	1	1,42
2	Очистити гнойовий канал	1	12,33
3	Очистити від гною поворотний пристрій	1	0,40
4	Очистити від гною ланцюг транспортера (на 170 м)	1	8,17
5	Очистити від гною натяжний пристрій транспортера	1	0,27
6	Очистити привод транспортера	1	0,23

Розбирання на вузли та деталі

7	Послабити ланцюг транспортера	2	0,37
8	Роз'єднати і зняти ланцюг (по	2	0,80

1	2	3	4
---	---	---	---

	десятиметрових секціях) (17 шт.)		
9	Відкріпити і зняти поворотний пристрій	2	0,35
10	Відкріпити пробки, злити масло з картера редуктора	2	0,25
11	Відкріпити і зняти редуктор	2	0,13

Розбирання вузлів на деталі

12	Розібрати ланцюг транспортера (170 м.)	2	8,33
13	Розібрати скребки (2 шт.)	2	0,38
14	Розібрати натяжний болт	2	0,25
15	Розібрати поворотний пристрій	2	1,22
16	Зняти електродвигун і розібрати редуктор	3	1,70

Миття, дефектація та комплектування

17	Очистити, помити і протерти деталі	1	2,13
18	Дефектація	4	1,85
19	Комплектування	3	3,07

Складання вузлів з деталей

20	Скласти редуктор і установити електродвигун	3	2,30
21	Скласти поворотний пристрій	3	1,60
22	Скласти натяжний болт	3	0,32
23	Скласти скребки (2 шт.)	3	0,46
24	Скласти ланцюг транспортера (170 м.)	3	17,00

Складання з вузлів та деталей

25	Установити і приєднати редуктор	3	0,20
26	Залити масло в картер редуктора і	1	0,28

1	2	3	4
---	---	---	---

	закрутити пробки		
27	Установити і закріпити поворотний пристрій	3	0,38
28	З'єднати і установити ланцюг транспортера (17 шт.)	3	2,27

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

29	Змастити згідно з таблицею змащення	1	0,10
30	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми, обкатати та усунути виявлені несправності	4	4,27

ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ГНОЮ ТСГ-2Б

Підготовка до ремонту

1	Включити транспортер та очистити краї гнойового каналу від гною	1	0,66
2	Очистити гнойову канаву від гною	1	3,57

Розбирання вузлів та деталей

3	Від'єднати електропроводку	2	0,12
4	Викрутити натяжний гвинт приводних пасів і зняти приводні паси	2	0,08
5	Зняти кронштейн електродвигуна та електродвигун	2	0,37
6	Викрутити регулювальний гвинт натягу ланцюга транспортера, зняти ланцюг похилого транспортера з тризубової ведучої зірочки	2	0,56
7	Зняти приводну станцію	2	0,93

1	2	3	4
8	Відкрутити і зняти поворотний сектор у зборі	2	0,76
9	Зняти стійку похилого транспортера	2	0,17
10	Відкрутити гайку і роз'єднати ланцюг ділянками 5,52м і зняти	2	1,88
10	Відкрутити гайки, зняти поворотні ролики транспортера	2	0,24
11	Зняти поворотні башмаки	2	0,28

Розбирання вузлів на деталі

Приводна станція

12	Відкрутити гвинти, зняти кришку підшипника веденого шків	2	0,16
13	Випресувати шків ведений, випресувати підшипник із шків	2	0,20
14	Відкрутити гвинт нижньої і верхньої кришки і зняти кришку	2	0,20
15	Випресувати тризубову ведучу зірочку	2	0,12
16	Випресувати вихідний вал із корпусу кронштейна	3	0,08
17	Випресувати підшипники і зубчасте колесо	3	0,20
18	Відкрутити гвинт верхньої і нижньої кришок підшипників первинного вала і зняти кришки	3	0,10
19	Випресувати стопорний гвинт, вал шестерні первинного вала, випресувати зубчасте колесо	3	0,16
20	Випресувати вал-шестерню з корпусу кронштейна	3	0,08
21	Спресувати підшипник з вала-шестерні і випресувати з корпусу	3	0,20

1	2	3	4
---	---	---	---

Поворотний сектор

22	Відкріпити і зняти направляючий кутник і поворотну дугу	2	0,16
----	---	---	------

Ланцюг транспортера

23	Зняти скребки	2	5,16
24	Розібрати транспортерний ланцюг	2	7,28

Поворотний ролик

25	Зняти вісь	2	0,24
26	Випресувати втулку	2	0,16

Миття, дефектація та комплектація

27	Помити деталі в солярці і протерти їх	1	0,80
28	Дефектація деталей	4	1,39
29	Комплектація деталей	3	1,77

Складання з вузлів із деталей***Поворотний ролик***

30	Зняти вісь	2	0,24
31	Випресувати втулку	2	0,16

Ланцюг транспортера

32	З'єднати обірваний ланцюг	3	1,50
33	Установити і закріпити скребки (5 шт.)	3	2,85

Поворотний сектор

34	Встановити поворотну дугу, направляючий кутник і закріпити	3	0,15
----	--	---	------

Приводна станція

1	2	3	4
35	Запресувати підшипник у корпус і на вал-шестірню	3	0,15
36	Запресувати вал-шестірню в корпус кронштейна	3	0,05
37	Напресувати зубчасте колесо закрутити стопорний гвинт вал-шестірні первинного вала	3	0,05
38	Встановити верхню і нижню кришки	3	0,10
39	Напресувати підшипники і зубчасте колесо на вихідний вал	3	0,23
40	Запресувати вихідний вал у корпус кронштейна	3	0,05
41	Напресувати тризубову ведучу зірочку	3	0,15
42	Встановити верхню і нижню кришки підшипників	3	0,12
43	Запресувати підшипник у корпус ведучого шківів і напресувати шківів в зборі на вал	3	0,15
44	Встановити кришку підшипника ведучого шківів	3	0,07

Складання із вузлів і деталей

149	Встановити поворотні башмаки	3	0,24
150	Встановити поворотні ролики	3	0,56
151	Встановити і з'єднати по ділянках ланцюг транспортера	3	2,50
152	Встановити стійку похилого транспортера	3	0,18
153	Встановити і закріпити поворотний сектор у зборі	2	0,75
154	Встановити приводну станцію	3	0,40
155	Встановити ланцюг похилого транспортера на тризубову ведучу	3	0,30

1	2	3	4
---	---	---	---

	зірочку і натягнути регулювальним гвинтом		
156	Встановити електродвигун і кронштейн електродвигуна	3	0,40
157	Встановити проводні паси, закрутити натяжний гвинт	3	0,16
158	Під'єднати електродвигун	3	0,20
<i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i>			
159	Змастити місця тертя і різьбові з'єднання	1	0,36
160	Перевірити якість збирання транспортера	4	4,27

ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ГНОЮ ТСН-3,0Б

Підготовка до ремонту

1	Очистити краї гнойового каналу	1	0,67
2	Очистити гнойовий канал	1	6,13
3	Очистити від гною поворотний пристрій горизонтального транспортера	1	0,20
4	Очистити від гною ланцюг горизонтального транспортера	1	4,00
5	Очистити від гною натяжний пристрій горизонтального транспортера	1	0,27
6	Очистити від гною привод горизонтального транспортера	1	0,23
7	Очистити від гною привод похилого транспортера	1	0,10
8	Очистити яму і похилий транспортер від гною і гноївки	1	0,20
9	Очистити ланцюг похилого	1	0,12

1	2	3	4
---	---	---	---

транспортера

Розбирання на вузли та деталі

10	Ослабити натяжні ланцюги горизонтального транспортера	2	0,18
11	Роз'єднати і зняти ланцюги горизонтального транспортера по ланках	2	0,40
12	Відкріпити і зняти поворотний пристрій горизонтального транспортера у складеному вигляді	2	0,27
13	Відкріпити і зняти натяжний пристрій горизонтального транспортера у складеному вигляді	2	0,27
14	Відкріпити і зняти привод горизонтального транспортера з електродвигуном	2	0,42
15	Ослабити натяг і роз'єднати ланцюг похилого транспортера	2	0,17
16	Відкріпити і зняти редуктор похилого транспортера	2	0,27
17	Відкріпити натяжний пристрій похилого транспортера в складеному вигляді	2	0,1
18	Відкріпити поворотний пристрій похилого транспортера у складеному вигляді	2	0,27
19	Зняти ланцюг похилого транспортера і розкласти на підлозі	2	0,28

Розбирання вузлів на деталі

Ланцюг горизонтального транспортера

1	2	3	4
20	Відкріпити і зняти скребки транспортера (80 шт.)	2	4,35
21	Розібрати транспортерний ланцюг	2	4,00
Поворотний пристрій			
22	Відкріпити і зняти глуху та наскрізну кришки	2	0,33
23	Відкрутити спеціальні шайби	2	0,03
24	Зняти сальники з наскрізної кришки	2	0,07
25	Спресувати поворотні зірочки з осі	2	0,13
26	Спресувати осі з підп'ятника	2	0,13
Натяжний пристрій			
27	Відкріпити і зняти глуху та наскрізну кришки	2	0,22
28	Відкріпити спеціальну шайбу	2	0,03
29	Спресувати підшипники з осі	2	0,15
30	Спресувати зірочку	2	0,12
31	Відкріпити і зняти опори підшипників, гвинт	2	0,15
32	Відкріпити гвинт з повзуна	2	0,25
33	Зняти повзун з днища	2	0,03
34	Зняти прес-маслянку	2	0,02
Приводний пристрій горизонтального транспортера			
35	Зняти захисний кожух приводних пасів, приводні паси і електродвигун	2	0,17
36	Відкріпити і спресувати шків	2	0,12
37	Відкріпити і зняти фланець електродвигуна	2	0,05
38	Відкріпити і спресувати ведучу зірочку	2	0,07
39	Відкріпити і зняти кришку і піддон редуктора	2	0,37

1	2	3	4
40	Відкріпити і спресувати кришку корпусу редуктора	2	0,25
41	Спресувати підшипники з вала-шестерні	2	0,43
42	Випресувати вихідний вал з корпусу редуктора у складеному вигляді	2	0,23
43	Випресувати вал-шестерню з корпусу редуктора у складеному вигляді	2	0,17
44	Випресувати вхідний вал з корпусу редуктора у складеному вигляді	2	0,1
45	Спресувати підшипники з вихідного вала	2	0,43
46	Спресувати зубчасте колесо з вихідного вала	2	0,17
47	Спресувати косозубе колесо з вала-шестерні	2	0,17
48	Спресувати підшипники з вхідного вала	2	0,23
<i>Привод похилого транспортера</i>			
49	Зняти електродвигун	2	0,13
50	Спресувати ведучу зірочку	2	0,10
51	Відкріпити і зняти верхню та нижню кришки (2 шт.)	2	0,07
52	Відкріпити кришку редуктора	2	0,20
53	Відкріпити і зняти наскрізну кришку	2	0,08
54	Спресувати вал-шестерню у складеному вигляді	2	0,10
55	Спресувати вихідний вал у складеному вигляді	2	0,25
56	Спресувати підшипники з вихідного вала	2	0,23
57	Спресувати підшипники з вала-шестерні	2	0,23
58	Спресувати велике колесо з вала-	2	0,17

1	2	3	4
---	---	---	---

шестерні

Ланцюг похилого транспортера

59	Відкріпити і зняти скребки (26 шт.)	2	1,73
60	Розібрати ланцюг (на 1 пог.м) 13 л.м.	2	0,65

Похилий транспортер

61	Відкріпити і зняти корито (8 шт.)	2	2,27
62	Відкріпити і зняти балки (2 шт.)	2	0,63
63	Зняти нижню частину транспортера	2	0,25
64	Зняти раму привода	2	0,14

Поворотний пристрій похилого транспортера

65	Відкріпити і зняти глуху наскрізну кришку	2	0,22
66	Спресувати поворотну зірочку	2	0,05
67	Спресувати підшипники з осі (2 шт.)	2	0,20

Натяжний пристрій похилого транспортера

68	Відкрутити гвинт з опори	2	0,07
----	--------------------------	---	------

Миття, дефектація і комплектування деталей

69	Промити і протерти деталі транспортера	1	1,07
70	Дефектація	4	2,20
71	Комплектування	3	3,80

Складання вузлів з деталей

Натяжний пристрій похилого транспортера

72	Закрутити гвинт в опору	3	0,13
----	-------------------------	---	------

Поворотний пристрій похилого транспортера

73	Напресувати підшипники на вісь	3	0,23
----	--------------------------------	---	------

1	2	3	4
74	Напресувати поворотну зірочку на вісь	3	0,07
75	Встановити і закріпити наскрізну та глуху кришки	3	0,25
<i>Похилий транспортер</i>			
76	Встановити нижню частину транспортера	3	0,30
77	Встановити і закріпити балки	3	0,80
78	Встановити і закріпити корито	3	3,33
79	Встановити і закріпити раму привода	3	0,17
<i>Ланцюг похилого транспортера</i>			
80	Скласти ланцюг	3	1,08
81	Встановити і закріпити скребки	3	2,17
<i>Привод похилого транспортера</i>			
82	Напресувати велике колесо на вал-шестерню	3	0,20
83	Напресувати підшипники на вал-шестерню	3	0,30
84	Напресувати підшипники на вихідний вал	3	0,30
85	Запресувати вал-шестерню в корпус редуктора у складеному вигляді	3	0,12
86	Запресувати вихідний вал у складеному вигляді	3	0,30
87	Встановити і закріпити наскрізну кришку	3	0,10
88	Встановити і закріпити кришку редуктора	3	0,23
89	Встановити верхню та нижню кришки	3	0,10
90	Напресувати ведучу зірочку	3	0,13
91	Встановити і закріпити електродвигун	3	0,17

1	2	3	4
---	---	---	---

Приводний пристрій горизонтального транспортера

92	Напресувати підшипники на вхідний вал	3	0,27
93	Напресувати косозубе колесо на вал-шестерню	3	0,20
94	Напресувати підшипники на вихідний вал	3	0,53
95	Напресувати зубчасте колесо на вихідний вал	3	0,22
96	Запресувати вхідний вал у корпус редуктора у складеному вигляді	3	0,12
97	Запресувати вал-шестерню у корпус редуктора у складеному вигляді	3	0,2
98	Запресувати вихідний вал у корпус редуктора у складеному вигляді	3	0,28
99	Напресувати підшипники на вал-шестерню	3	0,50
100	Запресувати і закріпити кришку корпусу редуктора	3	0,30
101	Встановити і закріпити піддон редуктора та кришки	3	0,53
102	Напресувати і закріпити великий шків	3	0,15
103	Напресувати ведучу зірочку	3	0,08
104	Встановити і закріпити стакан електродвигуна	3	0,07
105	Встановити і закріпити електродвигун, приводні паси і захисний кожух	3	0,27

Натяжний пристрій

106	Закрутити прес-маслянку	3	0,02
107	Встановити повзун у днище	3	0,05
108	Закрутити гвинт у повзун	3	0,27
109	Встановити і закріпити опори	3	0,17

1	2	3	4
	підшипників гвинта		
110	Напресувати зірочку	3	0,13
111	Напресувати підшипники на вісь	3	0,17
112	Встановити і закріпити спеціальні шайби	3	0,05
113	Встановити і закріпити глуху та наскрізну кришки	3	0,25
<i>Поворотний пристрій</i>			
114	Запресувати осі в підп'ятники (2 шт.)	3	0,17
115	Напресувати підшипники на осі (2 шт.)	3	0,13
116	Напресувати поворотні зірочки (2 шт.)	3	0,33
117	Встановити сальники у наскрізну кришку	3	0,10
118	Встановити і закріпити спеціальні шайби (2 шт.)	3	0,07
119	Встановити глуху та наскрізну кришки (2 шт.)	3	0,37
<i>Ланцюг горизонтального транспортера</i>			
120	Скласти транспортерний ланцюг	3	8,00
121	Встановити і закріпити скребки	3	5,33
<i>Складання з вузлів і деталей</i>			
122	Встановити і закріпити поворотний пристрій похилого транспортера у складеному вигляді	3	0,28
123	Встановити і закріпити натяжний пристрій похилого транспортера у складеному вигляді	3	0,13
124	Встановити і закріпити редуктор похилого транспортера в корито	3	0,42
125	Встановити ланцюг похилого транспортера в корито	3	0,28

1	2	3	4
126	З'єднати і натягнути ланцюг похилого транспортера	3	0,20
127	Встановити і закріпити редуктор горизонтального транспортера	3	0,45
128	Встановити і закріпити натяжний пристрій горизонтального транспортера	3	0,30
129	Встановити і закріпити поворотні пристрої	3	0,93
130	Встановити і з'єднати десятиметрові секції горизонтального транспортера	3	1,07
131	Провести натяг ланцюги горизонтального транспортера	3	0,20

***Змащення, регулювання, усунення
несправностей та фарбування***

132	Змастити згідно з таблицею змащення	1	0,1
133	Залити масло в редуктор горизонтального транспортера	1	0,28
134	Залити масло в редуктор похилого транспортера	1	0,15
135	Перевірити якість складання, відрегулювати й усунути виявлені несправності	4	4,45

ТРАНСПОРТЕР СКРЕБКОВИЙ ТСН-4,0Б

Підготовка до ремонту

1	Від'єднати електродвигун від джерела струму	1	0,12
2	Очистити і помити зовні	1	0,07

Розбирання на вузли і деталі

1	2	3	4
3	Зняти огороження привода	2	0,02
4	Зняти паси привода похилого транспортера	2	0,03
5	Зняти електропривод похилого транспортера	2	0,02
6	Зняти ланцюг похилого транспортера	2	0,06
7	Зняти привод похилого транспортера	2	0,08
8	Зняти поворотний пристрій похилого транспортера	2	0,09
9	Зняти корито	2	1,01
10	Зняти стоек транспортера	2	0,10
11	Зняти раму	2	0,02
12	Зняти електродвигун горизонтального транспортера	2	0,15
13	Зняти ланцюг горизонтального транспортера	2	0,20
14	Зняти натяжний пристрій	2	0,08
15	Зняти поворотний пристрій	2	0,08
16	Зняти привод горизонтального транспортера	2	0,10
17	Зняти дошки горизонтального транспортера	2	4,99
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
18	Розібрати поворотний пристрій	2	0,67
19	Розібрати натяжний пристрій	2	0,50
20	Розібрати транспортер	2	0,38
<i>Миття, дефектація і комплектування деталей</i>			
21	Помити і протерти деталі	1	0,36

1	2	3	4
---	---	---	---

22	Дефектація	4	0,57
23	Комплектування	3	0,95

Складання вузлів із деталей

24	Скласти транспортер	3	0,53
25	Скласти натяжний пристрій	3	0,55
26	Скласти поворотний пристрій	3	1,10

Складання з вузлів і деталей

27	Установити дошки транспортера	3	5,63
28	Установити привод горизонтального транспортера	3	0,13
29	Установити поворотний пристрій	3	0,10
30	Установити натяжний пристрій	3	0,11
31	Установити ланцюг горизонтального транспортера	3	0,28
32	Установити електродвигун горизонтального транспортера	3	0,21
33	Установити раму	3	0,03
34	Установити стояк транспортера	3	0,12
35	Установити корито	3	1,34
36	Установити поворотний пристрій похилого транспортера	3	0,11
37	Установити привод похилого транспортера	3	0,10
38	Установити ланцюг похилого транспортера	3	0,08
39	Установити електродвигун похилого транспортера	3	0,12
40	Установити пас привода похилого транспортера	3	0,01
41	Установити огороження привода	3	0,01

1	2	3	4
---	---	---	---

Змащення, регулювання, усунення несправностей і фарбування

42	Змастити деталі, які труться	1	0,15
43	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми і усунути виявлені несправності	2	0,20
44	Підготувати до фарбування, пофарбувати за допомогою пульверизатора	1	0,21

НАСОС-НАВАНТАЖУВАЧ РІДКОГО ГНОЮ ПНЖ-250

Підготовка до ремонту

1	Доставити на місце ремонту	1	1,44
2	Очистити та помити зовні	1	1,56

Розбирання на вузли і деталі

3	Зняти змішувач насосної частини	2	0,18
4	Зняти корпус муфти	2	0,36
5	Зняти корпус підшипників	2	0,38
6	Зняти насосну частину	2	0,70
7	Зняти полозки	2	0,56
8	Зняти корпус шнека	2	0,36
9	Зняти корпус вала	2	0,50
10	Зняти корпус металника	2	0,34
11	Зняти електродвигун	2	0,34
12	Зняти основне коліно труби	2	0,54
13	Зняти опори візка	2	0,16
14	Зняти колеса	2	0,44
15	Зняти лебідку	2	0,28

1	2	3	4
16	Зняти опору коліс	2	0,32
17	Зняти муфту електродвигуна	2	0,38
18	Зняти фланець корпусу муфти	2	0,32
<i>Розбирання вузлів на деталі</i>			
19	Розібрати опори коліс	2	0,76
20	Розібрати кронштейн лебідки	2	0,16
21	Розібрати електродвигун лебідки	2	0,34
22	Розібрати редуктор	2	0,20
23	Розібрати кришку підшипника шестерні	2	0,26
24	Розібрати трос барабана	2	0,14
25	Розібрати черв'ячну шестерню	2	0,24
26	Розібрати кришку підшипника	2	0,38
27	Розібрати кришку редуктора	2	0,18
28	Розібрати кронштейн барабана	2	0,38
29	Розібрати коліно, трубу	2	0,24
30	Розібрати муфту	2	0,26
31	Розібрати рукав	2	0,18
32	Розібрати корпус вала	2	0,82
33	Розібрати корпус шнека	2	0,20
34	Розібрати корпус підшипника	2	0,18
35	Розібрати корпус муфти	2	0,26
36	Розібрати полозки	2	0,20
37	Розібрати тягу закриття вікон шнека	2	0,10
38	Розібрати балку передню	2	0,22
39	Розібрати дишло полозок	2	0,14
40	Розібрати опору полозок	2	0,16
41	Розібрати зірочку електродвигуна лебідки	2	0,18
42	Розібрати фланець корпусу муфти	2	0,10
43	Розібрати кожух лебідки	2	0,22
44	Розібрати опору барабана	2	0,12

1	2	3	4
---	---	---	---

Миття, дефектація і комплектація деталей та вузлів

45	Очистити, промити і протерти деталі	1	1,02
46	Провести дефектацію деталей	4	0,74
47	Провести комплектацію вузлів	3	1,38

Збирання вузлів із деталей

48	Зібрати опору барабана	3	0,18
49	Зібрати корпус лебідки	3	0,24
50	Зібрати фланець корпусу муфти	3	0,08
51	Зібрати зірочку елекродвигуна лебідки	3	0,28
52	Зібрати опору полозок	3	0,22
53	Зібрати дишло полозок	3	0,16
54	Зібрати балку передню	3	0,26
55	Зібрати тягу закриття вікон шнека	3	0,10
56	Зібрати полозки	3	0,16
57	Зібрати корпус муфти	3	0,38
58	Зібрати корпус підшипника	3	0,30
59	Зібрати корпус шнека	3	0,20
60	Зібрати корпус вала	3	0,84
61	Зібрати рукав	3	0,16
62	Зібрати муфту	3	0,30
63	Зібрати коліно	3	0,30
64	Зібрати трубу	3	0,40
65	Зібрати кронштейн барабана	3	0,34
66	Зібрати кришку редуктора	3	0,14
67	Зібрати кришку підшипника	3	0,48
68	Зібрати черв'ячну шестерню	3	0,32
69	Зібрати трос барабана	3	0,12
70	Зібрати кришку підшипника шестерні	3	0,38
71	Зібрати редуктор	3	0,26
72	Зібрати елекродвигун лебідки	3	0,22
73	Зібрати кронштейн лебідки	3	0,16

1	2	3	4
---	---	---	---

74	Зібрати опори коліс	3	0,84
----	---------------------	---	------

Збирання із вузлів і деталей

75	Встановити фланець корпусу муфти	3	0,32
76	Встановити муфту електродвигуна	3	0,52
77	Встановити опору коліс	3	0,30
78	Встановити лебідку	3	0,24
79	Встановити колеса	3	0,42
80	Встановити опору візка	3	0,20
81	Встановити основне коліно труби	3	0,28
82	Встановити електродвигун	3	0,36
83	Встановити корпус змішувача	3	0,32
84	Встановити корпус вала	3	0,38
85	Встановити корпус шнека	3	0,44
86	Встановити полозки	3	0,62
87	Встановити насосну частину	3	0,66
88	Встановити корпус підшипника	3	0,52
89	Встановити корпус муфти	3	0,50
90	Встановити змішувач насосної частини	3	0,40

Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування

91	Змазати деталі, що труться	1	0,14
92	Перевірити якість збирання	4	0,50

ШТАНГОВИЙ ТРАНСПОРТЕР ТШ-300

Підготовка до ремонту

1	Увімкнути транспортер та очистити краї каналу від гною	1	0,48
2	Очистити гнойову канаву від гною	1	3,06

1	2	3	4
3	Очистити від гною поворотний пристрій	1	0,28
4	Очистити від гною ланцюг, штангу зі скребками горизонтального транспортера	1	0,62
5	Очистити ланцюг, штангу зі скребками похилого транспортера	1	0,32
6	Очистити від гною привод у зборі з реверсивним пристроєм	1	0,24

Розбирання на вузли та деталі

7	Розібрати привод у зборі з реверсивним пристроєм	3	1,56
8	Розібрати ланцюг, штангу зі скребками горизонтального транспортера	3	2,62
9	Розібрати поворотний пристрій горизонтального транспортера	3	0,52
10	Розібрати натяжний пристрій горизонтального транспортера	3	0,56
11	Розібрати привод похилого транспортера	3	0,42
12	Розібрати ланцюг, штангу зі скребками похилого транспортера	3	0,64

Миття, дефектація та комплектування

13	Очистити, помити і протерти деталі	1	0,90
14	Дефектація	4	1,36
15	Скомплектувати деталі	3	1,88

Складання з вузлів деталей

16	Зібрати ланцюг, штангу зі скребками похилого транспортера	3	1,14
17	Зібрати привод похилого транспортера	3	0,62

Продовження

1	2	3	4
18	Зібрати натяжний пристрій горизонтального транспортера	3	0,60
19	Зібрати поворотний пристрій горизонтального транспортера	3	0,58
20	Зібрати ланцюг, штангу зі скребками горизонтального транспортера	3	3,12
21	Зібрати привод у зборі з реверсивним пристроєм	3	1,56

Мащення, регулювання, обкатка, усунення недоліків

22	Змастити установку згідно з таблицею мащення	1	0,36
23	Перевірити якість складання, відрегулювати та обкатати установку	4	0,26
24	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	1	0,70

СПИСОК ЛІТЕРАТУРИ

1. *Вітвіцький В.В.* Основи формування нормативних систем в агропромисловому виробництві України. Київ: НДІ "Укראгропромпродуктивність", 2006. С. 89-105.
2. ДК 009-2005. Класифікація видів економічної діяльності. Київ: Держспоживстандарт України, 2006. 192 с.
3. ДК 016-97. Державний класифікатор продукції та послуг: у 4-х т. Т.1. : Держстандарт України, 1998. 176 с.
4. ГОСТ 18322-78 Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения. Москва: Изд-во стандартов, 1978. 12 с.
5. ГОСТ 15601-98 Система разработки и постановки продукции на производство. Техническое обслуживание и ремонт техники. Основные положения. Москва: Изд-во стандартов, 1998. 16 с.
6. ГОСТ 20793-86 Трактора и машины сельскохозяйственные. Техническое обслуживание. Общее положение. Москва: Изд-во стандартов, 1986. 24 с.
7. СОУ 29.3-37-435:2006 Система технічного обслуговування і ремонту машин в сільському господарстві. Основні положення. Київ: Укראгροстандарт сертифікація, 2006. 19 с.
8. *Изаксон С.С.* Классификация сельскохозяйственных машин и их частей. Москва: Машиностроение, 1968. 240 с.
9. *Блохин Ю.И.* Классификация и кодирование технико-экономической информации. Москва: Экономика, 1976. 240 с.
10. Классификация и кодирование промышленной и сельскохозяйственной продукции / Ю.Н. Берновский, В.А. Захаров, Р.А. Сергиевский, Н.Н. Федотов. Москва: Изд-во стандартов, 1989. 183 с.
11. Сучасні тенденції розвитку конструкцій сільськогосподарської техніки / Під ред. В.І. Кравчука, М.І. Грицишина, С.М. Коваля. Київ: Аграрна наука, 2004. 353 с.
12. *Роговський І.Л.* Сезонні показники експлуатаційної безвідмовності і ремонтпридатності зернозбиральних комбайнів. Науковий вісник Національного аграрного

університету: зб. наук. праць / Національний аграрний університет. –К., 2006. Вип. 101 "Механізація сільського господарства". С. 199-203

13. *Роговський І.Л.* Оцінювання пристосованості до технічного обслуговування зернозбирального комбайна. Техніко-технологічні аспекти розвитку та випробування нової техніки і технологій для сільського господарства України: зб. наук. праць / Український науково-дослідний інститут прогнозування та випробування техніки і технологій для сільськогосподарського виробництва ім. Леоніда Погорілого. Дослідницьке, 2006. Вип. 9, Кн. 2. С. 236-241.

14. Классификатор деталей, технологических процесов и маршрутов в производстве восстановления деталей машин, приспособленных к обработке на ЭВМ / Н.В. Молодых, С.С. Котенко, Н.Д. Ромас и др. Москва: ГОСНИТИ, 1988. 40 с.

15. Классификатор технологических операций в машиностроении и приборостроении: 1 85 151. Москва: Изд-во стандартов, 1989. 183 с.

16. Розробити проект системи технологічної підготовки ремонтно-обслуговуючих виробництв АПК України та класифікатор об'єктів технічного сервісу, технологічних операцій і засобів технологічного оснащення: Звіт про НДР (проміжний) / Інститут технічного сервісу. № ДР 0192017677. № обліковий 0295000474. Київ, 2005. С. 36-80.

17. Довідник кваліфікаційних характеристик професій працівників. Вип. 42 "Оброблення металу": у 4-х кн. / Мінпромполітики України і Мінпраці України. – Харків: ДНДЦНТМП, 2002. Кн. 1: 246 с.; Кн. 2. 182 с.; Кн.3. 269 с.; Кн.4. 254 с.

18. Методика розробки та типові норми часу на ремонт і технічне обслуговування зернозбиральних комбайнів / В.В. Вітвіцький, М.С. Лосина, М.А. Смаглюк та ін. Київ: "Укragропромпродуктивність", 2007. С. 650.

Наукове видання
**Методичні положення та норми часу
на ремонт машин і устаткування
тваринницьких ферм**

Демчак Іван Микитович
Івченко Володимир Миколайович,
Зірнак Олена Степанівна,
Іваненко Віктор Федорович та ін

Редактор *Г. Г. Руденко*
Комп'ютерне складання та верстання *В. Ф. Іваненко*.

В научно-практическом издании изложена методика расчета норм труда и разработки сборников для ремонтных мастерских предприятий. Приведены нормы времени на ремонт машин и оборудования животноводческих ферм, которые предназначены для нормирования труда слесарей по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования, трактористов-машинистов сельскохозяйственного производства, занятых ремонтом машин в животноводстве. В сборник включены нормы времени на разборочно-сборочные работы на операции, которые выполняются по ремонту машин и оборудования животноводческих ферм.

The scientific and practical publication outlines the method of calculating labor standards and development of collections for repair shops of enterprises. The norms of time for repair of machines and equipment of livestock farms, which are designed to standardize the work of mechanics for the repair of agricultural machinery and equipment, tractor drivers of agricultural production, engaged in the repair of machinery and equipment in animal husbandry. The collection includes time norms for disassembly and assembly work for operations performed on the repair of machinery and equipment of livestock farms.

Підп. до друку 23.12.2019 р. Формат 8x108¹/₃₂. Папір друкарський №2.
Гарнітура Times New Roman. Друк офсетний. Ум. друк. арк. 12,89
Обл.-вид. арк. 13,72 Наклад 300 прим Зам. №

Український науково-дослідний інститут продуктивності
агропромислового комплексу
Міністерство аграрної політики та продовольства України
03035, Київ-35, пл. Солом'янська, 2.

Свідоцтво про внесення до Державного реєстру
серія ДК № 1375 від 28.05.2003 р.

Віддруковано в друкарні ПП Фірма «Гранма»
03151, м. Київ, пр. Повітрофлотський, 94А

Свідоцтво про внесення до Державного реєстру
серія ДК № 4135 від 11.08.2011 р.