

**МІНІСТЕРСТВО АГРАРНОЇ ПОЛІТИКИ ТА  
ПРОДОВОЛЬСТВА УКРАЇНИ**

**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ  
ПРОДУКТИВНОСТІ АГРОПРОМИСЛОВОГО КОМПЛЕКСУ**

Бібліотека спеціаліста АПК  
“Економічні нормативи”

**МЕТОДИКА РОЗРОБКИ ТА ТИПОВІ  
НОРМИ ЧАСУ НА РЕМОНТ І ТЕХНІЧНЕ  
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГРУНТООБРОБНОЇ  
ТА ПОСІВНОЇ ТЕХНІКИ**

Київ – 2023

УДК 631.31/631.33:[658.588.8:658.53]:(477)(072)

М 52

Бібліотеку засновано в 2000 р.

**Автори:** В. М. Івченко, О. С. Зірзак, В. Ф. Іваненко, Н. І. Нерубайська, О. П. Місінькевич, Л. О. Кудельська.

**Рецензенти:** *Є. О. Ланченко*, доктор економічних наук, доцент кафедри економіки Національного університету біоресурсів і природокористування України; *В. А. Ткачук*, доктор економічних наук, професор кафедри економіки Національного університету біоресурсів і природокористування України.

Друкується за рішенням вченої ради Українського науково-дослідного інституту продуктивності агропромислового комплексу (*протокол № 8 від 28 грудня 2023р.*)

**М 52** **Методика розробки та типові норми часу на ремонт і технічне обслуговування ґрунтообробної та посівної техніки / В. М. Івченко, О. С. Зірзак, В. Ф. Іваненко та ін. / Київ: НДІ “Укראгропромпродуктивність”, 2023. 353 с. (Б-ка спеціаліста АПК “Економічні нормативи”).**

**ISBN 978-617-613-098-7**

Викладено методика розробки та норми часу на ремонт і технічне обслуговування ґрунтообробної та посівної техніки.

Розрахована на керівників та фахівців системи продуктивності, керівників і спеціалістів сільськогосподарських та ремонтних підприємств із різними формами власності, які займаються ремонтом та технічним обслуговуванням сільськогосподарської техніки, наукових працівників, викладачів, аспірантів і студентів вищих навчальних закладів III–IV рівнів акредитації.

**УДК 631.31/631.33:[658.588.8:658.53]:(477)(072)**

Без права перевидання. Відтворення або використання матеріалу, що міститься в інформаційному продукті, для освітніх або некомерційних цілей вирішується без отримання попередньої письмової згоди власників авторського права за умови посилання на його повну бібліографічну назву згідно з ДСТУ 7.1:2006. Відтворення або використання матеріалу, що міститься в даному інформаційному продукті, для перепродажу, інших комерційних цілей або угод (договорів) на розробку науково-дослідних робіт забороняється без отримання попередньої згоди власників авторського права. Заявку на отримання такого дозволу слід направляти до НДІ “Укראгропромпродуктивність” за адресою: 03035, м. Київ, пл. Солом’янська, 2 або електронною поштою [uapp\\_god@ukr.net](mailto:uapp_god@ukr.net)

**ISBN 978-617-613-098-7**

© В. М. Івченко, О. С. Зірзак  
В. Ф. Іваненко та ін., 2023

## Зміст

<b>Загальна частина</b>	<b>7</b>
<b>Розділ 1. Методика розрахунку норм часу та розробки збірників для ремонтних майстерень підприємств</b>	<b>10</b>
<b>Розділ 2. Норми часу на ремонт ґрунтообробної техніки</b>	<b>22</b>
<b>2.1. Плуги, глибокорозпушувачі, ґрунторозпушувачі</b>	<b>22</b>
Плуг обертовий John Deer 3710	22
Плуг обертовий навісний Kuhn Multi Master 182	24
Плуг обертовий Kverneland RN 100 (7)	25
Глибокорозпушувач Ecolo Tiger 730	27
Глибокорозпушувач John Deere 2700	28
Плуг обертовий навісний Alpler DP 145	29
Плуг навісний модульний ПМУ-3-40	31
Плуг обертовий навісний ППО-8-35	33
Плуг обертовий навісний AGRO-MASZ POL 4	37
Плуг обертовий навісний ПОН-5-40	39
Плуг обертовий Мастер А5(4+1)	41
Плуг обертовий навісний КОРВЕТ ППОЛ-8	44
Плуг обертовий напівнавісний ППО-6-40	45
Плуг обертовий навісний ПОН-6 Астарт	48
Плуг обертовий навісний ПБС-5М	50
<b>2.2. Комбіновані агрегати</b>	<b>53</b>
Агрегат ґрунтообробний причіпний Cross M6	53
ґрунторозпушувач Presto-400	57
Агрегат дисковий УДА-2,4-20	60
ґрунторозпушувач GASPARDO ARTIGLIO 400	62
Агрегат ґрунтообробний CULTIMER 500	64
Агрегат ґрунтообробний АГД-2,8	69
Луцильний SWIFTER DISC XO 4000 F	71
Агрегат Ветакомпакт-6	76
Агрегат Crush-6	78
Агрегат АКПН-6	80
Глибокорозпушувач MBI BRAVO 3,0	82
Агрегат Farnet K-800PS	84
Дисковий луцильний DEFT Active-6 XL	86

Дисковий луцильний ЛДП-3	89
<b>2.3. Борони дискові</b>	<b>92</b>
Борона дискова АРАХR-GL84	92
Борона дискова БДВ "Корвет-6,6"	96
Борона дискова - Луцильний ДукаТ-12	98
Борона дискова важка БДФП-3,8	102
Борона дискова Агроланд Б-40	104
Борона дискова БДВ-8	106
Борона дискова Joker 5 HD HORSH	108
Борона дискова Lemken Rubin 9/600	110
Борона дискова СТЕП 2,2-2,0	112
Борона причіпна HARVEST 320	113
Борона причіпна LEMKEN RUBIN 9/400	115
Борона дискова KNT 770-6,2	118
Борона дискова KUHN KRAUSE 8210-36 W	120
Борона дискова причіпна БДП-5КC	125
Борона дискова навісна БДН-2,4 X2 DANA	127
Борона дискова БДВ "КОРВЕТ -4,2"	128
Борона дискова БДСВ -3,5	130
Борона дискова причіпна APVRS-FF 32	132
Борона дискова важка Fleo-7	134
Борона дискова БДВ“ Корвет-7,2	137
Борона дискова БДВ“ Корвет-7,8	139
Борона дискова "Антарес" 3x4 Б	140
Борона дискова QUIVOGNE DISKATOR SL 600	143
Борона дискова Terradisc 5001K	146
<b>2.4. Борони зубові</b>	<b>149</b>
Борона зубова пружинна ЗБР-24 "Зебра"	149
Борона причіпна гідрофікована ЗПГ-24	151
Борона зубопружинна "ЛІРА 21М"	153
<b>2.5. Котки</b>	<b>156</b>
Коток польовий К-10	156
<b>2.6. Культиватори для суцільного обробітку ґрунту</b>	<b>158</b>
Культиватор КПСП-8	158
Культиватор Seapak Profi 600	160
Культиватор КРН 4,2	161
Культиватор VECTOR 620	163
Культиватор АК-11,6	164

Культиватор АК-8,5	166
Культиватор фрезерний КФ-2,8	169
Культиватор Horsch Tiger 4 MT	171
Культиватор КП-8,4	174
Культиватор стерньовий Шилінг 2.0	176
Культиватор ATLAS 6HP	177
<b>2.6. Культиватори для міжрядного обробітку ґрунту</b>	<b>181</b>
Культиватор міжрядний КПН-5,6 "Поділля"	181
<b>Розділ 3. Норми часу на ремонт техніки для сівби і міжрядного обробітку ґрунту</b>	<b>183</b>
<b>3.1. Сівалки</b>	<b>183</b>
Сівалка пневматична універсальна "СПУ-4 АД"	183
Сівалка зернотукова причіпна "КЛЕН-6"	186
Сівалка зернотукова причіпна "КЛЕН-3Т"	189
Сівалка пневматична "Mistral tm 3000"	191
Сівалка пневматична "Mistral - 400"	195
Сівалка точного висіву СТВ-8К	198
Сівалка універсальна пневматична "Вега 6"	203
Сівалка універсальна пневматична навісна "СУПН-6"	208
Сівалка точного висіву "JOHN DEERE - 1710" (США)	212
Сівалка зернова механічна "Сіва-3,6"	216
Посівний комплекс "POTTINGER TERRASEM C6"	223
Сівалка пневматична зернова "JOHN DEERE 750A"	225
Сівалка універсальна точного висіву "СУ-8"	228
Сівалка пневматична навісна "MATERMACC MS 4100"	233
Посівний комплекс "HORSCH PRONTO 8 NT"	238
Сівалка зернотукова "Astra SZ-6"	241
Посівний комплекс "AMAZONE PRIMERA DMC 6000-2C"	248
Посівний комплекс "HORSCH Avatar 8SD"	251
Посівний комплекс "JOHN DEERE 1890"	254
Сівалка пневматична точного висіву "ВЕЧА – 8"	257
Посівний комплекс "RAPID A 600C"	262
Сівалка пневматична точного висіву "AGM- PMDF 4"	265
Сівалка пневматична універсальна "GASPARDO Metro MTR-C 16F 40 "	270
Сівалка універсальна точного висіву "KVERNELAND OPTIMA 5644"	273

<b>Розділ 4. Укрупнені норми часу на ремонт ґрунтообробної техніки</b>	<b>279</b>
<b>Розділ 5. Укрупнені норми часу на ремонт посівної техніки</b>	<b>293</b>
<b>Розділ 6. Норми часу на технічне обслуговування ґрунтообробної техніки</b>	<b>301</b>
6.1. Технічне обслуговування плугів при підготовці до тривалого зберігання	301
6.2. Технічне обслуговування плугів у період зберігання	304
6.3. Технічне обслуговування плугів при зніманні із зберігання	307
6.4. Технічне обслуговування агрегатів при підготовці до тривалого зберігання	310
6.5. Технічне обслуговування агрегатів у період зберігання	319
6.6. Технічне обслуговування агрегатів при зніманні зі зберігання	328
<b>Розділ 7. Норми часу на технічне обслуговування посівної техніки</b>	<b>337</b>
7.1. Технічне обслуговування при підготовці до тривалого зберігання	337
7.2. Технічне обслуговування у період зберігання	343
7.3. Технічне обслуговування при зніманні із зберігання	347
Література	352

## Загальна частина

Типові норми часу, наведені у збірнику, призначені для нормування праці слюсарів з ремонту сільськогосподарських машин та устаткування, трактористів-машиністів сільськогосподарського виробництва, зайнятих ремонтом машин та устаткування в рослинництві при відрядній оплаті праці та складанні бригадних й індивідуальних нормованих завдань при погодинній оплаті праці.

У збірник включені норми часу на ремонт та технічне обслуговування на операції, які виконуються при постановці на зберігання, в період зберігання та при зніманні із зберігання ґрунтообробних та посівних машин.

В основу розробки типових норм часу покладено такі матеріали:

- діючі технологічні процеси ремонту;
- результати аналізу організації праці на підприємствах;
- матеріали спостережень;
- технічні характеристики.

Величину типових норм часу встановлено на повний обсяг робіт, передбачений у графі "Операція та зміст роботи" нормативної частини збірника, який підлягає виконанню одним виконавцем.

Норми часу наведено в годинах. Ними враховано час на переміщення вузлів і деталей у робочій зоні на відстань до 30 м.

Тарифікація робіт у збірнику зазначена згідно з діючим "Довідником кваліфікаційних характеристик професій працівників" (ДКХП), вип. 2. Якщо в подальшому вноситимуться поправки в тарифно-кваліфікаційний довідник, то розряди робіт, наведені в цьому збірнику, повинні відповідно змінюватися.

Згідно з Галузевою угодою між Міністерством аграрної політики та продовольства України, галузевими об'єднаннями підприємств та Профспілкою працівників агропромислового комплексу України на 2014 – 2020 роки, зареєстрованим

Міністерством соціальної політики України від 28.05.2019 р. за № 10 у додатку 2 “Мінімальні гарантовані розміри годинних тарифних ставок окремих категорій робітників за видами виконуваних робіт сільськогосподарських підприємств та коефіцієнти міжрозрядних співвідношень” вказано тарифні ставки на ремонтні та верстатні роботи, згідно з розрядами робіт, які виражені у такому грошовому еквіваленті, а саме: I розряд – 18,21 грн, II – 19,85 грн, III – 21,85 грн, IV – 24,58 грн, V – 28,22 грн, VI – 32,77 грн (дані наведено на дату підготовки збірника).

Норми часу розраховано на справне устаткування та підіймально-транспортні механізми, наявність на робочих місцях необхідного оснащення, інструменту, пристроїв, передбачених технологічним процесом, забезпеченість матеріалами і запасними частинами, при нормальних санітарно-гігієнічних умовах виробництва (відповідна температура, чистота повітря, освітлення).

Нормами передбачено, що машини, які надходять на ремонт, обов'язково повинні проходити комплекс очисно-мийних робіт, розбирання на вузли та деталі, дефектацію, складання відомості дефектів, комплектування, складання з вузлів та деталей, змащення, випробування та налагодження, фарбування. При цьому застосовуються як спеціалізоване устаткування (різні стенди, установки, пристосування), так і універсальне (слюсарні верстати, устатковані паралельними або стільцевими лежачими, стелажі для зберігання деталей, козли дерев'яні, ручний візок, шафа для зберігання інструментів і пристосувань та ін.).

На основі наведених норм часу керівники і спеціалісти підприємств за участю робітників можуть встановлювати на місцях норми часу для конкретних виробничих умов, які погоджуються з профспілковими комітетами та затверджуються згідно з чинним законодавством.

На роботи, не передбачені збірником, встановлюються місцеві норми за методикою, наведеною у цьому виданні.

Для введення зазначених типових норм часу необхідно провести організаційно-технічні заходи згідно з умовами



виробництва та відповідними роз'ясненнями й інструктажем робітників.

При впровадженні на підприємствах досконалішої, ніж це передбачено в типових нормах, організації виробництва, праці, технології, устаткування тощо, які підвищують продуктивність праці робітників, слід методом технічного нормування розробляти місцеві норми часу, які відповідають вищій продуктивності праці.

Наведені норми часу на ремонт та технічне обслуговування ґрунтообробної та посівної техніки ґрунтуються на нормативних матеріалах, розроблених фахівцями філій НДІ «Укragропромпродуктивність».

## **Розділ 1. Методика розрахунку норм часу та розробки збірників для ремонтних майстерень підприємств**

При виконанні розбирально-складальних робіт основний час витрачають безпосередньо на виконання таких операцій (переходів), як закручування і відкручування гайок, болтів, шпильок, встановлення та знімання деталей, вузлів, шплінтів, штифтів, запресування і випресування деталей, дефектація, комплектування, регулювання, вимірювання і випробування вузлів та деталей на щільність, регулювання зачеплення і взаємного розташування деталей, змащення тощо.

Допоміжний час ( $T_d$ ) витрачають на дії, які забезпечують виконання основної роботи: встановлення кріплення і знімання оброблюваної деталі; налагодження устаткування на певні технологічні режими; керування верстатом (устаткуванням); заміна інструменту (електродів); зняття пробних стружок; транспортні операції; очищення шва від шлаку; повертання деталей; контроль розмірів. Оскільки у більшості випадків допоміжний час важко відділити від основного, його при спостереженнях фіксують разом з основним.

Сума основного та допоміжного часу становить оперативний час ( $T_{оп}$ ). До оперативного часу належать всі виробничі витрати часу, які є невід'ємною частиною розбирально-складальних операцій: розбирання, складання, слюсарно-припасувальні роботи, роботи з ремонту деталей на місці складання, виготовлення дрібних шплінтів (діаметром до 1,5 мм), простих прокладок типу шайб, випробування та регулювання агрегатів і вузлів, усунення дефектів складання, проміри деталей та спряження, миття, очищення і змащення деталей у процесі розбирання і складання, підналагодження в процесі роботи стендів, пресів, верстатів, іншого устаткування, інструментів, установа (знімання) деталей та вузлів на верстат, стенд, прес, транспортування деталей, вузлів і агрегатів по лінії складання на відстань 30 м при відсутності допоміжних робітників.

Оперативний час визначають за даними спостережень і за нормативами.

Додатковий час ( $T_{\text{дод}}$ ) при виконанні розбирально-складальних робіт складається з часу організаційно-технічного обслуговування робочого місця, часу, який витрачають на розкладання інструменту на початку і прибирання його в кінці зміни, догляд за робочим місцем протягом робочого дня (заміна інструменту, підналагодження устаткування тощо) та передавання зміни, перерви на відпочинок і особисті потреби.

Додатковий час при виконанні розбирально-складальних робіт приймають у розмірі 10 % від оперативного і визначають за формулою:

$$T_{\text{дод}} = \frac{T_{\text{оп}} \times K_1}{100},$$

де  $K_1$  – відношення додаткового часу до оперативного, %.

Звідси:  $T_{\text{дод}} = 0,1T_{\text{оп}}.$

Підготовчо-заклучний час ( $T_{\text{пз}}$ ) витрачають на ознайомлення з виробничим завданням (нарядом) і кресленням, одержання інструменту, підготовку робочого місця до роботи та інші дії. Підготовчо-заклучний час беруть у розмірі 10 % від оперативного й розраховують за формулою:

$$T_{\text{пз}} = \frac{T_{\text{оп}} \times K_2}{100},$$

де  $K_2$  – відношення підготовчо-заклучного часу до оперативного, %.

Звідси:  $T_{\text{пз}} = 0,1T_{\text{оп}}.$

Норму часу на виконання операції з розбирання або складання визначають за формулою:

$$T_{\text{н}} = T_{\text{оп}} + T_{\text{дод}} + T_{\text{пз}} = T_{\text{оп}} + 0,1T_{\text{оп}} + 0,1T_{\text{оп}} = 1,2T_{\text{о}}.$$

Типові норми часу на операції розбирально-складальних робіт встановлюють двома методами: аналітично-дослід-

ницьким і методом розрахунку норм за розробленими нормативними таблицями витрат часу на окремі прийоми.

Аналітично-розрахунковий метод передбачає встановлення норм часу за централізовано розробленими науково обґрунтованими нормативами часу, режимами роботи устаткування тощо (викладено у книзі 28 “Загальноремонтні роботи: Нормативи часу на розбиральні, складальні та ремонтні роботи”).

Розробку збірників науково обґрунтованих норм часу здійснюють у такій послідовності (для розрахунку норм використовується аналітично-дослідницький метод):

1. Вивчення наявних методичних і нормативних матеріалів, літератури, даних про виконання діючих норм, уточнення переліку робіт, на які повинні бути розроблені норми, підготовка і погодження робочого плану; підбір паспортів устаткування, характеристик застосовуваного інструменту і пристосувань; визначення інших технологічних параметрів (зміст технологічного процесу, характеристики матеріалів, заготовок і сировини, режими роботи устаткування тощо.); вивчення змісту виробничого процесу, передових прийомів і методів праці.

2. Проведення хронометражних, фотохронометражних спостережень, фотографій робочого дня, експериментальних та інших дослідних робіт, здійснення первинної обробки зібраних матеріалів. Проведення фотографії робочого часу і хронометражу складається з таких етапів:

- підготовка до спостережень;
- проведення спостережень;
- обробка даних спостережень;
- аналіз результатів.

Підготовка до спостереження зводиться до вивчення умов роботи та стану організації праці на робочих місцях, результати цього записують на титульному боці спостережного листа.

При проведенні фотографій робочого часу в спостережний лист заносять усі дії виконавця і перерви в роботі в тій послідовності, в якій їх фактично виконують.

Обробку матеріалів фотографії робочого дня починають з індексації витрат робочого часу. Потім витрати часу з од-

наковою індексацією групують та складають баланс часу зміни по кожному спостережному листу. Витрати часу по всіх технологічних операціях заносять у технологічній послідовності у зведену відомість витрат робочого часу.

Далі провадиться аналіз результатів спостережень. При цьому визначають нераціональні витрати і прямі втрати робочого часу.

Після аналізу складають баланси часу зміни по категоріях витрат часу: фактичний і проєктний.

Фактичний баланс часу зміни складають з урахуванням усіх категорій витрат часу, наведених у табл. 1.

*Таблиця 1*

**Баланс часу зміни**

Шифр	Назва категорій (елементів) витрат часу зміни	Тривалість, хв	до часу зміни, %
1	2	3	4
1-0	Підготовчо-заключний час – всього	37	7,7
1-1	Отримання та здавання наряду, креслень, інструменту	10	2,1
1-2	Виробничий інструктаж	15	3,1
1-3	Налагодження устаткування	12	2,5
2	Оперативний час – усього (рядок 2-0+рядок 2-2)	343	71,5
2-1	Основний час	302	62,9
2-2	Допоміжний час	41	8,5
3	Час обслуговування робочого місця – всього	18	3,8
3-1	Технічне обслуговування	6	1,3
3-2	Організаційне обслуговування – всього	12	2,5
4	Регламентовані перерви – всього (рядок 4-1 + рядок 4-2 + рядок 4-3)	41	8,5
4-1	Час відпочинку	20	4,2
4-2	Особисті потреби	13	2,7
4-3	Перерви, передбачені технологією і організацією виробничого процесу	8	1,7

5	Час роботи, не передбачений виробничим завданням (рядок 5-1 + рядок 5-2)	12	2,5
5-1	Час випадкової роботи	9	1,9
5-2	Час непродуктивної роботи	3	0,6
6	Нерегламентовані перерви – всього	29	6
6-1	Організаційні простої	6	1,2
6-2	Технічні простої	7	1,5
6-3	Простої з вини виконавця	11	2,3
6-4	Інші простої	5	1
	Час зміни – всього	480	100

При складанні проектного балансу всі непродуктивні втрати робочого часу, передбачені технологією, виключають, а саме: підготовчо-заклучний час, час організаційного і технічного обслуговування, час на відпочинок та особисті потреби і записують у проектний баланс за даними, наведеними у табл. 2.

Таблиця 2

Найменування витрат робочого часу	Величина витрат	
	від змінного часу, %	хв
Підготовчо-заклучний час	4 – 5	20 – 25
Час організаційного і технічного обслуговування	6 – 7	30 – 35
Час на відпочинок	5 – 6	25 – 30
Особисті потреби	2	10

Обробка результатів спостережень починається з визначення тривалості виконання технологічних операцій. Потім повинні бути виключені дефектні заміри. При обробці виключаються тільки ті заміри, позначки про дефектність яких було зроблено при спостереженні.

При обробці й аналізу хронометражних спостережень необхідно перевіряти хронометражні ряди на стійкість, тобто визначити коефіцієнт стійкості хроноряду за формулою:

$$K_{ст} = \frac{t_{max}}{t_{min}},$$

де  $K_{ст}$  – коефіцієнт стійкості хроноряду;  $t_{max}$  – максимальна тривалість елемента (с, хв, год);  $t_{min}$  – мінімальна тривалість елемента (с, хв, год).

Хроноряд вважається стійким за умови, якщо фактичний коефіцієнт стійкості ( $K_{стф}$ ) менший чи рівний нормативному ( $K_{стф} = K_{стн}$ ). Величина нормативного коефіцієнта стійкості хроноряду приймається залежно від типу виробництва та характеру робіт (табл. 3).

Таблиця 3

**Нормативні коефіцієнти стійкості хроноряду ( $K_{стн}$ )**

Тип виробництва	Характер роботи		
	машинна	машинно-ручна	ручна
Дрібносерійне (одиничне)	1,2	2,0	3,0

У випадку перевищення  $K_{ст}$  допускається виключення з ряду одного або двох крайніх замірів: мінімального і максимального. При цьому кількість виключених замірів – помилкових і дефективних – при обробці не повинна перевищувати 15 % від загальної їх кількості.

Подальша обробка результатів спостережень полягає у визначенні середньої арифметичної тривалості виконання кожного елемента і суми тривалості розрахункових замірів на виконання елемента операції, які проводять у табл. 4.

3. Проведення розрахунку норм, підготовка проекту збірника в цілому (в першій редакції), оформлення, розмноження і розсилання його підприємствам та організаціям на перевірку і висновки.

4. Перевірка проекту збірника норм (перша редакція) у виробничих умовах.

## Відомість розрахунку поопераційних норм часу на ремонт сівалки СЗ-5,4

№ з/п.	Склад операції	Розряд	Заміри оперативного часу, год									Сума замірів, год	Коефіцієнт стійкості		Середнє значення, год	Норма часу, $1,2 \cdot T_{оп}$ , год
			1	2	3	4	5	6	7	8	9		нормативний	фактичний		
12	Зняти маркери	2	0,14	0,19	0,14	0,16	0,15	0,13	0,14	0,15	0,42	1,20	3,0	1,46	0,15	0,18
33	Зняти сошники з поводків	2	1,48	1,42	1,84	1,42	1,61	1,45	1,35	1,42	1,51	13,50	3,0	1,36	1,50	1,80

На операції 12 замір 9, при  $K_{стф} = 0,42 : 0,13 = 3,23$ , не враховується при розрахунку норми часу.



Перевірка проєкту збірника норм часу проводиться з метою виявлення характеру уточнень, які підлягають внесенню до проєкту, а також визначення очікуваної економічної ефективності впровадження розроблених норм. У результаті перевірки повинна бути одержана інформація, яка ви-світлювала б таке коло питань:

а) відповідність організаційно-технічних умов, прийнятих у нормах, тому рівню техніки, технології, організації праці та виробництва, який є чи може бути забезпечений на підприємстві;

б) повноту охоплення збірником норм основних технологічних і організаційних варіантів виконання роботи;

в) відповідність норм, розрахованих за нормативами, фактичним витратам часу;

г) простоту і зручність користування нормами у виробничих умовах;

д) величину зниження трудомісткості в результаті найраціональнішої організації виробничого процесу і впровадження прогресивних режимів роботи устаткування, передбаченого в нормах;

е) економічну ефективність від впровадження проєктних норм.

Метод перевірки заснований на порівнянні проєкту норм з діючими на підприємстві нормами часу, визначення рівня їх виконання, для чого збирають і узагальнюють матеріали, передбачені табл. 5 і 6.

Результати перевірки обговорюють на технічній нараді в майстерні за участю працівників з нормування праці, технологів, представників комітету профспілки та передових робітників, після чого складають відгук (протокол) підприємств, в якому повинні бути відображені такі питання:

а) відповідність прийнятих одиниць виміру, а також ступеня узагальнення, точності й інших характеристик норм та нормативів вимогам виробництва;

б) раціональність структури збірника і зручність користування ним;

в) економічна ефективність впровадження норм;

## Зведена відомість результатів перевірки норм часу

№ з/п	Номер операції в проєкті норм	Кількість ТО	Норма часу на одиницю роботи, год		Виконання норм, %		Непродуктивні витрати робочого часу, %	Різниця між діючими і проєктними нормами, %	Середня заробітна плата, грн		Середній розряд
			діюча	за проєктом	фактичне	за проєктом			фактична	за проєктом	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	ДПДГ “Дніпро” Дніпропетровського району Дніпропетровської області	9	0,28	0,25	100	100			0,44	0,36	2

Таблиця 6

Зміни та доповнення, рекомендовані ДПДГ “Дніпро” Дніпропетровського району  
Дніпропетровської області до проєкту збірника

№ з/п	Номер операції в проєкті норм	Проєкт збірника		Пропозиції підприємства		Обґрунтування пропозиції
		Склад операції	Норма часу, год	Склад операції	Норма часу, год	
1	2	3	4	5	6	7
	25	Установити і закріпити диски ходових коліс	0,28	Установити і закріпити диски ходових коліс	0,28	-

г) можливість застосування збірника норм на підприємстві.

До протоколу додаються заповнені табл. 5 і 6.

5. Внесення змін і доповнень (підготовка другої редакції збірника); оформлення звіту до проекту збірника нормативних матеріалів із відповідними додатками (зведена відомість зауважень і пропозицій підприємств по проекту; розрахунок очікуваного умовно річного економічного ефекту від впровадження норм часу).

У зведеній відомості зауважень і пропозицій повинні бути вказані результати розгляду, тобто прийняття зауважень, доповнень, рекомендованих підприємством для внесення в проект збірника, або відхилення їх.

6. Подання на затвердження проекту збірника норм.

Після проведення перевірки у виробничих умовах проект збірника норм (друга редакція) погоджується або надсилається для затвердження відповідною головною організацією з розробки нормативів з праці і комітетом профспілки.

### **Визначення економічної ефективності від впровадження науково обґрунтованих норм часу.**

Основними показниками економічної ефективності від впровадження у виробництво науково обґрунтованих норм є підвищення продуктивності праці та економія фонду заробітної плати.

Вихідними даними при визначенні основних показників економічної ефективності слугують:

– нормативна трудомісткість одиниці продукції (робіт) за діючими нормами ( $T_d$ ) і за нормами, які впроваджуватимуться ( $T_{пр}$ );

– заробітна плата на одиницю продукції (робіт) за діючими нормами ( $Z_d$ ) і за нормами, які впроваджуватимуться ( $Z_{пр}$ );

– річна програма виконання робіт ( $P$ );

– річний фонд робочого часу одного робітника ( $\Phi_p$ );

– середній відсоток або коефіцієнт виконання діючих норм ( $K_d$ ).

Зниження нормативної трудомісткості продукції (робіт) на річну виробничу програму визначають за формулою:

$$T_c = (T_d - T_{np}) \times P \text{ (люд.-год)}$$

Приріст продуктивності праці у результаті зниження трудомісткості:

$$\Pi = \frac{100 \cdot T}{100 - T},$$

де  $T$  – зниження трудомісткості, %:

$$T = \frac{T_c}{T_d \cdot P} \cdot 100,$$

Умовне вивільнення робітників:

$$E_q = \frac{T_c}{\Phi_p \cdot K_d},$$

Економія заробітної плати:

$$E_{з.п} = (З_d - З_{np}) \cdot P \text{ (грн)},$$

Економія по єдиному соціальному додатку:

$$E_c = E_{з.п} \cdot \frac{A}{100} \text{ (грн)},$$

де  $A$  – відрахування на соціальне страхування, %.

Річний економічний ефект:

$$E_r = E_{з.п} + E_c \text{ (грн)}.$$

*Пояснення до заповнення табл. 5 і 6.*

Табл. 5 заповнюється по кожному підприємству, на якому проводиться виробнича перевірка проекту збірника норм часу. Гр. 1 – 6, 10 – 12 не потребують пояснень.

У гр. 7 записують очікуваний відсоток виконання норм часу по проекту, який визначають за формулою:

$$\text{Гр.7} = \frac{\text{гр.5} \times \text{гр.6}}{\text{гр.4}}.$$

Гр. 8 – різниця між проєктними і діючими нормами часу:

$$\text{Гр.8} = 100 - \frac{\text{гр.5}}{\text{гр.4}} \cdot 100.$$

Гр. 9 заповнюється за матеріалами аналізу використання робочого часу на підприємстві.

У табл. 6 вказуються всі доповнення, які рекомендуються для включення у збірник норм часу.

Гр. 1, 2, 4, 6 не потребують пояснень.

У гр. 3 і 5 зазначається склад операції.

У гр. 7 наводиться обґрунтованість змін, розрахунки яких обов'язково додаються до таблиці.

## РОЗДІЛ 2. НОРМИ ЧАСУ НА РЕМОНТ ГРУНТООБРОБНОЇ ТЕХНІКИ

Номер операції	Операція та зміст роботи	Одиниця обсягу роботи	Розряд роботи	Норма часу на одиницю обсягу роботи, год.
1	2	3	4	5

### 2.1. ПЛУГИ, ГЛИБОКОРОЗПУШУВАЧІ, ГРУНТОРОЗПУШУВАЧІ

#### ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ JOHN DEERE – 3710

##### *Підготовка до ремонту*

	Доставити на місце ремонту	плуг	Погодинна оплата	
1	Очистити і помити зовні	"	1	0,54
2	Установити на підставки	"	2	0,38

##### *Розбирання на вузли та деталі*

3	Від'єднати корпуси плуга	10 корпусів	2	2,34
4	Зняти опорні колеса і маточину	4 колеса	2	1,27
5	Зняти механізм регулювання глибини	механізм	2	0,30
6	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	1,24

##### *Миття, дефектація та комплектування*

7	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	1,48
8	Дефектація	Те ж	4	1,86
9	Комплектування	"	3	1,96

##### *Складання вузлів з деталей*

10	Скласти гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	2,32
11	Випробувати гідроциліндри на	Теж	3	1,20

стенді

Продовження

1	2	3	4	5
11	Випробувати гідроциліндри на стенді	Теж	3	1,20
12	Скласти корпуси плуга	10 корпусів	3	2,78
13	Скласти ходові колеса	4 колеса	3	1,40
14	Скласти маточини коліс	4 маточини	3	0,82
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
15	Установити маточини коліс	4 маточини .	3	0,91
16	Установити ходові колеса	4 колеса	3	1,44
17	Установити бокові рами	рама	3	1,17
18	Установити транспортні розтяжки	розтяжки	3	0,48
19	Приєднати корпуси плуга до рами	10 корпусів	3	1,84
20	Установити гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	1,36
21	Установити металеві трубопроводи	трубопроводи	3	0,94
22	Установити рукави високого тиску	рукави	3	1,50
23	Зняти плуг з підставок	плуг	2	0,64
<b>Змащення, усунення несправностей та фарбування</b>				
24	Змастити згідно з таблицею змащення	плуг	1	0,78
25	Перевірити якість складання, усунути	"	4	0,76

26	виявлені несправності Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,47
----	---	---	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## **ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ KUHN MULTI MASTER -182**

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,40
3	Установити на підставки	"	2	0,46

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти обертовий механізм	механізм	2	0,48
5	Зняти гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндри	2	0,40
6	Зняти корпуси плуга	14 корпусів	2	2,40
7	Зняти колеса	2 колеса	2	0,80
8	Зняти механізм регулювання глибини	механізм	2	0,70

### *Розбирання вузлів на деталі*

9	Зняти передплужники	14 перед- плужників.	2	1,40
---	------------------------	-------------------------	---	------

### *Миття, дефектація та комплектування*

10	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	1,44
11	Дефектація	Те ж	4	1,28
12	Комплектування	"	3	1,75

### *Складання вузлів з деталей*

13	Установити механізм регулювання глибини	механізм	3	0,55
14	Установити передплужники	14 передплужників	3	1,96
15	Установити	механізм	3	0,60



обертвий механізм

**Складання з вузлів та деталей**

16	Установити гідроциліндри обертового механізму	гідроциліндри	3	0,75
----	---	---------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
17	Підкачати та установити колеса	колеса	3	0,65
18	Установити та закріпити корпуси плуга	плуг	3	2,64
19	Зняти з підставок	плуг	3	0,32
<b>Змащення, усунення несправностей та фарбування</b>				
20	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,32
21	Перевірити якість складання, усунути виявлені несправності	"	4	0,74
22	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,37

**ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ KVERNELAND RN100**

***Підготовка до ремонту***

	Доставити на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
1	Очистити і помити зовні	"	1	0,37
2	Установити на підставки	"	2	0,33

***Розбирання на вузли та деталі***

3	Зняти передпłużники	передпłużники	2	0,87
4	Зняти механізм регулювання глибини	механізм	2	0,27
5	Зняти опорне колесо і маточину	колесо	2	0,20
6	Зняти і розібрати	механізм	2	0,50

навісний пристрій

**Розбирання вузлів на деталі**

7	Розібрати механізм регулювання глибини, маточину	механізм	2	0,42
8	Розібрати корпуси плуга	7 корпусів	2	2,70

*Продовження*

1	2	3	4	5
9	Розібрати передплужники	7 переплужників	2	1,73
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
10	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	1,42
11	Дефектація	Те ж	4	0,92
12	Комплектування	"	3	1,00
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
13	Скласти корпуси плуга	7 корпусів	3	3,27
14	Скласти передплужники	7 переплужників	3	2,57
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
15	Скласти маточину опорного колеса	колесо	3	0,28
16	Скласти механізм регулювання глибини	механізм	3	0,55
17	Скласти і установити навісний пристрій	механізм	2	1,02
18	Установити механізм регулювання глибини	механізм	2	0,52
19	Установити корпуси плуга і передплужники	7 корпусів і передплужники	2	0,77
20	Установити опорне колесо і маточину	колесо	2	0,25
21	Зняти з підставок	плуг	2	0,17

**Змащення, усунення несправностей  
та фарбування**

22	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,20
23	Перевірити якість складання, усунути виявлені несправності	"	4	0,17
24	Підготувати і пофарбувати з пультверизатора	"	2	0,20

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**ГЛИБОКОРОЗПУШУВАЧ ESOLO TIGER 730**

***Підготовка до ремонту***

	Доставити на місце ремонту	глибокорозпушу вач	Погодинна оплата	
1	Очистити і помити зовні	"	1	2,05

***Розбирання на вузли та деталі***

2	Від'єднати лапи від стояків	12 лап	2	1,33
3	Розібрати підшипникові вузли дискових стояків	вузли	2	7,35

***Розбирання вузлів на деталі***

4	Розібрати передні дискові батареї	Дискові батареї	3	0,90
---	--------------------------------------	-----------------	---	------

***Миття, дефектація та комплектування***

5	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,53
6	Дефектація	Те ж	4	0,20
7	Комплектування	"	3	0,33

***Складання вузлів з деталей***

8	Скласти підшипникові вузли дискових стояків	20 вузлів	3	8,30
9	Приєднання лап до стояків	лапи	3	1,60
10	Зняти	глибокорозпушу	2	0,67

глибокорозпушувач вач  
з підставок

***Змащення, усунення несправностей  
та фарбування***

11	Змастити згідно з таблицею змащення	глибокорозпушу вач	1	0,93
12	Перевірити якість складання, усунути виявлені несправності	"	4	1,08
13	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,83

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**ГЛИБОКОРОЗПУШУВАЧ JOHN DEERE – 2700**

***Підготовка до ремонту***

	Доставити на місце ремонту	глибокорозпушувач	Погодинна оплата	
1	Очистити і помити зовні	"	1	2,58
2	Установити на підставки	"	2	0,67

***Розбирання на вузли та деталі***

3	Від'єднати лапи від стояків	7 лап	2	1,40
4	Зняти рихлячи диски	14 дисків	2	2,17
5	Зняти диски з осей підшипники	14 дисків	2	1,50
6	Розібрати раму, зняти опорні колеса	рама, колеса	2	1,25

***Розбирання вузлів на деталі***

7	Зняти диски з осей	24 диски	2	3,50
8	Розібрати підшипникові вузли дискових стояків	14 вузлів	2	5,03

### ***Миття, дефектація та комплектування***

9	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	2,30
10	Дефектація деталей	"	4	0,52
11	Комплектування деталей	"	3	0,50

### ***Складання вузлів з деталей***

12	Приєднати лапи до стояків	7 лап	3	1,00
13	Поставити рихлячі диски до стояка	14 дисків	3	1,30
14	Установити стояки з дисками на раму	"	3	0,30

### ***Продовження***

1	2	3	4	5
15	Скласти підшипникові вузли дискових стояків	14 вузлів	3	2,00
16	Поставити опорні колеса	4 колеса	3	0,30
17	Зняти розпушувач з підставок	розпушувач	2	0,40

### ***Змащення, усунення несправностей та фарбування***

18	Змастити згідно з таблицею змащення	глибокорозпушувач	1	0,58
19	Перевірити якість складання, усунути виявленні несправності	"	4	0,75
20	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,67

## **ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ НАВІСНИЙ ALPLER DP 145**

### ***Підготовка до ремонту***

	Доставити на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
1	Очистити і помити	"	1	0,36

	зовні			
2	Установити плуг на підставки	"	2	0,24
<b>Розбирання на вузли та деталі</b>				
3	Зняти гідравлічні магістралі	магістралі	2	0,48
4	Зняти гідроциліндри обертового механізму	гідроциліндри	2	0,48
5	Зняти основні корпуси плуга	5 корпусів	2	1,28
6	Зняти опорне колесо	колеса	2	0,20
7	Зняти вісь опорного колеса з маточиною у зборі	вісь	2	0,20

*Продовження*

1	2	3	4	5
8	Зняти обертовий механізм	механізм	2	0,54
9	Зняти стійку	стійка	2	0,24
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
10	Розібрати основні корпуси плуга	5 корпусів	2	4,60
11	Розібрати гідроциліндри обертового механізму	гідроциліндри	2	0,84
12	Розібрати маточину опорного колеса	маточина	2	0,24
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
13	Дефектація	"	4	1,00
14	Комплектування	"	3	0,84
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
15	Скласти маточину опорного колеса	маточина	3	0,26
16	Скласти гідроциліндри обертового механізму	гідроциліндри	3	0,56
17	Скласти основні корпуси плуга	5 корпусів	3	3,20
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
18	Установити основні корпуси плуга	5 корпусів	3	1,80

19	Установити вісь опорного колеса з маточиною у зборі	вісь	3	0,24
20	Установити опорне колесо	колесо	3	0,24
21	Установити обертовий механізм	механізм	3	0,70
22	Установити стійку	стійка	3	0,28
23	Установити гідравлічні магістралі	магістралі	3	0,60
24	Установити гідроциліндри обертового механізму	механізм	3	0,52
25	Зняти плуг з підставок	Плуг	2	0,20

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

26	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,40
27	Перевірити якість складання, відрегулювати механізм й усунути виявлені несправності	"	4	0,51
28	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,39

**ПЛУГ МОДУЛЬНИЙ УНІВЕРСАЛЬНИЙ ПМУ-3-40**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,32
3	Установити на підставки	"	2	0,20

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти дисковий ніж у зборі	Ніж	2	0,16
---	----------------------------	-----	---	------

5	Зняти передплужники у зборі	3 перед-плужники	2	0,58
6	Зняти корпуси плуга	3 корпуси	2	0,88
7	Зняти механізм регулювання глибини оранки у зборі з опорним колесом	механізм		0,14
8	Зняти навісний пристрій	Пристрій	2	0,24

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Розібрати дисковий ніж	Ніж	2	0,30
10	Зняти лемеші перед-плужників	3 лемеші	2	0,70

*Продовження*

1	2	3	4	5
11	Зняти корпуси, полиці, розпірки	3 корпуси	2	1,24
12	Зняти опорне колесо, відокреми від механізму регулювання глибини	колесо	2	0,18
13	Розібрати опорне колесо і випресувати підшипники	колесо	2	0,38
14	Розібрати механізм регулювання глибини оранки	механізм	2	0,14

***Миття, дефектація та комплектування***

15	Очистити, помити і протерти деталі	Деталі плуга	1	0,74
16	Дефектація	"	4	0,40
17	Комплектування	"	3	0,76

***Складання вузлів з деталей***

18	Скласти механізм регулювання	механізм	3	0,20
----	------------------------------	----------	---	------



19	глибини оранки Скласти опорне колесо і запресувати підшипники	колесо	3	0,52
20	З'єднати опорне колесо, з механізмом регулювання глибини	колесо	3	0,26
21	Скласти корпуси плуга: установити лемеші, полиці, розпірки	3 корпуси	3	1,36
22	Установити лемеші, полиці передплужників	3 передплужники	3	0,80
23	Скласти дисковий ніж	ніж	3	0,38

*Продовження*

1	2	3	4	5
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
24	Установити навісний пристрій	пристрій	3	0,40
25	Установити опорне колесо у зборі з механізмом регулювання глибини оранки	колесо	3	0,24
26	Установити корпуси плуга	3 корпуси	3	0,98
27	Установити передплужники у зборі	передплужники	3	0,72
28	Установити дисковий ніж у зборі	ніж	3	0,22
29	Зняти плуг з підставок	плуг	2	0,14
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
30	Змастити згідно з таблицею змащення	плуг	1	0,22

31	Перевірити якість складання, усунути виявлені несправності	"	4	0,38
32	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,70

## ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ НАВІСНИЙ ППО-8-35

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити плуг на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,56
3	Установити на підставки	"	2	0,36

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти гідроциліндр обертового механізму	гіроциліндр	2	0,32
---	---	-------------	---	------

### *Продовження*

1	2	3	4	5
5	Зняти гідравлічні магістралі плуга	магістралі	2	0,48
6	Зняти обертовий механізм	механізм	2	0,48
7	Зняти з'єднувальну рамку	рамка	2	0,24
8	Зняти переднє опорне колесо у зборі зі стояком	колесо	2	0,12
9	Зняти переднє перекидне колесо у зборі зі стояком	колесо	2	0,12
10	Зняти гідроциліндри піднімання опорних	гідроциліндр	2	0,40
11	коліс	колесо	2	0,40
12	Зняти опорні колеса	осі	2	0,36
	Зняти осі опорних			

13	коліс у зборі з маточинами Зняти	візок	2	1,00
14	транспортувальний візок у зборі Зняти корпуси плуга	плуг	2	1,40
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
15	Розібрати гідроциліндр обертового механізму	гідроциліндр	2	0,92
16	Розібрати маточину опорних коліс	маточина	2	0,64
17	Розібрати гідроциліндри піднімання опорних коліс	гідроциліндр	2	0,84
18	Розібрати транспортувальний візок	візок	2	3,24
19	Розібрати опорні колеса	колесо	2	1,24

*Продовження*

1	2	3	4	5
20	Від'єднати від стояка і розібрати переднє опорне	колесо	2	0,32
21	Від'єднати від стояка і розібрати переднє перекидне	колесо	2	0,32
22	Розібрати корпуси плуга	8 корпусів	2	4,56
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
23	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	2,84

24	Продефектувати деталі	"	4	1,84
25	Комплектування	"	3	2,68
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
26	Скласти корпуси	8 корпусів	3	5,24
27	Скласти переднє перекидне колесо і під'єднати до стояка	колесо	3	0,40
28	Скласти переднє опорне колесо і під'єднати до стояка	колесо	3	0,40
29	Скласти гідроциліндр обертового механізму	гідроциліндр	3	1,04
30	Скласти опорні колеса	колесо	3	1,00
31	Скласти маточину	маточина	3	0,64
32	Скласти опорних коліс	гідроциліндр	3	0,92
33	Скласти піднімання опорних коліс транспортувальний візок	візок	3	3,12

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**Складання з вузлів та деталей**

34	Установити корпуси плуга	8 корпусів	3	1,56
35	Установити транспортувальний візок у зборі	візок	3	1,08
36	Установити осі опорних коліс у	осі	3	0,40

37	зборі з маточинами Установити опорні колеса	колеса	3	0,44
38	Установити гідроциліндри піднімання опорних коліс	гідроциліндр	3	0,40
39	Установити передне перекидне колесо у зборі зі стояком	колесо	3	0,12
40	Установити передне опорне колесо у зборі зі стояком	колесо	3	0,12
41	Установити обертвий механізм	механізм	3	0,64
42	Установити з'єднувальну рамку	рамка	3	0,40
43	Установити гідроциліндр обертвого	гідроциліндр	3	0,40
44	механізму Установити гідравлічні	магістралі	3	0,60
45	магістралі плуга Зняти плуг з підставок	плуг	3	0,48

***Змащення, усунення несправностей  
та фарбування***

46	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,32
----	--	------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
47	Перевірити якість складання, усунути виявленні несправності	"	4	1,48
48	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	1,08

## ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ НАВІСНИЙ AGRO-MASZ POL 4

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,28
3	Установити на підставки	"	2	0,42

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти гідравлічну магістраль	магістраль	2	0,56
5	Зняти гідроциліндр обертового механізму	гідроциліндр	2	0,32
6	Зняти навісний пристрій	пристрій	2	0,44
7	Зняти корпуси плуга	2 корпуса	2	1,0
8	Зняти дискові ножі	ножі	2	0,52

### *Розбирання вузлів на деталі*

9	Розібрати механізм регулювання ширини захвату корпусів	механізм	2	1,18
10	Розібрати механізм регулювання глибини оранки	механізм	2	0,58
11	Розібрати опорне колесо	колесо	2	0,12

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### *Миття, дефектація та комплектування*

12	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	0,46
13	Дефектація	"	4	0,58
14	Комплектування	"	3	0,56

### *Складання вузлів з деталей*

15	Скласти механізм регулювання ширини захвату корпусів	механізм	3	1,24
16	Скласти механізм регулювання глибини оранки	механізм	3	0,64
17	Зняти покришку колеса та замінити	колесо	3	0,10

***Складання з вузлів та деталей***

18	Установити корпуси плуга	4 корпуси	3	1,20
19	Установити дисковий ніж	ніж	3	0,60
20	Установити механізм регулювання глибини оранки у зборі з маточиною упорного колеса	механізм	3	0,48
21	Установити опорне колесо	колесо	3	0,28
22	Установити навісний пристрій	пристрій	3	0,54
23	Установити гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,40
24	Установити гідравлічну магістраль	магістраль	3	0,66
25	Зняти плуг з підставок	плуг	2	0,14

***Змащення, усунення несправностей та фарбування***

26	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,40
----	-------------------------------------	------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
27	Перевірити якість складання, усунути виявлені несправності	"	4	0,40
28	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,28

## ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ НАВІСНИЙ ПОН-5-40

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,56
3	Установити на підставки	"	2	0,40

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти дисковий ніж	Ніж	2	0,24
5	Зняти передплужники	5 передплужників	2	0,50
6	Зняти корпуси плуга у зборі	5 корпусів	2	1,16
7	Зняти опорне колесо	Колесо	2	0,28
8	Зняти механізм регулювання глибини оранки	Механізм		0,24
9	Зняти навісний пристрій	Пристрій	2	0,56

### *Розбирання вузлів на деталі*

10	Зняти лемеші передплужників	5 лемешів	2	0,30
11	Зняти полиці передплужників	5 полиць	2	0,24
12	Зняти лемеші корпусів	5 лемешів	2	0,40
13	Зняти полиці корпусів	5 полиць	2	0,76
14	Зняти польові дошки	5 дошок	2	0,32

### *Продовження*

1	2	3	4	5
15	Розібрати механізм регулювання глибини оранки	Механізм	2	0,28
16	Розібрати маточину опорного колеса	Маточина	2	0,20



17	Розібрати дисковий ніж	Ніж	2	0,30
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
18	Очистити, помити і протерти деталі	Деталі плуга	1	0,56
19	Дефектація	"	4	0,50
20	Комплектування	"	3	0,74
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
21	Скласти дисковий ніж	Ніж	3	0,36
22	Скласти маточину опорного колеса	Маточина	3	0,30
23	Скласти механізм регулювання глибини оранки	Механізм	3	0,20
24	Скласти польові дошки	5 дошок	3	0,32
25	Скласти корпусів полиці	5 полиць	3	0,90
26	Скласти лемеші корпусів	5 лемешів	3	0,46
27	Скласти передплужників полиці	5 полиць	3	0,24
28	Скласти передплужників лемеші	8 лемешів	3	0,34
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
29	Установити навісний пристрій	Пристрій	3	0,72
30	Установити механізм регулювання глибини оранки	Механізм	3	0,36
31	Установити опорне колесо	Колесо	3	0,30

*Продовження*

1	2	3	4	5
32	Установити корпуси плуга	5 корпусів	3	1,56
33	Установити передплужники	5 передплужників	3	0,64

34	Установити дисковий ніж	Ніж	3	0,24
35	Зняти плуг з підставок	Плуг	2	0,36
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
36	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,34
37	Перевірити якість складання, усунути виявлені несправності	"	4	0,80
38	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,76

### **ПЛУГ ОБОРОТНИЙ МАСТЕР А5 (4+1)**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,28
3	Установити на підставки	"	2	0,36

#### ***Розбирання на вузли та деталі***

4	Від'єднати рукави високого тиску	2 рукави	2	0,12
5	Зняти навісний пристрій	Навісний пристрій		0,42
6	Зняти гідроциліндр обертового механізму	гідроциліндр	2	0,18
7	Зняти обертовий механізмом плуга	механізм	2	0,72

#### ***Продовження***

1	2	3	4	5
8	Від'єднати механізм регулювання глибини оранки	механізм	2	0,44
9	Зняти корпуси плуга	5 корпусів	2	1,16

10	Зняти опорні колеса	колеса	2	0,16
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
11	Розібрати гідроциліндр обертового механізму плуга	механізм	2	0,38
12	Розібрати обертовий механізм	механізм	2	1,06
13	Розібрати корпуси плуга	5 корпусів	2	4,44
14	Розібрати маточину опорного колеса	маточина	2	0,32
15	Демонтування шини пневматичного опорного колеса	колесо	2	0,18
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
16	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	0,52
17	Дефектація деталей	"	4	0,64
18	Комплектування деталей	"	3	0,76
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
19	Скласти маточину пневматичного опорного колеса	маточини	3	0,28
20	Скласти пневматичне опорне колесо	колесо	3	0,22
21	Скласти гідроциліндр обертового механізму	гідроциліндр	3	0,32
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
22	Випробування гідроциліндра на стенді	гідроциліндр	3	0,16

*Продовження*

1	2	3	4	5
23	Скласти обертовий механізм	механізм	3	1,22
24	Скласти корпуси			

	плуга	плуг	3	2,88
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
25	Установити пневматичне опорне колесо на раму плуга	рама	3	0,20
26	Установити навісний пристрій	навісний пристрій	3	0,40
27	Установити корпуси плуга на раму	плуг	3	1,66
28	Установити обертовий механізм на раму	механізм	3	0,72
29	Установити гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,22
30	Установити рукави високого тиску	2 рукави	3	0,16
31	Зняти плуг з підставок	плуг	2	0,24
<b>Змащення, усунення несправностей та фарбування</b>				
32	Змастити згідно з таблицею змащення	плуг	1	0,36
33	Перевірити якість складання, усунути виявленні несправності	"	4	0,56
34	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,78

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ НАВІСНИЙ КОРВЕТ ППОЛ-8

### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити плуг на місце ремонту	плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,52
3	Установити на підставки	"	2	0,38

### ***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндри	2	0,36
5	Зняти обертовий механізм	механізм	2	0,50
6	Зняти корпуси плуга	16 корпусів	2	2,80
7	Зняти опорне колесо	2 колеса	2	0,42
8	Зняти механізм регулювання глибини оранки	механізм	2	0,40
9	Зняти передплужники	16 передплужників	2	1,42

### ***Розбирання вузлів на деталі***

10	Розібрати гідроциліндр обертового механізму	2 гідроциліндри	2	0,88
11	Розібрати механізм регулювання глибини оранки	механізм	2	0,44

### ***Миття, дефектація та комплектування***

12	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	2,46
13	Дефектація	"	4	1,58
14	Комплектування	"	3	2,08

### ***Складання вузлів з деталей***

15	Скласти механізм регулювання глибини оранки	механізм	3	0,48
----	---	----------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
16	Скласти	2 гідроциліндри	3	0,92

гідроциліндр  
обертового  
механізму

***Складання з вузлів та деталей***

17	Установити механізм регулювання глибини оранки	механізм	3	0,40
18	Установити опорні колеса	2 колеса	3	0,30
19	Установити корпуси плуга	16 корпусів	3	2,84
20	Установити обертовий механізм	Механізм	3	0,52
21	Установити передплужники	16 передплужників	3	1,44
22	Установити гідроциліндр обертового механізму	2 гідроциліндри	3	0,36
23	Зняти з підставок	плуг	2	0,24
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
26	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,20
27	Перевірити якість складання, усунути виявленні несправності	"	4	0,40

**ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ НАПІВНАВІСНИЙ ППО-6-40**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити плуг на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,12
3	Установити на підставки	"	2	0,12

1	2	3	4	5
<b><i>Розбирання на вузли та деталі</i></b>				
4	Зняти гідравлічну магістраль	1 магістраль	2	1,08
5	Зняти гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндри	2	0,92
6	Зняти опорні колеса	2 колеса	2	0,84
7	Зняти обертовий механізм	механізм	2	0,42
8	Зняти осі опорних коліс у зборі з маточинами	Осі	2	0,72
9	Зняти корпуси плуга	12 корпусів	2	2,40
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
10	Розібрати гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндри	2	1,18
11	Розібрати гідроциліндр підйому опорних коліс	2 гідроциліндри	2	1,08
12	Розібрати маточини опорних коліс	2 маточини	2	0,68
13	Розібрати опорні колеса	2 колеса	2	1,22
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
14	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,46
15	Дефектація	"	4	0,22
16	Комплектування	"	3	0,54
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
16	Скласти опорні колеса	2 колеса	3	1,28
17	Скласти маточину опорних коліс	2 маточини	3	0,76

18	Скласти гідроциліндр підйому опорного колеса	2 гідроциліндри	3	1,18
----	--	-----------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
19	Скласти гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндри	3	1,24
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
20	Установити корпуси плуга	12 корпусів	3	2,48
21	Установити гідроциліндр підйому опорних коліс	2 гідроциліндри	3	0,96
22	Установити опорні колеса	2 колеса	3	0,88
23	Установити осі опорних колоіс у зборі з маточинами	2 осі	3	0,8
24	Установити обертовий механізм	механізм	3	0,48
25	Установити гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндри	3	0,96
26	Установити гідравлічні магістралі	2 магістралі	3	1,16
27	Зняти плуг з підставок	плуг	2	0,2
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
28	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,30
29	Перевірити якість складання, усунути виявленні	"	4	0,40



30	несправності Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,42
----	--	---	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## **ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ НАВІСНИЙ ПОН-6 АСТАРТА**

### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити плуг на місце ремонту	Плуг	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,12
3	Установити на підставки	"	2	0,10

### ***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти гідравлічні магістралі	2 магістралі	2	0,76
5	Зняти гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндри	2	0,52
6	Зняти опорні колеса	2 колеса	2	0,92
7	Зняти обертовий механізм	механізм	2	0,36
8	Зняти осі опорних колоіс у зборі з маточинами	2 осі	2	0,82
9	Зняти корпуси плуга	12 корпусів	2	0,68
<i><b>Розбирання вузлів на деталі</b></i>				
10	Розібрати гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндри	2	2,16
11	Розібрати	2 гідроциліндри	2	0,94

	гідроциліндр підйому опорних коліс			
12	Розібрати маточини опорних коліс	2 маточини	2	1,40
13	Розібрати опорні колеса	2 колеса	2	1,68
14	Розібрати корпуси плуга	12 корпусів	2	2,28

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Миття, дефектація та комплектування***

15	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,52
16	Дефектація	"	4	0,18
17	Комплектування	"	3	0,60

***Складання вузлів з деталей***

18	Скласти корпуси плуга	12 корпусів	3	2,56
19	Скласти маточини опорних коліс	2 маточини	3	1,52
20	Скласти гідроциліндр підйому опорних коліс	2 гідроциліндра	3	2,20
21	Скласти опорні колеса	2 колеса	3	1,78

***Складання з вузлів та деталей***

22	Установити корпуси плуга	12 корпусів	3	0,78
23	Установити гідроциліндр підйому опорних коліс	2 гідроциліндра	3	0,96
24	Установити опорні колеса	2 колеса	3	0,94
25	Установити осі	2 осі	3	0,86

	опорних коліс у зборі з маточинами			
26	Установити обертовий механізм	механізм	3	0,42
27	Установити гідроциліндри обертового механізму	2 гідроциліндра	3	0,56
28	Установити гідравлічні магістралі	2 магістралі	3	0,82
29	Зняти плуг з підставок	Плуг	3	0,16

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Змащення, усунення несправностей та фарбування***

28	Змастити згідно з таблицею змащення	Плуг	1	0,16
29	Перевірити якість складання, усунути виявленні несправності	"	4	0,10
30	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,14

**ПЛУГ ОБЕРТОВИЙ НАВІСНИЙ ПБС-5М**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити плуг на місце ремонту	Плуг		Погодинна оплата
2	Очистити і помити зовні	"	1	0,56
3	Установити на підставки	"	2	0,28

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти дисковий ніж	ніж	2	0,20
---	--------------------	-----	---	------

5	Зняти корпуси плуга у зборі	5 корпусів	2	0,76
6	Зняти і розібрати навісний пристрій	пристрій	2	0,66
7	Зняти передпłużники	5 передпłużників	2	0,58
8	Зняти опорне колесо у зборі з меха-нізмом регулювання глибини оранки	колесо	2	0,20

### *Розбирання вузлів на деталі*

*Продовження*

1	2	3	4	5
9	Розібрати дисковий ніж	ніж	2	0,40
10	Зняти лемеші і полиці передпłużників	5 передпłużників	2	0,26
11	Зняти лемеші і полиці корпусів	5 лемешів	2	0,56
12	плуга	польові дошки	2	1,18
13	Зняти польові дошки			
	Від'єднати корпуси башмаків від стояків	башмаки	2	0,22
14	Розібрати механізм регулювання глибини оранки	механізм	2	0,30
15	Розібрати маточину опорного колеса	маточина	2	0,36
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
16	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,72
17	Дефектація	"	4	0,40

18	Комплектування	"	3	1,02
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
19	Скласти маточину опорного колеса	маточина	3	0,40
20	Скласти механізм регулювання глибини оранки	механізм	3	0,34
21	Скласти і установити навісний пристрій	пристрій	3	0,32
22	З'єднати башмаки корпусів зі стояками	башмаки	3	0,44
23	Установити польові дошки	польові дошки	3	0,40

*Продовження*

1	2	3	4	5
24	Установити лемеші і полиці корпусів плуга	5 лемешів	3	1,32
25	Установити лемеші і полиці передплужників	5 передплужників	3	0,84
26	Скласти дисковий ніж	ніж	3	0,48
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
27	Установити навісний пристрій	пристрій	3	0,76
28	Установити опорнео колесо у зборі з механізмом регулювання	колесо	3	0,58
29	Установити корпуси плуга	5 корпусів	3	1,04
30	Установити передплужники	5 передплужників	3	0,68
31	Установити дисковий ніж у	ніж	3	0,24

32	зборі Зняти плуг з підставок	плуг	2	0,38
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
33	Змастити згідно з таблицею змащення	плуг	1	0,30
34	Перевірити якість складання, усунути виявленні	"	4	0,76
35	несправності Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,68

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## 2.2. Комбіновані агрегати

### АГРЕГАТ ГРУНТООБРОБНИЙ ПРИЧІПНИЙ CROSS M 6

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	агрегат	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,64
3	Установити на підставки	«	2	0,36

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	16 рукавів	2	1,18
5	Зняти металеві трубопроводи	4 трубопроводи	2	0,36
6	Зняти гідроциліндри	8 гідроциліндрів	2	1,38
7	Зняти глибодробильні ущільнюючі котки з рами агрегата	2 котка	2	0,52
8	Від'єднати і зняти з рами агрегата стійки у зборі з дисками з дискових секцій	12 стійок	2	1,36
9	Від'єднати і зняти з рами агрегата тяжкі зуби у зборі з пружинним захистом	20 зубів у зборі з пружинним захистом	2	3,16
10	Зняти передні бокові пневматичні спарені колеса підтримуючі бокові секції у зборі	2 колеса	2	0,36
11	Від'єднати бокові піврами від основної	2 піврами	2	0,34

1	2	3	4	5
12	Зняти пневматичні спарені колеса транспортного ходу у зборі	2 колеса	2	0,56
13	Зняти осі коліс	4 осі	2	0,40
14	Зняти причіпний пристрій	пристрій	2	0,14
15	Зняти механізм переведення дисколапового ґрунтообробного агрегата з транспортного положення в робоче і навпаки	механізм	2	0,12
<i><b>Розбирання вузлів на деталі</b></i>				
16	Розібрати гідроциліндри	8 гідроциліндрів	2	3,08
17	Розібрати і зняти диски з маточин підшипникових вузлів	12 дисків	2	1,68
18	Від'єднати пружинний захист і розібрати тяжкі зуби агрегата	20 зубів	2	2,76
19	Розібрати підшипникові вузли дисків	12 підшипникових вузлів дисків	2	0,96
20	Зняти і розібрати підшипникові вузли котків дисколапового ґрунтообробного агрегата	4 підшипникових вузлів котків	2	0,48
21	Розібрати маточини пневматичних коліс транспортного ходу	2 маточини	2	0,64



22	Розібрати маточини пневматичних коліс підтримуючих бокові секції	2 маточини	2	0,40
----	--	------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
23	Демонтувати шини пневматичних коліс транспортного ходу	4 шини	2	1,24
24	Демонтувати шини пневматичних коліс підтримуючих бокові секції	4 шини	2	0,64
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
25	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,82
26	Дефектація	«	4	0,90
27	Комплектування	«	3	0,68
<b><i>Складання вузлів із деталей</i></b>				
28	Скласти маточини пневматичних коліс транспортного ходу	2 маточини	3	0,64
29	Скласти маточини пневматичних коліс підтримуючих бокові секції	2 маточини	3	0,56
30	Скласти пневматичні колеса транспортного ходу	2 колеса	3	0,66
31	Скласти пневматичні колеса підтримуючих бокові секції	2 колеса	3	0,48
32	Скласти і установити диски на маточини підшипникових вузлів	12 дисків	3	1,80
33	Скласти і установити підшипникові вузли на котки агреата	4 підшипникових вузли	3	0,52

34	Скласти гідроциліндри	котків 8 гідроциліндрів	3	3,22
35	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді	8 гідроциліндрів	4	1,78

*Продовження*

1	2	3	4	5
36	Скласти пружинний захист і зібрати тяжкі зуби агрегата	20 зубів	3	2,90
<i>Складання вузлів та деталей</i>				
37	Установити осі коліс	4 осі коліс	3	0,44
38	Установити пневматичні колеса транспортного ходу у зборі	2 колеса	3	0,66
39	Підвісити бокові піврами до основної	2 піврами	3	0,36
40	Установити пневматичні колеса підтримуючі бокові секції у зборі	2 колеса	3	0,38
41	Установити на раму дисколапового ґрунтообробного агрегата стійки у зборі з дисками	12 дисків	3	1,40
42	Установити глибодробильні ущільнюючі котки на раму дисколапового ґрунтообробного агрегата	2 котка	3	0,56
43	Установити на раму дисколапового ґрунтообробного агрегата тяжкі зуби у зборі з пружинним захистом	20 зубів	3	3,22
44	Установити причіпний	причіпний	3	0,18

45	пристрій Установити механізм переведення дискола- пового ґрунтооброб- ного агрегата з трас- портного положення в робоче і навпаки	пристрій механізм	3	0,20
----	---	----------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
46	Установити металеві маслопроводи високого тиску	4 маслопроводи	3	0,42
47	Установити гідро- циліндри	8 гідроциліндри в	3	1,42
48	Установити рукави високого тиску, кра- ни, розгалужувачі	16 рукавів	3	1,30
49	Зняти дисколаповий ґрунтообробний агре- гат з підставок	агрегат	2	0,20
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
50	Змастити згідно з таблицею змащення	агрегат	1	0,40
51	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,76
52	Підготувати і пофар- бувати з пульвериза- тора	«	2	1,08

## **ГРУНТОРОЗПУШУВАЧ PRESTO-400**

### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	агрегат	погодинна оплата
---	-------------------------------	---------	---------------------

- 2 Очистити та помити « 1 0,58  
зовні
- 3 Установити на « 2 0,32  
підставки
- Розбирання на вузли та деталі**
- 4 Зняти рукави високого тиску, крани розгалужувачі 10 рукавів 2 0,64

*Продовження*

1	2	3	4	5
5	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	0,50
6	Зняти глибодобрильний ущільнюючий трубчастий коток	коток	2	0,26
7	Відєднати і зняти пружинні стійки у зборі з дисками з рами	48 стійок у зборі з дисками	2	3,40
8	Зняти пневматичні колеса транспортного ходу у зборі	2 колеса	2	0,36
9	Зняти осі коліс	2 осі коліс	2	0,24
10	Зняти причіпний пристрій	пристрій	2	0,14
11	Зняти механізм переведення ґрунторозпушувача з транспортного положення в робоче і навпаки	механізм	2	0,16
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
12	Розібрати гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	1,18
13	Від'єднати пружинні стійки від дисків	48 стійок і дисків	2	1,92
14	Розібрати і зняти диски з маточин підшипникових вузлів	48 дисків	2	5,62

15	Розібрати підшипникові вузли дисків	48 підшипникових вузлів дисків	2	1,28
16	Розібрати маточини пневматичних коліс	2 маточини	2	0,84
17	Демонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	2	0,36
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
18	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,84

*Продовження*

1	2	3	4	5
19	Дефектація	«	4	0,92
20	Комплектування	«	3	0,70
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
21	Зібрати маточини пневматичних коліс	2 маточини	3	0,64
22	Скласти плевматичні колеса	2 колеса	3	0,44
23	Скласти підшипникові вузли дисків	48 підшипникових вузлів	3	1,56
24	Встановити диски на маточини підшипникових вузлів	48 дисків	3	6,66
25	Закріпити пружинні стійки до дисків	48 стійок	3	2,16
26	Скласти гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	1,12
27	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді	3 гідроциліндри	4	0,98
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
28	Установити пружинні стійки у зборі з дисками на раму	48 стійок у зборі з дисками	3	3,80
29	Установити осі пневматичних коліс	2 осі	3	0,28
30	Установити	2 колеса	3	0,32

	пневматичні колеса у зборі			
31	Установити причіпний пристрій	пристрій	3	0,18
32	Установити глибодробильний трубчастий коток	коток	3	0,30
33	Установити механізм переведення ґрунторозпушувача з транспортного положення в робоче і навпаки	механізм	3	0,18

*Продовження*

1	2	3	4	5
34	Установити гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	0,56
35	Установити рукава високого тиску, крани, розгалужувачі	10 рукавів	3	0,72
36	Зняти ґрунторозпушувач підставок	ґрунторозпушувач	2	0,20
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
37	Змастити згідно з таблицею змащення	з агрегат	1	0,32
38	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,68
39	Підготувати і пофарбувати пульверизатора	з «	2	0,82

## УНІВЕРСАЛЬНИЙ ДИСКОВИЙ АГРЕГАТ УДА 2,4 - 20

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	агрегат	погодинна оплата	
2	Очистити та помити зовні	«	1	0,29
3	Установити на підставки	«	2	0,31
<b><i>Розбирання на вузли та деталі</i></b>				
4	Зняти рукави високого тиску	6 гідро-проводів	2	0,49
5	Зняти гідроциліндри	2 гідро-циліндри	2	0,37
6	Зняти причіпний пристрій	причіп	2	0,19

*Продовження*

1	2	3	4	5
7	Зняти кронштейни з чистиками	24 кронштейни	2	0,98
8	Зняти пневматичні колеса	2 колеса	2	0,58
9	Зняти маточини пневматичних коліс	2 маточини	2	0,37
10	Зняти осі пневматичних коліс	2 осі	2	0,45
11	Зняти стояки з дисками	24 стояки	2	1,11
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
12	Зняти чистики з кронштейнів	24 чистики	2	0,78
13	Зняти диски із стояків	24 диски	2	0,98
14	Розібрати маточини пневматичних коліс	2 маточини	2	0,49
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
15	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	0,58
16	Дефектація	«	4	0,36
17	Комплектування	«	3	0,47
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
18	Установити чистики на	24 чистики	3	1,00

19	кронштейни Установити диски на стояки	24 диски	3	1,20
20	Скласти маточини пневматичних коліс	2 маточини	3	0,60
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
21	Установити осі пневматичних коліс	2 осі	3	0,50
22	Установити маточини коліс	2 маточини	3	0,44
23	Установити пневматичні колеса	2 колеса	3	0,60
24	Установити стояки з дисками	24 стояки	3	1,40

*Продовження*

1	2	3	4	5
25	Установити кронштейни з чистиками	24 кронштейни	3	1,24
26	Установити причіпний пристрій	причіп	3	0,24
27	Установити гідروциліндри	2 гідроциліндри	3	0,40
28	Установити рукави високого тиску	6 гідропроводів	3	0,60
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>				
29	Змастити згідно з таблицею змащення	агрегат	1	0,32
30	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,32

## ГРУНТОРОЗПУШУВАЧ GASPARDO ARTIGLIO 400

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	агрегат	погодинна оплата
---	----------------------------	---------	------------------



2	Очистити та помити зовні	«	1	0,40
3	Установити на підставки	«	2	0,24
<b>Розбирання на вузли та деталі</b>				
4	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	2	0,50
5	Зняти гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	0,68
6	Зняти тягу регулювання положення котків	зняти тягу	2	0,28
7	Зняти механізм регулювання глибини обробітку	механізм	2	0,26

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

8	Зняти подвійний зубчастий коток	Коток	2	0,84
9	Зняти з рами стійки-лапи	9 лап	2	1,76

**Розбирання вузлів на деталі**

10	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	1,04
11	Розібрати механізм регулювання глибини обробітку	механізм	2	0,24
12	Розібрати стійки	9 стійок	2	1,68
13	Розібрати коток	4 підшипника	2	1,76

**Миття, дефектація та комплектування**

14	Очистити, помити і протерти деталі	і комплект деталей	1	0,42
15	Дефектація	«	4	0,58
16	Комплектування	«	3	0,76

**Складання вузлів з деталей**

17	Скласти коток	коток	3	1,68
18	Скласти стійки	9 лап	3	1,72
19	Скласти механізм	механізм	3	0,24

	регулювання глибини обробітку			
20	Скласти гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	1,08
21	Відрегулювати циліндри	2 гідроциліндри	3	0,60
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
22	Установити стійки	9 лап	3	1,16
23	Установити коток	коток	3	0,56
24	Установити механізм регулювання глибини обробітку	механізм	3	0,26
25	Установити тягу регулювання положення котка	тяга регулювання	3	0,20

*Продовження*

1	2	3	4	5
26	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	0,62
27	Установити рукави високого тиску	2 рукави	3	0,48
28	Зняти агрегат з підставок	агрегат	3	0,24
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>				
29	Змастити згідно з таблицею змащення	агрегат	1	0,28
30	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,40

## ГРУНТООБРОБНИЙ АГРЕГАТ CULTIMER 500

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	агрегат	погодинна оплата
---	----------------------------	---------	------------------

2	Очистити та помити зовні	«	1	0,60
3	Установити на підставки	«	2	0,32
<i>Розбирання на вузли та деталі</i>				
4	Зняти рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	12 рукавів	2	0,92
5	Зняти металеві трубопроводи	4 трубо-проводи	2	0,34
6	Зняти гідروциліндри	6 гідро-циліндрів	2	1,04
7	Зняти глибодробильні ущільнюючі котки з рами агрегата	3 котки	2	0,76

*Продовження*

1	2	3	4	5
8	Від'єднати і зняти з основної і бокових рам агрегата стійки у зборі з дисками	12 стійок у зборі з дисками	2	1,18
9	Від'єднати і зняти з рами агрегата культиваторні лапи у зборі з пружинним захистом	16 зубів у зборі з пружинним захистом	2	2,80
10	Від'єднати бокові піврами від основної	2 бокові піврами	2	0,30
11	Зняти пневматичні колеса транспортного ходу у зборі	2 колеса	2	0,36
12	Зняти осі коліс	осі коліс	2	0,38
13	Зняти причіпний пристрій	причіпний пристрій	2	0,10
14	Зняти механізм переведення дисколапового ґрунтообробного	перевідний механізм	2	0,12

агрегата 3  
 транспортного  
 положення в робоче і  
 навпаки

*Розбирання вузлів на деталі*

15	Розібрати гідроциліндри	6 гідроциліндрів	2	2,36
16	Розібрати і зняти диски з маточин підшипникових вузлів	12 дисків	2	1,32
17	Від'єднати пружинний захист і розібрати культиваторні лапи агрегата	16 зубів	2	2,52
18	Розібрати підшипникові вузли дисків	12 підшипникових вузлів дисків	2	0,92

*Продовження*

1	2	3	4	5
19	Зняти і розібрати підшипникові вузли котків дисколапового ґрунтообробного агрегата	6 підшипникових вузлів котків	2	0,72
20	Розібрати маточини пневматичних коліс транспортного ходу	2 маточини	2	0,60
21	Розібрати маточини пневматичних коліс підтримуючих бокові секції	2 маточини	2	0,36
22	Демонтувати шини пневматичних коліс транспортного ходу	2 шини	2	0,56
23	Демонтувати шини пневматичних коліс підтримуючих бокові	2 шини	2	0,32

секції

**Миття, дефектація та комплектування**

24	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	1	0,56
25	Дефектація	«	4	0,60
26	Комплектування	«	3	0,52

**Складання вузлів з деталей**

27	Скласти маточини пневматичних коліс транспортного ходу	2 маточини	3	0,56
28	Скласти маточини пневматичних коліс підтримуючих бокові секції	2 маточини	3	0,44
29	Скласти пневматичні колеса транспортного ходу	2 колеса	3	0,54
30	Скласти пневматичні колеса підтримуючих бокові секції	2 колеса	3	0,40

*Продовження*

1	2	3	4	5
31	Скласти і установити диски на маточини підшипникових вузлів	12 дисків	3	1,68
32	Скласти і установити підшипникові вузли на котки агрегата	6 підшипникових вузлів котків	3	0,72
33	Скласти гідроциліндри	6 гідроциліндри	3	3,00
34	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді	6 гідроциліндри	3	1,36
35	Скласти пружинний захист і зібрати	16 зубів у зборі з	3	1,56

культиваторні лапи                      пружинним  
агрегата                                      захистом

*Складання з вузлів та деталей*

36	Установити осі коліс	4 осі коліс	3	0,40
37	Установити пневматичні колеса транспортного ходу у зборі	2 колеса	3	0,32
38	Підвісити бокові піврами до основної	2 бокові піврами	3	0,32
39	Установити пневматичні колеса підтримуючі бокові секції у зборі	2 колеса	3	0,30
40	Установити на раму дископапового ґрунтообробного агрегата стійки у зборі з дисками	12 стійок у зборі з дисками	3	1,24
41	Установити глибодробильні ущільнюючі котки на раму дископапового ґрунтообробного агрегата	3 котки	3	0,80

*Продовження*

1	2	3	4	5
42	Установити на раму дископапового ґрунтообробного агрегата культиваторні лапи у зборі з пружинним захистом	16 зубів у зборі з пружинним захистом	3	2,96
43	Установити причіпний пристрій	причіпний пристрій	3	0,16
44	Установити механізм переведення дископапового	перевідний механізм	3	0,18

	грунтообробного агрегата	з			
	транспортного положення в робоче і навпаки				
45	Установити металеві маслопроводи високого тиску	металеві	маслопроводи	3	0,32
46	Установити циліндри	гідро-	6 гідро-циліндрів	3	1,12
47	Установити високого тиску, крани, розгалужувачі	рукави	12 рукавів	3	0,88
48	Зняти підставок	агрегат з	агрегат	2	0,16
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>					
49	Змастити згідно з таблицею змащення	з	агрегат	1	0,32
50	Перевірити складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	якість	«	4	0,56
51	Підготувати пофарбувати пульверизатора	і з	«	2	0,92

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### АГРЕГАТ ГРУНТООБРОБНИЙ АГД-2,8

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	агрегат		погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«		1	0,58
3	Установити на під-	«		2	0,14

ставки

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти світловідбивачі	відбивач	2	0,14
5	Зняти гвинти регулювання глибини обробітку ґрунту	2 гвинти	2	0,48
6	Зняти опорні колеса	2 колеса	2	0,44
7	Зняти гвинти регулювання тиску вирівнювально-подрібнювальних котків	2 гвинти	2	0,48
8	Зняти вирівнювально-подрібнювальні котки	коток	2	0,50
9	Зняти диски у зборі зі стояками	16 дисків	2	2,70

***Розбирання вузлів на деталі***

10	Розібрати гвинти регулювання глибини обробітку	2 гвинти	2	0,24
11	Від'єднати і розібрати опорні колеса від стояків	2 колеса	2	0,72
12	Розібрати гвинти регулювання тиску вирівнювально-подрібнювальних котків	2 гвинти	2	0,36

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

13	Від'єднати вирівнювально-подрібнювальні котки від рами і розібрати опорні утримувачі	утримувачі	2	0,42
14	Зняти чистики дисків	16 чистиків	2	0,94
15	Від'єднати диски від	16 дисків	2	1,80



	маточини			
16	Розібрати маточини	16 маточин		1,46
	<b>Миття, defeкація та комплектування</b>			
17	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,84
18	Defeкація	«	4	0,68
19	Комплектування	«	3	0,74
	<b>Складання вузлів з деталей</b>			
20	Скласти маточини	16 маточин	3	1,66
21	Під'єднати диски до маточин	16 маточин	3	1,94
22	Установити чистики дисків	16 чистиків	3	1,04
23	Зібрати опорні утримувачі та приєднати вирівнювально-подрібнювальний коток до рами	утримувачі	3	0,52
24	Скласти гвинти регулювання тиску вирівнювально-подрібнювальних котків	2 гвинти	3	0,44
25	Скласти опорні колеса та приєднати до стояків	2 колеса	3	0,78
26	Скласти гвинти регулювання глибини обробітку	2 гвинти	3	0,28

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

	<b>Складання з вузлів та деталей</b>			
27	Установити диски у зборі зі стояками і чистиками	16 дисків	3	2,78
28	Установити	коток		

	вирівнювально-подрібнювальний коток		3	0,58
29	Установити гвинти регулювання тиску вирівнювально-подрібнювальних котків	2 гвинти	3	0,52
30	Установити опорні колеса	2 колеса	3	0,48
31	Установити гвинти регулювання глибини обробітку ґрунту	2 гвинти	3	0,34
32	Установити світловідбивач	світло-відбивач	3	0,16
33	Зняти агрегат з підставок	агрегат	2	0,18

***Змащення, усунення несправностей та фарбування***

34	Змастити згідно з таблицею змащення	агрегат	1	0,40
35	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,76
36	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	1,08

**ДИСКОВИЙ ЛУЩИЛЬНИК SWIFTER  
DISC XO 4000 F**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	агрегат	погодинна оплата
---	----------------------------	---------	------------------

*Продовження*

1	2	3	4	5
1	Очистити і помити зовні	дисківий луцильний	1	0,98
3	Установити на підставки	«	2	0,44

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	12 рукавів високого тиску	2	0,72
5	Зняти металеві трубопроводи	4 трубопроводи	2	0,32
6	Зняти гідроциліндри	6 гідроциліндри	2	0,92
7	Від'єднати і зняти гвинтові регулюючі розтяжки з рами	5 гвинтових регулюючих розтяжок	2	0,36
8	Зняти секції глибодробильних ущільнюючих котків з рами луцильника	3 котки	2	0,92
9	Від'єднати і зняти стійки з дисками з рами луцильника	16 стійок з дисками	2	1,12
10	Зняти пневматичні колеса бокових секцій у зборі	2 колеса	2	0,28
11	Зняти пневматичні колеса транспортного ходу у зборі	2 колеса	2	0,36
12	Від'єднати і зняти бокові піврами від основної	2 бокові піврами	2	0,32
13	Зняти причіпний пристрій	причіпний пристрій	2	0,14
14	Зняти механізм переведення агрегата з транспортного положення в робоче і навпаки	перевідний механізм	2	0,18

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Розбирання вузлів на деталі***

15	Розібрати	6 гідро-	3	3,20
----	-----------	----------	---	------

16	гідроциліндри Від'єднати стійки від дисків	циліндрів 16 стійок з дисками	2	0,96
17	Зняти і розібрати диски з маточин підшипникових вузлів	32 диски	2	5,12
18	Зняти і розібрати пішипникові вузли секцій ущільнюючих котків	6 пішипникови х вузлів ущільнюючих котків	2	0,76
19	Розібрати маточини пневматичних коліс бокових секцій	2 маточини пневматичних коліс	2	0,20
20	Демонтувати шини пневматичних коліс бокових секцій	2 шини пневматичних коліс	2	0,28
21	Розібрати маточини пневматичних коліс транспортного ходу	2 маточини пневматичних коліс	2	0,26
22	Демонтувати шини пневматичних коліс транспортного ходу	2 шини пневматичних коліс	2	0,32
<b><i>Миття, дефекація та комплектування</i></b>				
23	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,84
24	Дефекація	«	4	0,96
25	Комплектування	«	3	0,84
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
26	Скласти маточини пневматичних коліс бокових секцій	2 маточини	3	0,38
27	Скласти пневматичні колеса бокових секцій	2 колеса	3	0,44

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

28	Скласти маточини	2 маточини	3	0,46
----	------------------	------------	---	------

	пневматичних коліс транспортного ходу			
29	Скласти пневматичні колеса транспортного ходу	2 колеса	3	0,56
30	Скласти і установити на маточини підшипникових вузлів диски луцильника	32 диски	3	4,52
31	Скласти стійки з дисками	16 стійок з дисками	3	1,06
32	Скласти і установити на маточини підшипникових вузлів осей секції ущільнюючих котків луцильника	6 підшипникових вузлів ущільнюючих котків	3	0,72
33	Скласти гідроциліндри	6 гідро- циліндри	3	3,68
34	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді	6 гідро- циліндри	4	2,46
<i>Складання з вузлів та деталей</i>				
35	Навісити бокові піврами до основної	2 піврами	3	0,44
36	Установити пневматичні колеса транспортного ходу у зборі	2 колеса	3	0,32
37	Установити пневматичні колеса бокових секцій у зборі	2 колеса	3	0,36
38	Установити стійки з дисками на рами луцильника	16 стійок з дисками	3	1,24

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

39	Установити секції ущільнюючих котків на рами	3 секції ущільнюючих котків	3	0,92
40	Установити причіпний пристрій	причіпний пристрій	3	0,16
41	Установити механізм переведення дискового агрегата з транспортного положення в робоче і навпаки	перевідний механізм	3	0,20
42	Установити гідроциліндри	6 гідроциліндри	3	1,44
43	Установити гвинтові регулюючі розтяжки на рами	5 регулюючих розтяжок	3	0,40
44	Установити металеві маслопроводи, крани, розгалужувачі	4 металеві маслопроводи	3	0,36
45	Установити рукави високого тиску	12 рукавів високого тиску	3	0,80
46	Зняти луцильник з підставок	луцильник	2	0,28
<b>Змащення, усунення несправностей та фарбування</b>				
47	Змастити згідно з таблицею змащення	з луцильник	1	0,40
48	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,80
49	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	1,04

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## АГРЕГАТ ВЕТАКОМПАКТ-6

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	агрегат		погодинна оплата
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,82
3	Установити на підставки	«	2	0,70

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави високого тиску і маслопроводи	2 рукави високого тиску, 2 маслопроводи	2	0,48
5	Зняти гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	0,70
6	Зняти передню зубчасту вирівнювальну планку	вирівнювальна планка	2	0,36
7	Зняти трубчастий каток	трубчастий каток	2	0,40
8	Оглянути два ряди з стрільчатими лемешами і зняти у зборі з стояками, які потребують ремонту	9 стрільчатих лемешів у зборі з стояками	2	1,58
9	Зняти середню вирівнювальну планку	вирівнювальна планка	2	0,34
10	Зняти секцію з пружиними боронами	секція	2	0,60
11	Зняти два ряди прикатуючих кроскільних ковзанів	2 ряди ковзанів	2	0,84
12	Зняти задню вирівнювальну планку	вирівнювальна планка	2	0,32
13	Зняти задні опорні колеса	2 колеса	2	0,40

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### ***Розбирання вузлів на деталі***

14	Зняти і розібрати маточини опорних коліс	2 маточини	2	0,70
15	Розібрати колеса	2 колеса	2	0,56
16	Від'єднати стрільчаті лемеші від стояків	9 стояків	2	0,30
17	Розібрати стрільчаті лемеші	9 стрільчатих лемешів	2	0,78
18	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	1,00

### ***Миття, дефекація та комплектування***

19	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,02
20	Дефектація	«	4	0,82
21	Комплектування	«	3	1,68

### ***Складання вузлів з деталей***

22	Скласти і установити маточини опорних колес	2 маточини	3	0,50
23	Скласти колеса	2 колеса	3	1,10
24	Скласти гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	1,30
25	Скласти стрільчаті лемеші і під'єднати до стояків	9 стрільчатих лемешів	3	1,46

### ***Складання з вузлів та деталей***

26	Установити опорні колеса у зборі з маточинами	2 колеса	3	0,50
27	Установити задню вирівнювальну планку	вирівнювальна планка	3	0,30
28	Установити 2 ряди прикатуючих кроскільних ковзанів	2 ряди ковзанів	3	0,96
29	Установити секцію з пружинними боронами	секція	3	0,54

*Продовження*



1	2	3	4	5
30	Установити середню вирівнювальну планку	вирівнювальна планка	3	0,28
31	Установити стояки стрільчатих лемешів	9 стояків	3	0,70
32	Установити трубчастий каток	трубчастий каток	3	0,54
33	Установити передню зубчасту вирівнювальну планку	вирівнювальна планка	3	0,26
34	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	0,82
35	Установити рукава високого тиску і маслопроводи	2 рукави , 2 маслопроводи	3	0,86
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
36	Змастити згідно з таблицею змащення	з агрегат	1	0,36
37	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,66
38	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,32

## **АГРЕГАТ Crush-6**

### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	агрегат	погодинна оплата	
2	Очистити та помити зовні	«	1	0,94
3	Установити на підставки	«	2	0,70

### ***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	2	0,36
---	-----------------------------	----------	---	------

1	2	3	4	5
5	Зняти гідроциліндр	гідроциліндр	2	0,40
6	Зняти причіпний пристрій	пристрій	2	0,64
7	Зняти колеса транспортного призначення	2 колеса	2	0,70
8	Відкрутити батареї з ножів	3 батареї з ножів	2	1,04
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
9	Відкрутити і зняти кришки маточин	6 кришок	2	0,62
10	Розшпінтувати і відкрутити гайки осей котків	6 гайок	2	1,16
11	Зняти маточини з осей котків	6 маточин	2	0,68
12	Розібрати маточини коліс	2 маточини	2	0,52
13	Випресувати підшипники з маточин котків	6 підшипників	2	0,36
14	Випресувати підшипники з маточин коліс	4 підшипники	2	0,44
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
15	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,82
16	Дефектація	«	4	0,58
17	Комплектування	«	3	0,76
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
18	Запресувати підшипники у маточини коліс	4 підшипники	3	0,58
19	Запресувати підшипники у маточини котків	6 підшипників	3	0,46

Продовження

1	2	3	4	5
20	Скласти маточини коліс	2 маточини	3	0,52
21	Установити маточини на осі котків	6 маточин	3	0,70
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
22	Установити батареї з ножів	3 батареї з ножів	3	0,90
23	Установити колеса	2 колеса	3	0,64
24	Установити причіпний пристрій	пристрій	3	0,40
25	Установити гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,56
26	Під'єднати рукави високого тиску	2 рукави	3	0,68
27	Зняти з підставок	агрегат	2	0,64
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>				
28	Змастити згідно з таблицею змащення	агрегат	1	0,42
29	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,76
30	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,84

### АГРЕГАТ АКПН-6

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	агрегат	погодинна оплата	
2	Очистити та помити зовні	«	1	1,66
3	Установити на підставки	«	2	0,90

1	2	3	4	5
<b>Розбирання на вузли та деталі</b>				
4	Зняти рукави високого тиску	6 рукавів	2	0,74
5	Зняти гідроциліндри	3 циліндри	2	0,86
6	Зняти передні планчасті котки	3 секції	2	1,22
7	Зняти задні колеса	4 колеса	2	0,84
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
8	Зняти і розібрати маточини коліс	4 маточини	2	0,50
9	Розібрати колеса	4 колеса	2	1,36
10	Розібрати передні планчасті котки	3 секції	2	1,66
11	Розібрати гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	1,02
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
12	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,08
13	Дефектація	«	4	0,86
14	Комплектування	«	3	1,56
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
15	Скласти передні планчасті котки	3 секції	3	2,78
16	Скласти гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	1,66
17	Скласти і установити маточини коліс	4 маточини	3	0,90
18	Скласти колеса	4 колеса	3	1,56
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
19	Установити колеса у зборі з маточинами	4 колеса	3	0,58
20	Установити передні планчасті котки	3 секції	3	1,16
21	Установити гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	0,84
22	Установити рукави високого тиску	6 рукавів	3	0,64

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

28	Змастити згідно з таблицею змащення	з агрегат	1	0,42
29	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,76
30	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,84

**ГРУНТОРОЗПУШУВАЧ MBJ Bravo 3.0**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	грунторозпушувач	погодинна оплата	
2	Очистити та помити зовні	«	1	0,42
3	Установити на підставки	«	2	0,98

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	2	0,52
5	Зняти гідроциліндри	2 циліндри	2	0,64
6	Зняти тягу регулювання проложення котків	1 тяга	2	0,26
7	Зняти механізи регулювання глибини обробітку	1 механізм	2	0,28
8	Зняти подвійний зубчастий коток	1 коток	2	0,92
9	Зняти з рами стійки-лапи	9 лап	2	1,64

1	2	3	4	5
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
10	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	0,96
11	Розібрати механізм регулювання глибини обробітку	1 механізм	2	0,28
12	Розібрати стійки-лапи	9 лап	2	1,58
13	Розібрати коток	4 підшипники	2	1,82
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
14	Очистити, помити і протерти деталі	і комплект деталей	1	0,48
15	Дефектація	«	4	0,62
16	Комплектування	«	3	0,84
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
17	Скласти коток	4 підшипники	3	1,74
18	Скласти стійки-лапи	9 лап	3	1,62
19	Скласти механізм регулювання глибини обробітку	1 механізм	3	0,26
20	Скласти гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	1,10
21	Відрегулювати гідроциліндри	2 гідроциліндра		0,52
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
22	Установити стійки-лапи	9 лап	3	1,12
23	Установити коток	1 коток	3	0,58
24	Установити механізм регулювання глибини обробітку	1 механізм	3	0,28
25	Установити тягу регулювання котка	1 тяга	3	0,24
26	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	0,64
27	Установити рукава високого тиску	2 рукава	3	0,46

1	2	3	4	5
28	Зняти грунторозпушувач з підставок	грунторопуш увач	2	0,28
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
29	Змастити згідно з таблицею змащення	грунторозпу шувач	1	0,24
30	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,44
31	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,30

### **АГРЕГАТ ГРУНТООБРОБНИЙ Farmet K-800PS**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити до місця ремонту	агрегат	погодинна оплата	
2	Очистити і помити агрегат зовні	«	1	1,16
3	Установити на підставки	«	2	0,44

#### ***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	6 рукавів	2	0,48
5	Зняти бокові щити	2 щитки	2	0,20
6	Зняти гідроциліндри	2 гідроциліндр	2	0,54
7	Зняти розрихлювачі сліду коліс трактора	4 розрихлювачі	2	0,16
8	Зняти пластини передньої волокуші	3 пластини	2	0,90

9	Зняти передню секцію котків	3 секції котків	2	1,00
---	-----------------------------	-----------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
10	Зняти секції стрільчастих лап	3 секції	2	3,50
11	Зняти пластини середньої волокуші	3 пластини	2	0,96
12	Зняти задню секцію котків	3 секції	2	1,02
13	Зняти пластину задньої волокуші	3 пластини	2	0,84
14	Зняти ходові колеса	2 колеса	2	0,44
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
15	Розібрати ходові колеса	2 колеса	2	0,60
16	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	1,08
17	Від'єднати стрільчасті лапи від стояків	35 лапи	2	3,78
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
18	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,20
19	Дефектація	«	4	0,84
20	Комплектування	«	3	0,92
<b><i>Складання вузлів із деталей</i></b>				
21	Приєднати стрільчасті лапи до стояків	35 лапи	3	4,20
22	Скласти гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	1,12
23	Скласти ходові колеса	2 колеса	3	0,72
<b><i>Складання з вузлів і деталей</i></b>				
24	Встановити ходові колеса	2 колеса	3	0,48
25	Встановити пластину задньої волокуші	3 пластини	3	0,96
26	Встановити задню секцію котків	3 секції	3	1,08
27	Встановити пластину середньої волокуші	3 пластини	3	1,02



28 Встановити секції стрілочних лап 3 секції 3 3,76

*Продовження*

1	2	3	4	5
29	Встановити передню секцію котків	3 секції котків	3	1,02
30	Встановити пластини передньої волокуші	3 пластини	3	0,96
31	Встановити розрихлювач сліду коліс	4 розрихлювачі	3	0,20
32	Встановити гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	0,68
33	Встановити бокові щитки	2 щитка	3	0,24
34	Встановити рукави високого тиску	6 рукавів	3	0,60
35	Зняти з підставок	агрегат	2	0,48
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
36	Змастити згідно таблиці змащення	агрегат	2	0,80
37	Перевірити складання, виявлені несправності	якість усунути «	4	0,90

## **ДИСКОВИЙ ЛУЩИЛЬНИК DEFT Activ-6.0**

### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити до місця ремонту	дисковий лущик	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	1,00
3	Установити на підставки	«	2	0,40

### ***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	10 рукавів високого тиску	2	0,80
5	Зняти металеві	4	2	0,30

6	трубопроводи Зняти гідроциліндри	трубопроводи 5 гідро- циліндрів	2	0,84
---	-------------------------------------	---------------------------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
7	Від'єднати і зняти гвинтові регулюючі розтяжки з рами	7 гвинтових регулюючих розтяжок	2	0,48
8	Від'єднати і зняти секції глибодробильних ущільнюючих котків	8 секцій	2	2,08
9	Від'єднати і зняти секції з бічних рам	4 секцій дисків	2	0,92
10	Від'єднати бокові піврами від основної	2 бокові піврами	2	0,32
11	Зняти пневматичні колеса у зборі	6 колеса	2	1,20
12	Зняти осі коліс	6 осів коліс	2	0,58
13	Зняти причіпний пристрій	причіпний пристрій	2	0,16
14	Зняти механізм переведення агрегата з транспортного положення в робоче і навпаки	перевідний механізм	2	0,18
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
15	Розібрати гідроциліндри	5 гідро-циліндрів	2	1,92
16	Зняти і розібрати диски з маточин підшипникових вузлів осейдискрвих секцій	40 диски	2	5,04
17	Зняти і розібрати пішипникові вузли секцій дворядних кільчастих глибодробильних котків	16 пішипникових вузлів секцій котків	2	1,72

18	Розібрати маточини	6 маточини	2	1,50
19	Демонтувати шини пневматичних коліс	6 шин	2	1,70

***Миття, дефекація та комплектування***

20	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,36
----	---------------------------------------	---------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
21	Дефектація	«	4	1,20
22	Комплектування	«	3	1,12
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
23	Скласти маточини пневматичних коліс	6 маточини	3	1,64
24	Скласти пневматичні колеса	6 колеса	3	1,78
25	Скласти і установити диски на маточини підшипникових вузлів осей секції	40 дисків	3	4,80
26	Скласти і установити підшипникові вузли секцій двохрядних кільчастих котків	16 підшипникови х вузлів секцій котків	3	1,76
27	Скласти гідроциліндри	5 гідро- циліндри	3	1,96
28	Відрегулювати і випробувати гідро- циліндри на стенді	5 гідро- циліндри	4	1,16
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
29	Підвісити бокові піврами до основної	2 піврами	3	0,40
30	Установити осі коліс	6 осей коліс	3	0,38
31	Установити пневматичні колеса	6 колеса	3	1,28
32	Установити секції дисків до бічних рам	4 секції дисків	3	0,72
33	Установити секцій дворядних кільчастих	8 котків	3	1,66

	глибодробильних котків до рами			
34	Установити гвинтові регулюючі розтяжки на раму	7 розтяжок	3	0,42
35	Установити причіпний пристрій	причіпний пристрій	3	0,14
<i>Продовження</i>				
1	2	3	4	5
36	Установити механізм переведення дискового агрегата з транспортного положення в робоче і навпаки	перевідний механізм	3	0,18
37	Установити металеві маслопроводи високого тиску	4 металеві маслопроводи	3	0,32
38	Установити гідроциліндри	5 гідроциліндри	3	1,00
39	Установити рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	10 рукавів високого тиску	3	0,78
40	Зняти з підставок	луцильний	2	0,24
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
41	Змастити згідно з таблицею змащення	луцильний	1	0,42
42	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,76
43	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,92

### **ДИСКОВИЙ ЛУЩИЛЬНИК ЛДП-3**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити до місця	дисковий	погодинна
---	--------------------	----------	-----------

	ремонту	луцильник		оплата
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,68
3	Установити на підставки	«	2	0,52
<b>Розбирання на вузли та деталі</b>				
4	Зняти рукави високого тиску	2 рукава	2	0,28

*Продовження*

1	2	3	4	5
5	Зняти металеві трудопроводи	2 трубопроводи	2	0,72
6	Зняти гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	0,40
7	Від'єднати прикочуючий шлейф-коток	коток	2	0,50
8	Від'єднати дискові батареї від рами	2 дискові батареї	2	1,00
9	Зняти транспортні розтяжки	2 розтяжки	2	0,52
10	Зняти бокові рами	2 піврами	2	0,48
11	Зняти бокові колеса	2 колеса	2	0,72
12	Зняти маточини колес	2 маточини	2	0,20
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
13	Розібрати маточини колес	2 маточини	2	0,48
14	Розібрати ходові колеса	2 колеса	2	0,90
15	Розібрати батареї: зняти диски, втулки і корпуси підшипників	2 батареї	2	2,40
16	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	1,80
<b>Миття, дефекація та комплектування</b>				
17	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,92
18	Дефектація	«	4	1,30
19	Комплектування	«	3	1,20

**Складання вузлів з деталей**

20	Скласти ходові колеса	2 колеса	3	0,80
21	Скласти маточники коліс	2 маточини	3	0,50
22	Скласти гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	2,60
23	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді	2 гідроциліндри	4	2,00

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

23	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді	2 гідроциліндри	4	2,00
24	Скласти батареї: установити диски, втулки, корпуси підшипників	2 батареї	3	1,80

**Складання з вузлів та деталей**

25	Установити маточники коліс	2 маточники	3	0,32
26	Установити ходові колеса	2 колеса	3	0,80
27	Установити бокові рами	2 бокові рами	3	0,40
28	Установити транспортні розтяжки	2 розтяжки	3	0,20
29	Приєднати дискові батареї до рами	2 батареї	3	1,30
30	Приєднати прикочуючий шлейф-каток	каток	3	0,40
31	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	0,48
32	Установити металеві трубопров.	2 трубопроводи	3	0,80
33	Установити рукави			0,60

	високого тиску	2 рукави	3	
34	Зняти з підставок	луцильний		
<b>Змащення, усунення несправностей та фарбування</b>				
35	Змастити згідно з таблицею змащення	луцильний	1	0,70
36	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,90
37	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,90

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### 2.3.Борони дискові

#### БОРОНА ДИСКОВА АРАХR-GL84

##### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очисти та помити борону зовні	«	1	1,36
3	Установити борону на підставки	«	2	0,68

##### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	30 рукавів	2	2,02
5	Зняти металеві трубопроводи	8 трубопроводів	2	0,76
6	Зняти гідроциліндри	15 гідроциліндрів	2	2,32
7	Зняти глибодробильні ущільнюючі трубочасті котки з рами	6 котків	2	1,06
8	Від'єднати і зняти секції дисків з бічних рам	4 секції дисків	2	0,96
9	Від'єднати і зняти пружинні борони перед трубчастими котками з рами борони	3 пружинні борони	2	0,60
10	Зняти пневматичні підтримуючі секції у зборі	2 колеса бокові	2	0,32
11	Від'єднати бокові піврами від основної	2 бокові піврами	2	0,54
12	Зняти бокові			



пневматичні колеса 2 колеса 2 0,52  
 транспортного ходу у  
 зборі

*Продовження*

1	2	3	4	5
13	Зняти осі коліс	4 осі коліс	2	0,40
14	Зняти причіпний пристрій	причіпний пристрій	2	0,18
15	Зняти механізм переведення борони з транспортного положення в робоче і навпаки	перевідний механізм	2	0,16
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
16	Розібрати гідроциліндри	15 гідроциліндрів	3	5,08
17	Зняти і розібрати диски з маточин підшипникових вузлів осі секції борони	84 диски	2	8,76
18	Зняти і розібрати підшипникові вузли трубчастих котків борони	12 підшипникових вузлів котків	2	1,16
19	Зняти і розібрати підшипникові вузли пружинних борін борони	6 підшипникових вузлів	2	0,64
20	Розібрати маточини пневматичних коліс транспортного ходу	2 маточини	2	0,56
21	Розібрати маточини пневматичних коліс підтримуючих бокові секції	2 маточини	2	0,48
22	Демонтувати шини пневматичних коліс транспортного ходу	2 шини	2	0,60
23	Демонтувати шини			

пневматичних коліс 2 шини 2 0,40  
 підтримуючих бокові  
 секції

**Миття, дефектація та комплектування**

24 Очистити, помити і комплект 1 2,16  
 протерти деталі деталей

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

25 Дефектація « 4 1,84

26 Комплектування « 3 1,66

**Складання вузлів з деталей**

27 Скласти маточини  
 пневматичних коліс 2 маточини 3 0,64  
 транспортного ходу

28 Скласти маточини  
 пневматичних коліс 2 маточини 3 0,52  
 підтримуючих  
 бокових секції

29 Скласти пневматичні  
 колеса транспортного 2 колеса 3 0,66  
 ходу

30 Скласти пневматичні  
 колеса підтримуючих 2 колеса 3 0,42  
 бокові секції

31 Скласти і установити  
 диски на маточини 84 диски 3 8,58  
 підшипникових вузлів  
 осі секції борони

32 Скласти і установити  
 на маточини 6 трубчастих 3 1,22  
 підшипникових вузлів  
 котків  
 трубчасті котки

33 Скласти і установити  
 на маточини 3 пружинні 3 0,76  
 підшипникових вузлів  
 пружинні борони

34 Скласти гідроциліндри 15 гідро- 3 5,42  
 циліндрів

35	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді	15 гідроциліндрів	4	3,06
----	---	-------------------	---	------

*Складання з вузлів та деталей*

36	Підвісити бокові піврами до основної	2 бокові піврами	3	0,56
----	--------------------------------------	------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
37	Установити осі коліс	4 осі коліс	3	0,36
38	Установити пневматичні колеса транспортного ходу у зборі	2 колеса	3	0,58
39	Установити пневматичні підтримуючі бокові секції у зборі	2 колеса	3	0,40
40	Установити секції дисків до бічних рам борони	4 секції дисків	3	1,12
41	Установити глибодобрильні ущільнюючі трубчасті котки до рами борони	6 котків	3	1,16
42	Установити пружинні борони перед трубчастими котками на раму борони	3 пружинні борони	3	0,68
43	Установити причіпний пристрій	причіпний пристрій	3	0,20
44	Установити механізм переведення дискової борони з транспортного положення в робоче і навпаки	перевідний механізм	3	0,18
45	Установити металеві маслопроводи	8 металевих масло-	3	0,80

46	високого тиску Установити гідроциліндри	проводів 15 гідро- циліндрів	3	2,44
47	Установити рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	30 рукавів	3	2,10
48	Зняти дискову борону з підставок	борона	2	0,44

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

*Продовження*

1	2	3	4	5
49	Змастити борону згідно з таблицею змащення	борона	1	0,72
50	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми і усунути виявлені несправності	«	4	1,26
51	Підготувати і пофарбувати борону з пульверизатора	«	2	1,82

**БОРОНА ДИСКОВА БДВ «КОРВЕТ-6,6»**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Установити борону на підставки	«	2	0,34

***Розбирання на вузли та деталі***

3	Зняти рукави високого тиску	комплект деталей	1	0,54
4	Зняти начіпний пристрій	пристрій	1	0,30
5	Зняти гідроциліндри у зборі	2 гідро- циліндри	2	0,58

6	Зняти котки в зборі	2 котки	2	0,36
7	Зняти передні секції дискових батарей у зборі	2 секції	2	0,96
8	Зняти задні секції дискових батарей у зборі	2 секцій	2	1,02
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
9	Розібрати котки	2 котки	2	0,72
10	Розібрати передні секції дискових батарей	2 секції	2	2,30

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

11	Розібрати задні секції дискових батарей	2 секції	2	2,50
12	Розібрати перший гідроциліндр на деталі	гідроциліндр	2	0,72
13	Розібрати другий гідроциліндр на деталі	гідроциліндр	2	0,56
14	Розібрати начіпний пристрій	пристрій	1	0,28

***Миття, дефектація та комплектування***

15	Підготувати мийну вану, очистити, помити й протерти деталі	комплект деталей	1	1,12
16	Дефектація	«	4	1,28
17	Комплектування	«	3	0,57

***Складання вузлів з деталей***

18	Скласти начіпний пристрій	пристрій	2	0,34
19	Скласти перший гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,82
20	Скласти другий гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,64
21	Скласти задні секції	2 секції	3	2,70

22	батарей Скласти передні секції батарей	2 секції	3	2,92
23	Скласти котки	2 котки	3	0,84
<b>Складання з вузлів і деталей</b>				
24	Установити на раму задні секції батареї у зборі	2 секції	3	1,04
25	Установити на раму передні секції батареї у зборі	2 секції	3	1,26
26	Установити котки в зборі	2 котки	3	0,40

*Продовження*

1	2	3	4	5
27	Установити гідроциліндри у зборі	2 гідро- циліндри	3	0,68
28	Установити начіпний пристрій	пристрій	2	0,38
29	Установити рукава високого тиску	комплект деталей	2	0,64
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>				
30	Змастити борону згідно з таблицею змащення	борона	1	0,56
31	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми і усунути несправності	«	4	0,70
32	Зняти борону з підставки	«	2	0,30
33	Підготувати до фарбування і пофарбувати з пульверизатора	«	2	1,04

## БОРОНА ДИСКОВА – ЛУЩИЛЬНИК ДУКАТ-12

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна	
			оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	1,64
3	Установити на підставки	«	2	0,86

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	16 рукавів	2	1,04
5	Зняти металеві трубопроводи	4 трубопроводи	2	0,52

### *Продовження*

1	2	3	4	5
6	Зняти гідроциліндри	8 гідроциліндри в	2	1,24
7	Зняти глибодробильні ущільнюючі пластичні котки	3 котки	2	0,54
8	Від'єднати і зняти секції пружинних зубів перед дисками і котками	6 секцій пружинних зубів	2	0,86
9	Від'єднати і зняти пружинні стійки у зборі з дисками з рами	98 стійок з дисками	2	7,06
10	Зняти пневматичні колеса підтримуючих бокових секцій і транспортного ходу у зборі	9 коліс	2	1,64
11	Зняти осі коліс	9 осей коліс	2	0,56
12	Від'єднати бокові піврами від основної	2 піврами	2	0,38

13	рами Зняти причіпний пристрій	пристрій	2	0,16
14	Зняти механізм переведення агрегата з транспортного положення в робоче і навпаки	перевідний механізм	2	0,18
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
15	Розібрати гідроциліндри	8 гідроциліндрів	2	2,98
16	Розібрати і зняти диски з маточин підшипникових вузлів	98 дисків	2	11,56
17	Зняти кришки і розібрати маточини підшипникових вузлів	98 кришок і маточин	2	7,04

*Продовження*

1	2	3	4	5
18	Випресувати підшипники з маточин підшипникових вузлів	98 підшипників	2	3,52
19	Рзібрати маточини пневматичних коліс	9 маточин	2	2,16
20	Демонтувати шини пневматичних коліс	9 шин	2	1,56
<b>Миття, defeкація та комплектування</b>				
21	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	2,32
22	Дефекація	«	4	2,28
23	Комплектування	«	3	1,98
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
24	Скласти маточини пневматичних коліс транспортного ходу	9 маточин	3	2,68
25	Скласти пневматичні колеса транспортного ходу	9 коліс	3	1,98



26	Запресувати підшипники в маточини підшипникових вузлів для дисків	98 підшипників	3	4,36
27	Скласти маточини підшипникових вузлів і закрутити кришки	98 маточин	3	6,86
28	Установити диски на маточини підшипникових вузлів	98 диски	3	9,40
29	Зібрати пружинні стійки з дисками	98 стійки з дисками	3	6,82
30	Скласти гідропиліндри	8 гідропиліндрів	4	2,68
31	Відрегулювати і випробувати гідропиліндри на стенді	8 гідропиліндрів	4	2,56

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

*Складання з вузлів та деталей*

32	Установити бокові піврами до основної рами	2 піврами	3	0,32
33	Установити осі пневматичних коліс і колеса у зборі	9 осей коліс	3	1,44
34	Установити причіпний пристрій	причіпний пристрій	3	0,18
35	Установити пружинні стійки з дисками на раму	98 стійок з дисками	3	5,88
36	Установити секції пружинних зубів передніх дисків на раму	6 секцій пружинних зубів	3	0,76
37	Установити глибодробильні ущільнюючі пластичні котли	3 котки	3	0,44

38	Установити механізм переведення дискової борони з транспортного положення в робоче і навпаки	перевідний механізм	3	0,16
39	Установити гідроциліндри	8 гідроциліндрів	3	0,84
40	Установити металеві маслопроводи високого тиску	16 трубопроводів	3	0,48
41	Установити рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	4 рукави	3	0,96
42	Зняти дискову борону з підставок	борона	2	0,78
<b><i>Змащення, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
43	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,94

*Продовження*

1	2	3	4	5
44	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	1,96
45	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	1,88

### **БОРОНА ДИСКОВА ВАЖКА БДФП-3,8**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,52
3	Установити борону на підставки	«	2	0,40

**Розбирання на вузли та деталі**

4	Принести робочий інструмент	інструмент	1	0,18
5	Від'єднати рукави високого тиску від гідроциліндра	рукав	2	0,32
6	Від'єднати причіпний пристрій	пристрій	2	0,34
7	Від'єднати гідроциліндр	гідроциліндр	2	0,66
8	Від'єднати амортизатори	2 амортизатори	2	0,60
9	Від'єднати кронштейни з чистиками	кронштейн	2	1,06
10	Від'єднати передні і задні секції батареї	2 секції батареї	2	1,88
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
11	Розібрати кронштейни із чистиками	кронштейни	2	1,72

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

12	Розібрати гідроциліндр	гідроциліндр	2	0,68
13	Розібрати передні і задні секції батареї	2 секції батареї	2	3,64
<b>Миття, дефектація та комплектування деталей</b>				
14	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,00
15	Дефектація	«	4	1,12
16	Комплектування	«	3	0,84
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
17	Скласти попередні і задні секції батареї	2 секції батареї	3	3,74
18	Скласти гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,74
19	Скласти кронштейни з чистиками	кронштейн	3	1,78
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
20	Установити задні та	2 батареї	3	1,96

	передні секції батарей			
21	Установити кронштейни з чистиками	кронштейн	3	1,12
22	Установити амортизатори	2 амортизатори	3	0,68
23	Перевірити гідроциліндр на стенді	гідроциліндр	4	0,28
24	Установити гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,70
25	Установити причіпний пристрій	пристрій	3	0,38
26	Приєднати рукави до гідроциліндра	рукави	3	0,06
27	Зняти борону з підставок	борона	3	0,18
28	Віднести робочий інструмент	інструмент	1	0,16
29	Віднести підставки	підставки	1	0,06

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### **БОРОНА ДИСКОВА АГРОЛАНД Б-40**

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,56
3	Установити підставки на	«	2	0,36

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	рукави високого тиску	2	0,64
5	Зняти гідроциліндри	гідроциліндри	2	0,82
6	Від'єднати і зняти пружинні борони	пружинні борони	2	0,24
7	Від'єднати і зняти			

	стійки пружинних борін з рам борони	стійки	2	0,28
8	Від'єднати і зняти бокові колеса підтримуючі бокові секції у зборі	колеса	2	0,56
9	Зняти бокові піврами від основної рами	бокові піврами	2	0,64
10	Зняти причіпний пристрій	причіпний пристрій	2	0,22
11	Зняти механізм переведення борони з транспортного положення в робоче і навпаки	механізм	2	0,24
12	Зняти колеса транспортного ходу у зборі	колеса	2	0,62

***Розбирання вузлів на деталі***

13	Розібрати гідроциліндри	гідроциліндри	3	0,92
----	-------------------------	---------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

14	Розібрати колеса	колеса	3	0,84
15	Розібрати секції дискових батарей	секції	3	2,88
16	Зняти і розібрати підшипникові вузли дискових батарей	підшипникові вузли	3	2,06

***Миття, дефекація. комплектування***

17	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,70
18	Дефекація	«	4	1,36
19	Комплектування	«	3	1,06

***Складання вузлів з деталей***

20	Скласти гідроциліндри	гідроциліндри	3	1,18
21	Скласти колеса	колеса	3	0,76

22	Скласти підшипникові вузли дискових батарей	підшипникові вузли	3	1,88
23	Скласти секції дискових батарей	секції	3	2,66
<i>Складання з вузлів та деталей</i>				
24	Установити транспортні колеса у зборі з маточинами	колеса	3	0,56
25	Установити механізм переведення борони з транспортного положення в робоче і навпаки	механізм	3	0,26
26	Установити причіпний пристрій	причіпний пристрій	3	0,20
27	Приєднати бокові піврами до основної рами	бокові піврами	3	0,66
28	Установити бокові колеса підтримуючі бокові секції у зборі	колеса	3	0,58

*Продовження*

1	2	3	4	5
29	Установити стійки пружинних борін на раму	стійки	3	0,32
30	Установити пружинні борони	пружинні борони	3	0,30
31	Установити гідроциліндри	гідроциліндри	3	0,88
32	Установити рукави високого тиску, крани, розгалужувачі	рукави високого тиску	3	0,68
33	Зняти борону з підставок	борона	2	0,32

**Мащення, усунення несправностей та фарбування**

34	Змастити згідно з борона	1	0,46
	таблицею змащення		
35	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	4	0,62
36	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	2	0,44

**БОРОНА ДИСКОВА БДВ-8,0**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	2 0,52
3	Установити на підставки	«	2 0,40

***Продовження***

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	рукави високого тиску	3	0,39
5	Від'єднати хрестовини в трійниках від металевих трубопроводів	хрестовини	3	0,21
6	Зняти металеві трубопроводи	металеві трубопроводи	3	0,64
7	Зняти гідроциліндри	гідроциліндри	3	0,32
8	Зняти чистики дискових батарей	чистики	3	0,24
9	Зняти кронштейни чистиків батарей	кронштейни	3	0,88

10	Від'єднати дискові батареї	батареї	3	1,02
11	Зняти транспортні розтяжки	розтяжки	3	0,16
12	Зняти бокові рами	бокові рами	3	0,29
13	Зняти колеса	колеса	3	0,68
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
14	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,79
15	Дефектація	«	4	0,59
16	Комплектування	«	3	0,65
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
17	Установити колеса	колеса	3	0,76
18	Установити бокові рами	бокові рами	3	0,36
19	Установити транспортні розтяжки	розтяжки	3	0,23
20	Приєднати дискові батареї до рами	батареї	3	1,13
21	Установити кронштейни чистиків	кронштейни	3	0,94

*Продовження*

1	2	3	4	5
22	Установити чистики дискових батарей	чистики	3	0,30
23	Установити гідроциліндри	гідроциліндри	3	0,43
24	Установити металеві трубопроводи	металеві трубопроводи	3	0,70
25	Приєднати хрестовини в трійках до металевих трубопроводів	хрестовини	3	0,25
26	Установити рукави високого тиску	рукави високого тиску	3	0,44

**Змащення, регулювання, усунення несправностей та**



**фарбування**

27	Змастити деталі та вузли згідно карти змащення	борона	3	0,78
28	Перевірити якість складання, відрегулювати й усунути виявлені несправності	«	4	0,68
29	Підготувати і пофарбувати з пульвезатора	«	4	0,86
30	Зняти борону з підставок	«	2	0,32

**БОРОНА ДИСКОВА JOKER 5 HD HORSCH**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,56

***Розбирання на вузли та деталі***

3	Від'єднати навіски від рами і зняти її	рама	2	0,14
---	--	------	---	------

***Продовження***

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

4	Відокремити рами від дискових батарей і зняти їх	батареї	2	0,70
5	Відокремити кронштейни від кронштейнів підшипників і зняти їх	чистики	2	0,56

***Розбирання вузлів на деталі***

6	Розібрати навіски	навіски	4	0,10
7	Від'єднати чистики	чистики	3	0,64

	від кронштейнів			
8	Розібрати дискові батареї, зняти диски	батареї	3	0,56
9	Розібрати підшипникові вузли	вузли	4	1,92

***Миття, дефектування та комплектування***

10	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,90
11	Дефектація	«	4	0,40
12	Комплектування	«	3	0,70

***Складання вузлів з деталей***

13	Скласти підшипникові вузли, запресувати шарикові підшипники, встановити сальники	сальники	3	2,88
14	Скласти дискові батареї	батареї	3	0,44
15	Встановити на осі спеціальні шайби, розпірних шпυльок, диски, вузли	диски	3	0,38
16	Встановити чистики на кронштейни і закріпити їх	чистики	3	1,60
17	Скласти навіски	навіски	3	0,12

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Складання з вузлів та деталей***

18	Встановити і прикріпити кронштейни чистиків до кронштейнів підшипників	чистики	3	0,64
19	Встановити рами на дискові батареї і закріпити їх	батареї	3	1,50
20	Встановити навіски на	навіски	3	0,20

раму та закріпити їх  
**Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування**

21	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,40
22	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,60
23	Підготувати і пофарбувати з пульвезатора	«	3	0,84

**БОРОНА ДИСКОВА LEMKEN RUBIN 9/600**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,26
3	Установити борону на підставки	«	2	0,32

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	6 рукавів	2	0,55
5	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	0,43

***Продовження***

1	2	3	4	5
6	Зняти транспортні колеса	2 колеса	2	0,58

***Розбирання вузлів на деталі***

7	Розібрати гідроциліндри складові	на 3 гідроциліндри	2	1,75
8	Розібрати транспортних коліс	маточини 2 маточини	2	1,26

***Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей***

9	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,95
10	Дефектація	«	4	1,24
11	Комплектування	«	3	0,78
<i><b>Складання вузлів з деталей</b></i>				
12	Скласти гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	2,52
13	Скласти маточини транспортних коліс	2 маточини	3	1,31
<i><b>Складання з вузлів та деталей</b></i>				
14	Встановити транспортні колеса на борону	2 колеса	3	0,62
15	Встановити гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	0,50
16	Встановити рукави високого тиску	6 рукавів	3	0,60
17	Зняти з підставок	борона	2	0,32
<i><b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b></i>				
18	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,48
19	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,53
20	Підготувати і пофарбувати з пульвезатора	«	2	0,42

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### **БОРОНА ДИСКОВА СТЕП 2,2-2,0**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,48

3 Установити борону на « 2 0,26  
підставки

***Розбирання на вузли та деталі***

4 Відкрити стійки в 12 дисків 2 2,42  
зборі з дисками

5 Відкрити планчастий коток 2 0,50

6 Розібрати корпуса 12 корпусів 2 3,64  
підшипників стійок

***Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей***

7 Очистити, помити і комплект 1 0,84  
протерти деталі деталей

8 Дефектація « 4 0,44

9 Комплектування « 3 0,56

***Складання вузлів з деталей***

10 Зібрати корпуса 12 корпусів 3 3,82  
підшипників стійок

11 Встановити та 12 дисків 3 2,58  
закрутити стійки в  
зборі з дисками

12 Встановити та коток 3 0,58  
закрутити планчастий  
коток

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

13 Змастити згідно з 0,24  
таблицею змащення борона 1

14 Перевірити якість 4 0,28  
складання, «  
відрегулювати  
механізми й усунути  
виявлені несправності

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**БОРОНА ПРИЧІПНА HARVEST 320**

***Підготовка до ремонту***

1 Доставити на місце борона погодинна

	ремонту			оплата
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,36
3	Установити борону на підставки	«	2	0,40

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	2 гідро-проводи	2	0,46
5	Зняти гідроциліндри	2 гідро-циліндри	2	0,34
6	Зняти амортизатори	2 аморти-затори	2	0,40
7	Зняти причіп	причіп	2	0,34
8	Зняти кронштейни чистиків батарей	кронштейни	2	0,76
9	Зняти передні і задні секції батарей	4 секції	2	0,84
10	Зняти пневматичні колеса	2 колеса	2	0,62
11	Зняти маточини опорних коліс	2 маточини	2	0,68
12	Зняти осі опорних коліс	2 колеса	2	0,30
13	Зняти чизельні стояки	6 стояків	2	0,88
14	Зняти вирівнювальні котки	2 котки	2	0,66

***Розбирання вузлів на деталі***

15	Зняти корпуси підшипників осей коліс	2 підшипники	2	0,52
16	Демонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	2	0,68

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

17	Розібрати чизельні стояки і зняти лапи	6 стояків	2	0,50
18	Розібрати секції	4 секції	2	1,88

	дискових батарей, зняти диски і корпуси підшипників			
19	Від'єднати чистики від кронштейнів	26 чистиків	2	1,04

***Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей***

20	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,88
21	Дефектація	«	4	0,72
22	Комплектування	«	3	0,70

***Складання вузлів з деталей***

23	Скласти секції дискових батарей, встановити диски і корпуси підшипників	4 секції	3	2,50
24	Змонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	3	0,80
25	Установити корпуси підшипників осей коліс	2 колеса	3	0,50
26	З'єднати чистики з кронштейнами	26 чистиків	3	0,90
27	Скласти чизельні стояки, встановити лапи	6 стояків	3	1,08

***Складання з вузлів та деталей***

28	Установити осі пневматичних коліс	2 осі	3	0,34
29	Установити маточини опорних колес	2 колеса	3	0,70
30	Установити передні і задні секції батарей	4 секції	3	0,98
31	Установити пневматичні колеса	2 колеса	3	0,68

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

32	Установити кронштейни чистиків	кронштейни	3	0,80
----	-----------------------------------	------------	---	------

33	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	0,40
34	Установити амортизатори	2 амортизатори	3	0,42
35	Установити приціп	приціп	3	0,32
36	Установити рукави високого тиску	2 гідропроводи	3	0,48
37	Установити чизельні стояки	6 стояків	3	0,98
38	Установити вирівнювальні катки	2 котки	3	0,70

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

39	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,89
40	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	1,36
41	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	1,14

**БОРОНА ПРИЧІПНА LEMKEN RUBIN 9/400**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,38
3	Установити борону на підставки	«	2	0,42

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	2 гідро-	2	0,44
---	-----------------------------	----------	---	------



5	тиску Зняти гідроциліндри	проводи 2 гідро- циліндри	2	0,36
6	Зняти амортизатори	2 аморти- затори	2	0,38
7	Зняти навісний пристрій	навісний пристрій	2	0,38
8	Зняти кронштейни чистиків батарей	кронштейни	2	0,70
9	Зняти передні і задні секції батарей	4 секції	2	0,90
10	Зняти пневматичні колеса	2 колеса	2	0,58
11	Зняти маточини опорних коліс	2 маточини	2	0,66
12	Зняти осі опорних коліс	2 колеса	2	0,34
13	Зняти чизельні стояки	6 стояків	2	0,90
14	Зняти вирівнювальні котки	2 котки	2	0,70

***Розбирання вузлів на деталі***

15	Зняти корпуси підшипників осей коліс	2 підшипники	2	0,48
16	Демонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	2	0,70
17	Розібрати чизельні стояки і зняти лапи	6 стояків	2	0,50
18	Розібрати секції дискових батарей, зняти диски і корпуси підшипників	4 секції	2	1,90
19	Від'єднати чистики від кронштейнів	32 чистиків	2	1,02

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей***

20	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,84
21	Дефектація	«	4	0,76
22	Комплектування	«	3	0,66
<i>Складання вузлів з деталей</i>				
23	Скласти секції дискових батарей, встановити диски і корпуси підшипників	4 секції	3	2,52
24	Змонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	3	0,78
25	Установити корпуси підшипників осей коліс	2 колеса	3	0,50
26	З'єднати чистики з кронштейнами	32 чистиків	3	0,92
27	Скласти чизельні стояки, встановити лапи	6 стояків	3	1,06
<i>Складання з вузлів та деталей</i>				
28	Установити осі пневматичних коліс	2 осі	3	0,32
29	Установити маточини опорних колес	2 колеса	3	0,72
30	Установити передні і задні секції батарей	4 секції	3	1,00
31	Установити пневматичні колеса	2 колеса	3	0,64
32	Установити кронштейни чистиків	кронштейни	3	0,78
33	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	0,42
34	Установити амортизатори	2 амортизатори	3	0,44
35	Установити навісний пристрій	навісний пристрій	3	0,28

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

36	Установити рукави високого тиску	2 гідро-проводи	3	0,50
37	Установити чизельні стояки	6 стояків	3	1,02
38	Установити вирівнювальні котки	2 котки	3	0,68
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>				
39	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,72
40	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	1,06
41	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,80

### БОРОНА ДИСКОВА КНТ 770-6,2

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,86
3	Установити борону на підставки	«	2	0,36

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти тиск у гідравлічній системі і від'єднати штекерні роз'єми	у штекерні роз'єми	2	0,48
5	Зняти рукави високого тиску	6 гідро-проводів	2	0,92
6	Зняти підйомний гідроциліндр	гідроциліндр	2	0,36

#### *Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

7	Від'єднати секції дискових батарей від рами	6 секцій	2	1,56
8	Зняти опорні колеса	2 колеса	2	0,62
9	Оглянути і зняти чистики дисків, потребуючих ремонту у зборі зі стійками	48 чистиків	2	2,16
<b>Розбивання вузлів на деталі</b>				
10	Зняти і розібрати маточини опорних коліс	2 маточини	2	0,70
11	Розібрати колеса	2 колеса	2	0,56
12	Розібрати секції дискових батарей	6 секцій	2	1,78
13	Розібрати чистики дисків	14 дисків	2	0,82
14	Розібрати гідроциліндр	гідроциліндр	2	1,30
<b>Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей</b>				
15	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,04
16	Дефектація	«	4	0,82
17	Комплектування	«	3	1,68
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
18	Скласти і установити маточини опорних коліс	2 маточини	3	0,72
19	Скласти колеса	2 колеса	3	0,30
20	Скласти чистики дисків	48 чистиків	3	0,82
21	Скласти секції дискових батарей	6 секцій	3	2,18
22	Скласти гідроциліндр	гідроциліндр	3	1,32
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
23	Установити опорні колеса у зборі з маточинами	2 маточини	3	0,96

*Продовження*

1	2	3	4	5
24	Установити чистики дисків у зборі зі стійками	14 дисків	3	0,66
25	Установити секції дискових батарей	6 секцій	3	1,26
26	Установити гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,78
27	Установити рукави високого тиску	6 гідро-проводів	3	0,90
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
28	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,36
29	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,78
30	Зняти борону з підставок	«	2	0,30

### **БОРОНА ДИСКОВА KUNH KRAUSE 8210-36 W**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,60
3	Установити борону на підставки	«	2	0,28

#### ***Розбирання на вузли та деталі***

4	Знімання передніх тяг	2 тяги	2	0,12
5	Знімання з'єднувачів секцій	2 секції	2	0,20
6	Знімання розкосів	2 розкоси	2	0,36
7	Від'єднання рукавів високого тиску	комплект деталей	2	1,04

*Продовження*

1	2	3	4	5
8	Знімання труб гідросистеми	комплект деталей	2	0,80
9	Зняти гідроциліндри	5 гідроциліндри	2	0,40
10	Знімання чистиків шпульок	98 чистиків	2	1,96
11	Знімання самоустановних коліс	4 самоустановних колеса	2	0,96
12	Знімання верхньої рамки самоустановних коліс	рамка	2	0,32
13	Від'єднання секцій дискових батарей	12 батарей	2	4,60
14	Знімання рухомих рамок секцій	4 рамки	2	1,16
15	Знімання гребенеріза	1 гребенеріз	2	0,10
16	Від'єднання і відкочування рами транспортних коліс з колесами	рама транспортних коліс	2	0,50
17	Знімання нерухомих рамок	4 нерухомі рамки	2	1,04
18	Від'єднання навіски	1 навіска	2	0,24
19	Знімання правого і лівого швелера	2 швелера	2	0,44
20	Знімання середньої рамки	рамка	2	0,96
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
21	Розбирання гідроциліндрів	3 гідроциліндри	2	4,46
22	Від'єднання самоустановних коліс у зборі з осями від маточин	4 самоустановних колеса	2	0,88
23	Знімання осей маточин і розбирання	4 осі маточин	2	1,76

24	Демонтування шин самоустановних коліс	4 шини	2	0,40
----	---------------------------------------	--------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
25	Розбирання рамок чистиків	12 рамок чистиків	2	2,16
26	Розбирання секцій батарей (знімання дисків, втулок, підшипників)	10 секцій батарей	2	1,44
27	Розбирання підшипників секцій батарей	24 підшипника	2	5,68
28	Знімання транспортних коліс у зборі з осями	2 колеса	2	0,32
29	Розбирання гребенерізу	гребенеріз	2	0,16
30	Знімання ковпаків, ободів і маточин, випресування підшипників	2 комплекта	2	1,24
31	Демонтаж шин транспортних коліс	2 шини	2	1,52
<b><i>Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей</i></b>				
32	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,24
33	Дефектація	«	4	1,50
34	Комплектування	«	3	2,12
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
35	Запресування підшипників, встановлення маточин, встановлення ободів і ковпаків	2 комплекта	3	1,80
36	Встановлення коліс, зібраних з осями	2 колеса	3	0,40
37	Складання гребнеріза	гребнеріз	3	0,16
38	Складання підшипників батарей	24 підшипника	3	1,68

39	Складання батарей, встановлення корпусів зібраних підшипників, втулки, дисків	10 секцій батарей	3	1,68
----	---	-------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
40	Складання рамок чистиків	12 рамок чистиків	3	2,48
41	Монтування шин самоустановних коліс	4 шини	3	0,64
42	Складання маточин і встановлення їх на осі	4 осі	3	1,76
43	З'єднання коліс з маточинами	4 колеса	3	1,12
44	Складання гідроциліндрів з деталей: встановлення поршнів, штоків з поршнями, сальників поршнів, кришки сальників, кришки циліндрів	5 гідроциліндрів	3	8,34
45	Регулювання та випробування гідроциліндрів на стенді	5 гідроциліндрів	3	2,72
<i><b>Складання з вузлів та деталей</b></i>				
46	Встановлення середньої рами	рама	3	0,58
47	Встановлення правого і лівого швелерів	2 швелера	3	0,60
48	Встановлення причепа	прицеп	3	0,28
49	Встановлення нерухомих рамок	4 нерухомі рамки	3	1,12
50	Підкочування та приєднання рами транспортних коліс, зібраної з колесами	рама транспортних коліс	3	0,80
51	Встановити гребнеріза	гребнеріз	3	0,08



52	Встановлення рухомих рамок секцій	4 рамки	3	1,76
53	Встановлення секцій дискових батарей	10 секцій	3	4,80
54	Встановлення рамок з чистиками	12 рамок з чистиками	3	0,92

*Продовження*

1	2	3	4	5
55	Встановлення нижньої рамки механізму самоустановних коліс	рамка	3	0,42
56	Встановлення верхньої рамки механізму самоустановних коліс	рамка	3	0,48
57	Встановлення кронштейнів осей коліс	4 кронштейна	3	0,96
58	Встановлення самоустановних коліс, зібраних з осями	4 колеса	3	1,04
59	Встановлення чистиків шпυльок	98 чистиків	3	1,68
60	Встановлення гідроциліндрів	5 гідроциліндрів	3	0,60
61	Приєднання труб гідросистеми	комплект деталей	3	1,50
62	Встановлення правого і лівого розкосів	2 розкоси	3	0,20
63	Встановлення розкосів сполучення рамки середньої з швелером задньої	2 розкоси	3	0,16
64	Встановлення з'єднувачів секцій	2 секції	3	0,24
65	Встановлення передніх тяг	2 тяги	3	0,24
66	Прибирання підставок	борона	2	0,20

*Змащення, регулювання, усунення несправностей та*

**фарбування**

67	Змастити згідно з таблицею змащення	з борона	1	0,72
68	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	1,20

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

69	Підготувати пофарбувати пульверизатора	і з	«	2	0,70
----	--	-----	---	---	------

**БОРОНА ДИСКОВА ПРИЧІПНА БДП-5КС**

*Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,30
3	Установити борону на підставки	«	2	0,30

*Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави високого тиску	8 рукавів	2	0,56
5	Зняти трубопроводи	4 трубо-проводи	2	0,48
6	Зняти гідроциліндри	4 гідро-циліндри	2	0,56
7	Зняти чистики дисків	43 диски	2	1,72
8	Зняти кронштейни чистиків	6 кронштейнів	2	1,00
9	Від'єднати дискові батареї від рами	6 дискових батарей	2	1,00
10	Зняти транспортні розтяжки	2 розтяжки	2	0,12

11	Від'єднати бокові рами	2 бокові рами	2	0,36
12	Зняти пневматичні колеса	2 колеса	2	0,54
13	Зняти і розібрати маточини коліс	2 маточини	2	0,64
14	Зняти осі коліс	2 осі	2	0,24
15	Зняти причіп	причіп	2	0,28
<i>Продовження</i>				
1	2	3	4	5
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
16	Розібрати батареї, зняти диски, втулки, корпуси підшипників	6 батарей	2	1,20
17	Розібрати гідроциліндри	4 гідроциліндри	2	2,24
18	Зняти корпуси	корпуси	2	0,36
19	Демонтувати шини коліс	2 колеса	2	0,64
<b><i>Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей</i></b>				
20	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,60
21	Дефектація	«	4	0,30
22	Комплектування	«	3	0,40
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
23	Установка осі коліс	2 осі	3	0,36
24	Скласти і установити маточини коліс	2 маточини	3	0,76
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
25	Установити пневматичні колеса	2 колеса	3	0,64
26	Установити рами	2 бокові рами	3	0,44
27	Установити транспортні розтяжки	2 розтяжки	3	0,20
28	Приєднати дискові рами	дискові рами	3	1,20
29	Установити кронштейни	6 кронштейнів	3	1,24
30	Установити чистики	43 диски	3	2,12

	дисків батареї			
31	Установити причіп	причіп	3	0,48
32	Установити гідроциліндри	4 гідроциліндри	3	0,64
33	Установити металеві трубопроводи	4 трубопроводи	3	0,56
34	Установити рукави високого тиску	8 рукавів	3	0,60

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

35	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,72
36	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,90
37	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	1,14

**БОРОНА ДИСКОВА НАВІСНА БДН-2,4 X2 DANA**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона		погодинна оплата
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,62
3	Установити борону на підставки	«	2	0,28

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Відкрити стійки в зборі з дисками	18 дисків	2	3,56
5	Розібрати корпус підшипників стійок борони	18 корпусів	2	5,46

***Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей***

6	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,36
7	Дефектація	«	4	0,68
8	Комплектування	«	3	0,82

***Складання з вузлів та деталей***

9	Зібрати корпус підшипників стійок	18 корпусів	3	5,82
---	-----------------------------------	-------------	---	------

***Продовження***

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

10	Встановити та закрутити стійки зборі з дисками	18 дисків	3	3,76
----	--	-----------	---	------

11	Зняти борону підставок	з борона	2	0,24
----	------------------------	----------	---	------

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

12	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,36
----	-------------------------------------	--------	---	------

13	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,56
----	--	---	---	------

14	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,90
----	--	---	---	------

**БОРОНА ДИСКОВА БДВ «КОРВЕТ -4,2»**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,62
3	Установити борону на підставки	«	2	0,34

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	комплект деталей	2	0,52
5	Зняти начіпний пристрій	начіпний пристрій	2	0,32
6	Зняти гідроциліндри у зборі	2 гідроциліндри	2	0,60
7	Зняти котки в зборі	2 котки	2	0,56

*Продовження*

1	2	3	4	5
8	Зняти передні секції дискових батарей у зборі	секції дискових батарей	2	0,96
9	Зняти задні секції дискових батарей у зборі	секції дискових батарей	2	0,90
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
10	Розібрати котки, зняти і розібрати підшипникові вузли, від'єднати коток від кронштейнів	2 котки	2	0,90
11	Розібрати передні секції дискових батарей	секції дискових батарей	2	1,90
12	Розібрати задні секції дискових батарей	секції дискових батарей	2	2,16
13	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	1,40
14	Розібрати начіпний пристрій	пристрій	2	0,40
<b><i>Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей</i></b>				
15	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,00
16	Дефектація	«	4	1,08
17	Комплектування	«	3	0,55
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
18	Скласти начіпний пристрій	пристрій	3	0,42

19	пристрій борони Скласти гідроциліндри	2 гідро- циліндр	3	1,56
20	Скласти задні секції батарей	задні секції батарей	3	2,30
21	Скласти передні секції батарей	передні секції батарей	3	2,14
22	Скласти котки	2 котки	3	0,49
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
23	Установити на раму задні секції батарей у зборі	секції дискових батарей	3	1,04

*Продовження*

1	2	3	4	5
24	Установити на раму передні секції батарей у зборі	секції дискових батарей	3	1,16
25	Установити котки в зборі	2 котки	3	0,68
26	Установити гідроциліндри у зборі	2 гідро- циліндри	3	0,68
27	Установити начіпний пристрій	пристрій	3	0,40
28	Установити рукава високого тиску	комплект деталей	3	0,66
29	Зняти борону з підставок	борона	2	0,30
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>				
30	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,50
31	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,64
32	Підготувати і пофарбувати з	«	2	0,90

пульверизатора

## БОРОНА ДИСКОВА БДСВ -3,5

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце борона		погодинна	
	ремонту		оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,34
3	Установити борону на підставки	«	2	0,26

### *Продовження*

1	2	3	4	5
<b><i>Розбирання на вузли та деталі</i></b>				
4	Від'єднати шланги гідросистеми	шланги гідросистеми	2	0,25
5	Зняти гідроциліндр	гідроциліндр	2	0,33
6	Зняти причіпний пристрій	причіпний пристрій	2	0,25
7	Зняти секції батарей	секції батарей	2	1,62
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
8	Розібрати секції батарей	секції батарей	2	2,48
<b><i>Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей</i></b>				
9	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,89
10	Дефектація	«	4	0,73
11	Комплектування	«	3	0,82
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
12	Зібрати секції батарей	секції батарей	3	2,39
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
13	Приєднати секції батарей	секції батарей	3	1,03
14	Установити причіпний пристрій	причіпний пристрій	3	0,21
15	Установити гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,26
16	Під'єднати шланги	шланги	3	0,19



17	гідросистеми Зняти борону з підставок	гідросистеми борона	2	0,18
----	---	------------------------	---	------

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

18	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,54
19	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,42

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

20	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,62
----	--	---	---	------

**БОРОНА ДИСКОВА ПРИЧІПНА APVRS-FF 32**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити до місця ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,56
3	Установити на підставки	«	2	0,32

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти рукави високого тиску	8 рукавів	2	0,52
5	Зняти гідроциліндри	4 гідро- циліндри	2	0,44
6	Зняти амортизатор	1 амортизатор	2	0,20
7	Зняти причіпний пристрій	1 пристрій	2	0,20
8	Зняти кронштейни з чистиками	32 кронштейни	2	0,76
9	Зняти передні і задні секції батарей	4 секції	2	1,56
10	Зняти пневмоколеса	4 колеса	2	0,64

11	Зняти осі пневмоколіс	2 осі	2	0,20
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
12	Розібрати передні і задні секції батарей	4 секції	2	2,52
13	Від'єднати чистики від кронштейнів	32 чистика	2	0,64
14	Розібрати гідроциліндри	4 гідроциліндри	2	2,32
15	Розібрати амортизатор	1 амортизатор	2	0,28
16	Розібрати маточини пневмоколіс	4 маточини	2	0,60
17	Розібрати пневмоколеса	4 колеса	2	0,68

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Миття, дефектація та комплектування***

18	Очистити, помити і протерти деталі	борона	1	0,76
19	Дефектування	борона	4	1,16
20	Комплектування	борона	3	1,20

***Складання з вузлів та деталей***

21	Скласти пневмоколеса	4 колеса	3	0,92
22	Скласти маточини пневмоколіс	4 маточини	3	0,76
23	Скласти амортизатор	1 амортизатор	3	0,32
24	Скласти гідроциліндри	4 гідроциліндри	3	2,92
25	З'єднати чистики з кронштейнами	32 чистика	3	0,68
26	Скласти передні і задні секції батарей	4 секції	3	4,84

***Складання вузлів та деталей***

27	Установити осі пневмоколес	2 осі	3	0,44
28	Установити пневмоколеса	4 колеса	3	0,72
29	Установити передні і задні секції батарей	4 секції	3	1,72
30	Установити кронштейни з	32 кронштейни	3	0,80

	чистиками			
31	Установити причіпний пристрій	причіпний пристрій	3	0,36
32	Установити амортизатор	1 амортизатор	3	0,24
33	Установити гідроциліндри	4 гідроциліндри	3	0,76
34	Установити рукави високого тиску	8 рукавів	3	0,56
35	Зняти борону з підставок	борона	2	0,44

*Продовження*

1	2	3	4	5
	<b>Змащення, усунення несправностей та фарбування</b>			
36	Змастити згідно таблиці змащення	борона	1	0,76
37	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	борона	4	1,04
38	Підготувати й пофарбувати з пульверизатора	борона	2	1,22

## **БОРОНА ДИСКОВА ВАЖКА Fleo-7**

### *Підготовка до ремонту*

1	Установити борону на підставки	борона	2	0,40
---	--------------------------------	--------	---	------

### *Розбирання на вузли та деталі*

2	Зняти рукава високого тиску	8 рукавів	2	0,40
3	Від'єднати хрестовини в трійниках від металевих трубопроводів	2 хрестовини	2	0,24

4	Зняти металеві трубопроводи	4 трубопроводи	2	0,50
5	Зняти підйомні гідроциліндри з газомасляним амортизатором	2 гідроциліндри	2	0,24
6	Зняти гідроциліндри для перевodu борони в транспортне положення	2 гідроциліндри	2	0,26
7	Зняти чистики дисків батарей	48 чистики	2	2,88
8	Зняти кронштейни чистиків дисків	8 кронштейнів	2	1,20

*Продовження*

1	2	3	4	5
9	Від'єднати дискові батареї	4 батареї	2	1,64
10	Зняти транспортні розтяжки	2 розтяжки	2	0,08
11	Зняти бокові рами	2 рами	2	0,22
12	Зняти колеса	2 колеса	2	0,64
13	Зняти і розібрати маточини опорних коліс	2 маточини	2	0,82
14	Зняти осі коліс	2 осі коліс	2	0,78
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
15	Розібрати батареї	4 батареї	2	5,12
16	Розібрати підшипникові вузли батарей	16 підшипників	2	3,20
17	Розібрати корпус підшипників осей коліс	2 корпуса	2	0,48
18	Демонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	2	1,22
19	Розібрати гідроциліндри батарей для	2 гідроциліндра	2	2,02

	переводу борони в транспортне положення			
20	Розібрати підйомні гідроциліндри з газомасляним амортизатором	2 гідроциліндра	2	7,40
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
21	Очистити, помити та протерти деталі	борона	1	0,92
22	Провести дефектацію деталей	борона	4	0,72
23	Провести комплектування деталей	борона	3	0,56

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Складання вузлів із деталей***

24	Скласти підйомні гідроциліндри з газомасляним амортизатором	2 гідроциліндра	3	2,02
25	Скласти гідроциліндри батарей для переводу борони в транспортне положення	2 гідроциліндра	3	2,06
26	Регулює і випробовує гідроциліндр на стенді	4 гідроциліндра	3	1,68
27	Змонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	3	1,24
28	Зібрати корпуси підшипників осей коліс	2 корпуси	3	0,56
29	Зібрати підшипникові вузли батарей	16 підшипників	3	3,36
30	Зібрати батареї	4 батареї	3	5,18

***Складання вузлів та деталей***

31	Установити осі коліс	2 осі	3	0,80
32	Скласти та установити маточини коліс	2 маточини	3	0,88
33	Установити чистики дисків батарей	48 чистиків	3	2,92
34	Установити гідроциліндр для переводу борони в транспортне положення	2 гідроциліндра	3	0,28
35	Установити підйомні гідроциліндри з газомасляним амортизатором	2 гідроциліндра	3	0,26
36	Установити металеві трубопроводи	4 трубопроводи	3	0,52

*Продовження*

1	2	3	4	5
37	Приєднати хрестовини в трійниках до металевих трубопроводів	2 хрестовини	3	0,26
38	Установити рукава високого тиску	8 рукавів	3	0,44
39	Зняти борону з підставок	борона	2	0,14

### **БОРОНА ДИСКОВА БДВ «КОРВЕТ-7,2»**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Установити борону на підставки	«	2	0,36

#### ***Розбирання на вузли та деталі***

3	Зняти рукави високого тиску	комплект деталей	2	0,50
4	Зняти начіпний пристрій	пристрій	2	0,30

	пристрій			
5	Зняти гідроциліндри у зборі	2 гідроциліндри	2	0,48
6	Зняти котки в зборі	2 котки	2	0,36
7	Зняти передні секції дискових батарей у зборі	2 секції	2	0,98
8	Зняти задні секції дискових батарей у зборі	2 секцій	2	1,04

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Розібрати передні секції дискових батарей	2 секції	2	2,32
10	Розібрати задні секції дискових батарей	2 секції	2	1,25

***Миття, дефектація та комплектування***

11	Підготувати вану, помити й протерти деталі	мийну комплект деталей	1	0,70
----	--	------------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

12	Дефектація	«	4	0,60
13	Комплектування	«	3	0,76

***Складання вузлів з деталей***

14	Скласти задні секції батарей	2 секції	3	2,76
15	Скласти передні секції батарей	2 секції	3	1,44

***Складання з вузлів і деталей***

16	Установити на раму задні секції батарей у зборі	2 секції	3	1,06
17	Установити на раму передні секції батарей у зборі	2 секції	3	1,16
18	Установити котки в	2 котки	3	0,38

19	зборі Установити гідроциліндри у зборі	2 гідро- циліндри	3	0,50
20	Установити начіпний пристрій	пристрій	3	0,36
21	Установити рукава високого тиску	комплект деталей	3	0,60

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

22	Змастити борону згідно з таблицею змащення	борона	1	0,52
23	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми і усунути несправності	«	4	0,60
24	Зняти борону з підставки	«	2	0,28
25	Підготувати до фарбування і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,84

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**БОРОНА ДИСКОВА БДВ «КОРВЕТ-7,8»**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Установити борону на підставки	«	2	0,36

***Розбирання на вузли та деталі***

3	Зняти рукави високого тиску	комплект деталей	2	0,50
4	Зняти начіпний пристрій	пристрій	2	0,30
5	Зняти гідроциліндри у	2 гідро-	2	0,48



	зборі	циліндри		
6	Зняти котки в зборі	2 котки	2	0,36
7	Зняти передні секції дискових батарей у зборі	2 секції	2	1,08
8	Зняти задні секції дискових батарей у зборі	2 секцій	2	1,14

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Розібрати передні секції дискових батарей	2 секції	2	2,52
10	Розібрати задні секції дискових батарей	2 секції	2	1,35

***Миття, дефектація та комплектування***

11	Підготувати мийну вану, очистити, помити й протерти деталі	комплект деталей	1	0,64
12	Дефектація	«	4	0,46
13	Комплектування	«	3	0,50

***Складання вузлів з деталей***

14	Скласти задні секції батарей	2 секції	3	3,00
15	Скласти передні секції батарей	2 секції	3	1,52

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Складання з вузлів і деталей***

16	Установити на раму задні секції батарей у зборі	2 секції	3	1,18
17	Установити на раму передні секції батарей у зборі	2 секції	3	1,26
18	Установити котки в зборі	2 котки	3	0,40
19	Установити	2 гідро-	3	0,50

20	гідроциліндри у зборі Установити начіпний пристрій	циліндри пристрій	2	0,36
21	Установити рукава високого тиску	комплект деталей	3	0,52
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
22	Змастити борону згідно з таблицею змащення	борона	1	0,40
23	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми і усунути несправності	«	4	0,30
24	Зняти борону з підставки	«	2	0,28
25	Підготувати до фарбування і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,86

### **БОРОНА ДИСКОВА БДМП «Антарес» 3х4Б**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити до місця ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	борона	1	0,44

#### ***Продовження***

1	2	3	4	5
3	Установити борону на підставки	борона	2	0,28
<b><i>Розбирання на вузли та деталі</i></b>				
4	Зняти гідравлічні рукави борони	4 рукави	2	0,42
5	Зняти гідроциліндри	2 гідро- циліндри	2	0,30
6	Зняти шлейф коток	коток	2	0,42

7	Зняти транспортні колеса	2 секції	2	0,62
---	--------------------------	----------	---	------

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Зняти трикутні рами коліс з заднього бруса	2 рами	2	0,32
---	--	--------	---	------

10	Зняти кронштейни кріплення шлейф котка	2 кронштейна	2	0,42
----	--	--------------	---	------

11	Зняти робочі органи-диски із стояків	30 дисків	2	3,60
----	--------------------------------------	-----------	---	------

12	Зняти причіп	причіп	2	0,36
----	--------------	--------	---	------

13	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндра	2	0,70
----	-------------------------	-----------------	---	------

14	Розібрати маточини коліс	2 маточини	2	0,54
----	--------------------------	------------	---	------

***Очищення, дефектація та комплектування деталей***

15	Очистити, помити й протерти деталі	комплект деталей	1	0,72
----	------------------------------------	------------------	---	------

16	Дефектація	«	4	0,70
----	------------	---	---	------

17	Комплектування	«	3	0,68
----	----------------	---	---	------

***Складання вузлів з деталей***

18	Скласти гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	0,64
----	-----------------------	-----------------	---	------

19	Скласти маточини коліс	2 маточини	3	0,48
----	------------------------	------------	---	------

20	Установити причіп	причіп	3	0,32
----	-------------------	--------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

21	Установити робочі органи-диски на стояки	30 дисків	3	3,48
----	--	-----------	---	------

22	Установити кронштейни кріплення шлейф котка	2 кронштейна	3	0,42
----	---	--------------	---	------

23	Установити трикутні рами коліс на задній	2 рами	3	
----	--	--------	---	--

	брус			0,38
<b>Складання з вузлів і деталей</b>				
	Установити			
24	транспортні колеса	2 колеса	3	0,72
25	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	0,42
26	Установити гідравлічні рукава борони	4 рукава	3	0,40
27	Установити шлейф коток	шлейф коток	3	0,42
28	Зняти борону з підставок	борона	2	0,28

**Змащення, усунення несправностей та фарбування**

29	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,48
30	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми і усунути виявлені несправності	«	4	1,12
31	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,50

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**ДИСКОВА БОРОНА QUIVOGNE DISKATOR SL 600**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	борона		погодинна оплата
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,52
3	Установити борону на	«	2	0,32

підставки

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти гребінки з опор	2 гребінки	2	0,28
5	Зняти опори гребінок з труби котків	2 опори	2	0,56
6	Зняти прикочувальні котки з бокових рам опори дисків	2 котки	2	1,24
7	Зняти натяжіння бокових тросів й розфіксувати їх	2 троси	2	0,12
8	Зняти шланги високого тиску	4 шланги	2	0,28
9	Зняти гідроциліндри з бокових рам опори дисків	2 гідроциліндри	2	0,20
10	Зняти ступиці з підшипниками разом з дисками з бокових рам	48 ступиці	2	4,00
11	Зняти бокові рами опори дисків з основної рами	2 бокові рами	2	0,24
12	Зняти гідросистему	гідросистема	2	1,36
13	Зняти опорні колеса	2 колеса	2	0,52
14	Зняти осі колес з основної рами	2 осі	2	0,40
15	Зняти шланги високого тиску	2 шланги	2	0,12

*Продовження*

1	2	3	4	5
16	Зняти гідроциліндр з основної рами та дишла	гідроциліндр	2	0,12
17	Зняти дишло з основної рами	дишло	2	0,20
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
18	Розібрати гідроциліндри бокових рам	2 гідроциліндри	2	1,16

19	Демонтувати диски зі ступиць з підшипниками	48 дисків	2	2,44
20	Розібрати гідросистему агрегата	гідросистема	2	1,68
21	Розібрати опорні колеса	2 колеса	2	0,32
22	Розібрати гідроциліндр між основною рамою та дишлом	гідроциліндр	2	0,56

***Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей***

23	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,88
24	Дефектація	«	4	1,14
25	Комплектування	«	3	1,02

***Складання вузлів з деталей***

26	Скласти гідроциліндр між основною рамою та дишлом	гідроциліндр	3	0,72
27	Скласти опорні колеса	2 колеса	3	0,46
28	Скласти гідросистему агрегату	гідросистема	3	1,74
29	Установити диски на ступиці з підшипниками	48 дисків	3	2,00
30	Скласти гідроциліндри бокових рам	2 гідроциліндри	3	1,42

***Продовження***

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Складання з вузлів та деталей***

31	Установити дишло на основну раму	дишло	3	0,28
32	Установити й закріпити гідроциліндр на основній рамі та дишлі	гідроциліндр	3	0,20
33	Установити шланги високого тиску	2 шланги	3	0,16

34	Установити осі колес на основну раму	2 осі	3	0,36
35	Установити опорні колеса	2 колеса	3	0,66
36	Установити гідросистему	гідросистема	3	1,22
37	Установити бокові рами опори дисків на основну раму	2 бокові рами	3	0,26
38	Установити ступиці з підшипниками разом з дисками на стійки	48 ступиць	3	2,82
39	Установити гідроциліндри на бокові рами опори дисків	2 гідроциліндри	3	0,36
40	Установити шланги високого тиску	4 шланги	3	0,28
41	Зафіксувати троси й відрегулювати їх натяжіння	2 троси	3	0,16
42	Установити прикочувальні котки на бокові рами опори дисків	4 котки	3	1,40
43	Установити опори гребінок на трубу котків	2 опори	3	0,60

*Продовження*

1	2	3	4	5
44	Установити гребінки на опори	2 гребінки	3	0,32
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
45	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,60
46	Перевірити якість складання, відрегулювати	«	4	1,04

	механізми й усунути виявлені несправності				
47	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,84	

### ДИСКОВА БОРОНА Pottinger Terradisc 5001K

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата		
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,48	
3	Установити борону на підставки	«	2	0,28	

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави високого тиску	6 рукавів	2	0,40	
5	Зняти металеві трубопроводи	4 трубопроводи	2	0,44	
6	Зняти гідроциліндри	3 гідро- циліндри	2	0,30	
7	Зняти чистики дисків батареї	40 чистиків дисків	2	1,22	
8	Зняти кронштейни чистиків батареї	4 кронштейни	2	0,60	
9	Від'єднати дискові батареї від рами	4 дискові батареї	2	0,56	

*Продовження*

1	2	3	4	5
10	Від'єднати транспортні розтяжки	2 розтяжки	2	0,16
11	Зняти бокові рами	2 бокові рами	2	0,24
12	Зняти пневматичні колеса	2 колеса	2	0,52
13	Зняти і розібрати маточини коліс	2 маточини	2	0,42
14	Зняти осі коліс	2 осі	2	0,28

#### *Розбирання вузлів на деталі*



15	Розібрати батареї, зняти диски, втулки, корпуси, підшипники	4 батареї	2	0,56
16	Зняти корпуси під- шипників осей коліс	2 корпуси	2	0,34
17	Демонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	2	0,52
18	Розібрати підшипни- кові вузли батареї	16 вузлів	2	1,08
19	Розібрати гідроциліндри	3 гідро- циліндра	2	0,54

***Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей***

20	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,74
21	Дефектація	«	4	0,90
22	Комплектування	«	3	0,70

***Складання вузлів з деталей***

23	Скласти гідроциліндри	3 гідро- циліндра	3	1,38
24	Провести регулювання та випробування на стенді	3 гідро- циліндра	3	1,04
25	Скласти підшипникові вузли батареї	16 вузлів	3	1,66
26	Змонтувати шини пневматичних коліс	2 шини	3	0,84
27	Установити корпуси підшипників осей	2 корпуси	3	0,34

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

29	Скласти батареї: установити диски, втулки, корпуси підшипників	4 батареї	3	1,22
----	---	-----------	---	------

***Складання з вузлів та деталей***

30	Установити осі пневматичних коліс	2 осі коліс	3	0,42
31	Установити маточини	2 маточини	3	0,58
32	Установити			

	пневматичні колеса	2 колеса	3	0,42
33	Установити рами	2 бокові рами	3	0,30
34	Установити транспортні розтяжки	2 розтяжки	3	0,24
35	Приєднати дискові батареї до рами	4 батареї	3	0,46
36	Установити кроштейни чистиків батарей	4 кронштейни	3	0,58
37	Установити чистики дисків батарей	40 чистиків дисків	3	1,30
38	Установити гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	0,40
39	Установити металеві трубопроводи	4 трубопроводи	3	0,52
40	Установити рукави виоского тиску	6 рукавів	3	0,46
41	Зняти з підставок	борона	2	0,38
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
42	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	0,98
43	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,84
44	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	1,08

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## 2.4. Борони зубові

### БОРОНА ЗУБОВА ПРУЖИННА ЗБР-24 «ЗЕБРА»

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	борона	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	1,12
3	Установити борону на підставки	«	2	0,88

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти трубопроводи і рукави високого тиску	6 рукавів	2	0,92
5	Зняти гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	1,04
6	Зняти секції борони	10 секцій	2	1,84
7	Зняти ходові колеса	4 колеса	2	0,84
8	Зняти транспортні колеса	2 колеса	2	1,00
9	Зняти механізми регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	2	0,72
10	Від'єднати бокові рами борони	2 рами	2	0,64

#### *Розбирання вузлів на деталі*

11	Розібрати секції	10 секцій	2	2,92
12	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	1,56
13	Розібрати ходові колеса	4 колеса	2	2,04
14	Розібрати транспортні колеса	2 колеса	2	1,28
15	Розібрати механізми регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	2	0,92

1	2	3	4	5
16	Розібрати бокові рами борони	2 рами	2	0,68
<i>Миття, дефектація та комплектування</i>				
17	Очистити, помити і протерти деталі	борона	1	1,28
18	Дефектація	«	4	1,40
19	Комплектування	«	3	1,48
<i>Складання з вузлів та деталей</i>				
20	Скласти бокові рами борони	2 рами	3	0,64
21	Скласти механізм регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	3	1,04
22	Скласти транспортні колеса	2 колеса	3	1,44
23	Скласти ходові колеса	4 колеса	3	2,28
24	Скласти гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	1,68
25	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді	2 гідроциліндри	4	1,80
26	Скласти секції борони	10 секцій	3	3,04
<i>Складання вузлів та деталей</i>				
27	Приєднати бокові рами борони	2 рами	3	0,72
28	Установити механізм регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	3	0,88
29	Установити транспортні колеса	2 колеса	3	1,04
30	Установити ходові колеса	4 колеса	3	1,32
31	Установити секції борони	10 секцій	3	2,12
32	Установити	2 гідро-	3	1,20

гідроциліндри		циліндри		<i>Продовження</i>	
1	2	3	4	5	
33	Установити трубопроводи і рукави високого тиску	6 рукавів	3	0,96	
34	Зняти з підставок	борона	2	0,64	
<b><i>Змащування, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>					
35	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	1,04	
36	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	1,48	
37	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	1,52	

### **БОРОНА ПРИЧІПНА ГІДРОФІКОВАНА ЗПГ-24**

#### ***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місця ремонту	на борона	погодинна оплата		
2	Очистити і помити зовні	«	1	1,40	
3	Установити борону на підставки	«	2	1,12	

#### ***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти секції робочих органів	16 секцій	2	2,40	
5	Зняти трубопроводи і рукави високого тиску	6 рукавів	2	1,08	
6	Зняти гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	1,22	
7	Зняти ходові колеса	4 колеса	3	0,88	
8	Зняти транспортні колеса з механізмом регулювання	2 колеса	3	1,16	
9	Зняти механізми	16 механізмів	3	1,06	

навішування секцій  
робочих органів

*Продовження*

1	2	3	4	5
10	Від'єднати бокові рами борони	2 рами	3	0,74
11	Від'єднати причіпний пристрій	пристрій	3	0,46
<b><i>Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей</i></b>				
12	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,48
13	Дефектація	«	3	1,64
14	Комплектування	«	3	1,68
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
15	Приєднати причіпний пристрій	пристрій	3	0,58
16	Приєднати рами	2 бокові рами	3	0,86
17	Установити механізми навішування секцій	16 механізмів	3	1,06
18	Установити транспортні колеса з механізмом регулювання	2 колеса	3	1,02
19	Установити ходові колеса	4 колеса	3	1,08
20	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	1,00
21	Установити трубопроводи і рукави високого тиску	6 рукавів	3	0,94
22	Установити секції робочих органів	16 секцій	3	1,66
23	Зняти з підставок	борона	2	0,70
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
24	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	1,04
25	Перевірити якість складання,	«	4	1,37

відрегулювати  
механізми й усунути  
виявлені несправності

*Продовження*

1	2	3	4	5
26	Підготувати пофарбувати пульвезатора	i з	«	2 0,58

## **БОРОНА ЗУБОПРУЖИННА ЛІРА -21М**

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на борона			погодинна оплата
2	Очистити і помити зовні		«	1 1,40
3	Установити борону на підставки		«	2 0,74

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти секції робочих органів	16 секцій		2 2,30
5	Зняти трубопроводи і рукави високого тиску	трубопроводи і рукави		2 0,98
6	Зняти гідроциліндри	2 гідроциліндри		2 1,08
7	Зняти ходові колеса	2 колеса		2 0,88
8	Зняти транспортні колеса з механізмом регулювання	2 колеса		2 1,02
9	Зняти механізм навішування секцій	механізм навішування		2 1,38
10	Від'єднати бокові рами борони	2 рами		2 0,56
11	Від'єднати причіпний пристрій	причіпний пристрій		2 0,36

### *Розбирання вузлів на деталі*

12	Розібрати секції робочих органів	16 секцій		3 2,48
13	Розібрати	2 гідро-		3 1,56

14	Розібрати коліса	гідроциліндри ходові	циліндри 2 коліса	3	1,36
----	---------------------	-------------------------	----------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5	
15	Розібрати коліса з механізмом регулювання	транспортні	2 коліса	3	1,22
16	Розібрати навішування секцій	механізм	механізм навішування	3	0,54
17	Розібрати бокові борони	рами	2 рами	3	0,64
18	Розібрати пристрій	причіпний	причіпний пристрій	3	0,52
<b>Миття, дефектація і комплектування вузлів та деталей</b>					
19	Очистити, протерти деталі	і	комплект деталей	1	1,14
20	Дефектація		«	3	1,24
21	Комплектування		«	3	1,14
<b>Складання вузлів з деталей</b>					
22	Скласти пристрій	причіпний	пристрій	3	0,50
23	Скласти бокові рами		2 рами	3	0,56
24	Скласти навішування секцій	механізм	механізм навішування	3	0,92
25	Скласти коліса з механізмом регулювання	транспортні	2 коліса	3	1,38
26	Скласти бокові коліса		2 коліса	3	1,38
27	Скласти гідроциліндри		2 гідроциліндра	3	1,34
28	Відрегулювати і випробувати гідроциліндри на стенді		2 гідроциліндра	3	1,14
29	Скласти секції		16 секцій	3	1,58



робочих органів

**Складання з вузлів та деталей**

30 Приєднати причіпний причіпний 3 0,36  
пристрій пристрій

*Продовження*

1	2	3	4	5
31	Приєднати бокові рами	2 рами	3	0,42
32	Установити механізм навішування секцій робочих органів	механізм навішування	3	0,84
33	Установити транспортні колеса з механізмом регулювання	2 колеса	3	1,16
34	Установити ходові колеса	2 колеса	3	1,08
35	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндра	3	0,86
36	Установити трубопроводи і рукави високого тиску	трубопроводи і рукави	3	0,82
37	Установити секції робочих органів	16 секцій	3	1,46
38	Зняти борону з підставок	борона	2	0,36
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
39	Змастити згідно з таблицею змащення	борона	1	1,14
40	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	1,72
41	Підготувати і пофарбувати	«	2	1,76

пульвезатора

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**2.5. Котки****КОТОК ЗУБЧАСТО-КІЛЬЧАСТИЙ К-10*****Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	коток	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,94
3	Установити на підставки	«	1	0,58

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Від'єднати рукава висикого тиску гідроциліндра причіпного пристрою	2 рукави	2	0,05
5	Зняти гідроциліндр	гідроциліндр	2	0,18
6	Зняти причіпний пристрій	причіпний пристрій	2	0,30
7	Зняти колеса транспортного ходу	2 колеса	2	0,44
8	Зняти ступиці зубчасто-кільчастих котків	10 ступиць	2	0,90

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Зняти кришки ступиць котків	10 кришок	2	0,98
10	Розшплінтувати і відкрутити гайки осей котків	10 гайок	2	0,56
11	Зняти ступиці з осей котків	10 ступиць	2	0,56
12	Розібрати ступиці коліс	2 ступиці	2	0,40
13	Випресувати підшипники зі ступиць котків	10 підшипників	2	0,60
14	Випресувати підшипники	4 підшипники	2	0,12

ники зі ступить коліс

*Продовження*

1	2	3	4	5
<b><i>Миття, defeкація та комплектування</i></b>				
15	Очистити , помити і протерти деталі	комплект деталей	1	1,02
16	Дефектація	«	4	0,22
17	Комплектування	«	3	0,30
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
18	Запресувати підшипники ступить коліс	4 підшипники	3	0,50
19	Запресувати підшипники ступить котків	10 підшипників	3	0,50
20	Зібрати ступиці коліс	2 ступиці	4	0,42
21	Установити ступиці на осі котків	10 ступиць	3	0,70
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
22	Установити ступиці	10 ступиць	3	0,98
23	Установити колеса	2 колеса	3	0,44
24	Установити причіпний пристрій	пристрій	3	0,28
25	Установити гідроциліндр	гідроциліндр	3	0,22
26	Під'єднати рукава високого тиску гідроциліндра причіпного пристрою	2 рукава	3	0,24
27	Зняти з підставок	коток	2	0,42
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
28	Змастити згідно з таблицею змащення	коток	1	0,24
29	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	3	0,28

30	Підготувати пофарбувати пульверизатора	i з	«	2	0,60
----	--	--------	---	---	------

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## 2.6. Культиватори для суцільного обробітку ґрунту

### Культиватор для суцільного обробітку ґрунту КПСП-8

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,56
3	Установити підставки	на «	2	0,38

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави гідросистеми	рукави	2	0,46
5	Зняти гідроциліндр	гідроциліндр	2	0,18
6	Зняти пристрій для зачеплення борін	пристрій	2	0,78
7	Зняти пристрій для пружинних борін	пристрій	2	0,70
8	Зняти стояки з'єднувальної рамки	стояки	2	0,58
9	Зняти і розібрати пружини з натяжними штангами	пружини	2	0,78
10	Зняти гряділі у зборі з робочими органами	гряділі	2	1,66
11	Зняти і розібрати механізми регулювання коліс	механізм	2	0,56
12	Зняти ходові колеса у зборі з рами	колеса	2	0,34
13	Зняти причіп	причіп	2	0,18

#### *Розбирання вузлів на деталі*

*Продовження*

1	2	3	4	5
14	Розібрати гідроциліндр	гідроциліндр	2	1,14
15	Розібрати пристрій для зачеплення пружинних борін	пристрій	2	0,66
16	Розібрати гряділі з робочими органами	гряділі	2	1,34
17	Роз'єднати і зняти диски ходових коліс	диски	2	0,44
18	Розібрати маточини коліс	маточини	2	0,70
19	Демонтувати шини ходових коліс	шини	2	1,16
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
20	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,24
21	Дефектація	«	4	0,58
22	Комплектування	«	3	0,76
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
23	Змонтувати шини ходових коліс	шини	2	0,72
24	Скласти маточини коліс	маточини	3	0,54
25	Установити і закріпити диски ходових	диски	2	0,32
26	Скласти гряділі з робочими органами	гряділі	3	1,34
27	Скласти пристрій для зачеплення пружинних борін	пристрій	2	1,14
28	Скласти гідроциліндр	гідроциліндр	4	1,02
29	Провести регулювання і випробування гідроциліндра на стенді	гідроциліндр	4	0,66

Продовження

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**КУЛЬТИВАТОР Seapak Profi 600**

*Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	1,68
3	Установити на підставки	«	2	0,40

*Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти секції пружинних лап	2 секції	2	1,14
5	Відеднати лапи від секцій	28 лап	2	3,00

*Розбирання вузлів на деталі*

6	Зняти підшипники з секцій кутових котків	24 підшипники	2	1,72
---	--	---------------	---	------

*Миття, дефектація та комплектування*

7	Дефектація	«	4	0,36
8	Комплектування	«	3	0,26

*Складання вузлів з деталей*

9	Встановлення підшипників на секції кутових котків	24 підшипника	3	2,32
---	---	---------------	---	------

*Складання з вузлів та деталей*

10	Скласти пружинних лап	секції 2 секції	3	3,40
11	Приєднати пружинних лап до рами	секції 2 секції	3	1,14

*Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування*

12	Змастити згідно з таблицею змащення	культиватор	1	0,80
13	Перевірити якість складання,	«	4	0,60



відрегулювати  
механізми й усунути  
виявлені несправності

*Продовження*

1	2	3	4	5
14	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,48

### **КУЛЬТИВАТОР КРН 4,2**

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,23
3	Установити підставки на	«	2	0,21

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти пристосування для навішування зубових борін	6 пристосувань	2	0,90
5	Зняти механізм підіймання борін	механізм підіймання	2	0,39
6	Зняти опорні колеса	2 колеса	2	0,37
7	Зняти кронштейни	2 кронштейни	2	0,43
8	Зняти механізм регулювання глибини ходу робочих органів	2 механізми	2	0,34
9	Зняти робочі органи	6 органів	2	0,99
10	Зняти розкоси навіски із стойкою	комплект деталей	2	0,42
11	Зняти світловідбивачі	світло-відбивачі	2	0,63

#### *Розбирання вузлів на деталі*

12	Розібрати робочі органи: від'єднати стрільчасті лапи від стояків	6 органів	2	0,96
----	--	-----------	---	------

13	Розібрати ступиці опорних коліс	2 ступиці	2	0,70
14	Розібрати механізм регулювання глибини ходу робочих органів	2 механізми	2	0,52

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Миття, дефектація та комплектування***

15	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,74
15	Дефектація	«	4	0,33
16	Комплектування	«	3	0,59

***Складання вузлів з деталей***

17	Скласти робочі органи: приєднати стрільчасті лапи до стояків	6 органів	3	1,10
18	Скласти ступиці опорних коліс	2 ступиці	3	0,96
19	Скласти механізм регулювання глибини ходу робочих органів	2 механізми	3	0,76

***Складання з вузлів та деталей***

20	Установити світловідбивачі	світловідбивачі	3	0,64
21	Установити розкоси навіски із стойкою	комплект деталей	3	0,70
22	Установити механізм регулювання глибини ходу робочих органів	2 механізми	3	0,68
23	Установити опорні колеса з кронштейнами	2 кронштейни	3	0,90
24	Установити робочі органи	6 органів	3	1,0
25	Установити пристосування для навіски зубових борін	6 пристосувань	3	0,60
26	Установити механізм	2 механізми	3	0,70

підймання зубових  
борін

**Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування**

27 Змастити згідно з культиватор 1 0,30  
таблицею змащення

*Продовження*

1	2	3	4	5
28	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,30
29	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,47

**КУЛЬТИВАТОР VECTOR 620**

***Підготовка до ремонту***

1 Доставити на місце культиватор ремонту погодинна оплата  
2 Очистити і помити зовні « 1 1,72  
3 Установити на підставки « 2 0,96

***Розбирання на вузли та деталі***

4 Зняти з рами лапи 23 лапи 2 3,78  
5 Зняти транспортні колеса 2 колеса 2 0,48

***Розбирання вузлів на деталі***

6 Розібрати лапи 23 лапи 2 3,50

***Миття, дефектація та комплектування***

7 Очистити, помити і протерти деталі комплект деталей 1 0,76  
8 Дефектація « 4 0,92  
9 Комплектування « 3 0,90

***Складання вузлів з деталей***

10 Складання лап 23 лапи 3 3,02

### Складання з вузлів та деталей

11	Установити лапи	23 лапи	3	2,64
12	Установити транспортні колеса	2 колеса	3	0,44
13	Зняти культиватор з підставок	борона	3	0,72

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### *Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування*

14	Змастити згідно з таблицею змащення	з культиватор	1	2,52
15	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	2,04
16	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,84

### КУЛЬТИВАТОР АК -11,6

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,70
3	Установити підставки	на «	2	0,64

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти рукави гідросистеми	12 рукавів	2	1,08
5	Зняти маслопроводи	4 трубки	2	0,44
6	Зняти гідропідциліндри	4 гідропідциліндри	2	1,00
7	Зняти прикочувальні котки	6 котків	2	1,24

8	Зняти стрільчасті лапи	16 лап	2	0,88
9	Зняти транспортні колеса	4 колеса	2	1,12
10	Зняти робочі колеса	4 колеса	2	1,04
11	Від'єднати праву та ліву частини рами	2 частини	2	0,56

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Розбирання вузлів на деталі***

12	Розібрати гідроциліндри	4 гідроциліндри	2	2,40
13	Розібрати прикочувальні котки	6 котків	2	1,72
14	Розібрати стрільчасті лапи	16 лап	2	1,48
15	Розібрати маточини транспортних коліс	4 маточини	2	1,24
16	Розібрати маточини робочих коліс	4 маточини	2	1,28

***Миття, дефектація та комплектування***

17	Очистити, помити і протерти деталі	і комплект деталей	1	3,16
18	Дефектація	«	4	2,48
19	Комплектування	«	3	1,84

***Складання вузлів з деталей***

20	Скласти маточини робочих коліс	4 маточини	3	1,32
21	Скласти маточини транспортних коліс	4 маточини	3	1,64
22	Скласти стрільчасті лапи	16 лап	3	1,88
23	Скласти прикочувальні котки	6 котків	3	2,56
24	Скласти гідроциліндри	4 гідроциліндри	3	2,40
25	Випробувати гідроциліндри на стенді	на 4 гідроциліндри	4	1,32

### Складання з вузлів та деталей

26	Приєднати ліву та праву частини рами	2 частини	3	0,60
27	Установити колеса	4 колеса	3	1,08
28	Установити транспортні колеса	4 колеса	3	1,16

*Продовження*

1	2	3	4	5
29	Установити стрільчасті лапи	16 лап	3	1,00
30	Установити прикочувальні котки	6 котків	3	1,42
31	Установити гідроциліндри	4 гідроциліндри	3	1,04
32	Установити маслопроводи	4 маслопроводи	3	0,52
33	Установити рукави гідросистеми	12 рукавів	3	1,28
34	Зняти культиватор з підставок	культиватор	2	0,56
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
35	Змастити згідно з таблицею змащення	культиватор	1	0,96
36	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,84
37	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	2	0,90

### КУЛЬТИВАТОР АК -8,5

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна	оплата
---	----------------------------	-------------	-----------	--------

2	Очистити і помити зовні	«	1	0,66
3	Установити на підставки	«	2	0,54
<b>Розбирання на вузли та деталі</b>				
4	Зняти рукави гідросистеми	12 рукавів	2	0,96

*Продовження*

1	2	3	4	5
5	Зняти маслопроводи	4 трубки	2	0,44
6	Зняти гідроциліндри	4 гідроциліндри	2	1,00
7	Зняти прикочувальні котки	4 котки	2	0,82
8	Зняти стрільчасті лапи	41 лапа	2	1,96
9	Зняти транспортні колеса	4 колеса	2	0,88
10	Зняти робочі колеса	2 колеса	2	0,58
11	Від'єднати праву та ліву частини рами	2 частини	2	0,58
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
12	Розібрати гідроциліндри	4 гідроциліндри	2	2,84
13	Розібрати прикочувальні котки	4 котки	2	0,92
14	Розібрати стрільчасті лапи	41 лапа	2	3,08
15	Розібрати маточини транспортних коліс	4 маточини	2	1,10
16	Розібрати маточини робочих коліс	2 маточини	2	0,54
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
17	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	2,84
18	Дефектація	«	4	2,60
19	Комплектування	«	3	2,32
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
20	Скласти маточини	2 маточини	3	0,76

21	робочих коліс Скласти маточини транспортних коліс	4 маточини	3	1,06
22	Скласти стрільчасті лапи	41 лапа	3	3,56
23	Скласти прикочувальні котки	4 котки	3	1,08

*Продовження*

1	2	3	4	5
24	Скласти гідроциліндри	4 гідроциліндри	3	2,38
25	Випробувати гідроциліндри на стенді	4 гідроциліндри	4	1,90
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
26	Приєднати ліву та праву частини рами	2 частини	3	0,60
27	Установити робочі колеса	2 колеса	3	0,56
28	Установити транспортні колеса	4 колеса	3	1,16
29	Установити стрільчасті лапи	41 лапа	3	2,20
30	Установити прикочувальні котки	4 котки	3	0,74
31	Установити гідроциліндри	4 гідроциліндри	3	0,82
32	Установити маслопроводи	4 маслопроводи	3	0,34
33	Установити рукави гідросистеми	12 рукавів	3	1,02
34	Зняти культиватор підставок	з культиватор	2	0,32
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>				
35	Змастити згідно таблицею змащення	з культиватор	1	0,64
36	Перевірити якість	«	4	0,56



	складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності				
37	Підготувати і пофарбувати пульверизатора з	«	2	0,66	

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### **КУЛЬТИВАТОР ФРЕЗЕРНИЙ КФ-2,8**

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	годинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,88
3	Установити на підставки	«	2	0,24

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Знімання опор культиватора	опори	2	0,16
5	Знімання захисних засобів з культиватора	захисні засоби	2	0,14
6	Знімання лап приймачами	з 6 лап	2	0,26
7	Знімання захисного щитка хрестовини карданого вала у зборі	захисний щиток	2	0,08
8	Знімання карданного вала у зборі з ведучого вала редуктора	карданний вал	2	0,06
9	Знімання несучих коліс з механізмом регулювання	колеса	2	0,12
10	Знімання приводу культиватора у зборі з	привод	2	0,60

рамами

***Розбирання вузлів на деталі***

11	Розбирання натискного механізму	натискний механізм	2	4,46
12	Розбирання лап	6 лап	2	0,88
13	Розбирання захисного щитка хрестовини карданного вала	захисний щиток	2	1,76

*Продовження*

1	2	3	4	5
14	Розбирання карданного вала	карданний вал	2	0,40
15	Розбирання несучих колес у зборі з механізмом регулювання	колеса	2	2,16
<b><i>Миття, дефектація та комплектування</i></b>				
16	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,90
17	Дефектація	«	4	1,10
18	Комплектування	«	3	0,60
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
19	Складання приводу культиватора	привод	3	3,56
20	Складання несучих колес у зборі з механізмом регулювання	колеса	3	0,86
21	Складання карданного вала	карданний вал	3	0,20
22	Складання захисного щитка карданного вала	захисний щиток	3	0,12
23	Складання натискного механізму	натискний механізм	3	0,24
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
24	Установка приводу культиватора в зборі на раму	привод	3	0,60

25	Установка несучих коліс з механізмом регулювання у зборі	колеса	3	0,10
26	Установка карданного вала у зборі на ведучий вал редуктора	карданний вал	3	0,08
27	Установлення захисного щитка телескопічного валу карданної передачі	захисний щиток	3	0,08

*Продовження*

1	2	3	4	5
28	Установлення захисного щитка хрестовини карданного вала у зборі	захисний щиток	3	0,06
29	Установлення лап у зборі на тримач	6 лап	3	0,24
30	Установка захисних засобів робочих органів на привод культиватора	захисний щиток	3	0,16
31	Установка натискного механізму у зборі	натискний механізм	3	0,30
32	Встановлення опор культиватора	опори	3	0,12
33	Зняти з підставок	культиватор	2	0,16
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
34	Змастити згідно з таблицею змащення	культиватор	1	0,60
35	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	1,26
36	Підготувати і пофарбувати з	«	2	1,00

пульверизатора

## КУЛЬТИВАТОР Horsch Tiger 4 MT

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,60
3	Установити підставки	на «	2	0,46

### *Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти фіксатори циліндрів підйомного маятникового пристрою	алюмінієві з ходових і з циліндра зчіпного	алюмінієві фіксатори	2	0,40
5	Зняти тиск у гідравлічній системі і від'єднати роз'єми	у системі і штекерні роз'єми	штекерні роз'єми	2	0,84
6	Зняти магістралі високого тиску гідросистеми	гідрравлічні з рукавами високого тиску	2 магістралі	2	0,50
7	Зняти гідроциліндри	гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	0,30
8	Зняти секції прикочувальних котків в зборі з рамою	секції	3 секції	2	1,10
9	Оглянути і зняти пошкоджені сошники культиватора у зборі з запобіжником	і зняти сошники культиватора у зборі з запобіжником	5 сошняків	2	0,56
10	Оглянути і зняти пошкоджені диски	і зняти диски	4 диска	2	0,64

	культиватора			
11	Оглянути і зняти опорно – прикочуючі колеса, потребуючі у ремонті у зборі з маточиними	2 колеса	2	0,30
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
12	Зняти і розібрати маточини опорно-прикочуючих колес	2 маточини	2	0,50
13	Розібрати колеса	2 колеса	2	0,60
14	Розібрати блоки котків	3 котки	2	1,20
15	Розібрати сошники	5 сошників	2	0,70

*Продовження*

1	2	3	4	5
16	Розібрати гідроциліндри	2 гідроциліндри	2	1,44
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
17	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,96
18	Дефектація	«	4	1,10
19	Комплектування	«	3	1,00
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
20	Скласти і установити маточину колеса	2 маточини	3	0,50
21	Скласти колеса	2 колеса	3	0,30
22	Скласти сошники	5 сошників	3	0,60
23	Скласти секції прикочувальних котків	3 секції	3	1,12
24	Скласти гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	1,48
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
25	Установити опорні колеса у зборі з маточинами	2 колеса	3	0,30
26	Установити гідроциліндри	2 гідроциліндри	3	0,32
27	Установити	2 магістралі	3	0,54

	гідролічні магістралі з рукавами високого тиску гідросистеми			
28	Установити диски культиватора	4 диски	3	0,70
29	Установити сошники у зборі з запобіжником	5 сошників	3	0,60
30	Установити секції прикочувальних котків	3 секції	3	0,52
31	Установити агрегат на підставки	культиватор	2	0,26

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

*Продовження*

1	2	3	4	5
32	Змастити згідно з таблицею змащення	культиватор	1	0,50
33	Перевірити якість складання, відрегулю- вати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	1,00

**КУЛЬТИВАТОР КП -8,4**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту	культиватор		погодинна оплата
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,74
3	Установити на підставки	«	2	0,44

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Від'єднати рукави гідросистеми	рукави	2	0,76
5	Зняти гідравлічні циліндри підйому - опускання	циліндри	2	0,98

6	Зняти механізм регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	2	0,16
7	Зняти ходові колеса	8 коліс	2	1,44
8	Оглянути лапи і зняти у зборі з стояками, які потребують ремонту	43 лапи, 11 стояків	2	2,12
<b>Розбирання вузлів на деталі</b>				
9	Розібрати гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	0,86
10	Розібрати механізм регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	2	0,22

*Продовження*

1	2	3	4	5
11	Розібрати ходові колеса	8 коліс	2	1,82
12	Розібрати копіювальні колеса	9 коліс	2	1,64
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
13	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,74
14	Дефектація	«	4	0,56
15	Комплектування	«	3	0,64
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
16	Під'єднати лапи до стояків	стрільчасті лапи, 43 лапи, 11 стояків	3	1,38
17	Скласти ходові колеса	8 коліс	3	3,32
18	Скласти механізм регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	3	0,30
19	Скласти гідроциліндри	гідроциліндр	3	1,02
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
20	Установити стрільчасті лапи у зборі зі стояками	43 лапи, 11 стояків	3	0,96
21	Установити ходові	8 коліс	3	1,30

	колеса				
22	Установити механізм регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	3	0,12	
23	Установити гідроциліндри	гідроциліндр	3	0,72	
24	Установити рукави гідросистеми	рукави	3	0,82	
25	Зняти підставок культиватор з культиватор	культиватор	2	0,30	
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>					
26	Змастити згідно з таблицею змащення	культиватор	1	0,64	

*Продовження*

1	2	3	4	5
27	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,46

### **СТЕРНЬОВИЙ КУЛЬТИВАТОР "Шилінг-2,0"**

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,60
3	Установити підставки на	«	2	0,53

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Від'єднати коток від культиватора	коток	2	0,47
5	Зняти опорні колеса	2 колеса	2	0,31
6	Зняти лапи культиватора	5 лап	2	0,41
7	Зняти секції дисків	4 секції дисків	2	0,43



8	Зняти пружинну граблину	граблина	2	0,37
---	-------------------------	----------	---	------

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Розібрати опорні колеса	2 колеса	2	0,85
---	-------------------------	----------	---	------

10	Розібрати коток	коток	2	0,95
----	-----------------	-------	---	------

11	Від'єднати лапи від стояків	5 лап	2	1,58
----	-----------------------------	-------	---	------

***Миття, дефектація та комплектування***

12	Очистити, помити і протерти деталі	і комплект деталей	1	0,52
----	------------------------------------	--------------------	---	------

13	Дефектація	«	4	0,86
----	------------	---	---	------

14	Комплектування	«	3	0,87
----	----------------	---	---	------

***Складання вузлів з деталей***

*Продовження*

1	2	3	4	5
15	Установити лапи на стояки	5 лап	3	1,85

***Складання з вузлів та деталей***

16	Приєднати колеса до культиватора	2 колеса	3	0,45
----	----------------------------------	----------	---	------

17	Приєднати лапи до культиватора	5 лап	3	0,45
----	--------------------------------	-------	---	------

18	Приєднати секції дисків	4 секції	3	0,46
----	-------------------------	----------	---	------

19	Приєднати пружинну граблину	граблина	3	0,34
----	-----------------------------	----------	---	------

20	Приєднати коток	коток	3	0,43
----	-----------------	-------	---	------

21	Зняти культиватор з підставок	культиватор	2	0,22
----	-------------------------------	-------------	---	------

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

22	Змастити згідно з таблицею змащення	культиватор	1	1,54
----	-------------------------------------	-------------	---	------

23	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,84
----	--	---	---	------

24	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	«	3	0,70
----	--	---	---	------

### КУЛЬТИВАТОР ATLAS 6HP

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	3,16
3	Установити підставки	на «	2	1,18

#### *Продовження*

1	2	3	4	5
<b><i>Розбирання на вузли та деталі</i></b>				
4	Зняти рукави гідросистеми	12 рукавів	2	1,22
5	Зняти маслопроводи	6 масло-проводів	2	0,66
6	Зняти гідроциліндри	6 гідро-циліндрів	2	1,26
7	Зняти прикочувальні котки	6 прикочувальних котків	2	1,26
8	Зняти стрільчасті лапи	24 лапи	2	4,32
9	Зняти струнні котки	3 струнні котки	2	0,66
10	Зняти транспортні колеса	2 колеса	2	0,60
11	Зняти пневмоциліндри тормозної системи	2 пневмо-циліндри	2	0,42
12	Від'єднати праву та ліву частини рами	2 частини рами	2	0,64
13	Зняти розпушувачі слідів	4 розпушувачі слідів	2	0,70
<b><i>Розбирання вузлів на деталі</i></b>				
14	Розібрати	6	2	3,52

15	гідроциліндри Розібрати прикочувальні котки	гідроциліндрів 6 прикочувальни х котків	2	1,70
16	Розібрати стрільчасті лапи	24 лапи	2	2,24
17	Розібрати маточини транспортних коліс	2 маточини	2	0,66
18	Розібрати пневмоциліндри тормозної системи	2 пневмо- циліндри	2	0,86
19	Розібрати розпушувачі слідів	4 розпушувачі слідів	2	0,60
<b>Миття, дефектація та комплектування</b>				
20	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,90

*Продовження*

1	2	3	4	5
21	Дефектація	«	4	2,50
22	Комплектування	«	3	2,12
<b>Складання вузлів з деталей</b>				
23	Скласти розпушувачі слідів	4 розпушувачі слідів	3	0,46
24	Скласти пневмоциліндри тормозної системи	2 пневмо- циліндри	3	0,64
25	Скласти маточини транспортних коліс	2 маточини	3	0,72
26	Скласти стрільчасті лапи	24 лапи	3	2,50
27	Скласти прикочувальні котки	6 прикочувальни х котків	3	1,92
28	Скласти гідроциліндри	6 гідро- циліндрів	3	3,90
29	Доставити циліндри до стенда	6 гідро- циліндрів	1	0,16
30	Випробувати	6 гідро-	4	3,52

31	гідроциліндри на стенді Доставити циліндри до агрегата	циліндрів 6 гідро-циліндрів	1	0,18
<b>Складання з вузлів та деталей</b>				
32	Встановити розпушувачі слідів	4 розпушувачі слідів	3	0,46
33	Приєднати ліву та праву частини рами	2 частини рами	3	0,58
34	Встановити пневмоциліндри тормозної системи	2 пневмоциліндри	3	0,86
35	Установити транспортні колеса	2 колеса	3	0,60
36	Установити нові струнні котки	3 струнні котки	3	0,76
37	Установити стрільчасті лапи	24 лапи	3	3,48

*Продовження*

1	2	3	4	5
38	Установити прикочувальні котки	6 прикочувальних котків	3	1,44
39	Установити гідроциліндри	6 гідроциліндрів	3	1,40
40	Установити маслопроводи	6 маслопроводів	3	0,72
41	Установити рукави гідросистеми	12 рукавів гідросистеми	3	1,30
42	Зняти культиватор з підставок	культиватор	2	0,80
<b>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</b>				
43	Змастити згідно з таблицею змащення	культиватор	1	1,04
44	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути	«	4	1,16

45	виявлені несправності Підготувати та пофарбувати пошкоджені корозією місця з пульверизатора	«	3	1,20
----	---	---	---	------

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## 2.7. Культиватори для міжрядного обробітку ґрунту

### КУЛЬТИВАТОР КПН-5,6 «Поділля»

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	культиватор	погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні	«	1	0,84
3	Установити підставки	на «	2	0,42

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти пристрій	навісний пристрій	2	0,38	
5	Зняти регулювання ходу робочих органів	механізм глибини	2	0,56	
6	Зняти секції органів у зборі	робочих органів	9 секцій	2	2,06
7	Зняти колеса	копіювальні колеса	9	2	0,66

#### *Розбирання вузлів на деталі*

8	Розібрати регулювання ходу робочих органів	механізм глибини	2	0,86	
9	Розібрати секції робочих органів; від'єднати стрільчасті лапи від стояків	9 секцій	2	1,44	
10	Розібрати стрільчасті лапи	9 лап	2	1,30	
11	Розібрати колеса	копіювальні колеса	9	2	1,62

## *Миття, дефектація та комплектування*

*Продовження*

1	2	3	4	5
12	Очистити, помити і протерти деталі	комплект деталей	1	0,74
13	Дефектація	«	4	0,40
14	Комплектування	«	3	0,60
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
15	Скласти стрільчасті лапи	9 лап	3	1,90
16	Скласти копіювальні колеса	9 копіювальних коліс	3	1,68
17	Під'єднати стрільчасті лапи до стояків	9 лап	3	1,32
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
18	Установити копіювальні колеса	9 копіювальних коліс	3	0,96
19	Установити секції робочих органів у зборі	9 секцій	3	1,70
20	Скласти і установити механізм регулювання глибини ходу робочих органів	механізм	3	0,36
21	Установити навісний пристрій	пристрій	3	0,62
<b><i>Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування</i></b>				
22	Змастити згідно з таблицею змащення	з культиватор	1	0,36
23	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	«	4	0,50

24	Зняти культиватор з підставок	«	2	0,34
----	-------------------------------	---	---	------



## РОЗДІЛ 3. НОРМИ ЧАСУ НА РЕМОНТ ТЕХНІКИ ДЛЯ ПОСІВУ І МІЖРЯДНОГО ОБРОБІТКУ ҐРУНТУ

### 3.1. Сівалки

№ операції	Операція та зміст роботи	Одиниця обсягу роботи	Розряд роботи	Норма часу на одиницю обсягу робіт, год.
1	2	3	4	5

#### СІВАЛКА ПНЕВМАТИЧНА УНІВЕРСАЛЬНА СПУ-4Д

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні сівалку	"	2	0,40
3	Установити сівалку на підставки	Сівалка	2	0,20

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти загортачі	32 загортачі	2	0,52
5	Зняти троси блокування маркера	2 троси	2	0,06
6	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,10
7	Зняти маркери	2 маркери	2	0,18
8	Від'єднати зерновий бункер	Бункер	2	0,40
9	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	3	0,14

*Продовження*

1	2	3	4	5
10	Зняти насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,90
11	Зняти причіпний пристрій	Пристрій	2	0,30
12	Зняти щитки передачі від колеса на вал контрпривода	2 щитки	2	0,12
13	Зняти ланцюг із зірочки колеса і контрпривода	Ланцюг	2	0,08
14	Зняти натяжні зірочки	2 зірочки	2	0,12
15	Зняти кронштейн натягача	Кронштейн	2	0,16
16	Зняти вентилятор у зборі	Вентилятор	2	0,30
17	Зняти сошники з поводків	Комплект деталей	2	0,44
18	Зняти диски сошників і випресувати підшипники	Те ж	3	1,04
19	Зняти чистики сошників	Те ж	2	0,42

***Розбирання вузлів на деталі***

20	Розібрати гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	0,32
21	Розібрати насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,46
22	Розібрати зерновисівні апарати	Те ж	3	0,54
23	Розібрати вентилятор	Вентилятор	2	0,32
24	Розібрати причіпний пристрій	Пристрій	2	0,20
25	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,20
26	Розмонтувати колеса	4 колеса	2	0,48

***Миття, дефектація та комплектування***

*Продовження*

1	2	3	4	5
27	Очистити і помити деталі	Комплект деталей	2	0,40
28	Дефектація деталей	Те ж	4	0,80
29	Комплектування	"	3	1,12

*Складання вузлів з деталей*

30	Змонтувати колеса	4 колеса	2	0,52
31	Скласти маркера	2 маркери	3	0,26
32	Скласти причіпний пристрій	Пристрій	3	0,24
33	Скласти вентилятор	Вентилятор	3	0,42
34	Скласти зерновисівні апарати	Комплект деталей	3	0,88
35	Скласти насіннепроводи	Те ж	3	0,68
36	Скласти гідроциліндр	Гідроциліндр	4	0,40

*Складання з вузлів та деталей*

37	Установити чистики сошників	Комплект деталей	2	0,54
38	Установити диски сошників і напрусувати підшипники	Те ж	3	1,28
39	Установити сошники на повідки	"	3	0,88
40	Установити вентилятор у зборі	Вентилятор	2	0,40
41	Установити кронштейн натягача	Кронштейн	2	0,24
42	Установити натяжні зірочки	2 зірочки	2	0,20

*Продовження*

1	2	3	4	5
43	Установити ланцюг на зірочку колеса і контрпривода	Ланцюг	2	0,12
44	Установити щитки передачі на вал контрпривода	2 щитки	2	0,20
45	Установити причіпний пристрій	Пристрій	2	0,38
46	Установити насіннепроводи	Комплект деталей	3	1,02
47	Установити рукави високого тиску	Те ж	3	0,20
48	Приєднати зерновий бункер	Бункер	2	0,42
49	Установити маркери	2 маркери	3	0,20
50	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	3	0,18
51	Установити троси блокування маркерами	2 троси	2	0,16
52	Установити загортачі	48 загортачів	3	0,90
53	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,08

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

54	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	0,34
55	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	"	3	0,26
56	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	1,10

## **СІВАЛКА ЗЕРНОТУКОВА ПРИЧІПНА “КЛЕН-6”**

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**Підготовка до ремонту**

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,48
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,22

**Розбирання на вузли та деталі**

4	Зняти світловідбивачі	4 світловідб ивачі	2	0,18
5	Від'єднати і зняти електрообладнання з сівалки (пульт керування, мультиплексор та електропровід)	Комплект деталей	2	0,42
6	Зняти підніжки	2 підніжки	2	0,38
7	Зняти маркери з гідро циліндрами	2 маркери	2	0,34
8	Зняти насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,70
9	Зняти насінневі бункери з дозаторами	Те ж	2	1,02
10	Зняти сошники з загортачами	Комплект деталей	2	1,46
11	Зняти опорні колеса з транспортною рамкою	"	2	0,74
12	Зняти механізм транспортування	Механізм	2	0,32

**Миття, дефектація та комплектування**

*Продовження*

1	2	3	4	5
13	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	1,12
14	Дефектація	Те ж	4	0,76
15	Комплектування	"	3	0,86

*Складання вузлів з деталей*

16	Установити механізм транспортування	Механізм	3	0,32
17	Установити опорні колеса з транспортною рамкою	Комплект деталей	3	0,58
18	Установити сошники з загортачами	"	2	3,44
19	Установити насінневі бункери з дозаторами	"	2	0,62
20	Установити насіннепроводи	"	2	0,94
21	Установити маркери з гідроциліндрами	2 маркери	2	0,80
22	Установити підніжки	2 підніжки	2	0,38

*Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування*

23	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	1,42
24	Приєднати електрообладнання (електропроводку, мультиплексор та пульт керування)	Комплект деталей	4	0,36
25	Підготувати і пофарбувати з пульвезизатора	Сівалка	2	0,90

*Продовження*

1	2	3	4	5
26	Перевірити якість складання, усунути виявленні несправності	"	4	0,90
27	Установити світловідбивачі	4 світловідб ивачі	2	0,22
28	Зняти з підставок	Сівалка	2	0,14

**СІВАЛКА ЗЕРНОТУКОВА ПРИЧПНА “КЛЕН-3Т”***Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,42
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,12

*Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти світловідбивачі	4 світловідб ивачі	2	0,12
5	Від'єднати і зняти електрообладнання з сівалки (пульт керування, мультиплексор та електропровід)	Комплект деталей	2	0,30
6	Зняти підніжки	2 підніжки	2	0,32
7	Зняти маркери з гідроциліндрами	2 маркери	2	0,24
8	Зняти насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,48
9	Зняти насінневі бункери з дозаторами	Те ж	2	0,56



*Продовження*

1	2	3	4	5
10	Зняти сошники з загортачами	Комплект деталей	2	0,96
11	Зняти опорні колеса з транспортною рамкою	"	2	0,40
12	Зняти механізм транспортування	Механізм	2	0,24

***Миття, дефектація та комплектування***

13	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	0,71
14	Дефектація	Те ж	4	0,48
15	Комплектування	"	3	0,50

***Складання вузлів з деталей***

16	Установити механізм транспортування	Механізм	3	0,22
17	Установити опорні колеса з транспортною рамкою	Комплект деталей	3	0,36
18	Установити сошники з загортачами	"	2	2,3
19	Установити насінневі бункери з дозаторами	"	2	0,56
20	Установити насіннепроводи	"	2	0,56
21	Установити маркери з гідроциліндрами	2 маркери	2	0,34
22	Установити підніжки	2 підніжки	2	0,28

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

*Продовження*

1	2	3	4	5
23	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	0,9
24	Приєднати електрообладнання (електропроводку, мультіплексор та пульт керування)	Комплект деталей	4	0,32
25	Підготувати і пофарбувати з пульвезизатора	Сівалка	2	0,50
26	Перевірити якість складання, усунути виявленні несправності	"	4	0,70
27	Установити світловідбивачі	4 світловідбивачі	2	0,14
28	Зняти з підставок	Сівалка	2	0,10

**СІВАЛКА ПНЕВМАТИЧНА “MISTRAL TM 3000”  
(Україна-Словаччина)  
*Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата
2	Очистити і помити зовні сівалку	"	2 0,36
3	Установити сівалку на підставки	"	2 0,20

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти загортачі	Загортачі	2 0,40
5	Зняти троси блокування маркера	2 троси	2 0,14
6	Зняти гідроциліндр	Гідроцилі	2 0,10

7	керування маркерами Зняти маркери	ндр 2 маркери	2	0,20
---	--------------------------------------	------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
8	Від'єднати зерновий бункер	Зерновий бункер	2	0,60
9	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	3	0,20
10	Зняти насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,8
11	Зняти причіпний пристрій	Пристрій	2	0,30
12	Зняти щитки передачі від колеса на вал контрпривода	3 щитки	2	0,20
13	Зняти ланцюг із зірочки колеса і контрпривода	Ланцюг	2	0,06
14	Зняти натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,20
15	Зняти кронштейн натягача	кронштейн	2	0,24
16	Зняти вентилятор у зборі	Вентилятор	2	0,20
17	Зняти сошники з поводків	24 сошники	2	0,84
18	Зняти диски сошників і випресувати підшипники	48 дисків	3	0,60
19	Зняти чистики сошників	24 чистика	2	0,40

***Розбирання вузлів на деталі***

20	Розібрати гідроциліндр	Гідроциліндри	3	0,30
21	Розібрати насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,50
22	Розібрати зерновисівні апарати	Те ж	3	0,64
23	Розібрати вентилятор	Вентилятор	2	0,30

*Продовження*

1	2	3	4	5
24	Розібрати причіпний пристрій	Пристрій	2	0,20
25	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,26
26	Розмонтувати колеса	2 колеса	2	0,30

*Миття, дефектація та комплектування*

27	Очистити і помити деталі	Комплект деталей	2	0,70
28	Дефектація деталей	Те ж	4	0,90
29	Комплектування	"	3	1,00

*Складання вузлів з деталей*

30	Змонтувати колеса	2 колеса	2	0,20
31	Скласти маркера	2 маркера	3	0,30
32	Скласти причіпний пристрій	пристрій	3	0,40
33	Скласти вентилятор	Вентилят ор	3	0,70
34	Скласти зерновисівні апарати	Комплект деталей	3	0,60
35	Скласти насіннепроводи	Те ж	3	0,50
36	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	4	0,40

*Складання з вузлів та деталей*

37	Установити чистики сошників	24 чистика	2	0,60
38	Установити диски сошників і напресувати підшипники	48 дисків	3	1,00
39	Установити сошники на поводки	24 сошники	3	0,80

*Продовження*

1	2	3	4	5
40	Установити вентилятор у зборі	Вентилят ор	2	0,30
41	Установити кронштейн натягача	Кронштейн	2	0,20
42	Установити натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,20
43	Установити ланцюг на зірочку колеса і контрпривода	Ланцюг	2	0,02
44	Установити щитки передачі на вал контрпривода	3 щитки	2	0,18
45	Установити причіпний пристрій	Пристрій	2	0,40
46	Установити насіннепроводи	Комплект деталей	3	0,60
47	Установити рукави високого тиску	2 рукави	3	0,30
48	Приєднати зерновий бункер	Бункер	2	0,28
49	Установити маркери	2 маркери	3	0,40
50	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндри	3	0,20
51	Установити троси блокування маркерами	2 троси	2	0,24
52	Установити загортачі	Загортачі	3	0,60
53	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,34

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

54	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	0,12
----	-------------------------------------	---------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
55	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	"	3	0,16
56	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	1,240

**СІВАЛКА ПНЕВМАТИЧНА "MISTRAL - 400"  
(Україна-Словаччина)**

*Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити зовні сівалку	"	2	0,62
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,22

*Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти загортачі	Загортачі	2	0,70
5	Зняти троси блокування маркера	2 троси	2	0,06
6	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,10
7	Зняти маркери	2 маркери	2	0,12
8	Від'єднати зерновий бункер	Зерновий бункер	2	0,46
9	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	3	0,14
10	Зняти насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,86
11	Зняти причіпний пристрій	Пристрій	2	0,24
12	Зняти щитки передачі від колеса на вал	3 щитки	2	0,16

контрпривода



*Продовження*

1	2	3	4	5
13	Зняти ланцюг із зірочки колеса і контрпривода	Ланцюг	2	0,12
14	Зняти натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,12
15	Зняти кронштейн натягача	кронштейн	2	0,18
16	Зняти вентилятор у зборі	Вентилятор	2	0,22
17	Зняти сошники з поводків	38 сошники	2	0,96
18	Зняти диски сошників і випресувати підшипники	76 дисків	3	1,06
19	Зняти чистики сошників	38 чистиків	2	0,30

***Розбирання вузлів на деталі***

20	Розібрати гідроциліндр	Гідроциліндр	3	0,30
21	Розібрати насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,54
22	Розібрати зерновисівні апарати	Те ж	3	0,64
23	Розібрати вентилятор	Вентилятор	2	0,24
24	Розібрати причіпний пристрій	Пристрій	2	0,18
25	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,22
26	Розмонтувати колеса	2 колеса	2	0,32

***Миття, дефектація та комплектування***

27	Очистити і помити деталі	Комплект деталей	2	0,64
28	Дефектація деталей	Те ж	4	0,96
29	Комплектування	"	3	1,28

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**Складання вузлів з деталей**

30	Змонтувати колеса	2 колеса	2	0,20
31	Скласти маркера	2 маркера	3	0,30
32	Скласти причіпний пристрій	пристрій	3	0,22
33	Скласти вентилятор	Вентилят ор	3	0,64
34	Скласти зерновисівні апарати	Комплект деталей	3	1,04
35	Скласти насіннепроводи	Те ж	3	0,50
36	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	4	0,38

**Складання з вузлів і деталей**

37	Установити чистики сошників	38 чистиків	2	0,40
38	Установити диски сошників і напресувати підшипники	76 дисків	3	1,20
39	Установити сошники на поводки	24 сошники	3	0,80
40	Установити вентилятор у зборі	Вентилят ор	2	0,30
41	Установити кронштейн натягача	Кронштейн	2	0,14
42	Установити натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,30
43	Установити ланцюг на зірочку колеса і контрпривода	Ланцюг	2	0,10
44	Установити щитки передачі на вал контрпривода	3 щитки	2	0,30

*Продовження*

45	Установити причіпний пристрій	Пристрій	2	0,40
46	Установити насіннєпроводи	Комплект деталей	3	0,50
47	Установити рукави високого тиску	2 рукави	3	0,30
48	Приєднати зерновий бункер	Бункер	2	0,28
49	Установити маркери	2 маркери	3	0,40
50	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	3	0,20
51	Установити троси блокування маркерами	2 троси	2	0,24
52	Установити загортачі	Загортачі	3	0,60
53	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,34

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

54	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	0,12
55	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	"	3	0,16
56	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	1,34

**СІВАЛКА ТОЧНОГО ВИСІВУ СТВ-8К**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата
---	------------------------------------	---------	------------------

*Продовження*

1	2	3	4	5
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,40
3	Установити на підставки	"	2	0,10

*Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти датчик висіву	Датчик	2	0,06
5	Зняти датчик рівня	"	2	0,04
6	Зняти інструментальний ящик	Ящик	2	0,08
7	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,22
8	Зняти рукави високого тиску	6 рукавів	2	0,10
9	Зняти трос блокування маркерів	Трос	2	0,06
10	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,04
11	Зняти маркери	2 маркери	2	0,20
12	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,12
13	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,18
14	Зняти підніжні дошки	Дошка	2	0,30
15	Зняти повітропровід	Повітропр овід	2	0,40
16	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	5 валів	2	0,16
17	Зняти кронштейни маркера	Кронштей н	2	0,24
18	Зняти приводний ланцюг	Ланцюг	2	0,20
19	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,14
20	Зняти привідний вал туковисівних апаратів	Вал	2	0,20
21	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,50

*Продовження*

1	2	3	4	5
22	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	0,46
23	Зняти штангу пружини	Штанга	2	0,30
24	Зняти висівні секції у зборі	12 секцій	2	0,80
25	Зняти кронштейн	Кронштейн	2	0,20
26	Зняти опорно-приводні колеса з механізмом передач	2 колеса	2	0,20
27	Зняти опорно-приводні колеса	"	2	0,18

***Розбирання вузлів на деталі***

28	Від'єднати механізми передач від кронштейна колеса	Механізм	3	0,14
29	Зняти гідроциліндри транспортного положення	2 гідроциліндри	2	0,10
30	Розібрати механізми передач	Механізм	2	1,50
31	Розібрати опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,72
32	Розібрати кронштейн	Кронштейн	2	0,30

***Миття, дефектація та комплектування***

33	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	0,50
34	Дефектація	Те ж	4	0,30
35	Комплектування	"	3	0,40

***Складання вузлів з деталей***

*Продовження*

1	2	3	4	5
36	Скласти кронштейн	Кронштейн	3	0,30
37	Скласти опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,50
38	Скласти механізми передач	Механізм	3	1,00
39	Установити гідроциліндри транспортного положення	2 гідроциліндри	3	0,14
40	З'єднати механізми передач з кронштейном колеса	Механізм	3	0,10

*Складання з вузлів та деталей*

41	Установити опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,14
42	Установити опорно-приводні колеса з механізмом передач	"	4	0,18
43	Установити кронштейн	Кронштейн	3	0,20
44	Установити висівні секції у зборі	12 секцій	3	0,80
45	Установити штангу пружини	Штанга	3	0,40
46	Установити туковисівні апарати	Комплект деталей	3	0,60
47	Установити тукопроводи	Те ж	3	0,24
48	Установити приводний вал туковисівних апаратів	Вал	3	0,24
49	Установити зірочки натягування ланцюгів	4 зірочки	3	0,28
50	Установити приводний ланцюг	Ланцюг	3	0,40

*Продовження*

1	2	3	4	5
51	Установити кронштейни маркера	Кронштейн	3	0,20
52	Установити приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	3	0,24
53	Установити повітропровід	Повітропроводи	3	0,60
54	Установити підніжні дошки	2 дошки	3	0,34
55	Установити замок автосчіпки	Замок	3	0,20
56	Установити шпренгель	Шпренгель	3	0,12
57	Установити маркери	2 маркери	3	0,10
58	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндр	3	0,14
59	Установити трос блокування маркерів	Трос	3	0,12
60	Установити рукави високого тиску	6 рукавів	3	0,20
61	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,34
62	Установити інструментальний ящик	Ящик	3	0,12
63	Установити датчик висіву	Датчик	3	0,06
64	Установити датчик рівня	"	3	0,13
65	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,20

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

66	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	3	0,70
----	-------------------------------------	---------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
67	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	4	1,00
68	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	1,40

### **СІВАЛКА УНІВЕРСАЛЬНА ПНЕВМАТИЧНА “Вега 6”**

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,50
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,30

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти датчик рівня	Датчик	2	0,16
5	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,22
6	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	2	0,24
7	Зняти трос блокування маркерів	Трос	2	0,14
8	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,20
9	Зняти маркери	2 маркери	2	0,24
10	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,28
11	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,24
12	Зняти повітропровід	Повітропр овід	2	0,26



*Продовження*

1	2	3	4	5
13	Зняти приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	2	0,24
14	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	2	0,30
15	Зняти кронштейн маркерів	Кронштейн	2	0,14
16	Зняти приводний ланцюг	Ланцюг	2	0,34
17	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,22
18	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,40
19	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	1,04
20	Зняти штангу пружини	Штанга	2	0,52
21	Зняти висівні секції у зборі	6 секцій	2	1,28
22	Зняти вентилятор у зборі	Вентилятор	2	0,18
23	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	2	0,20
24	Зняти кронштейн	Кронштейн	2	0,16
25	Зняти опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,52
26	Від'єднати механізм передачі від кронштейна колеса	Механізм	3	0,48

*Розбирання вузлів на деталі*

27	Розібрати механізм передачі	Механізм	2	0,92
28	Розібрати опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,56
29	Розібрати кронштейн	Кронштейн	2	0,42

*Продовження*

30	Розібрати мотор вентилятор	Мотор	2	0,50
31	Розібрати вентилятор	Вентилят ор	2	1,10
32	Розібрати висівні секції	6 секцій	2	1,91
33	Розібрати туковисівні апарати	Комплект деталей	2	1,94
34	Розібрати натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,30
35	Очистити і помити деталі зовні	Комплект деталей	3	0,30
36	Розібрати замок автозчіпки	Замок	2	0,28
37	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,24
38	Розібрати гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	0,54

***Миття, дефектація та комплектування***

39	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	0,92
40	Дефектація	Те ж	4	1,21
41	Комплектування	"	3	1,32

***Складання вузлів з деталей***

42	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	0,68
43	Відрегулювати і випробувати гідроциліндр на стенді	Гідроцилі ндр	4	0,48
44	Скласти маркери	2 маркери	2	0,60
45	Скласти замок автозчіпки	Замок	3	0,47
46	Скласти натяжні зірочки	3 зірочки	3	0,30
47	Скласти туковисівні апарати	Комплект деталей	3	2,22

*Продовження*

1	2	3	4	5
48	Скласти висівні секції	6 секцій	3	2,06
49	Скласти вентилятор	Вентилят	3	1,14
50	Скласти мотор вентилятора	ор Мотор	3	0,64
51	Скласти кронштейн	Кронштей	3	0,48
52	Скласти опорно-приводні колеса	н Колеса	3	0,70
53	Скласти механізм передач	Механізм	3	1,06

*Складання з вузлів та деталей*

54	Приєднати механізм передач до кронштейна колеса	Механізм	3	0,60
55	Установити опорно- приводні колеса	2 колеса	3	0,60
56	Установити кронштейн	Кронштей	3	0,24
57	Приєднати мотор до вентилятора	н Мотор	3	0,36
58	Установити вентилятор у зборі	Вентилято р	3	0,28
59	Установити висівні секції	6 секцій	3	1,40
60	Установити штангу пружини	Штанга	3	0,64
61	Установити туковисівні апарати	Комплект деталей	3	1,20
62	Установити тукопроводи	Те ж	3	0,60
63	Установити зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	3	0,32
64	Установити приводний ланцюг	Ланцюг	3	0,40

*Продовження*

1	2	3	4	5
65	Установити кронштейн маркерів	Кронштейн	3	0,22
66	Установити приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	3	0,40
67	Установити приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	3	0,32
68	Установити повітропровід	Повітропровід	3	0,32
69	Установити замок автозчіпки	Замок	3	0,30
70	Установити шпренгель	Шпренгель	3	0,36
71	Установити маркери	2 маркери	3	0,36
72	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндр	3	0,32
73	Установити трос блокування маркерів	Трос	3	0,24
74	Установити рукава високого тиску	2 рукави	3	0,48
75	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,32
76	Установити датчик рівня	Датчик	3	0,20
77	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,20

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

78	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	0,44
79	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	"	3	0,60
80	Підготувати і	"	2	1,22

пофарбувати з  
пульверизатора

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## СІВАЛКА УНІВЕРСАЛЬНА ПНЕВМАТИЧНА НАВІСНА “СУПН-6”

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,30

### *Розбирання на вузли та деталі*

3	Зняти датчик норми висіву	Датчик	2	0,04
4	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Датчик	2	0,20
5	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,14
6	Зняти пульт керування	Пульт	2	0,02
7	Зняти рукава високого тиску	2 рукави	2	0,06
8	Зняти троси блокування маркерів	2 троси	2	0,06
9	Зняти гідроциліндр блокування маркерів	Гідроцилі ндр	2	0,04
10	Зняти маркери	2 маркери	2	0,14
11	Зняти шпренгель	Шпренгел	2	0,12
		ь		
12	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,12
13	Зняти підніжні дошки	2 дошки	2	0,40
14	Зняти повітропроводи	Комплект деталей	2	0,70
15	Зняти приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	2	0,16

*Продовження*

1	2	3	4	5
16	Зняти кронштейни маркерів	2 кронштейни	2	0,14
17	Зняти приводні ланцюги	4 ланцюги	2	0,30
18	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,16
19	Зняти приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	2	0,24
20	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,20
21	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	0,40
22	Зняти штанги і пружини	"	2	1,44
23	Установити раму сівалки на підставки	Рама	2	0,16
24	Зняти висівні секції у зборі	6 секцій	2	0,80
25	Зняти вентилятор у зборі	Вентилятор	2	0,24
26	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	3	0,08
27	Зняти кронштейн	Кронштейн	2	0,10
28	Зняти опорно-приводні колеса з механізмами передач	2 колеса	3	0,20
29	Зняти опорно-приводні колеса	"	3	0,26
30	Зняти приводні вали висівних апаратів	4 вали	3	0,22

*Розбирання вузлів на деталі*

31	Розібрати механізм передач	Механізм	2	1,30
----	----------------------------	----------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
32	Розібрати опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,42
33	Розібрати кронштейн	Кронштейн	2	0,22
34	Розібрати мотор вентилятор	Мотор	2	0,26
35	Розібрати вентилятор	Вентилятор	2	0,22
36	Розібрати висівні секції	6 секцій	2	2,21
37	Розібрати туковисівні апарати	Комплект деталей	2	2,40
38	Розібрати натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,22
39	Розібрати замок автозчипки	Замок	3	0,24
40	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,42
41	Розібрати гідروциліндр	Гідроциліндр	2	0,88

***Миття, дефектація та комплектування***

42	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	3	1,32
43	Дефектація	Те ж	4	1,82
44	Комплектування	"	4	1,58

***Складання вузлів з деталей***

45	З'єднати механізм передач з кронштейнами коліс	Механізм	3	0,14
46	Установити опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,24
47	Установити опорно-приводні колеса з механізмами	"	3	0,30



*Продовження*

1	2	3	4	5
48	Установити кронштейн	Кронштейн	3	0,08
49	З'єднати мотор з вентилятором	Мотор	4	0,06
50	Установити вентилятор у зборі	Вентилятор	3	0,22
51	Установити висівні секції у зборі	6 секцій	3	0,78
52	Зняти раму сівалки з підставок	Рама	4	0,08
53	Установити пружини і штанги	Комплект деталей	2	1,26
54	Установити туковисівні апарати	Те ж	3	0,24
55	Установити тукопроводи	"	3	0,20
56	Установити приводні вали висівних апаратів	4 вали	3	0,30

*Складання з вузлів та деталей*

57	Установити зірочки натягування ланцюгів	2 зірочки	3	0,22
58	Установити приводні ланцюги	4 ланцюги	3	0,42
59	Установити кронштейни маркерів	Кронштейни	4	0,14
60	Установити приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	3	0,22
61	Установити повітропроводи	Комплект деталей	3	0,88
62	Установити підніжні дошки	2 дошки	3	0,42
63	Установити замок автотриволи	Замок	3	0,12

*Продовження*

1	2	3	4	5
64	Установити шпренгель	Шпренгел ь	3	0,12
65	Установити маркери	2 маркери	3	0,20
66	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	4	0,06
67	Установити троси блокування маркерів	2 троси	3	0,08
68	Установити рукави високого тиску	2 рукави	3	0,06
69	Установити пульт керування	Пульт	3	0,04
70	Установити блок підсилювача	Блок	4	0,18
71	Установити датчик рівня насіння в бункері	Датчик	3	0,02
72	Установити датчик норми висіву	Датчик	3	0,04

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

73	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	3	1,00
74	Перевірити якість складання, усунути виявленні несправності	"	3	0,76
75	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,92

**СІВАЛКА ТОЧНОГО ВИСІВУ “JOHN DEERE - 1710”  
(США)*****Підготовка до ремонту***

*Продовження*

1	2	3	4	5
1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	1,16
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,64

*Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти датчик норми висіву	Датчик	2	0,10
5	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Датчик	2	0,12
6	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,31
7	Зняти рукава високого тиску	3 рукави	2	0,33
8	Зняти троси блокування маркерів	3 троси	2	0,16
9	Зняти гідроциліндр керування маркерів	Гідроцилі ндр	2	0,20
10	Зняти маркери	3 маркери	2	0,34
11	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,27
12	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,17
13	Зняти підніжні дошки	2 дошки	2	0,40
14	Зняти повітропроводи	Комплект деталей	2	0,94
15	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	6 вали	2	0,36
16	Зняти приводні вали туковисівних апаратів	6 вали	2	0,39
17	Зняти кронштейн маркерів	Кронштей н	2	0,41
18	Зняти приводні ланцюги	3 ланцюги	2	0,44

			<i>Продовження</i>	
1	2	3	4	5
19	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,24

### ***Розбирання вузлів на деталі***

20	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,75
21	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	0,94
22	Зняти штанги і пружини	Штанги	2	0,44
23	Зняти висівні секції у зборі	12 секцій	2	2,02
24	Зняти вентилятор у зборі	Вентилят ор	2	0,41
25	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	2	0,14
26	Зняти колеса транспортного положення	4 колеса	2	0,44

### ***Миття, дефектація та комплектування***

27	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	0,91
28	Дефектація	Те ж	4	1,36
29	Комплектування	"	3	1,64

### ***Складання вузлів з деталей***

30	Установити колеса транспортного положення	4 колеса	3	0,66
31	З'єднати мотор з вентилятором	Мотор	3	0,16
32	Установити вентилятор у зборі	Вентилят ор	3	0,60
33	Установити висівні секції у зборі	12 секцій	3	2,61

*Продовження*

1	2	3	4	5
34	Установити пружини і штанги	Комплект деталей	3	0,74
35	Установити туковисівні апарати	Те ж	3	1,56
36	Установити тукопроводи	"	3	0,98
37	Установити приводні вали висівних апаратів	6 вали	3	0,48

*Складання з вузлів та деталей*

38	Установити зірочки натягування ланцюгів	3 зірочки	3	0,34
39	Установити приводні ланцюги	3 ланцюги	3	0,42
40	Установити кронштейни маркерів	Кронштейни	3	0,56
41	Установити приводні вали туковисівних апаратів	6 валів	3	0,59
42	Установити повітропроводи	Комплект деталей	3	1,19
43	Установити підніжні дошки	2 дошки	3	0,42
44	Установити замок автозчіпки	Замок	3	0,26
45	Установити шпренгель	Шпренгель	3	0,24
46	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндр	3	0,16
47	Установити троси блокування маркерів	3 троси	3	0,27
48	Установити рукави високого тиску	3 рукави	3	0,35
49	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,35

*Продовження*

1	2	3	4	5
50	Установити датчик рівня насіння в бункері	Датчик	3	0,11
51	Установити датчик норми висіву	Датчик	3	0,14
52	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,20

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

53	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	0,99
54	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	3	1,02
55	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	2,05

**СІВАЛКА ЗЕРНОВА МЕХАНІЧНА “СІВА СЗМ 3,6”*****Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,68
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,32

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти підніжні дошки	Дошка	2	0,24
5	Зняти загортачі	Комплект деталей	2	0,38
6	Зняти гідроциліндр	Гідроцилі	2	0,12

керування маркерами

ндр

*Продовження*

1	2	3	4	5
7	Зняти маркери	2 маркери	2	0,28
8	Зняти приводні ланцюги зернових і туковисівних апаратів	4 ланцюги	2	0,16
9	Зняти натяжні зірочки передачі зернового і туковисівного апаратів	4 зірочки	2	0,16
10	Зняти редуктор	Редуктор	2	0,21
11	Зняти насіннепроводи	Комплект деталей	2	1,64
12	Зняти бункера	2 бункера	2	0,68
13	Зняти уповільнюючий клапан гідроциліндра	Клапан	2	0,08
14	Зняти шланги, вкрутний штуцер гідроциліндра	Комплект деталей	2	0,18
15	Зняти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	2	0,16
16	Зняти причіпний пристрій	Пристрій	2	0,42
17	Зняти щитки передачі від колеса на вал контрпривода	2 щитки	2	0,13
18	Зняти ланцюги із зірочок колеса і контрпривода	2 ланцюги	2	0,15
19	Зняти натяжні зірочки	2 зірочки	2	0,18
20	Зняти кронштейн натягача	Кронштейн	2	0,13
21	Від'єднати штанги від поводків	Комплект деталей	2	0,22
22	Зняти вилки зі штангами	"	2	1,24
23	Зняти поводки	"	2	1,03
24	Зняти з'єднувальні штанги круглого вала	"	2	0,22
25	Зняти транспортні колеса	2 колеса	2	0,32
26	Зняти балансувальні підвіски	Комплект деталей	2	1,22



*Продовження*

1	2	3	4	5
27	Випресувати зірочки з валів контрпривода	2 зірочки	2	0,32
28	Зняти сошники з поводків	Комплект деталей	2	1,64
29	Зняти бокові вали контрпривода	2 вали	2	0,82
30	Зняти середній вал контрпривода	Вал	2	0,12
31	Зняти кронштейни натяжних зірочок, ланцюгів приводних валів	Кронштейн	2	0,20
32	Зняти диски сошників і випресувати підшипники	Комплект деталей	2	2,44
34	Зняти диски сошників без випресування підшипників	Те ж	2	1,32
35	Зняти напрямні	"	2	0,42
36	Зняти чистики сошників	"	2	0,38

***Розбирання вузлів на деталі***

37	Розібрати гідроциліндр	Гідроциліндр	3	0,46
38	Розібрати насіннепроводи	Комплект деталей	2	0,38
39	Розібрати зерновисівні апарати	Те ж	3	0,74
40	Розібрати туковисівні апарати	"	3	0,84
41	Зняти ніжки опор з розкосами	2 ніжки	2	0,32
42	Зняти кришки бункерів	2 кришки	2	0,24
43	Розібрати редуктор	Редуктор	3	0,44
44	Розібрати причіпний пристрій	Пристрій	2	0,26

*Продовження*

1	2	3	4	5
45	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,26
46	Розмонтувати колеса	2 колеса	2	0,31
47	Розібрати маточини коліс з осями	2 маточини	2	0,54
48	Роз'єднати ободи коліс з дисками	2 ободи	2	0,30
49	Розібрати диски штанг	2 диски	2	0,58
50	Розібрати передавальний механізм зерновисівних апаратів	Комплект деталей	3	0,12
51	Розібрати передавальний механізм туковисівних апаратів	Те ж	3	0,14

*Миття, дефектація та комплектування*

52	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	0,48
53	Дефектація	Те ж	3	1,02
54	Комплектування	“	4	1,24 2,74

*Складання вузлів з деталей*

55	Скласти передавальний механізм туковисівних апаратів	Комплект деталей	3	0,24
56	Скласти передавальний механізм зерновисівних апаратів	Те ж	3	0,28
57	Скласти диски штанг	2 диски	3	0,62
58	Приєднати ободи коліс з дисками	2 ободи	3	0,31
59	Скласти маточини коліс з осями	2 маточини	3	0,68

*Продовження*

1	2	3	4	5
60	Змонтувати колеса	2 колеса	3	0,32
61	Скласти маркери	2 маркери	3	0,30
62	Скласти причіпний пристрій	Пристрій	3	0,34
63	Скласти редуктор	Редуктор	3	0,66
64	Установити кришки бункерів для насіння	2 кришки	3	0,30
65	Установити ніжки опор з розкосами	2 ніжки	3	0,42
66	Скласти туковисівні апарати	Комплект деталей	3	1,04
67	Скласти зерновисівні апарати	Те ж	3	1,18
68	Скласти насіннепроводи	"	3	0,58
69	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	0,52

*Складання з вузлів та деталей*

70	Відрегулювати та випробувати гідроциліндр на стенді	Гідроцилі ндр	3	0,18
71	Установити чистики сошників	Комплект деталей	3	0,51
72	Установити напрямні	Те ж	3	0,52
73	Установити диски сошників без запресування підшипників	Диск	3	1,31
74	Установити диски сошників і запресувати підшипники	Диск	3	2,79
75	Установити кронштейни натяжних зірочок, ланцюгів приводних валів	Кронштей ни	3	0,24

*Продовження*

1	2	3	4	5
76	Установити середній вал контр привода	Вал	3	0,18
77	Установити бокові вали контрпривода	Комплект деталей	3	0,89
78	Установити сошники на поводки	Те ж	3	1,74
79	Запресувати зірочки на вали контрпривода	2 зірочки	3	0,34
80	Установити балансувальні підвіски	Підвіска	3	1,32
81	Установити транспортні колеса	2 колеса	3	0,36
82	Установити з'єднувальні штанги круглого вала	Комплект деталей	3	0,38
83	Установити поводки	Те ж	3	1,12
84	Установити вилки зі штангами	"	3	1,26
85	Приєднати штанги до поводків	"	3	0,22
86	Установити кронштейн натягача	Кронштейн	3	0,18
87	Установити натяжні зірочки	2 зірочки	3	0,18
88	Установити ланцюги на зірочки колеса і контрпривода	2 ланцюги	3	0,24
89	Установити щитки передачі від колеса на вал контрпривода	2 щитки	3	0,18
90	Установити причіпний пристрій	Пристрій	3	0,44
91	Установити гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	0,19

*Продовження*

1	2	3	4	5
92	Установити шланги, вкрутний штуцер гідроциліндра	Комплект деталей	3	0,28
93	Установити уповільнюючий клапан	Те ж	3	0,11
94	Установити бункера	2 бункера	3	1,16
95	Установити насіннепроводи	Комплект деталей	3	1,64
96	Установити редуктор	Редуктор	3	0,26
97	Установити натяжні зірочки передачі зернового і туковисівного апаратів	4 зірочки	3	0,14
98	Установити приводні ланцюги зернових і туковисівних апаратів	4 ланцюги	3	0,21
99	Установити маркери	2 маркери	3	0,28
100	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	3	0,11
101	Установити загортачі	Комплект деталей	3	0,36
102	Установити підніжні дошки	Дошка	3	0,39
103	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	3	0,10

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

104	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	3	0,55
105	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	4	0,79
106	Підготувати і пофарбувати з	"	3	0,98

пульверизатора

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

## ПОСІВНИЙ КОМПЛЕКС “POTTINGER TERRASEM C6”

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту комплекс	Комплекс	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити комплекс зовні	"	2	0,62
3	Установити посівний комплекс на підставки	"	2	1,08

### *Розбирання на вузли і деталі*

4	Від'єднати рукави високого тиску від гідроциліндрів	6 рукавів	2	1,58
5	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	2,06
6	Розібрати гідроциліндри	Те ж	2	3,62
7	Від'єднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	2	0,66
8	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Те ж	2	0,12

### *Розбирання вузлів на деталі*

9	Розібрати пристрої копіювання рельєфу	Пристрої	3	1,58
10	Роз'єднати стяжні хомути на зернопроводах	Комплект деталей	2	1,46
11	Зняти зернопроводи	Те ж	3	0,52

*Продовження*

1	2	3	4	5
12	Зняти сошники	48 сошників	3	7,14
13	Зняти опорні колеса з посівного комплексу	12 коліс	3	3,46
14	Розібрати маточини опорних коліс	Те ж	2	4,46
15	Зняти робочі колеса	4 колеса	2	2,12
16	Розібрати маточини робочих коліс	Те ж	3	2,44

*Миття, дефектація та комплектування*

17	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	4,62
18	Дефектація	Те ж	3	3,38
19	Комплектування	Комплект деталей	4	2,44

*Складання вузлів з деталей*

19	Скласти маточини робочих коліс	4 маточини	3	2,48
20	Встановити робочі колеса на комплекс	Те ж	3	2,62
21	Скласти маточини опорних коліс	12 маточин	3	3,02
22	Установити опорні колеса на комплекс	12 коліс	3	3,28
23	Установити зернопроводи на комплекс	48 зернопров одів	3	1,40
24	Установити стяжні хомути на зернопроводи	Комплект деталей	3	3,78
25	Установити сошники	48 сошників	3	8,12
26	Скласти пристрої копіювання рельєфу	Комплект деталей	3	1,22



1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**Складання з вузлів та деталей**

27	Приєднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	3	0,70
28	Установити датчики рівня насіння в бункері	Те ж	3	0,14
29	Скласти гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	4,46
30	Установити гідроциліндр на комплекс	Те ж	3	2,66
31	Під'єднати рукави високого тиску до гідроциліндрів	6 рукавів	3	1,34
32	Зняти комплекс з підставок	Комплекс	3	0,98

**Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування**

33	Змастити згідно з таблицею змащення	Комплекс	3	1,96
34	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	4	2,22
35	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	3,18

**СІВАЛКА ПНЕВМАТИЧНА ЗЕРНОВА “JOHN DEERE 750A”****Підготовка до ремонту**



*Продовження*

1	2	3	4	5
1	Доставити на місце ремонту комплекс	Комплекс	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити комплекс зовні	"	2	0,58
3	Установити посівний комплекс на підставки	"	2	0,94

***Розбирання на вузли і деталі***

4	Від'єднати рукави високого тиску від гідроциліндрів	6 рукавів	2	1,38
5	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	2,02
6	Розібрати гідроциліндри	Те ж	2	3,58
7	Від'єднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	2	0,60
8	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Те ж	2	0,12

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Розібрати пристрої копіювання рельєфу	Пристрої	3	1,52
10	Роз'єднати стяжні хомути на зернопроводах	Комплект деталей	2	1,34
11	Зняти зернопроводи	Те ж	3	0,50
12	Зняти сошники	24 сошники	3	3,64
13	Зняти опорні колеса з сівалки	12 коліс	3	3,44
14	Розібрати маточини опорних коліс	Те ж	2	4,40
15	Зняти робочі колеса	4 колеса	2	2,12

Продовження

1	2	3	4	5
16	Розібрати маточини робочих коліс	Те ж	3	2,38

***Миття, дефектація та комплектування***

17	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	3,88
18	Дефектація	Те ж	3	2,72
19	Комплектування	Комплект деталей	4	1,96

***Складання вузлів з деталей***

19	Скласти маточини робочих коліс	4 маточини	3	2,36
20	Встановити робочі колеса на комплекс	Те ж	3	2,56
21	Скласти маточини опорних коліс	12 маточин	3	3,12
22	Установити опорні колеса на комплекс	12 коліс	3	3,16
23	Установити зернопроводи на комплекс	24 зернопров одів	3	0,70
24	Установити стяжні хомути на зернопроводи	Комплект деталей	3	1,96
25	Установити сошники	24 сошники	3	4,08
26	Скласти пристрої копіювання рельєфу	Комплект деталей	3	1,18

***Складання з вузлів та деталей***

27	Приєднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	3	0,68
----	--	---------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
28	Установити датчики рівня насіння в бункері	Те ж	3	0,12
29	Скласти гідроциліндри	3 гідроцилі ндри	3	4,38
30	Установити гідроциліндр на комплекс	Те ж	3	2,56
31	Під'єднати рукави високого тиску до гідроциліндрів	6 рукавів	3	1,38
32	Зняти сівалку з підставок	Комплекс	3	0,76

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

33	Змастити згідно з таблицею змащення	Комплекс	3	1,18
34	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	4	1,36
35	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	2,14

**СІВАЛКА УНІВЕРСАЛЬНА ТОЧНОГО ВИСІВУ  
“СУ-8”*****Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,48
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,24



1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**Розбирання на вузли та деталі**

4	Зняти датчик рівня	Датчик	2	0,08
5	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,24
6	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	2	0,16
7	Зняти трос блокування маркерів	Трос	2	0,14
8	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,20
9	Зняти маркери	2 маркери	2	0,24
10	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,26
11	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,22
12	Зняти повітропровід	Повітропр овід	2	0,74
13	Зняти приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	2	0,26
14	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	2	0,28
15	Зняти кронштейн маркерів	Кронштей н	2	0,16
16	Зняти приводний ланцюг	Ланцюг	2	0,34
17	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,24
18	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,36
19	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	0,60
20	Зняти штангу пружини	Штанга	2	0,38
21	Зняти висівні секції у зборі	8 секцій	2	1,16
22	Зняти вентилятор у зборі	Вентилято р	2	0,14

*Продовження*

1	2	3	4	5
23	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	2	0,22
24	Зняти кронштейн	Кронштейн	2	0,12
25	Зняти опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,50
26	Від'єднати механізм передачі від кронштейна колеса	Механізм	3	0,44

*Розбирання вузлів на деталі*

27	Розібрати механізм передач	Механізм	2	0,90
28	Розібрати опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,54
29	Розібрати кронштейн	Кронштейн	2	0,42
30	Розібрати мотор вентилятора	Мотор	2	0,54
31	Розібрати вентилятор	Вентилятор	2	1,08
32	Розібрати висівні секції	8 секцій	2	1,34
33	Розібрати туковисівні апарати	Комплект деталей	2	0,92
34	Розібрати натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,22
35	Очистити і помити деталі зовні	Комплект деталей	3	0,28
36	Розібрати замок автотриволи	Замок	2	0,26
37	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,22
38	Розібрати гідроциліндр	Гідроциліндр	3	1,14

*Миття, дефектація та комплектування*



*Продовження*

1	2	3	4	5
39	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	0,90
40	Дефектація	Те ж	4	1,28
41	Комплектування	"	3	1,36

***Складання вузлів з деталей***

42	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	1,04
43	Відрегулювати і випробувати гідроциліндр на стенді	Гідроцилі ндр	4	0,38
44	Скласти маркери	2 маркери	2	0,34
45	Скласти замок автозчіпки	Замок	3	0,12
46	Скласти натяжні зірочки	3 зірочки	3	0,38
47	Скласти туковисівні апарати	Комплект деталей	3	2,86
48	Скласти висівні секції	8 секцій	3	2,38
49	Скласти вентилятор	Вентилято р	3	1,12
50	Скласти мотор вентилятора	Мотор	3	0,72
51	Скласти кронштейн	Кронштей н	3	0,52
52	Скласти опорно-приводні колеса	Колеса	3	0,72
53	Скласти механізм передач	Механізм	3	1,12

***Складання з вузлів та деталей***

54	Приєднати механізм передач до кронштейна колеса	Механізм	3	0,62
----	---	----------	---	------

## Продовження

1	2	3	4	5
55	Установити опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,64
56	Установити кронштейн	Кронштейн	3	0,22
57	Приєднати мотор до вентилятора	Мотор	3	0,34
58	Установити вентилятор у зборі	Вентилятор	3	0,30
59	Установити висівні секції	8 секцій	3	1,46
60	Установити штангу пружини	Штанга	3	0,36
61	Установити туковисівні апарати	Комплект деталей	3	0,54
62	Установити тукопроводи	Те ж	3	0,50
63	Установити зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	3	0,24
64	Установити приводний ланцюг	Ланцюг	3	0,18
65	Установити кронштейн маркерів	Кронштейн	3	0,14
66	Установити приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	3	0,42
67	Установити приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	3	0,34
68	Установити повітропровід	Повітропровід	3	0,58
69	Установити замок автозчіпки	Замок	3	0,24
70	Установити шпренгель	Шпренгель	3	0,28
71	Установити маркери	2 маркери	3	0,26
72	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндр	3	0,34
73	Установити трос	Трос	3	0,20

блокування маркерів

*Продовження*

1	2	3	4	5
74	Установити рукава високого тиску	2 рукави	3	0,24
75	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,32
76	Установити датчик рівня	Датчик	3	0,12
77	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,10

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

78	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	0,54
79	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	"	3	0,64
80	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	1,36

**СІВАЛКА НАВІСНА ПНЕВМАТИЧНА  
“MATERMASS MS 4100”*****Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,56
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,8

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти датчик рівня	Датчик	2	0,12
5	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,28

*Продовження*

1	2	3	4	5
6	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	2	0,24
7	Зняти трос блокування маркерів	Трос	2	0,20
8	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,24
9	Зняти маркери	2 маркери	2	0,24
10	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,28
11	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,24
12	Зняти повітропровід	Повітропр овід	2	0,60
13	Зняти приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	2	0,28
14	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	2	0,24
15	Зняти кронштейн маркерів	Кронштей н	2	0,32
16	Зняти приводний ланцюг	Ланцюг	2	0,36
17	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,28
18	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,48
19	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	0,64
20	Зняти штангу пружини	Штанга	2	0,36
21	Зняти висівні секції у зборі	8 секцій	2	1,28
22	Зняти вентилятор у зборі	Вентилят ор	2	0,44
23	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	2	0,16
24	Зняти кронштейн	Кронштей н	2	0,16
25	Зняти опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,56

Продовження

1	2	3	4	5
26	Від'єднати механізм передачі від кронштейна колеса	Механізм	3	0,48

***Розбирання вузлів на деталі***

27	Розібрати механізм передач	Механізм	2	1,0
28	Розібрати опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,76
29	Розібрати кронштейн	Кронштейн	2	0,44
30	Розібрати мотор вентилятор	Мотор	2	0,48
31	Розібрати вентилятор	Вентилятор	2	1,16
32	Розібрати висівні секції	8 секцій	2	2,52
33	Розібрати туковисівні апарати	Комплект деталей	2	2,08
34	Розібрати натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,28
35	Очистити і помити деталі зовні	Комплект деталей	3	0,31
36	Розібрати замок автозчіпки	Замок	2	0,29
37	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,24
38	Розібрати гідроциліндр	Гідроциліндр	3	0,44

***Миття, дефектація та комплектування***

39	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	0,84
40	Дефектація	Те ж	4	0,96
41	Комплектування	"	3	1,36

--	--	--	--	--

**Складання вузлів з деталей**

42	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	0,68
43	Відрегулювати і випробувати гідроциліндр на стенді	Гідроцилі ндр	4	0,52
44	Скласти маркери	2 маркери	2	0,36
45	Скласти замок автозчіпки	Замок	3	0,47
46	Скласти натяжні зірочки	3 зірочки	3	0,32
47	Скласти туковисівні апарати	Комплект деталей	3	2,28
48	Скласти висівні секції	8 секцій	3	2,76
49	Скласти вентилятор	Вентилят ор	3	1,16
50	Скласти мотор вентилятора	Мотор	3	0,68
51	Скласти кронштейн	Кронштей н	3	0,48
52	Скласти опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,72
53	Скласти механізм передач	Механізм	3	1,08

**Складання з вузлів та деталей**

54	Приєднати механізм передач до кронштейна колеса	Механізм	3	0,56
55	Установити опорно- приводні колеса	2 колеса	3	0,64
56	Установити кронштейн	Кронштей н	3	0,24
57	Приєднати мотор до вентилятора	Мотор	3	0,32

## Продовження

1	2	3	4	5
58	Установити вентилятор у зборі	Вентилятор	3	0,28
59	Установити висівні секції	6 секцій	3	1,76
60	Установити штангу пружини	Штанга	3	0,48
61	Установити туковисівні апарати	Комплект деталей	3	1,00
62	Установити тукопроводи	Те ж	3	0,56
63	Установити зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	3	0,36
64	Установити приводний ланцюг	Ланцюг	3	0,44
65	Установити кронштейн маркерів	Кронштейн	3	0,32
66	Установити приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	3	0,28
67	Установити приводні вали туковисівних апаратів	4 вали	3	0,32
68	Установити повітропровід	Повітропровід	3	0,76
69	Установити замок автозчіпки	Замок	3	0,32
70	Установити шпренгель	Шпренгель	3	0,28
71	Установити маркери	2 маркери	3	0,24
72	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндр	3	0,24
73	Установити трос блокування маркерів	Трос	3	0,24
74	Установити рукава високого тиску	2 рукави	3	0,28
75	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,32
76	Установити датчик рівня	Датчик	3	0,16



77 Зняти сівалку з підставок Сівалка 2 0,12

*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

78 Змастити згідно з таблицею змащення Сівалка 2 0,48

79 Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності " 3 0,64

80 Підготувати і пофарбувати з пульверизатора " 2 1,48

**ПОСІВНИЙ КОМПЛЕКС  
“HORSCH PRONTO 8 NT”**

***Підготовка до ремонту***

1 Доставити на місце ремонту комплекс Комплекс Погодинна оплата

2 Очистити і помити комплекс зовні " 2 0,70

3 Установити посівний комплекс на підставки " 2 0,30

***Розбирання на вузли і деталі***

4 Від'єднати рукави високого тиску від гідроциліндрів 6 рукавів 2 1,44

5 Зняти гідроциліндри 3 гідроциліндри 2 2,00

6 Розібрати гідроциліндри Те ж 2 3,54

7 Від'єднати датчики норми Комплект 2 0,62

	висіву насіння від шланга зернопровода	деталей		
8	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Те ж	2	0,10

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**Розбирання вузлів на деталі**

9	Розібрати пристрої копіювання рельєфу	Пристрої	3	1,48
10	Роз'єднати стяжні хомути на зернопроводах	Комплект деталей	2	1,42
11	Зняти зернопроводи	Те ж	3	0,50
12	Зняти сошники	40 сошників	3	5,94
13	Зняти опорні колеса з посівного комплексу	4 колеса	3	1,16
14	Розібрати маточини опорних коліс	Те ж	2	1,48
15	Зняти робочі колеса	2 колеса	2	1,06
16	Розібрати маточини робочих коліс	Те ж	3	1,22

**Миття, дефектація та комплектування**

17	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	2,28
18	Дефектація	Те ж	3	1,08
19	Комплектування	Комплект деталей	4	1,28

**Складання вузлів з деталей**

19	Скласти маточини робочих коліс	2 маточини	3	1,24
20	Встановити робочі колеса на комплекс	Те ж	3	1,28
21	Скласти маточини опорних коліс	4 маточин	3	1,01
22	Установити опорні колеса на комплекс	4 коліс	3	1,08

*Продовження*

1	2	3	4	5
23	Установити зернопроводи на комплекс	40 зернопров одів	3	1,18
24	Установити стяжні хомути на зернопроводи	Комплект деталей	3	3,14
25	Установити сошники	40 сошників	3	6,70
26	Скласти пристрої копіювання рельєфу	Комплект деталей	3	1,14

*Складання з вузлів та деталей*

27	Приєднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	3	0,72
28	Установити датчики рівня насіння в бункері	Те ж	3	0,12
29	Скласти гідроциліндри	3 гідроцилін дри	3	4,40
30	Установити гідроциліндр на комплекс	Те ж	3	2,62
31	Під'єднати рукави високого тиску до гідроциліндрів	6 рукавів	3	1,28
32	Зняти комплекс з підставок	Комплекс	3	0,74

*Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування*

33	Змастити згідно з таблицею змащення	Комплекс	3	1,48
34	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути	"	4	1,82

виявленні несправності

Продовження

1	2	3	4	5
35	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	2,14

## **СІВАЛКА ЗЕРНОТУКОВА “Astra SZ-6”**

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту	Сівалка	Погодинна оплата
2	Очистити і помити зовні	Те ж	2 0,96
3	Установити на підставки	"	2 0,64

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти підніжні дошки	2 дошки	2 0,28
5	Зняти загортачі м	Комплек т деталей	2 0,32
	Зняти перші щитки	2 щитки	2 0,06
6	редукторів		
	Зняти другі щитки	Те ж	2 0,06
7	редукторів		
8	Зняти гідроциліндри транспортного положення	2 гідроциліндри	2 0,16
9	Зняти колеса транспортного положення	2 колеса	2 0,28
10	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндр	2 0,06
11	Зняти троси блокування маркерів	2 троси	2 0,08
12	Зняти маркери	2 маркери	2 0,20

## Продовження

1	2	3	4	5
13	Зняти приводні ланцюги зернових і туковисівних апаратів	6 ланцю-гів	2	0,20
14	Зняти натяжні зірочки передачі зернових і туковисівних апаратів	6 зірочок	2	0,24
15	Зняти редуктор	2 редук-тори	2	0,40
16	Зняти насіннепроводи	40 насінне-проводів	2	1,24
17	Зняти зернотуковий ящик	3 ящики	2	0,82
18	Зняти уповільнювальний клапан гідроциліндра	Клапан	2	0,04
19	Зняти шланги, вкрутний штуцер гідроциліндра	Комплек-т деталей	2	0,16
20	Зняти гідроциліндр	Гідро-циліндр	2	0,12
21	Зняти інструментальний ящик	Ящик	2	0,08
22	Зняти причіпний пристрій	Пристрій	2	0,56
23	Зняти щитки передачі від колеса на вал контрпривода	2 щитки	2	0,06
24	Зняти ланцюги із зірочки колеса і контрпривода	2 ланцю-ги	2	0,06
25	Зняти натяжні зірочки	2 зірочок	2	0,10
26	Зняти кронштейн натягача	Крон-штейн	2	0,22
27	Від'єднати штанги від повідців	2 штанги	2	0,18
28	Зняти вилки зі штангами	40 вилок	2	1,22
29	Зняти повідці	40 повідків	2	1,24

*Продовження*

1	2	3	4	5
30	Зняти з'єднувальні штанги круглого вала	2 штанги	2	0,16
31	Зняти опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,16
32	Спресувати зірочки з валів контрпривода	Комплек т деталей	2	0,20
33	Зняти сошники з повідців	40 сошників	2	2,00
34	Зняти бокові вали контрпривода	Вали	2	0,72
35	Зняти середній вал контрприводу	Вал	2	0,26
36	Зняти кронштейни натяжних зірочок, ланцюгів приводних валів	Комплек т деталей	2	0,18

*Розбирання вузлів на деталі*

37	Зняти диски сошників і випресувати підшипники (1-й варіант)	Комплек т деталей	3	3,68
38	Зняти диски сошників без випресування підшипників (2-й варіант)	Те ж	2	1,2
39	Зняти напрямними	"	2	0,44
40	Зняти чистики сошників	"	2	0,40
41	Розібрати гідроциліндр	Гідроциліндр	3	0,64
42	Розібрати насіннепроводи	40 насіннепроводи	2	1,04
43	Розібрати зерновисівні апарати	40 апаратів	2	1,86
44	Розібрати туковисівні апарати	Те ж	2	3,08



*Продовження*

1	2	3	4	5
45	Зняти ніжки опор з розкосами	Комплек т деталей	2	0,60
46	Зняти кришки зернотукових ящиків	6 кришок	2	0,76
47	Розібрати редуктори	1 редуктор	3	0,70
48	Розібрати причіпний пристрій	Пристрій	2	0,34
49	Розібрати колеса транспортного положення	2 колеса	2	0,48
50	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,28
51	Розмонтувати колеса	2 колеса	2	0,34
52	Розібрати маточини коліс з осями	2 маточин и	2	1,04
53	Роз'єднати ободи коліс з диском	2 ободи	2	0,44
54	Роз'єднати опорно-приводні колеса з маточиною	2 колеса	2	0,36
55	Роз'єднати вилки штанг	40 вилок	2	1,02
56	Роз'єднати з'єднувальні штанги круглого вала та вала загортачів	3 штанги	2	0,06
57	Розібрати передавальні механізми зерновисівних апаратів	Механізм	2	0,22
58	Те ж, туковисівних апаратів	Те ж	2	0,24

*Миття, дефектація та комплектування*

*Продовження*

1	2	3	4	5
59	Очистити, помити і протерти деталі	Комплек т деталей	1	2,60
60	Дефектація	те ж	4	2,32
61	Комплектування	"	3	2,24
<i>Складання вузлів з деталей</i>				5
62	Скласти передавальні механізми туковисівних апаратів	2 меха- нізми	3	0,24
63	Те ж, зерновисівних апаратів	Те ж	3	0,26
64	З'єднати з'єднувальні штанги круглого вала та вала загортачів	3 штанги	2	0,10
65	З'єднати вилки штанг	40 вилок	3	1,34
66	З'єднати опорно-приводні колеса з маточиною	2 колеса	3	0,52
67	З'єднати ободи коліс з диском	2 ободи	3	0,56
68	Скласти маточини коліс з осями	2 мато- чини	3	1,12
69	Змонтувати колеса	2 колеса	2	0,46
70	Скласти маркери	2 маркери	3	0,40
71	Скласти колеса транспортного положення	2 колеса	3	0,64
72	Скласти причіпний пристрій	Пристрій	3	0,56
73	Скласти редуктори	2 редуктори	3	1,06
74	Установити кришки зернотукових ящиків	6 кришок	2	0,94
75	Установити ніжки опор з розкосами	Комплек т деталей	3	0,84
76	Скласти туковисівні апарати	40 апаратів	3	3,56

*Продовження*

1	2	3	4	5
77	Скласти зерновисівні апарати	Те ж	3	2,4
78	Скласти насіннепроводи	40 насін- непроводів	3	1,48
79	Скласти гідроциліндр	Гідро- циліндр	4	1,2
80	Відрегулювати та випробувати гідроциліндр на стенді	Гідро- циліндр	4	0,26
81	Установити чистики сошників	Комплект деталей	2	0,94
82	Установити напрямні	Те ж	3	0,90
83	Установити диски сошників і запресувати підшипники (1-й варіант)	Комплек т деталей	3	5,6
84	Установити диски сошників без запресування підшипників (2-й варіант)	Комплект деталей	3	3,12

***Складання з вузлів та деталей***

85	Установити кронштейни натяжних зірочок, ланцюгів приводних валів	Комплект деталей	3	1,3
86	Установити середній вал контрпривода	Вал	3	0,28
87	Установити бокові вали контрприводу	Вали	3	0,84
88	Установити сошники на повідці	40 сошни- ків	3	3,36
89	Напресувати зірочки на вали контрприводу	Комплект деталей	3	0,24
90	Установити опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,24
91	Установити з'єднувальні штанги круглого вала	2 штанги	3	0,20
92	Установити повідці	40 повідців	3	1,36

## Продовження

1	2	3	4	5
93	Установити вилки зі штангами	40 вилок	2	1,92
94	Приєднати штанги до повідців	2 штанги	2	0,28
95	Установити кронштейн натягача	Кронштейн	2	0,18
96	Установити натяжні зірочки	6 зірочок	2	0,14
97	Установити ланцюги на зірочки колеса і контрпривода	2 ланцюги	2	0,06
98	Установити щитки передачі від колеса на вал контрприводу	2 щитки	2	0,12
99	Установити причіпний пристрій	Пристрій	2	0,68
100	Установити інструментальний ящик	Ящик	2	0,08
101	Установити гідроциліндр	Гідроциліндр	3	0,18
102	Установити вкрутний штуцер, приєднати шланги до гідроциліндра	Комплект деталей	3	0,26
103	Установити уповільнювальний клапан гідроциліндра	Клапан	3	0,04
104	Установити зернотукові ящики	3 ящики	3	0,96
105	Установити насіннепроводи	40 насіннепроводи	3	2,08
106	Установити редуктори	2 редуктори	3	0,44
107	Установити натяжні зірочки передачі зернового і туковисівного апаратів	6 зірочок	3	0,3
108	Установити приводні ланцюги зернових і туковисівних апаратів	6 ланцюгів	3	0,34

*Продовження*

1	2	3	4	5
109	Установити маркери	2 маркери	3	0,20
110	Установити троси блокування маркерів	2 троси	3	0,12
111	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндр	3	0,08
112	Установити колеса транспортного положення	2 колеса	3	0,28
113	Установити гідроциліндри транспортного положення	2 гідроциліндри	3	0,22
114	Установити другі щитки редуктора	2 щитки	3	0,12
115	Установити перші щитки редуктора	2 щитки	3	0,10
116	Установити загортачі	Комплек т деталей	3	0,56
117	Установити підніжну дошку	1 дошка	2	0,36
118	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,34

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

119	Змастити, згідно з таблицею змащення	Сівалка	1	0,90
120	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявлені несправності	Те ж	3	1,56
121	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	Те ж	2	1,28

**ПОСІВНИЙ КОМПЛЕКС “AMAZONE PRIMERA DMC 6000-2C”**

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**Підготовка до ремонту**

1	Доставити на місце ремонту комплекс	Комплекс	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити комплекс зовні	"	2	0,64
3	Установити посівний комплекс на підставки	"	2	1,24

**Розбирання на вузли і деталі**

4	Від'єднати рукави високого тиску від гідроциліндрів	6 рукавів	2	1,74
5	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	2,32
6	Розібрати гідроциліндри	Те ж	2	3,90
7	Від'єднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	2	0,74
8	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Те ж	2	0,16

**Розбирання вузлів на деталі**

9	Розібрати пристрої копіювання рельєфу	Пристрої	3	1,78
10	Роз'єднати стяжні хомути на зернопроводах	Комплект деталей	2	1,64
11	Зняти зернопроводи	Те ж	3	0,48
12	Зняти сошники	24 сошники	3	4,52
13	Зняти опорні колеса з посівного комплексу	2 колеса	3	0,96

*Продовження*

1	2	3	4	5
14	Розібрати маточини опорних коліс	Те ж	2	1,12
15	Зняти робочі колеса	2 колеса	2	1,46
16	Розібрати маточини робочих коліс	Те ж	3	1,64

*Миття, дефектація та комплектування*

17	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	3,28
18	Дефектація	Те ж	3	2,46
19	Комплектування	Комплект деталей	4	1,62

*Складання вузлів з деталей*

19	Скласти маточини робочих коліс	2 маточини	3	1,86
20	Встановити робочі колеса на комплекс	Те ж	3	1,90
21	Скласти маточини опорних коліс	2 маточин	3	1,26
22	Установити опорні колеса на комплекс	2 колеса	3	1,14
23	Установити зернопроводи на комплекс	24 зернопроводи	3	1,22
24	Установити стяжні хомути на зернопроводи	Комплект деталей	3	2,34
25	Установити сошники	24 сошники	3	5,64
26	Скласти пристрої копіювання рельєфу	Комплект деталей	3	1,32

*Складання з вузлів та деталей*

*Продовження*

1	2	3	4	5
27	Приєднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	3	0,86
28	Установити датчики рівня насіння в бункері	Те ж	3	0,18
29	Скласти гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	4,62
30	Установити гідроциліндр на комплекс	Те ж	3	2,68
31	Під'єднати рукави високого тиску до гідроциліндрів	6 рукавів	3	1,58
32	Зняти комплекс з підставок	Комплекс	3	1,26

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

33	Змастити згідно з таблицею змащення	Комплекс	3	2,14
34	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	4	2,44
35	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	2,32

**ПОСІВНИЙ КОМПЛЕКС “HORSCH Avatar 8SD”*****Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту комплекс	Комплекс	Погодинна оплата
---	-------------------------------------	----------	------------------



*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

2	Очистити і помити комплекс зовні	"	2	0,64
3	Установити посівний комплекс на підставки	"	2	1,12

*Розбирання на вузли і деталі*

4	Від'єднати рукави високого тиску від гідроциліндрів	6 рукавів	2	1,64
5	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	2,12
6	Розібрати гідроциліндри	Те ж	2	3,58
7	Від'єднати датчики висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	2	0,64
8	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Те ж	2	0,14

*Розбирання вузлів на деталі*

9	Розібрати пристрої копіювання рельєфу	Пристрої	3	1,62
10	Роз'єднати стяжні хомути на зернопроводах	Комплект деталей	2	1,52
11	Зняти зернопроводи	Те ж	3	0,54
12	Зняти сошники	48 сошників	3	7,20
13	Зняти опорні колеса з посівного комплексу	12 коліс	3	3,4
14	Розібрати маточини опорних коліс	Те ж	2	4,40
15	Зняти робочі колеса	2 колеса	2	2,16

Продовження

1	2	3	4	5
16	Розібрати маточини робочих коліс	Те ж	3	2,48

***Миття, дефектація та комплектування***

17	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	4,48
18	Дефектація	Те ж	3	3,52
19	Комплектування	Комплект деталей	4	2,36

***Складання вузлів з деталей***

19	Скласти маточини робочих коліс	4 маточини	3	2,48
20	Встановити робочі колеса на комплекс	Те ж	3	2,62
21	Скласти маточини опорних коліс	12 маточин	3	2,98
22	Установити опорні колеса на комплекс	12 коліс	3	3,16
23	Установити зернопроводи на комплекс	48 зернопров одів	3	1,34
24	Установити стяжні хомути на зернопроводи	Комплект деталей	3	3,42
25	Установити сошники	48 сошників	3	4,14
26	Скласти пристрої копіювання рельєфу	Комплект деталей	3	1,18

***Складання з вузлів та деталей***

27	Приєднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	3	0,68
----	--	---------------------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
28	Установити датчики рівня насіння в бункері	Те ж	3	0,12
29	Скласти гідроциліндри	3	3	4,38
		гідроцилі ндри		
30	Установити гідроциліндр на комплекс	Те ж	3	2,52
31	Під'єднати рукави високого тиску до гідроциліндрів	6 рукавів	3	1,32
32	Зняти комплекс з підставок	Комплекс	3	0,96

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

33	Змастити згідно з таблицею змащення	Комплекс	3	1,92
34	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	4	2,26
35	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	3,12

**ПОСІВНИЙ КОМПЛЕКС “JOHN DEERE 1890”*****Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту комплекс	Комплекс	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити комплекс зовні	"	2	0,64
3	Установити посівний комплекс на підставки	"	2	1,12

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Розбирання на вузли і деталі***

4	Від'єднати рукави високого тиску від гідроциліндрів	6 рукавів	2	1,72
5	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	2,18
6	Розібрати гідроциліндри	Те ж	2	3,64
7	Від'єднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	2	0,72
8	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Те ж	2	0,12

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Розібрати пристрої копіювання рельєфу	Пристрої	3	1,42
10	Роз'єднати стяжні хомути на зернопроводах	Комплект деталей	2	1,58
11	Зняти зернопроводи	Те ж	3	0,56
12	Зняти сошники	48 сошників	3	7,12
13	Зняти опорні колеса з посівного комплексу	12 коліс	3	3,68
14	Розібрати маточини опорних коліс	Те ж	2	4,28
15	Зняти робочі колеса	2 колеса	2	2,24
16	Розібрати маточини робочих коліс	Те ж	3	2,56

***Миття, дефектація та комплектування***

*Продовження*

1	2	3	4	5
17	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	4,22
18	Дефектація	Те ж	3	3,48
19	Комплектування	Комплект деталей	4	2,28
<b><i>Складання вузлів з деталей</i></b>				
19	Скласти маточини робочих коліс	4 маточини	3	2,56
20	Встановити робочі колеса на комплекс	Те ж	3	2,48
21	Скласти маточини опорних коліс	12 маточин	3	2,84
22	Установити опорні колеса на комплекс	12 коліс	3	3,24
23	Установити зернопроводи на комплекс	48 зернопроводів	3	1,40
24	Установити стяжні хомути на зернопроводи	Комплект деталей	3	3,34
25	Установити сошники	48 сошників	3	4,20
26	Скласти пристрої копіювання рельєфу	Комплект деталей	3	1,12
				21,18
<b><i>Складання з вузлів та деталей</i></b>				
27	Приєднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	3	0,72
28	Установити датчики рівня насіння в бункері	Те ж	3	0,16
29	Скласти гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	4,32

30	Установити гідроциліндр на комплекс	Те ж	3	2,28
----	-------------------------------------	------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
31	Під'єднати рукави високого тиску до гідроциліндрів	6 рукавів	3	1,28
32	Зняти комплекс з підставок	Комплекс	3	1,84

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

33	Змастити згідно з таблицею змащення	Комплекс	3	1,82
34	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	4	2,22
35	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	2,88

**СІВАЛКА ПНЕВМАТИЧНА ТОЧНОГО ВИСІВУ  
“ВЕСНА – 8”**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,54
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,36

***Розбирання на вузли та деталі***

4	Зняти датчик рівня	Датчик	2	0,14
5	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,26

## Продовження

1	2	3	4	5
6	Зняти рукави високого тиску	8 рукавів	2	0,14
7	Зняти трос блокування маркерів	Трос	2	0,10
8	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,12
9	Зняти маркери	2 маркери	2	0,14
10	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,24
11	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,12
12	Зняти повітропровід	Повітропр овід	2	0,60
13	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	8 валів	2	0,24
14	Зняти приводний вал туковисівних апаратів	4 вали	2	0,26
15	Зняти кронштейн маркера	Кронштей н	2	0,10
16	Зняти приводний ланцюг	Ланцюг	2	0,30
17	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,24
18	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,36
19	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	1,08
20	Зняти штангу пружини	Штанга	2	1,04
21	Зняти висівні секції у зборі	8 секцій	2	1,12
22	Зняти вентилятор у зборі	Вентилято р	2	0,16
23	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	2	0,08
24	Зняти кронштейн	Кронштей н	2	0,10
25	Зняти опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,28



*Продовження*

1	2	3	4	5
26	Від'єднати механізм передачі від кронштейна колеса	Механізм	2	0,24

***Розбирання вузлів на деталі***

27	Розібрати механізм передач	Механізм	2	1,04
28	Розібрати опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,40
29	Розібрати кронштейн	Кронштейн	2	0,22
30	Розібрати мотор вентилятор	Мотор	2	0,28
31	Розібрати вентилятор	Вентилятор	2	1,16
32	Розібрати висівні секції	8 секцій	2	2,56
33	Розібрати туковисівні апарати	Комплект деталей	3	2,08
34	Розібрати натяжні зірочки	2 зірочки	2	0,32
35	Розібрати замок автозчіпки	Замок	2	0,18
36	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,18
37	Розібрати гідроциліндр	Гідроциліндр	2	0,44

***Миття, дефектація та комплектування***

38	Очистити і помити деталі	Комплект деталей	2	0,92
39	Дефектація деталей	Те ж	3	1,00
40	Комплектування деталей	"	4	1,18

***Складання вузлів з деталей***

*Продовження*

1	2	3	4	5
41	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	2	0,54
42	Відрегулювати і випробувати гідроциліндр на стенді	Гідроцилі ндр	4	0,28
43	Скласти маркери	2 маркери	2	0,26
44	Скласти замок автозчіпки	Замок	2	0,28
45	Скласти натяжні зірочки	2 зірочки	2	0,42
46	Скласти туковисівні апарати	Комплект деталей	2	2,48
47	Скласти висівні секції	8 секцій	2	2,56
48	Скласти вентилятор	Вентилят ор	4	1,10
49	Скласти мотор вентилятора	Мотор	3	0,36
50	Скласти кронштейн	Кронштей н	3	0,34
51	Скласти опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,60
52	Скласти механізм передач	Механізм	3	1,02

*Складання з вузлів та деталей*

53	З'єднати механізми передачі з кронштейном колеса	Механізм и	3	0,42
54	Установити опорно- приводні колеса	2 колеса	3	0,48
55	Установити кронштейн	Кронштей н	3	0,24
56	З'єднати мотор з вентилятором	Вентилят ор	3	0,16
57	Установити вентилятор у зборі	Вентилят ор	3	0,30

*Продовження*

1	2	3	4	5
58	Установити висівні секції у зборі	8секцій	3	1,32
59	Установити штангу пружини	Штанга	3	0,64
60	Установити туковисівні апарати	Комплект деталей	3	0,90
61	Установити тукопроводи	Те ж	3	0,56
62	Установити зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	3	0,34
63	Установити приводний ланцюг	Ланцюг	3	0,42
69	Установити кронштейн маркера	Кронштейн	3	0,18
70	Установити приводні вали зерновисівних апаратів	8 валів	3	0,38
71	Установити приводні вали туковисівних апаратів	4 вали		0,34
72	Установити повітропровід	Повітропровід	3	0,60
73	Установити замок автозчіпки	Замок	3	0,28
74	Установити шпренгель	Шпренгель	3	0,28
75	Установити маркери	2 маркери	3	0,26
76	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроциліндр	3	0,20
77	Установити трос блокування маркерів	Трос	3	0,22
78	Установити рукава високого тиску	8 рукавів	3	0,38
79	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,40
80	Установити датчик рівня	Датчик	3	0,22
81	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	3	0,24



*Продовження*

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

82	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	3	0,74
83	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	"	3	0,86
84	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	1,18

**ПОСІВНИЙ КОМПЛЕКС “RAPID A 600С”**

***Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту комплекс	Комплекс	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити комплекс зовні	"	2	0,60
3	Установити посівний комплекс на підставки	"	2	1,20

***Розбирання на вузли і деталі***

4	Від'єднати рукави високого тиску від гідроциліндрів	6 рукавів	2	1,72
5	Зняти гідроциліндри	3 гідроциліндри	2	2,18
6	Розібрати гідроциліндри	Те ж	2	3,64
7	Від'єднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	2	0,72

*Продовження*

1	2	3	4	5
8	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Те ж	2	0,10

***Розбирання вузлів на деталі***

9	Розібрати пристрої копіювання рельєфу	Пристрої	3	1,36
10	Роз'єднати стяжні хомути на зернопроводах	Комплект деталей	2	1,64
11	Зняти зернопроводи	Те ж	3	0,62
12	Зняти сошники	48 сошників	3	6,98
13	Зняти опорні колеса з посівного комплексу	12 коліс	3	3,74
14	Розібрати маточини опорних коліс	Те ж	2	4,28
15	Зняти робочі колеса	2 колеса	2	1,86
16	Розібрати маточини робочих коліс	Те ж	3	2,48

***Миття, дефектація та комплектування***

17	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	3,94
18	Дефектація	Те ж	3	3,32
19	Комплектування	Комплект деталей	4	2,16

***Складання вузлів з деталей***

19	Скласти маточини робочих коліс	4 маточини	3	2,38
20	Встановити робочі колеса на комплекс	Те ж	3	2,24
21	Скласти маточини опорних коліс	12 маточин	3	2,62

*Продовження*

1	2	3	4	5
22	Установити опорні колеса на комплекс	12 коліс	3	3,18
23	Установити зернопроводи на комплекс	48 зернопроводів	3	1,36
24	Установити стяжні хомути на зернопроводи	Комплект деталей	3	3,22
25	Установити сошники	48 сошників	3	4,06
26	Скласти пристрої копіювання рельєфу	Комплект деталей	3	1,06

*Складання з вузлів та деталей*

27	Приєднати датчики норми висіву насіння від шланга зернопровода	Комплект деталей	3	0,74
28	Установити датчики рівня насіння в бункері	Те ж	3	0,14
29	Скласти гідроциліндри	3 гідроциліндри	3	4,32
30	Установити гідроциліндр на комплекс	Те ж	3	2,24
31	Під'єднати рукави високого тиску до гідроциліндрів	6 рукавів	3	1,28
32	Зняти комплекс з підставок	Комплекс	3	0,84

*Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування*

33	Змастити згідно з таблицею змащення	Комплекс	3	1,72
----	-------------------------------------	----------	---	------

*Продовження*

1	2	3	4	5
34	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	4	2,06
35	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	3,24

### **СІВАЛКА ПНЕВМАТИЧНА ТОЧНОГО ВИСІВУ “AGM- PMDF 4”**

#### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,48
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,32

#### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти датчик рівня	Датчик	2	0,12
5	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,24
6	Зняти рукави високого тиску	4 рукави	2	0,09
7	Зняти трос блокування маркерів	Трос	2	0,10
8	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,14
9	Зняти маркери	2 маркери	2	0,12
10	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,26
11	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,14
12	Зняти повітропровід	Повітропр овід	2	0,60



*Продовження*

1	2	3	4	5
13	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	2	0,24
14	Зняти приводний вал туковисівних апаратів	2 вали	2	0,16
15	Зняти кронштейн маркера	Кронштейн	2	0,10
16	Зняти приводний ланцюг	Ланцюг	2	0,24
17	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,22
18	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,18
19	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	0,54
20	Зняти штангу пружини	Штанга	2	0,52
21	Зняти висівні секції у зборі	4 секції	2	0,62
22	Зняти вентилятор у зборі	Вентилятор	2	0,14
23	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	2	0,10
24	Зняти кронштейн	Кронштейн	2	0,12
25	Зняти опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,28
26	Від'єднати механізм передачі від кронштейна колеса	Механізм	2	0,22

***Розбирання вузлів на деталі***

27	Розібрати механізм передачі	Механізм	2	1,06
28	Розібрати опорно-приводні колеса	2 колеса	2	0,42
29	Розібрати кронштейн	Кронштейн	2	0,20

*Продовження*

1	2	3	4	5
30	Розібрати мотор вентилятор	Мотор	2	0,26
31	Розібрати вентилятор	Вентилято р	2	1,12
32	Розібрати висівні секції	4 секції	2	1,28
33	Розібрати туковисівні апарати	Комплект деталей	3	1,04
34	Розібрати натяжні зірочки	2 зірочки	2	0,30
35	Розібрати замок автозчіпки	Замок	2	0,16
36	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,16
37	Розібрати гідроциліндр	Гідроцилі ндр	2	0,42

***Миття, дефектація та комплектування***

38	Очистити і помити деталі	Комплект деталей	2	0,64
39	Дефектація деталей	Те ж	3	0,88
40	Комплектування деталей	"	4	0,94

***Складання вузлів з деталей***

41	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	2	0,50
42	Відрегулювати і випробувати гідроциліндр на стенді	Гідроцилі ндр	4	0,24
43	Скласти маркери	2 маркери	2	0,28
44	Скласти замок автозчіпки	Замок	2	0,26
45	Скласти натяжні зірочки	2 зірочки	2	0,44
46	Скласти туковисівні апарати	Комплект деталей	2	1,30
47	Скласти висівні секції	4 секції	2	1,32

*Продовження*

1	2	3	4	5
48	Скласти вентилятор	Вентилято р	4	0,98
49	Скласти мотор вентилятора	Мотор	3	0,34
50	Скласти кронштейн	Кронштей н	3	0,36
51	Скласти опорно-приводні колеса	2 колеса	3	0,64
52	Скласти механізм передач	Механізм	3	1,04

***Складання з вузлів та деталей***

53	З'єднати механізми передачі з кронштейном колеса	Механізм и	3	0,40
54	Установити опорно- приводні колеса	2 колеса	3	0,46
55	Установити кронштейн	Кронштей н	3	0,22
56	З'єднати мотор з вентилятором	Вентилято р	3	0,14
57	Установити вентилятор у зборі	Вентилято р	3	0,28
58	Установити висівні секції у зборі	4 секції	3	0,78
59	Установити штангу пружини	Штанга	3	0,46
60	Установити туковисівні апарати	Комплект деталей	3	0,54
61	Установити тукопроводи	Те ж	3	0,32
62	Установити зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	3	0,30
63	Установити приводний ланцюг	Ланцюг	3	0,44

*Продовження*

1	2	3	4	5
69	Установити кронштейн маркера	Кронштейн	3	0,16
70	Установити приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	3	0,38
71	Установити приводні вали туковисівних апаратів	2 вали		0,26
72	Установити повітропровід	Повітропр овід	3	0,36
73	Установити замок авто-зчіпки	Замок	3	0,24
74	Установити шпренгель	Шпренгел ь	3	0,26
75	Установити маркери	2 маркери	3	0,24
76	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	3	0,22
77	Установити трос блокування маркерів	Трос	3	0,26
78	Установити рукава високого тиску	4 рукави	3	0,24
79	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,38
80	Установити датчик рівня	Датчик	3	0,24
81	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	3	0,20

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

82	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	3	0,50
83	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	"	3	0,58

*Продовження*

1	2	3	4	5
84	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	0,86

## **УНІВЕРСАЛЬНА ПНЕВМАТИЧНА СІВАЛКА “GAS-PARDO METRO MTR-C 16F 40”**

### *Підготовка до ремонту*

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити сівалку зовні	"	2	0,94
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,44

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти датчик норми висіву	Датчик	2	0,11
5	Зняти датчики рівня насіння в бункері	Датчик	2	0,12
6	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,36
7	Зняти рукава високого тиску	4 рукави	2	0,48
8	Зняти троси блокування маркерів	4 троси	2	0,26
9	Зняти гідроциліндр керування маркерів	Гідроцилі ндр	2	0,22
10	Зняти маркери	4 маркери	2	0,44
11	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,32
12	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,20
13	Зняти підніжні дошки	2 дошки	2	0,44
14	Зняти повітропроводи	Комплект деталей	2	1,26

*Продовження*

1	2	3	4	5
15	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	8 валів	2	0,56
16	Зняти приводні вали туковисівних апаратів	8 вали	2	0,56
17	Зняти кронштейн маркерів	Кронштейн	2	0,40
18	Зняти приводні ланцюги	6 ланцюгів	2	0,72
19	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,52

***Розбирання вузлів на деталі***

20	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,98
21	Зняти туковисівні апарати	Те ж	2	1,28
22	Зняти штанги і пружини	Штанги	2	0,64
23	Зняти висівні секції у зборі	16 секцій	2	2,68
24	Зняти вентилятор у зборі	Вентилятор	2	0,44
25	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	2	0,12
26	Зняти колеса транспортного положення	4 колеса	2	0,46

***Миття, дефектація та комплектування***

27	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	1,24
28	Дефектація	Те ж	4	1,48
29	Комплектування	"	3	1,90

***Складання вузлів з деталей***

*Продовження*

1	2	3	4	5
30	Установити колеса транспортного положення	4 колеса	3	0,68
31	З'єднати мотор з вентилятором	Мотор	3	0,18
32	Установити вентилятор у зборі	Вентилят ор	3	0,56
33	Установити висівні секції у зборі	16 секцій	3	3,66
34	Установити пружини і штанги	Комплект деталей	3	0,52
35	Установити туковисівні апарати	Те ж	3	0,98
36	Установити тукопроводи	Комплект деталей	3	1,04
37	Установити приводні вали висівних апаратів	8 валів	3	0,66

*Складання з вузлів та деталей*

38	Установити зірочки натягування ланцюгів	6 зірочок	3	0,52
39	Установити приводні ланцюги	6 ланцюгів	3	0,76
40	Установити кронштейни маркерів	Кронштей ни	3	0,78
41	Установити приводні вали туковисівних апаратів	8 валів	3	0,82
42	Установити повітропроводи	Комплект деталей	3	1,58
43	Установити підніжні дошки	4 дошки	3	0,84
44	Установити замок автозчіпки	Замок	3	0,24
45	Установити шпренгель	Шпренгел ь	3	0,26

*Продовження*

1	2	3	4	
46	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	3	0,36
47	Установити троси блокування маркерів	4 троси	3	0,38
48	Установити рукави високого тиску	4 рукави	3	0,46
49	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,36
50	Установити датчик рівня насіння в бункері	Датчик	3	0,14
51	Установити датчик норми висіву	Датчик	3	0,12
52	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,28 2,1

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

53	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	1,24
54	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми й усунути виявленні несправності	"	3	1,08
55	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	2,64

**УНІВЕРСАЛЬНА СІВАЛКА ТОЧНОГО ВИСІВУ “KVERNELAND OPTIMA 5644”*****Підготовка до ремонту***

1	Доставити на місце ремонту сівалку	Сівалка	Погодинна оплата	
2	Очистити і помити	"	2	0,62



сівалку зовні

1	2	3	4	5
3	Установити сівалку на підставки	"	2	0,78

### *Розбирання на вузли та деталі*

4	Зняти датчик рівня	Датчик	2	0,14
5	Зняти блок підсилювача	Блок	2	0,26
6	Зняти рукави високого тиску	2 рукави	2	0,22
7	Зняти трос блокування маркерів	Трос	2	0,18
8	Зняти гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	2	0,26
9	Зняти маркери	2 маркери	2	0,24
10	Зняти шпренгель	Шпренгел ь	2	0,30
11	Зняти замок автозчіпки	Замок	2	0,26
12	Зняти повітропровід	Повітропр овід	2	0,62
13	Зняти приводні вали туковисівних апаратів	2 вали	2	0,14
14	Зняти приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	2	0,28
15	Зняти кронштейн маркерів	Кронштей н	2	0,30
16	Зняти приводний ланцюг	Ланцюг	2	0,34
17	Зняти зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	2	0,26
18	Зняти тукопроводи	Комплект деталей	2	0,46
19	Зняти туковисівний апарат	Те ж	2	0,32
20	Зняти штангу пружини	Штанга	2	0,34
21	Зняти висівні секції у зборі	8 секцій	2	1,32

*Продовження*

1	2	3	4	
22	Зняти вентилятор у зборі	Вентилято	2	0,38
		р		
23	Від'єднати мотор від вентилятора	Мотор	2	0,14
24	Зняти кронштейн	Кронштей	2	0,12
		н		
25	Зняти опорно-приводні колеса	4 колеса	2	1,10
26	Від'єднати механізм передачі від кронштейна колеса	Механізм	3	0,42

*Розбирання вузлів на деталі*

27	Розібрати механізм передач	Механізм	2	1,02
28	Розібрати опорно- приводні колеса	4 колеса	2	1,56
29	Розібрати кронштейн	Кронштей	2	0,42
		н		
30	Розібрати мотор вентилятор	Мотор	2	0,46
31	Розібрати вентилятор	Вентилято	2	1,08
		р		
32	Розібрати висівні секції	8 секцій	2	2,60
33	Розібрати туковисівний апарат	Комплект деталей	2	1,08
34	Розібрати натяжні зірочки	3 зірочки	2	0,22
35	Очистити і помити деталі зовні	Комплект деталей	3	0,30
36	Розібрати замок автозчіпки	Замок	2	0,24
37	Розібрати маркери	2 маркери	2	0,26

Продовження

1	2	3	4	5
38	Розібрати гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	0,42

***Миття, дефектація та комплектування***

39	Очистити, помити і протерти деталі	Комплект деталей	2	0,88
40	Дефектація	Те ж	4	1,02
41	Комплектування	"	3	1,26

***Складання вузлів з деталей***

42	Скласти гідроциліндр	Гідроцилі ндр	3	0,62
43	Відрегулювати і випробувати гідроциліндр на стенді	Гідроцилі ндр	4	0,54
44	Скласти маркери	2 маркери	2	0,32
45	Скласти замок автозчіпки	Замок	3	0,48
46	Скласти натяжні зірочки	3 зірочки	3	0,34
47	Скласти туковисівний апарат	Комплект деталей	3	1,48
48	Скласти висівні секції	8 секцій	3	2,82
49	Скласти вентилятор	Вентилято р	3	1,06
50	Скласти мотор вентилятора	Мотор	3	0,72
51	Скласти кронштейн	Кронштей н	3	0,44
52	Скласти опорно-приводні колеса	4 колеса	3	1,44
53	Скласти механізм передач	Механізм	3	1,18

***Складання з вузлів та деталей***

## Продовження

1	2	3	4	5
54	Приєднати механізм передач до кронштейна колеса	Механізм	3	1,12
55	Установити опорно-приводні колеса	4 колеса	3	1,34
56	Установити кронштейн	Кронштейн	3	0,36
57	Приєднати мотор до вентилятора	Мотор	3	0,30
58	Установити вентилятор у зборі	Вентилятор	3	0,24
59	Установити висівні секції	8 секцій	3	2,46
60	Установити штангу пружини	Штанга	3	0,44
61	Установити туковисівний апарат	Комплект деталей	3	1,06
62	Установити тукопроводи	Те ж	3	0,50
63	Установити зірочку натягування ланцюгів	Зірочка	3	0,32
64	Установити приводний ланцюг	Ланцюг	3	0,46
65	Установити кронштейн маркерів	Кронштейн	3	0,34
66	Установити приводні вали зерновисівних апаратів	4 вали	3	0,32
67	Установити приводні вали туковисівних апаратів	2 вали	3	0,16
68	Установити повітропровід	Повітропровід	3	0,78
69	Установити замок автозчіпки	Замок	3	0,30
70	Установити шпренгель	Шпренгель	3	0,24
71	Установити маркери	2 маркери	3	0,22

*Продовження*

1	2	3	4	5
72	Установити гідроциліндр керування маркерами	Гідроцилі ндр	3	0,22
73	Установити трос блокування маркерів	Трос	3	0,24
74	Установити рукава високого тиску	2 рукави	3	0,26
75	Установити блок підсилювача	Блок	3	0,30
76	Установити датчик рівня	Датчик	3	0,14
77	Зняти сівалку з підставок	Сівалка	2	0,16

***Змащення, регулювання, усунення несправностей та фарбування***

78	Змастити згідно з таблицею змащення	Сівалка	2	0,52
79	Перевірити якість складання, відрегулювати механізми та усунути виявлені несправності	"	3	0,62
80	Підготувати і пофарбувати з пульверизатора	"	2	1,44

**РОЗДІЛ 4. УКРУПНЕНІ НОРМИ ЧАСУ НА РЕМОНТ ҐРУНТООБРОБНОЇ ТЕХНІКИ**

Підготовка до ремонту		Розбирання на вузли та деталі		Розбирання вузлів на деталі		Миття, дефектація		Складання вузлів з деталей		Складання з вузлів та деталей		Змащення, регулювання, усунення несправностей		Разом	
Роз-ряд	Норма часу, год	Роз-ряд	Норма часу, год	Роз-ряд	Норма часу, год	Роз-ряд	Норма часу, год	Роз-ряд	Норма часу, год	Роз-ряд	Норма часу, год	Роз-ряд	Норма часу, год	Роз-ряд	Норма часу, год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Плуг обертовий John Deere 3710</b>															
1	0,54	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	0,78	1	1,32
2	0,38	2	2,34	2	2,81	2	1,48	-	-	-	-	2	0,47	2	7,48
-	-	-	-	3	-	3	1,90	3	7,32	3	10,28	-	-	3	19,50
-	-	-	-	-	-	4	1,86	4	1,20	-	-	4	0,76	4	3,82
	<b>0,92</b>		<b>2,34</b>		<b>2,81</b>		<b>5,24</b>		<b>8,52</b>		<b>10,28</b>		<b>2,01</b>		<b>32,12</b>
<b>Плуг обертовий навісний Kuhn Multi Master-182</b>															
1	0,40	-	-	-	-	1	1,44	-	-	-	-	1	0,32	1	2,16
2	0,46	2	6,18	2	-	-	-	-	-	2	0,32	2	0,37	2	7,33
-	-	-	-	-	-	3	1,75	3	3,11	3	4,04	-	-	3	8,90
-	-	-	-	-	-	4	1,28	-	-	-	-	4	0,74	4	2,02
	<b>0,86</b>		<b>6,18</b>		-		<b>4,47</b>		<b>3,11</b>		<b>4,36</b>		<b>1,43</b>		<b>20,41</b>
<b>Плуг обертовий 7-ми корпусний Kverneland RN 100</b>															
1	0,37	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	0,20	1	0,57
2	0,33	2	1,84	2	4,85	2	1,42	-	-	2	2,73	2	0,20	2	11,37
-	-	-	-	-	-	3	1,00	3	5,84	3	0,83	-	-	3	7,67
-	-	-	-	-	-	4	0,92	-	-	-	-	4	0,17	4	1,09
	<b>0,70</b>		<b>1,84</b>		<b>4,85</b>		<b>3,34</b>		<b>5,84</b>		<b>3,56</b>		<b>0,57</b>		<b>20,70</b>
<b>Глибокорозпушувач Ecolo Tiger 730</b>															
1	2,26	-	-	-	-	1	0,30	-	-	-	-	1	0,93	1	3,49
2	0,32	2	2,23	2	7,35	2	-	-	-	2	0,67	2	0,83	2	11,40
-	-	-	-	-	-	3	0,45	3	-	3	8,90	-	-	3	9,35
-	-	-	-	-	-	4	0,78	-	-	-	-	4	1,08	4	1,86
	<b>2,58</b>		<b>2,23</b>		<b>7,35</b>		<b>1,53</b>		-		<b>9,57</b>		<b>2,84</b>		<b>26,10</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Глибокорозпушувач John Deere 2700</b>															
1	2,58	-	-	-	-	1	1,30	-	-	-	-	1	0,58	1	4,46
2	0,67	2	5,07	2	9,78	2	-	-	-	2	0,40	2	0,67	2	6,81
-	-	-	-	-	-	3	0,52	3	4,30	3	0,60	-	-	3	15,20
-	-	-	-	-	-	4	1,52	-	-	-	-	4	0,75	4	2,25
	<b>3,25</b>		<b>5,07</b>		<b>9,78</b>		<b>3,32</b>		<b>4,30</b>		<b>1,00</b>		<b>2,00</b>		<b>28,72</b>
<b>Плуг обертовий навісний Alpler DP 145</b>															
1	0,36	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	0,40	1	0,76
2	0,24	2	3,42	2	5,68	2	-	-	-	2	0,20	2	0,51	2	10,05
-	-	-	-	-	-	3	1,00	3	4,02	3	4,38	-	-	3	9,40
-	-	-	-	-	-	4	0,84	-	-	-	-	4	0,39	4	1,23
	<b>0,60</b>		<b>3,42</b>		<b>5,68</b>		<b>1,84</b>		<b>4,02</b>		<b>4,58</b>		<b>1,30</b>		<b>21,44</b>
<b>Плуг модульний універсальний ПМУ-3-40</b>															
1	0,32	-	-	-	-	1	0,36	-	-	-	-	1	0,22	1	0,90
2	0,20	2	2,00	2	2,94	2	-	-	-	2	0,14	2	0,70	2	5,98
-	-	-	-	-	-	3	0,76	3	3,52	3	2,56	-	-	3	6,84
-	-	-	-	-	-	4	0,40	-	-	-	-	4	0,38	4	0,78
	<b>0,52</b>		<b>2,00</b>		<b>2,94</b>		<b>1,52</b>		<b>3,52</b>		<b>2,70</b>		<b>1,30</b>		<b>14,50</b>
<b>Плуг обертовий напівнавісний ППО-8-35</b>															
1	0,56	-	-	-	-	1	1,84	-	-	-	-	1	0,32	1	2,72
2	0,36	2	5,32	2	12,08	2	-	-	-	2	0,48	2	1,08	2	19,32
-	-	-	-	-	-	3	2,68	3	12,76	3	6,16	-	-	3	22,60
-	-	-	-	-	-	4	1,84	-	-	-	-	4	1,48	4	3,32
	<b>0,92</b>		<b>5,32</b>		<b>12,08</b>		<b>7,36</b>		<b>12,76</b>		<b>6,64</b>		<b>2,88</b>		<b>47,96</b>
<b>Плуг обертовий навісний Agro-Masz Pol 4</b>															
1	0,28	-	-	-	-	1	0,46	-	-	1	0,14	1	0,40	1	1,28
2	0,42	2	2,84	2	1,88	2	-	2	0,10	2	-	2	0,28	2	5,52
-	-	-	-	-	-	3	0,56	3	1,88	3	4,16	-	-	3	6,60
-	-	-	-	-	-	4	0,58	-	-	-	-	4	0,40	4	0,98
	<b>0,70</b>		<b>2,84</b>		<b>1,88</b>		<b>1,60</b>		<b>1,98</b>		<b>4,30</b>		<b>1,08</b>		<b>14,38</b>



Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Плуг обертовий навісний ПОН-5-40</b>															
1	0,56	-	-	-	-	1	0,56	-	-	1	-	1	0,34	1	1,46
2	0,40	2	2,98	2	2,80	2	-	2	-	2	0,36	2	0,76	2	7,30
-	-	-	-	-	-	3	0,50	3	3,12	3	3,82	-	-	3	7,44
-	-	-	-	-	-	4	0,74	-	-	-	-	4	0,80	4	1,54
	<b>0,96</b>		<b>2,98</b>		<b>2,80</b>		<b>1,80</b>		<b>3,12</b>		<b>4,18</b>		<b>1,90</b>		<b>17,74</b>
<b>Плуг обертовий "Мастер А5" (4+1)</b>															
1	0,28	-	-	-	-	1	0,52	-	-	1	-	1	0,36	1	1,16
2	0,36	2	3,20	2	6,38	2	-	2	-	2	0,24	2	0,78	2	10,96
-	-	-	-	-	-	3	0,76	3	5,08	3	3,36	-	-	3	9,20
-	-	-	-	-	-	4	0,64	-	-	-	-	4	0,56	4	1,20
	<b>0,64</b>		<b>3,20</b>		<b>6,38</b>		<b>1,92</b>		<b>5,08</b>		<b>3,60</b>		<b>1,70</b>		<b>22,52</b>
<b>Плуг обертовий навісний Корвет ППОЛ 8</b>															
1	0,52	-	-	-	-	1	2,46	-	-	1	-	1	0,20	1	3,18
2	0,38	2	5,50	2	1,32	2	-	2	-	2	0,24	2	-	2	7,44
-	-	-	-	-	-	3	2,08	3	1,40	3	5,86	-	-	3	9,34
-	-	-	-	-	-	4	1,58	-	-	-	-	4	0,40	4	1,98
	<b>0,90</b>		<b>5,50</b>		<b>1,32</b>		<b>6,12</b>		<b>1,40</b>		<b>6,10</b>		<b>0,60</b>		<b>21,94</b>
<b>Плуг обертовий напівнавісний ППО-6-40</b>															
1	0,12	-	-	-	-	1	0,46	-	-	1	-	1	0,30	1	0,88
2	0,12	2	6,38	2	4,16	2	-	2	-	2	0,20	2	0,40	2	11,26
-	-	-	-	-	-	3	0,54	3	4,46	3	7,22	-	-	3	12,72
-	-	-	-	-	-	4	0,22	-	-	-	-	4	0,42	4	0,64
	<b>0,24</b>		<b>6,38</b>		<b>4,16</b>		<b>1,22</b>		<b>4,46</b>		<b>7,92</b>		<b>1,12</b>		<b>25,50</b>
<b>Плуг обертовий навісний ПОН 6 Астарта</b>															
1	-	-	-	-	-	1	0,52	-	-	1	-	1	0,16	1	0,68
2	0,22	2	4,06	2	8,46	2	-	2	-	2	0,16	2	0,14	2	13,04
-	-	-	-	-	-	3	0,60	3	8,06	3	5,34	-	-	3	14,00
-	-	-	-	-	-	4	0,18	-	-	-	-	4	0,10	4	0,28
	<b>0,22</b>		<b>4,06</b>		<b>8,46</b>		<b>1,30</b>		<b>8,06</b>		<b>5,50</b>		<b>0,40</b>		<b>28,00</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Плуг обертовий навісний ПБС-5М</b>															
1	0,56	-	-	-	-	1	0,72	-	-	1	-	1	0,30	1	1,58
2	0,28	2	2,40	2	3,28	2	-	2	-	2	0,38	2	0,68	2	7,02
-	-	-	-	-	-	3	1,02	3	4,54	3	3,30	-	-	3	8,86
-	-	-	-	-	-	4	0,40	-	-	-	-	4	0,76	4	1,16
	<b>0,84</b>		<b>2,40</b>		<b>3,28</b>		<b>2,14</b>		<b>4,54</b>		<b>3,68</b>		<b>1,74</b>		<b>18,62</b>
<b>Агрегат ґрунтообробний причіпний Cross М6</b>															
1	0,64	-	-	-	-	1	0,82	-	-	-	-	1	0,40	1	1,86
2	0,36	2	9,88	2	11,88	-	-	-	-	2	0,20	2	1,08	2	23,40
-	-	-	-	-	-	3	0,68	3	10,78	3	10,54	-	-	3	22,00
-	-	-	-	-	-	4	0,90	4	1,78	-	-	4	0,76	4	3,44
	<b>1,00</b>		<b>9,88</b>		<b>11,88</b>		<b>2,40</b>		<b>12,56</b>		<b>10,74</b>		<b>2,24</b>		<b>50,70</b>
<b>Ґрунторозпушувач Presto-400</b>															
1	0,58	-	-	-	-	1	0,84	-	-	-	-	1	0,32	1	1,74
2	0,32	2	5,70	2	11,20	-	-	-	-	2	0,20	2	0,82	2	18,24
-	-	-	-	-	-	3	0,70	3	12,58	3	6,34	-	-	3	19,62
-	-	-	-	-	-	4	0,92	4	0,98	-	-	4	0,68	4	2,58
	<b>0,90</b>		<b>5,70</b>		<b>11,20</b>		<b>2,46</b>		<b>13,56</b>		<b>6,54</b>		<b>1,82</b>		<b>42,18</b>
<b>Агрегат дисковий УДА-2,4-20</b>															
1	0,29	-	-	-	-	1	0,58	-	-	-	-	1	0,32	1	1,19
2	0,31	2	4,54	2	2,25	-	-	-	-	-	-	-	-	2	7,10
-	-	-	-	-	-	3	0,47	3	2,80	3	5,42	-	-	3	8,69
-	-	-	-	-	-	4	0,36	-	-	-	-	4	0,32	4	0,68
	<b>0,60</b>		<b>4,54</b>		<b>2,25</b>		<b>1,41</b>		<b>2,80</b>		<b>5,42</b>		<b>0,64</b>		<b>17,66</b>
<b>Ґрунторозпушувач GASPARDO ARTIGLIO 400</b>															
1	0,40	-	-	-	-	1	0,42	-	-	-	-	1	0,28	1	1,10
2	0,24	2	4,32	2	4,72	-	-	-	-	-	-	-	-	2	9,28
-	-	-	-	-	-	3	0,76	3	5,32	3	3,52	-	-	3	9,60
-	-	-	-	-	-	4	0,58	-	-	-	-	4	0,40	4	0,98
	<b>0,64</b>		<b>4,32</b>		<b>4,72</b>		<b>1,76</b>		<b>5,32</b>		<b>3,52</b>		<b>0,68</b>		<b>20,96</b>

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<i>Агрегат ґрунтообробний CULTIMER 500</i>															
1	0,60	-	-	-	-	1	0,56	-	-	-	-	1	0,32	1	1,48
2	0,32	2	8,30	2	9,68	-	-	-	-	2	0,16	2	0,92	2	19,38
-	-	-	-	-	-	3	0,52	3	10,26	3	9,00	-	-	3	19,78
-	-	-	-	-	-	4	0,60	-	-	-	-	4	0,56	4	1,16
	<b>0,92</b>		<b>8,30</b>		<b>9,68</b>		<b>1,68</b>		<b>10,26</b>		<b>9,16</b>		<b>1,80</b>		<b>41,80</b>
<i>Агрегат ґрунтообробний АГД-2,8</i>															
1	0,58	-	-	-	-	1	0,84	-	-	-	-	1	0,40	1	1,82
2	0,14	2	4,74	2	5,94	-	-	-	-	2	0,18	2	1,08	2	12,08
-	-	-	-	-	-	3	0,74	3	6,66	3	4,86	-	-	3	12,26
-	-	-	-	-	-	4	0,68	-	-	-	-	4	0,76	4	1,44
	<b>0,72</b>		<b>4,74</b>		<b>5,94</b>		<b>2,26</b>		<b>6,66</b>		<b>5,04</b>		<b>2,24</b>		<b>27,60</b>
<i>Луцильник SWIFTER DISC XO 4000 F</i>															
1	0,98	-	-	-	-	1	0,84	-	-	-	-	1	0,40	1	2,22
2	0,44	2	5,64	2	11,10	-	-	-	-	2	0,28	2	1,04	2	18,50
-	-	-	-	-	-	3	0,84	3	11,82	3	6,64	-	-	3	19,30
-	-	-	-	-	-	4	0,96	4	2,46	-	-	4	0,80	4	4,22
	<b>1,42</b>		<b>5,64</b>		<b>11,10</b>		<b>2,64</b>		<b>14,28</b>		<b>6,92</b>		<b>2,24</b>		<b>44,24</b>
<i>Агрегат Ветакомпакт-6</i>															
1	0,82	-	-	-	-	1	1,02	-	-	1	-	1	0,36	1	2,20
2	0,70	2	5,62	2	3,34	-	-	-	-	2	-	2	0,32	2	9,98
-	-	3	0,40	-	-	3	1,68	3	4,36	3	5,76	-	-	3	12,20
-	-	-	-	-	-	4	0,82	-	-	-	-	4	0,66	4	1,48
	<b>1,52</b>		<b>6,02</b>		<b>3,34</b>		<b>3,52</b>		<b>4,36</b>		<b>5,76</b>		<b>1,34</b>		<b>25,86</b>
<i>Агрегат Crush-6</i>															
1	0,94	-	-	-	-	1	0,82	-	-	1	-	1	0,42	1	2,18
2	0,70	2	3,14	2	3,78	-	-	-	-	2	0,64	2	0,84	2	9,10
-	-	-	-	-	-	3	0,76	3	2,26	3	3,18	-	-	3	6,20
-	-	-	-	-	-	4	0,58	-	-	-	-	4	0,76	4	1,34
	<b>1,64</b>		<b>3,14</b>		<b>3,78</b>		<b>2,16</b>		<b>2,26</b>		<b>3,82</b>		<b>2,02</b>		<b>18,82</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<i>Агрегат АКПН-6</i>															
1	1,66	-	-	-	-	1	1,08	-	-	1	-	1	0,86	1	3,60
2	0,90	2	3,66	2	4,54	-	-	-	-	2	-	2	0,42	2	9,52
-	-	-	-	-	-	3	1,56	3	6,90	3	3,22	-	-	3	11,68
-	-	-	-	-	-	4	0,86	-	-	-	-	4	0,78	4	1,64
	<b>2,56</b>		<b>3,66</b>		<b>4,54</b>		<b>3,50</b>		<b>6,90</b>		<b>3,22</b>		<b>2,06</b>		<b>26,44</b>
<i>Грунторозпушувач MBJ Bravo 3.0</i>															
1	0,42	-	-	-	-	1	0,48	-	-	1	-	1	0,24	1	1,14
2	0,98	2	4,26	2	3,68	-	-	-	-	2	0,28	2	0,30	2	9,50
-	-	3	-	3	0,96	3	0,84	3	5,24	3	3,32	-	-	3	10,36
-	-	-	-	-	-	4	0,62	-	-	-	-	4	0,44	4	1,06
	<b>1,40</b>		<b>4,26</b>		<b>4,64</b>		<b>1,94</b>		<b>5,24</b>		<b>3,60</b>		<b>0,98</b>		<b>22,06</b>
<i>Дисковий луцильник DEFT Active-6 XL</i>															
1	1,00	-	-	-	-	1	1,36	-	-	1	-	1	0,42	1	2,78
2	0,40	2	7,86	2	11,88	-	-	-	-	2	0,24	2	0,92	2	21,30
-	-	3	-	3	-	3	1,12	3	11,94	3	7,28	-	-	3	20,34
-	-	-	-	-	-	4	1,20	4	1,16	-	-	4	0,76	4	3,12
	<b>1,40</b>		<b>7,86</b>		<b>11,88</b>		<b>3,68</b>		<b>13,10</b>		<b>7,52</b>		<b>2,10</b>		<b>47,54</b>
<i>Агрегат Farnet K-800PS</i>															
1	1,16	-	-	-	-	1	1,20	-	-	1	-	1	0,80	1	3,16
2	0,44	2	10,04	2	5,46	-	-	-	-	2	0,48	2	-	2	16,42
-	-	3	-	3	-	3	0,92	3	6,04	3	11,00	-	-	3	17,96
-	-	-	-	-	-	4	0,84	-	-	-	-	4	0,90	4	1,74
	<b>1,60</b>		<b>10,04</b>		<b>5,46</b>		<b>2,96</b>		<b>6,04</b>		<b>11,48</b>		<b>1,70</b>		<b>39,28</b>
<i>Дисковий луцильник ЛДП-3</i>															
1	0,68	-	-	-	-	1	0,92	-	-	1	-	1	0,70	1	2,30
2	0,52	2	4,82	2	5,58	-	-	-	-	2	0,40	2	0,90	2	12,22
-	-	3	-	3	-	3	1,20	3	5,70	3	5,30	-	-	3	12,20
-	-	-	-	-	-	4	1,30	4	2,00	-	-	4	0,90	4	4,20
	<b>1,20</b>		<b>4,82</b>		<b>5,58</b>		<b>3,42</b>		<b>7,70</b>		<b>5,70</b>		<b>2,50</b>		<b>30,92</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Борона дискова QUIVOGNE DISKATOR SL 600</b>															
1	0,52	-	-	-	-	1	0,88	-	-	-	-	1	0,60	1	2,00
2	0,32	2	9,64	2	6,16	2	-	-	-	-	-	2	1,04	2	17,16
-	-	3	-	3	-	3	1,02	3	6,34	3	9,08	-	-	3	16,44
-	-	-	-	-	-	4	1,14	4	-	-	-	4	0,84	4	1,98
	<b>0,84</b>		<b>9,64</b>		<b>6,16</b>		<b>3,04</b>		<b>6,34</b>		<b>9,08</b>		<b>2,48</b>		<b>37,58</b>
<b>Борона дискова Арахт-GL84</b>															
1	1,36	-	-	-	-	1	2,16	-	-	-	-	1	0,72	1	4,24
2	0,68	2	9,84	2	12,60	-	-	-	-	2	0,44	2	1,82	2	25,38
-	-	-	-	3	5,08	3	1,66	3	18,22	3	10,58	-	-	3	35,54
-	-	-	-	-	-	4	1,84	4	3,06	-	-	4	1,26	4	6,16
	<b>2,04</b>		<b>9,84</b>		<b>17,68</b>		<b>5,66</b>		<b>21,28</b>		<b>11,02</b>		<b>3,80</b>		<b>71,32</b>
<b>Борона дискова БДВ «Корвет-6,6»</b>															
-	-	1	0,84	1	0,28	1	1,12	-	-	-	-	1	0,56	1	2,80
2	0,34	2	2,92	2	6,80	-	-	2	0,34	2	1,02	2	1,34	2	12,76
-	-	-	-	-	-	3	0,57	3	7,92	3	3,38	-	-	3	11,87
-	-	-	-	-	-	4	1,28	-	-	-	-	4	0,70	4	1,98
	<b>0,34</b>		<b>3,76</b>		<b>7,08</b>		<b>2,97</b>		<b>8,26</b>		<b>4,40</b>		<b>2,60</b>		<b>29,41</b>
<b>Борона дискова – Луцильник Дукат-12</b>															
1	1,64	-	-	-	-	1	2,32	-	-	-	-	1	0,94	1	4,90
2	0,86	2	14,18	2	28,82	-	-	-	-	2	0,78	2	1,88	2	46,52
-	-	-	-	-	-	3	1,98	3	32,10	3	11,46	-	-	3	45,54
-	-	-	-	-	-	4	2,28	4	5,24	-	-	4	1,96	4	9,48
	<b>2,50</b>		<b>14,18</b>		<b>28,82</b>		<b>6,58</b>		<b>37,34</b>		<b>12,24</b>		<b>4,78</b>		<b>106,44</b>
<b>Борона дискова важка БДФП-3,8</b>															
1	0,52	1	0,18	-	-	1	1,00	-	-	1	0,22	-	-	1	1,92
2	0,40	2	4,86	2	6,04	-	-	-	-	-	-	-	-	2	11,30
-	-	-	-	-	-	3	0,84	3	6,26	3	5,08	-	-	3	12,18
-	-	-	-	-	-	4	1,12	-	-	4	0,28	-	-	4	1,40
	<b>0,92</b>		<b>5,04</b>		<b>6,04</b>		<b>2,96</b>		<b>6,26</b>		<b>5,58</b>				<b>26,80</b>

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Борона дискова Агроланд Б-40</b>															
1	0,56	-	-	-	-	1	0,70	-	-	-	-	1	0,46	1	1,72
2	0,36	2	4,26	-	-	-	-	-	-	2	0,32	2	0,44	2	5,38
-	-	-	-	3	6,70	3	1,06	3	6,48	3	4,44	-	-	3	18,68
-	-	-	-	-	-	4	1,36	-	-	-	-	4	0,62	4	1,98
	<b>0,92</b>		<b>4,26</b>		<b>6,70</b>		<b>3,12</b>		<b>6,48</b>		<b>4,76</b>		<b>1,52</b>		<b>27,76</b>
<b>Борона дискова БДВ-8</b>															
				-	-	1	0,79	-	-	-	-	-	-	1	0,79
2	0,92			-	-	-	-	-	-	-	-	2	0,32	2	1,24
-		3	4,83	-	-	3	0,65	-	-	3	5,54	3	0,78	3	11,80
-				-	-	4	0,59	-	-	-	-	4	1,54	4	2,13
	<b>0,92</b>		<b>4,83</b>		-		<b>2,03</b>				<b>5,54</b>		<b>2,64</b>		<b>15,96</b>
<b>Борона дискова JOKER 5 HD HORSCH</b>															
1	0,56	-	-	-	-	1	0,90	-	-	-	1	0,40	1	1,86	
-	-	2	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1,40
-	-	-	-	3	1,20	3	0,70	3	5,42	3	2,34	3	0,84	3	10,50
-	-	-	-	4	2,02	4	0,40	-	-	-	-	4	0,60	4	3,02
	<b>0,56</b>		<b>1,40</b>		<b>3,22</b>		<b>2,00</b>		<b>5,42</b>		<b>2,34</b>		<b>1,84</b>		<b>16,78</b>
<b>Борона дискова LEMKEN RUBIN 9/600</b>															
1	0,26					1	0,95					1	0,48	1	1,69
2	0,32	2	1,56	2	3,01					2	0,32	2	0,42	2	5,63
						3	0,78	3	3,83	3	1,72			3	6,33
						4	1,24					4	0,53	4	1,77
	<b>0,58</b>		<b>1,56</b>		<b>3,01</b>		<b>2,97</b>		<b>3,83</b>		<b>2,04</b>		<b>1,43</b>		<b>15,42</b>
<b>Борона дискова СТЕП 2,2-2,0</b>															
1	0,48					1	0,84					1	0,24	1	1,56
2	0,26	2	6,56							2	-	2		2	6,82
						3	0,56			3	6,98			3	7,54
						4	0,44					4	0,28	4	0,72
	<b>0,74</b>		<b>6,56</b>				<b>1,84</b>				<b>6,98</b>		<b>0,52</b>		<b>16,64</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Борона причіпна HARVEST 320</b>															
1	0,36					1	0,88					1	0,89	1	2,13
2	0,40	2	6,28	2	4,62					2	-	2	1,14	2	12,44
						3	0,70	3	5,78	3	6,80			3	13,28
						4	0,72					4	1,36	4	2,08
	<b>0,76</b>		<b>6,28</b>		<b>4,62</b>		<b>2,30</b>		<b>5,78</b>		<b>6,80</b>		<b>3,39</b>		<b>29,93</b>
<b>Борона причіпна LEMKEN RUBIN 9/400</b>															
1	0,38					1	0,84					1	0,72	1	1,94
2	0,42	2	7,52	2	4,60					2	-	2	0,80	2	13,34
						3	0,66	3	5,78	3	6,80			3	13,24
						4	0,76					4	1,06	4	1,82
	<b>0,80</b>		<b>7,52</b>		<b>4,60</b>		<b>2,26</b>		<b>5,78</b>		<b>6,80</b>		<b>2,58</b>		<b>30,34</b>
<b>Борона дискова KNT 770-6,2</b>															
1	0,86					1	1,04					1	0,36	1	2,26
2	0,36	2	6,10	2	5,16					2	-	2	0,30	2	11,92
						3	1,68	3	5,34	3	4,56			3	11,58
						4	0,82					4	0,78	4	1,60
	<b>1,22</b>		<b>6,10</b>		<b>5,16</b>		<b>3,54</b>		<b>5,34</b>		<b>4,56</b>		<b>1,44</b>		<b>27,36</b>
<b>Борона дискова KUHN KRAUSE 8210-36 W</b>															
1	0,60					1	1,24					1	0,72	1	2,56
2	0,28	2	15,20	2	20,02					2	0,20	2	0,70	2	36,40
						3	2,12	3	22,78	3	18,46			3	43,36
						4	1,50					4	1,20	4	2,70
	<b>0,88</b>		<b>15,20</b>		<b>20,02</b>		<b>4,86</b>		<b>22,78</b>		<b>18,66</b>		<b>2,62</b>		<b>85,02</b>
<b>Борона дискова причіпна БДП-5КС</b>															
1	0,30					1	0,60					1	0,72	1	1,62
2	0,30	2	7,50	2	4,44					2	-	2	1,14	2	13,38
						3	0,40	3	1,12	3	8,12			3	9,64
						4	0,30					4	0,90	4	1,20
	<b>0,60</b>		<b>7,50</b>		<b>4,44</b>		<b>1,30</b>		<b>1,12</b>		<b>8,12</b>		<b>2,76</b>		<b>25,84</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Борона дискова навісна БДН-2,4 X2 DANA</b>															
1	0,62					1	1,36					1	0,36	1	2,34
2	0,28	2	9,02							2	0,24	2	0,90	2	10,44
						3	0,82			3	9,58			3	10,40
						4	0,68					4	0,56	4	1,24
	<b>0,90</b>		<b>9,02</b>				<b>2,86</b>				<b>9,82</b>		<b>1,82</b>		<b>24,42</b>
<b>Борона дискова БДВ «КОРВЕТ -4,2»</b>															
1	0,62					1	1,00					1	0,50	1	2,12
2	0,34	2	3,86	2	6,76					2	0,30	2	0,90	2	12,16
						3	0,55	3	6,91	3	4,62			3	12,08
						4	1,08					4	0,64	4	1,72
	<b>0,96</b>		<b>3,86</b>		<b>6,76</b>		<b>2,63</b>		<b>6,91</b>		<b>4,92</b>		<b>2,04</b>		<b>28,08</b>
<b>Борона дискова БДСВ -3,5</b>															
1	0,34					1	0,89					1	0,54	1	1,77
2	0,26	2	2,45	2	2,48					2	0,18	2	0,62	2	5,99
						3	0,82	3	2,39	3	1,69			3	4,90
						4	0,73					4	0,42	4	1,15
	<b>0,60</b>		<b>2,45</b>		<b>2,48</b>		<b>2,44</b>		<b>2,39</b>		<b>1,87</b>		<b>1,58</b>		<b>13,81</b>
<b>Дискова причіпна борона APVRS-FF 32</b>															
1	0,56					1	0,76					1	0,76	1	2,08
2	0,32	2	4,52	2	7,04					2	0,44	2	1,22	2	13,54
						3	1,20	3	10,44	3	5,60			3	17,24
						4	1,16					4	1,04	4	2,20
	<b>0,88</b>		<b>4,52</b>		<b>7,04</b>		<b>3,12</b>		<b>10,44</b>		<b>6,04</b>		<b>3,02</b>		<b>35,06</b>
<b>Борона дискова БДВ“ Корвет-7,2</b>															
1						1	0,70					1	0,52	1	1,22
2	0,36	2	3,66	2	3,57					2	0,36	2	1,12	2	9,07
						3	0,76	3	4,20	3	3,70			3	8,66
						4	0,60					4	0,60	4	1,20
	<b>0,36</b>		<b>3,66</b>		<b>3,57</b>		<b>2,06</b>		<b>4,20</b>		<b>4,06</b>		<b>2,24</b>		<b>20,15</b>



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Борона дискова важка Fleo-7</b>															
1	-					1	0,92					1	-	1	0,92
2	0,40	2	9,90	2	19,44					2	0,14	2	-	2	29,88
						3	0,56	3	16,10	3	6,36	3	-	3	23,02
						4	0,72					4	-	4	0,72
	<b>0,40</b>		<b>9,90</b>		<b>19,44</b>		<b>2,20</b>		<b>16,10</b>		<b>6,50</b>				<b>54,54</b>
<b>Борона дискова БДВ“ Корвет-7,8</b>															
1	-					1	0,64					1	0,40	1	1,04
2	0,36	2	3,86	2	3,87					2	0,36	2	1,14	2	9,59
						3	0,50	3	4,52	3	3,86			3	8,88
						4	0,46					4	0,30	4	0,76
	<b>0,36</b>		<b>3,86</b>		<b>3,87</b>		<b>1,60</b>		<b>4,52</b>		<b>4,22</b>		<b>1,84</b>		<b>20,27</b>
<b>Борона дискова "Антарес" 3x4 Б</b>															
1	0,44					1	0,72					1	0,48	1	1,64
2	0,28	2	1,76	2	5,94					2	0,28	2	0,50	2	8,76
						3	0,62	3	5,72	3	1,96			3	8,30
						4	0,70					4	1,12	4	1,82
	<b>0,72</b>		<b>1,76</b>		<b>5,94</b>		<b>2,04</b>		<b>5,72</b>		<b>2,24</b>		<b>2,10</b>		<b>20,52</b>
<b>Борона зубова пружина ЗБР-24 «Зебра»</b>															
1	1,12	-	-	-	-	1	1,28	-	-	-	-	1	1,04	1	3,44
2	0,88	2	7,00	2	9,40	-	-	-	-	2	0,64	2	1,52	2	19,44
-	-	-	-	-	-	3	1,48	3	10,12	3	8,24	-	-	3	19,85
-	-	-	-	-	-	4	1,40	4	1,80	-	-	4	1,48	4	4,68
	<b>2,00</b>		<b>7,00</b>		<b>9,40</b>		<b>4,16</b>		<b>11,92</b>		<b>8,88</b>		<b>4,04</b>		<b>47,40</b>
<b>Борона причинна гідрофікована ЗПГ-24</b>															
1	1,40	-	-	-	-	1	1,48	-	-	-	-	1	1,04	1	3,92
2	1,12	2	3,48	-	-	-	-	2	0,70	-	-	2	0,58	2	5,88
-	-	3	5,52	-	-	3	3,32	3	8,20	-	-	-	-	3	17,04
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	1,37	4	1,37
	<b>2,52</b>		<b>9,00</b>				<b>4,80</b>		<b>8,90</b>				<b>2,99</b>		<b>28,21</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Борона зубова пружина Ліра 21М</b>															
1	1,40	-	-	-	-	1	1,14	-	-	-	-	1	1,14	1	3,68
2	0,74	2	8,56	2	8,32	-	-	-	-	2	0,36	2	1,76	2	19,74
-	-	-	-	-	-	3	1,14	3	7,66	3	6,98	-	-	3	15,78
-	-	-	-	-	-	4	1,24	4	1,14	-	-	4	1,72	4	4,10
	<b>2,14</b>		<b>8,56</b>		<b>8,32</b>		<b>3,52</b>		<b>8,80</b>		<b>7,34</b>		<b>4,62</b>		<b>43,30</b>
<b>Коток зубчато-кільчастий К-10</b>															
1	0,94	-	-	-	-	1	1,02	-	-	1	-	1	0,24	1	2,20
2	0,58	2	1,87	2	3,22	-	-	-	-	2	0,42	2	0,60	2	6,69
-	-	-	-	-	-	3	0,30	3	1,70	3	2,16	3	0,28	3	4,44
-	-	-	-	-	-	4	0,22	4	0,42	-	-	-	-	4	0,64
	<b>1,52</b>		<b>1,87</b>		<b>3,22</b>		<b>1,54</b>		<b>2,12</b>		<b>2,58</b>		<b>1,12</b>		<b>13,97</b>
<b>Культиватор для суцільного обробітку ґрунту КПСП-8</b>															
1	0,56	-	-	-	-	1	0,24	-	-	-	-	-	-	1	0,80
2	0,38	2	6,22	2	5,44	-	-	2	2,18	-	-	-	-	2	14,22
-	-	-	-	-	-	3	0,76	3	1,88	-	-	-	-	3	2,64
-	-	-	-	-	-	4	0,58	4	1,68	-	-	-	-	4	2,26
	<b>0,94</b>		<b>6,22</b>		<b>5,44</b>		<b>1,58</b>		<b>5,74</b>						<b>19,92</b>
<b>Культиватор Seapak Profi 600</b>															
	1,68	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	0,80	1	2,48
2	0,40	2	4,14	2	1,72	-	-	-	-	-	-	2	0,48	2	6,74
-	-	3	-	-	-	3	0,26	3	2,32	3	4,54	3	-	3	7,12
-	-	-	-	-	-	4	0,36	-	-	-	-	4	0,60	4	0,96
	<b>2,08</b>		<b>4,14</b>		<b>1,72</b>		<b>0,62</b>		<b>2,32</b>		<b>4,54</b>		<b>1,88</b>		<b>17,30</b>
<b>Культиватор КРН-4,2</b>															
1	0,23	-	-	-	-	1	0,74	-	-	-	-	1	0,30	1	1,27
-	0,21	2	4,47	2	2,18	-	-	-	-	-	-	-	-	2	6,86
-	-	-	-	3	-	3	0,59	3	2,82	3	5,22	3	0,47	3	9,10
-	-	-	-	4	-	4	0,33	-	-	-	-	4	0,30	4	0,63
	<b>0,44</b>		<b>4,47</b>		<b>2,18</b>		<b>1,66</b>		<b>2,82</b>		<b>5,22</b>		<b>1,07</b>		<b>17,86</b>

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Культиватор VECTOR 62</b>															
1	1,72	-	-	-	-	1	0,76	-	-	-	-	1	2,52	1	5,00
-	0,96	2	4,26	2	3,50	-	-	-	-	-	-	-	-	2	8,72
-	-	-	-	3	-	3	0,90	3	3,02	3	3,80	3	2,04	3	9,76
-	-	-	-	4	-	4	0,92	-	-	-	-	4	0,84	4	1,76
	<b>2,68</b>		<b>4,26</b>		<b>3,50</b>		<b>2,58</b>	-	<b>3,02</b>		<b>3,80</b>		<b>5,40</b>		<b>25,24</b>
<b>Культиватор Horsch Tiger 4 MT</b>															
1	0,60	-	-	-	-	1	0,96	-	-	-	-	1	0,50	1	2,06
2	0,46	2	4,64	2	4,44	-	-	-	-	2	0,26	-	-	2	9,80
-	-	-	-	3	-	3	1,00	3	4,00	3	2,98	3	-	3	7,98
-	-	-	-	4	-	4	1,10	-	-	-	-	4	1,00	4	2,10
	<b>1,06</b>		<b>4,64</b>		<b>4,44</b>		<b>3,06</b>	-	<b>4,00</b>		<b>3,24</b>		<b>1,50</b>		<b>21,94</b>
<b>Культиватор АК-11,6</b>															
1	0,70	-	-	-	-	1	3,16	-	-	-	-	1	0,96	1	4,82
-	0,64	2	7,36	2	8,12	-	-	-	-	2	0,56	-	-	2	16,68
-	-	-	-	3	-	3	1,84	3	9,80	3	8,10	3	0,90	3	20,64
-	-	-	-	4	-	4	2,48	4	1,32	-	-	4	0,84	4	4,64
	<b>1,34</b>		<b>7,36</b>		<b>8,12</b>		<b>7,48</b>	-	<b>11,12</b>		<b>8,66</b>		<b>2,70</b>		<b>46,78</b>
<b>Культиватор АК-8,5</b>															
1	0,66	-	-	-	-	1	2,84	-	-	-	-	1	0,64	1	4,14
-	0,54	2	7,22	2	8,48	-	-	-	-	2	0,32	-	-	2	16,56
-	-	-	-	3	-	3	2,32	3	8,84	3	7,44	3	0,66	3	19,26
-	-	-	-	4	-	4	2,60	4	1,90	-	-	4	0,56	4	5,06
	<b>1,20</b>		<b>7,22</b>		<b>8,48</b>		<b>7,76</b>	-	<b>10,74</b>		<b>7,76</b>		<b>1,86</b>		<b>45,02</b>
<b>Культиватор ATLAS 6HP</b>															
1	3,16	-	-	-	-	1	0,90	1	0,34	-	-	1	1,04	1	5,44
2	1,18	2	11,74	2	9,58	-	-	-	-	2	0,80	-	-	2	23,30
-	-	-	-	3	-	3	2,12	3	10,14	3	11,60	3	1,20	3	25,06
-	-	-	-	4	-	4	2,50	4	3,52	-	-	4	1,16	4	7,18
	<b>4,34</b>		<b>11,74</b>		<b>9,58</b>		<b>5,52</b>	-	<b>14,00</b>		<b>12,40</b>		<b>3,40</b>		<b>60,98</b>

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Культиватор стерньовий Шилінг 2.0</b>															
1	0,60	-	-	-	-	1	0,52	-	-	-	-	1	1,54	1	2,66
2	0,53	2	1,99	2	3,38	-	-	-	-	2	0,22	2	0,70	2	6,82
-	-	-	-	-	-	3	0,87	3	1,85	3	2,13	3	0,84	3	5,69
-	-	-	-	-	-	4	0,86	-	-	-	-	-	-	4	0,86
	<b>1,13</b>		<b>1,99</b>		<b>3,38</b>		<b>2,25</b>		<b>1,85</b>		<b>2,35</b>		<b>3,08</b>		<b>16,03</b>
<b>Культиватор КП-8,4</b>															
1	0,74	-	-	-	-	1	0,74	-	-	-	-	1	0,64	1	2,12
2	0,44	2	5,46	2	4,54	-	-	-	-	2	0,30	2	-	2	10,74
-	-	-	-	-	-	3	0,64	3	6,02	3	3,92	3	0,46	3	11,04
-	-	-	-	-	-	4	0,56	-	-	-	-	-	-	4	0,56
	<b>1,18</b>		<b>5,46</b>		<b>4,54</b>		<b>1,94</b>		<b>6,02</b>		<b>4,22</b>		<b>1,10</b>		<b>24,46</b>
<b>Культиватор фрезерний КФ-2,8</b>															
1	0,88	-	-	-	-	1	0,90	-	-	-	-	1	0,60	1	2,38
2	0,24	2	1,42	2	9,66	-	-	-	-	2	0,16	2	1,00	2	12,48
-	-	-	-	-	-	3	0,60	3	4,98	3	1,74	3	1,26	3	8,58
-	-	-	-	-	-	4	1,10	-	-	-	-	-	-	4	1,10
	<b>1,12</b>		<b>1,42</b>		<b>9,66</b>		<b>2,60</b>		<b>4,98</b>		<b>1,90</b>		<b>2,86</b>		<b>24,54</b>
<b>Культиватор міжрядний КПН-5,6 "Поділля"</b>															
1	0,84	-	-	-	-	1	0,74	-	-	-	-	1	0,36	1	1,94
2	0,42	2	3,66	2	5,22	-	-	-	-	2	-	2	0,34	2	9,64
-	-	-	-	-	-	3	0,60	3	4,90	3	3,64	3	-	3	9,14
-	-	-	-	-	-	4	0,40	-	-	-	-	4	0,50	4	0,90
	<b>1,26</b>		<b>3,66</b>		<b>5,22</b>		<b>1,74</b>		<b>4,90</b>		<b>3,64</b>		<b>1,20</b>		<b>21,62</b>

## РОЗДІЛ 5. УКРУПНЕНІ НОРМИ ЧАСУ НА РЕМОНТ ПОСІВНОЇ ТЕХНІКИ

Підготовка до ремонту		Розбирання на вузли та деталі		Розбирання вузлів на деталі		Миття, дефектація		Складання вузлів з деталей		Складання з вузлів та деталей		Змащення, регулювання, усунення несправностей		Разом	
Розряд	Норма часу, год	Розряд	Норма часу, год	Розряд	Норма часу, год	Розряд	Норма часу, год	Розряд	Норма часу, год	Розряд	Норма часу, год	Розряд	Норма часу, год	Розряд	Норма часу, год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

### *Сівалка пневматична універсальна “СПУ-4 АД”*

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	0,40	2	4,1	2	1,66	2	0,40	2	0,52	2	2,74	2	1,44	2	11,26
-3	0,20	3	1,18	3	0,86	3	1,12	3	2,48	3	4,66	3	0,26	3	10,76
-	-	-	-	-	-	4	0,80	4	0,4	-	-	-	-	4	1,2
	<b>0,60</b>		<b>5,28</b>		<b>2,52</b>		<b>2,32</b>		<b>3,40</b>		<b>7,40</b>		<b>1,70</b>		<b>23,22</b>

### *Сівалка зернотукова причіпна “КЛЕН-6”*

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	0,70	2	5,56	2	-	2	1,12	-	6,18	-	-	2	2,68	2	16,24
-	-	-	-	3	-	3	0,86	3	0,9	3	-	3	-	3	1,76
-	-	-	-	-	-	4	0,76	-	-	-	-	4	1,26	4	2,02
	<b>0,70</b>		<b>5,56</b>		-		<b>2,74</b>		<b>7,08</b>		-		<b>3,94</b>		<b>20,02</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b><i>Сівалка зернотукова причіпна “КЛЕН-3Т”</i></b>															
2	0,54	2	3,62	2	-	2	0,71	2	4,04	-	-	2	1,64	2	10,55
-	-	3	-	3	-	3	0,50	3	0,58	3	-	3	-	3	1,08
-	-	-	-	4	-	4	0,48	4	-	-	-	-	1,02	4	1,5
	<b>0,54</b>		<b>3,62</b>				<b>1,69</b>		<b>4,62</b>				<b>2,66</b>		<b>13,13</b>
<b><i>Сівалка пневматична “MISTRAL TM 3000”</i></b>															
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	0,56	2	4,88	2	2,50	2	0,70	2	0,20	2	2,76	2	1,36	2	12,96
-	-	3	0,6	-	-	3	1,00	3	2,50	3	3,9	3	0,16	3	8,16
-	-	-	-	-	-	4	0,90	4	0,40	-	-	-	-	4	1,3
	<b>0,56</b>		<b>5,48</b>		<b>2,50</b>		<b>2,60</b>		<b>3,10</b>		<b>6,66</b>		<b>1,52</b>		<b>22,42</b>
<b><i>Сівалка пневматична “MISTRAL - 400”</i></b>															
2	0,84	2	4,6	2	1,5	2	0,64	2	0,2	2	2,80	2	1,46	2	12,04
-	-	3	1,20	3	0,94	3	1,28	3	2,70	3	4,0	3	0,16	3	10,28
-	-	-	-	-	-	4	0,96	4	0,38	-	-	-	-	4	1,34
	<b>0,84</b>		<b>5,80</b>		<b>2,44</b>		<b>2,88</b>		<b>3,28</b>		<b>6,80</b>		<b>1,62</b>		<b>23,66</b>
<b><i>Сівалка точного висіву СТВ-8К</i></b>															
2	0,50	2	5,38	2	1,9	2	0,5	-	-	2-	0,20	2-	1,4	2	9,88
-	-	-	-	3	0,86	3	0,4	3	2,04	3	6,21	3	0,7	3	10,21
-	-	-	-	-	-	4	0,3	-	-	4	0,18	4	1,0	4	1,48
	<b>0,50</b>		<b>5,38</b>		<b>2,76</b>		<b>1,2</b>		<b>2,04</b>		<b>6,59</b>		<b>3,1</b>		<b>21,57</b>

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

***Сівалка пневматична універсальна “Вега 6”***

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	0,8	2	9,25	2	8,47	2	0,92	-	0,60	-	-0,2	2	1,66	2	21,90
-	-	-	-	3	0,54	3	1,32	3	9,75	3	10,48	3	0,60	3	22,69
-	-	-	-	-	-	4	1,21	-	0,48	-	-	4	0	4	1,69
	<b>0,80</b>		<b>9,25</b>		<b>9,01</b>		<b>3,45</b>		<b>10,83</b>		<b>10,68</b>		<b>2,26</b>		<b>46,28</b>

***Сівалка універсальна пневматична навісна “СУПН-6”***

2	0,30	2	6,38	2	8,76	2	-	1,26	2	-	2	0,92	2	17,62	
-	-	-	0,76	3	-	3	1,32	3	2,5	3	2,84	3	1,76	3	9,18
-	-	-	-	-	-	4	3,4	-	0,14	4	0,38	4	0	4	3,92
	<b>0,30</b>		<b>7,14</b>		<b>8,76</b>		<b>4,72</b>		<b>3,9</b>		<b>3,22</b>		<b>2,68</b>		<b>30,72</b>

***Сівалка точного висіву “JOHN DEERE - 1710” (США)***

2	1,80	2	5,18	2	5,14	2	0,91	-	-	2	0,2	2-	3,04	2	16,27
-	-	-	-	-	-	3	1,64	3	7,79	3	5,4	3	1,02	3	15,85
-	-	-	-	-	-	4	1,36	-	-	-	-	-	-	4	1,36
	<b>1,80</b>		<b>5,18</b>		<b>5,14</b>		<b>3,91</b>		<b>7,79</b>		<b>5,60</b>		<b>4,06</b>		<b>33,48</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

*Сівалка зернова механічна "Сіва-3,6"*

2	1,00	2	17,21	2	3,19	2	0,48	-	-					2	21,88
-	-	-	-	3	2,74	3	1,02	3	7,79	3	19,81	3	1,53	3	32,89
-	-	-	-	-	-	4	1,24	-	-	4	-	4	0,3	4	1,54
	<b>1,00</b>		<b>17,21</b>		<b>5,93</b>		<b>2,74</b>		<b>7,79</b>		<b>19,81</b>		<b>1,83</b>		<b>56,31</b>

*Посівний комплекс "POTTINGER TERRASEM C6"*

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	1,7	2	8,04	2	8,04	2	4,62	-	-	-	-	2	3,18	2	25,58
-	-	-	-	3	15,14	3	3,38	3	25,92	3	10,28	3	1,96	3	56,68
-	-	-	-	-	-	4	2,44	-	-	-	-	4	2,22	4	4,66
	<b>1,70</b>		<b>8,04</b>		<b>23,18</b>		<b>10,44</b>		<b>25,92</b>		<b>10,28</b>		<b>7,36</b>		<b>86,92</b>

*Сівалка пневматична зернова "JOHN DEERE 750A"*

2	1,52	2	7,70	2	7,86	2	3,88	-	-			2	2,14	2	23,10
-	-	-	-	3	11,48	3	2,72	3	19,12	3	9,88	3	1,18	3	44,38
-	-	-	-	-	-	4	1,96	-	-	-	-	4	1,36	4	3,32
	<b>1,52</b>		<b>7,70</b>		<b>19,34</b>		<b>8,56</b>		<b>19,12</b>		<b>9,88</b>		<b>4,68</b>		<b>70,80</b>



Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

*Сівалка універсальна точного висіву "СУ-8"*

2	0,72	2	7,76	2	6,44	2	0,9	2	0,34	2	0,10	2	1,9	2	18,16
-	-	3	0,44	3	1,42	3	1,36	3	11,6	3	8,88	3	0,64	3	24,34
-	-			-	-	4	1,28	4	0,38	-	-	-	-		1,66
	<b>0,72</b>		<b>8,2</b>		<b>7,86</b>		<b>3,54</b>		<b>12,32</b>		<b>8,98</b>		<b>2,54</b>		<b>44,16</b>

*Сівалка пневматична навісна "МАТЕРМАСС MS 4100"*

2	1,36	2	8,0	2	9,25	2	0,84		-	2	0,12	2	1,96	2	21,53
-	-	3	0,48	3	0,75	3	1,36	3	10,99	3	10,40	3	0,64	3	24,62
-	-	-	-	-	-	4	0,96	4	0,52			-	-	4	1,48
	<b>1,36</b>		<b>8,48</b>		<b>10,00</b>		<b>3,16</b>		<b>11,51</b>		<b>10,52</b>		<b>2,60</b>		<b>47,63</b>

*Посівний комплекс "HORSCH PRONTO 8 NT"*

2	1,0	2	7,70	2	3,96	2	2,28					2	2,14	2	17,08
-	-			3	10,3	3	17,85	3	16,77	3	9,88	3	1,48	3	56,28
-	-					4	1,28					4	1,82	4	3,1
	<b>1,00</b>		<b>7,70</b>		<b>14,26</b>		<b>21,41</b>		<b>16,77</b>		<b>9,88</b>		<b>5,44</b>		<b>76,46</b>

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

*Сівалка зернотукова "Astra SZ-6"*

2	1,6	2	12,12	2	14,9	2	2,6	2	1,5	2	4,16	2	2,18	2	39,06
-	-	3		3	4,32	3	2,24	3	25,54	3	14,10	3	1,56	3	47,76
-	-			-	-	4	2,32	4	1,46	-	-	-	-		3,78
	<b>1,6</b>		<b>12,12</b>		<b>19,22</b>		<b>7,16</b>		<b>28,5</b>		<b>18,26</b>		<b>3,74</b>		<b>90,60</b>

*Посівний комплекс "AMAZONE PRIMERA DMC 6000-2C"*

2	1,88	2	8,86	2	4,22	2	3,28		-			2	2,32	2	20,56
-	-			3	9,38	3	2,46	3	16,68	3	11,18	3	2,14	3	41,84
-	-			-	-	4	1,62					4	2,44	4	4,06
	<b>1,88</b>		<b>8,86</b>		<b>13,60</b>		<b>7,36</b>		<b>16,68</b>		<b>11,18</b>		<b>6,90</b>		<b>66,46</b>

*Посівний комплекс "HORSCH Avatar 8SD"*

2	1,76	2	8,12	2	8,08	2	4,48					2	3,12	2	25,56
-	-			3	15,24	3	3,52	3	25,32	3	9,98	3	1,92	3	55,98
-	-					4	2,36					4	2,26	4	4,62
	<b>1,76</b>		<b>8,12</b>		<b>23,32</b>		<b>10,36</b>		<b>25,32</b>		<b>9,98</b>		<b>7,30</b>		<b>86,16</b>

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

**Посівний комплекс “JOHN DEERE 1890”**

2	1,75	2	8,38	2	8,1	2	4,22					2	2,88	2	25,33
-	-	3		3	14,34	3	3,48	3	21,18	3	15,60	3	1,82	3	56,42
-	-			-	-	4	2,28					4	2,22		4,5
	<b>1,75</b>		<b>8,38</b>		<b>22,44</b>		<b>9,98</b>		<b>21,18</b>		<b>15,60</b>		<b>6,92</b>		<b>86,25</b>

**Сівалка пневматична точного висіву “VECHA – 8”**

2	0,9	2	7,18	2	6,78	2	0,92	2	6,54			2	1,18	2	23,50
-	-	3	0,28	3	2,08	3	1,00	3	2,32	3	8,16	3	1,6	3	15,44
-	-			-	-	4	1,18	4	1,38					4	2,56
	<b>0,9</b>		<b>7,46</b>		<b>8,86</b>		<b>3,10</b>		<b>10,24</b>		<b>8,16</b>		<b>2,78</b>		<b>41,50</b>

**Посівний комплекс “RAPID A 600C”**

2	1,80	2	8,36	2	7,78	2	3,94					2	3,24	2	25,12
-	-			3	15,18	3	3,32	3	20,12	3	9,56	3	1,72	3	49,9
-	-					4	2,16					4	2,06	4	4,22
	<b>1,80</b>		<b>8,36</b>		<b>22,96</b>		<b>9,42</b>		<b>20,12</b>		<b>9,56</b>		<b>7,02</b>		<b>79,24</b>

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

***Сівалка пневматична точного висіву “AGM- PMDF 4”***

2	0,80	2	5,21	2	5,38	2	0,64	2	4,10			2	0,86	2	16,99
-	-	3	0,28	3	1,04	3	0,88	3	2,38	3	7,78	3	1,08	3	13,44
-	-			-	-	4	0,94	4	1,22						2,16
	<b>0,80</b>		<b>5,49</b>		<b>6,42</b>		<b>2,46</b>		<b>7,70</b>		<b>7,78</b>		<b>1,94</b>		<b>32,59</b>

***Сівалка пневматична універсальна “GASPARDO METRO MTR-C 16F 40”***

2	1,38	2	8,97	2	6,60	2	1,24				0,28	2	3,88	2	22,35
-	-					3	1,90	3	8,28	3	7,62	3	1,08	3	18,88
-	-			-	-	4	1,48							4	1,48
	<b>1,38</b>		<b>8,97</b>		<b>6,60</b>		<b>4,62</b>		<b>8,28</b>		<b>7,90</b>		<b>4,96</b>		<b>42,71</b>

***Сівалка універсальна точного висіву “KVERNELAND OPTIMA 5644”***

2	1,40	2	7,98	2	8,94	2	0,88	2	0,32	2	0,16	2	1,96	2	21,64
-	-	3	0,72	3	0,7	3	1,02	3	10,58	3	12,12	3	0,62	3	25,76
-	-					4	1,26		0,54					4	1,80
	<b>1,40</b>		<b>8,70</b>		<b>9,64</b>		<b>3,16</b>		<b>11,44</b>		<b>12,28</b>		<b>2,58</b>		<b>49,2</b>

## РОЗДІЛ 6. НОРМИ ЧАСУ НА ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГРУНТООБРОБНОЇ ТЕХНІКИ

### 6.1. Технічне обслуговування при підготовці до тривалого зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год.				
			JOHN DEERE 3710	KUHN MULTI MASTER -182	KVER-NELAND RN 100	ECOLO TIGER 730	ПМУ-3-40
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Очистити і помити зовні	1	0,29	0,44	0,75	0,86	0,53
2	Доставити плуг на місце змащення і консервації	1	0,26	0,41	0,50	0,56	0,31
3	Змастити плуг згідно з таблицею змащення	1	0,33	0,30	0,56	1,03	0,19
4	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,96	1,16	1,87	1,86	1,53
5	Провести консервацію та герметизацію плуга	2	0,30	0,46	0,75	0,60	0,53
6	Доставити на місце зберігання	1	0,24	0,25	0,53	0,50	0,27
7	Установити на підставку	2	0,26	0,20	0,42	0,57	0,39
8	Зняти допоміжне гідропневмоустаткування з плуга і здати на склад	2	—	—	—	—	—
9	Зняти тиск у шинах до 70% від номінального	2	—	—	—	—	—
10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,12	0,13	0,24	0,24	0,24
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>1,12</b>	<b>1,40</b>	<b>2,34</b>	<b>2,95</b>	<b>1,30</b>
		<b>2</b>	<b>1,64</b>	<b>1,95</b>	<b>3,28</b>	<b>3,27</b>	<b>1,35</b>
	<b>Усього</b>		<b>2,76</b>	<b>3,35</b>	<b>5,62</b>	<b>6,22</b>	<b>2,65</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год.				
			JOHN DEERE 2700	ALPLER DP 145	ППО-8-35	ПОН-5-40	“МА-СТЕР А5” (4+1)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Очистити і помити зовні	1	0,74	0,62	1,26	0,83	0,84
2	Доставити плуг на місце змащення і консервації	1	0,39	0,32	0,42	0,43	0,46
3	Змастити плуг згідно з таблицею змащення	1	0,52	0,30	0,40	0,52	0,18
4	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місце, пошкоджені корозією	2	0,79	0,86	1,2,36	1,63	1,38
5	Провести консервацію та герметизацію плуга	2	0,69	0,46	0,68	0,27	0,22
6	Доставити на місце зберігання	1	0,44	0,24	0,34	0,38	0,26
7	Установити на підставки	2	0,39	0,28	0,1	0,32	0,30
8	Зняти допоміжне гідропневмоустаткування з плуга і здати на склад	2	-	0,42	0,96		-
9	Зняти тиск у шинах до 70% від номінального	2	0,29	0,14	0,10		0,06
10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,24	0,12	0,12	0,14	0,12
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>2,09</b>	<b>1,48</b>	<b>2,42</b>	<b>2,16</b>	<b>1,74</b>
		<b>2</b>	<b>2,40</b>	<b>2,28</b>	<b>4,54</b>	<b>2,36</b>	<b>2,08</b>

<b>Усього</b>			<b>4,49</b>	<b>3,76</b>	<b>6,96</b>	<b>4,52</b>	<b>3,82</b>
№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	КОРВЕТ ППОЛ-8	ППО-6-40	AGRO-MASZ POL 4	ПОН 6 АСТАР ТА	ПБС-5М
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Очистити і помити зовні	1	1,47	1,48	1,32	1,52	1,28
2	Доставити плуг на місце змащення і консервації	1	0,50	0,30	0,26	0,38	0,22
3	Змастити плуг згідно з таблицею змащення	1	0,39	0,34	0,42	0,34	0,30
4	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	2,01	1,06	1,12	1,12	0,58
5	Провести консервацію та герметизацію плуга	2	0,62	0,54	0,56	0,56	0,54
6	Доставити на місце зберігання	1	0,36	0,24	0,28	0,28	0,22
7	Установити на підставки	2	0,29	0,24	0,22	0,24	0,26
8	Зняти допоміжне гідропневмоустаткування з плуга і здати на склад	2	0,90	0,76	0,58	0,76	0,68
9	Зняти тиск у шинах до 70% від номінального	2	0,10	0,16	0,12	0,16	0,14
10	Скласти прийнятно-здавальний акт	2	0,12	0,18	0,12	0,18	0,12
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>4,04</b>	<b>2,36</b>	<b>2,28</b>	<b>2,52</b>	<b>2,02</b>
		<b>2</b>	<b>2,72</b>	<b>2,94</b>	<b>2,72</b>	<b>3,02</b>	<b>2,32</b>
	<b>Усього</b>		<b>6,76</b>	<b>5,30</b>	<b>5,00</b>	<b>5,54</b>	<b>4,34</b>





## 6.2. Технічне обслуговування у період зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год				
			JOHN DEERE 3710	KUHN MULTI MASTER-182	KVERNE LAND RN 100	ECOLO TIGER 730	ППО-6-40
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Перевірити правильність установаження плуга на підставки	3	0,29	0,14	0,38	0,15	0,84
2	Перевірити комплектність	3	0,46	0,26	0,75	0,25	0,50
3	Перевірити тиск повітря у шинах і за необхідності підкачати	3	–	–	–	–	0,28
4	Перевірити надійність герметизації і консервації	3	0,40	0,28	0,65	0,30	0,34
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,62	0,27	1,42	0,20	0,98
	<b>Усього</b>		<b>1,77</b>	<b>0,95</b>	<b>3,20</b>	<b>0,90</b>	<b>2,94</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год				
			JOHN DEERE 2700	ALPLER DP 145	ПМУ-3-40.	ППО-8-35	ПОН 6 АСТАР ТА
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Перевірити правильність установлення плуга на підставки	3	0,18	0,68	0,14	0,28	1,08
2	Перевірити комплектність	3	0,32	0,32	0,11	0,62	0,54
3	Перевірити тиск повітря у шинах і за необхідності підкачати	3	0,27	-	-	-	0,36
4	Перевірити надійність герметизації і консервації	3	0,29	0,30	0,19	0,46	0,40
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,27	0,86	0,13	1,04	1,14
<b>Усього</b>			<b>1,33</b>	<b>2,16</b>	<b>0,57</b>	<b>2,40</b>	<b>3,52</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год.				
			AGRO-MASZ POL 4	ПОН-5-40.	“МАСТЕР А5” (4+1)	КОРВЕТ ППОЛ-8	ПБС-5М
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Перевірити правильність устанавлення плуга на підставки	3	0,12	0,10	0,16	0,18	0,50
2	Перевірити комплектність	3	0,24	0,22	0,26	0,29	0,70
3	Перевірити тиск повітря у шинах і за необхідності підкачати	3	–	–	0,12	–	0,58
4	Перевірити надійність герметизації і консервації	3	0,22	0,18	0,16	0,22	0,50
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,42	0,38	0,32	0,36	0,86
<b>Усього</b>			<b>1,0</b>	<b>0,88</b>	<b>1,02</b>	<b>1,05</b>	<b>3,14</b>

### 6.3. Технічне обслуговування при зніманні із зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год				
			JOHN DEERE 3710	KUHN MULTI MASTER 182	KVERNE LAND RN 100	ECOLO TIGER 730	ППО-6-40
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Підвищити тиск в шинах до номінального	3	–	–	–	–	0,36
2	Зняти плуг з підставок	2	0,62	0,30	0,35	0,25	0,38
3	Очистити поверхню, провести розконсервацію і розгерметизацію	2	0,50	0,75	-	-	0,96
4	Одержати зі складу знятих складових частин і плуга в цілому	3	0,44	0,26	1,18	0,36	0,76
5	Перевірити роботу, провести регулювання складових частин і плуга в цілому	3	0,88	1,42	1,34	0,40	1,34
6	Здати на склад підставки на зберігання	2	0,26	0,20	0,27	0,12	0,18
7	Скласти акт на прийманні плуга із зберігання	2	0,14	0,10	0,12	0,10	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,52</b>	<b>1,35</b>	<b>0,74</b>	<b>0,47</b>	<b>1,66</b>
		<b>3</b>	<b>1,32</b>	<b>1,68</b>	<b>2,52</b>	<b>0,76</b>	<b>2,46</b>
	<b>Усього</b>		<b>2,84</b>	<b>3,03</b>	<b>3,26</b>	<b>1,23</b>	<b>4,12</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год				
			JOHN DEERE 2700	ALPLER DP 145	ПМУ-3-40	ППО-8-35	ПОН 6 Астарга
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Підвищити тиск в шинах до номінального	3	-	-	0,13	-	0,30
2	Зняти плуг з підставок	2	0,29	0,36	0,38	0,42	0,34
3	Очистити поверхню, провести розконсервацію і розгерметизацію	2	-	0,32	0,64	1,56	0,94
4	Одержати зі складу зняті складові	3	0,40	0,48	0,86	0,46	0,48
5	Перевірити роботу, провести регулювання складових частин і плуга в цілому	3	0,42	1,12	0,94	1,52	1,38
6	Здати на склад підставки на зберігання	2	0,12	0,20	0,34	0,28	0,18
7	Скласти акт на прийманні плуга із зберігання	2	0,10	0,10	0,13	0,10	0,16
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>0,51</b>	<b>0,98</b>	<b>1,49</b>	<b>2,36</b>	<b>1,62</b>
		<b>3</b>	<b>0,82</b>	<b>1,60</b>	<b>1,93</b>	<b>1,98</b>	<b>2,16</b>
	<b>Усього</b>		<b>1,33</b>	<b>2,58</b>	<b>3,42</b>	<b>4,34</b>	<b>3,78</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год				
			AGRO-MASZ POL 4	ПОН-5-40	“МАСТЕР А5” (4+1)	КОРВЕТ ППОЛ-8	ПБС-5М
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Підвищити тиск в шинах до номінального	2	0,28	–	0,12	–	–
2	Зняти плуг з підставок	2	0,28	0,32	0,22	0,31	0,44
3	Очистити поверхню, провести розконсервацію і розгерметизацію	2	0,98	0,71	0,80	1,52	0,54
4	Одержати зі складу знятих складових частин і плуга в цілому	3	0,48	-	0,44	1,33	1,02
5	Перевірити роботу, провести регулювання складових частин і плуга в цілому	3	1,34	1,06	1,30	2,97	1,30
6	Здати на склад підставки на зберігання	2	0,20	0,35	0,22	0,27	0,18
7	Скласти акт на прийманні плуга із зберігання	2	0,14	0,12	0,08	0,10	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,88</b>	<b>1,50</b>	<b>1,44</b>	<b>2,2</b>	<b>1,30</b>
		<b>3</b>	<b>1,82</b>	<b>1,06</b>	<b>1,74</b>	<b>4,30</b>	<b>2,30</b>
	<b>Усього</b>		<b>3,70</b>	<b>2,56</b>	<b>3,18</b>	<b>6,50</b>	<b>3,62</b>

#### 6.4. Технічне обслуговування при підготовці до тривалого зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Cross M6	Presto 400	УДА-2,4-20	CUL-TIMER 500	АГД-2,8	ЛДП-3
1	Очистити і помити агрегат	1	1,02	0,56	0,40	1,00	0,32	0,54
2	Доставити на місце змащування	1	-	-	0,06	0,20	0,14	0,16
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,80	0,44	0,34	0,76	0,26	0,42
4	Зняти складові і здати на склад	2	1,16	0,64	-	1,24	-	0,64
5	Провести консервацію і герметизацію	2	1,28	0,76	0,48	1,44	0,42	0,74
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,68	0,44	0,32	0,84	0,18	0,44
7	Доставити на місце зберігання	1	0,32	0,20	0,06	0,16	0,10	0,12
8	Установити на підставки	2	0,34	0,28	0,28	0,36	0,18	0,28
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	2	0,44	0,36	-	0,28	-	0,38
10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,16	0,16	0,16	0,20	0,16	0,22
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>2,14</b>	<b>1,20</b>	<b>0,86</b>	<b>2,12</b>	<b>0,82</b>	<b>1,24</b>
		<b>2</b>	<b>4,06</b>	<b>2,60</b>	<b>1,24</b>	<b>4,36</b>	<b>0,94</b>	<b>2,70</b>

<b>Усього</b>			<b>6,24</b>	<b>3,80</b>	<b>2,10</b>	<b>6,48</b>	<b>1,76</b>	<b>3,94</b>
№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Crush-6	GASPARDO ARTIGLIO 400	MBJ BRAVO 3,0	АКПН-6	SWIFTER DISC XO 4000 F	Ветаком-пакт-6
1	Очистити і помити агрегат	1	0,46	0,48	0,44	0,96	0,90	0,48
2	Доставити на місце змащування	1	0,24	0,28	0,24	0,36	0,20	0,30
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,36	0,36	0,46	0,74	0,68	0,42
4	Зняти складові і здати на склад	2	0,40	0,52	0,28	0,92	1,04	0,54
5	Провести консервацію і герметизацію	2	0,44	0,60	0,50	0,76	1,36	0,92
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,38	0,92	0,44	0,74	0,76	0,58
7	Доставити на місце зберігання	1	0,22	0,24	0,24	0,32	0,18	0,24
8	Установити на підставки	2	0,26	0,26	0,24	0,34	0,32	0,30
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	2	0,20	-	0,22	0,36	0,26	0,32
10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,23	0,22	0,18	0,23	0,20	0,23
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>1,28</b>	<b>1,36</b>	<b>1,38</b>	<b>2,38</b>	<b>1,96</b>	<b>1,44</b>



	<b>2</b>	<b>1,91</b>	<b>2,52</b>	<b>1,86</b>	<b>3,35</b>	<b>3,94</b>	<b>2,89</b>
<b>Усього</b>		<b>3,19</b>	<b>3,88</b>	<b>3,24</b>	<b>5,73</b>	<b>5,90</b>	<b>4,33</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Farmet K-800PS	DEFT Active-6 XL	APAXR-GL84	БДВ "Корвет-6,6"	Дукат-12	БДФП-3,8
1	Очистити і помити агрегат	1	0,64	0,72	1,16	0,66	1,30	0,44
2	Доставити на місце змащування	1	0,30	0,18	-	0,30	-	-
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,50	0,62	0,90	0,57	1,04	0,36
4	Зняти складові і здати на склад	2	0,90	1,12	1,36	0,55	1,46	0,32
5	Провести консервацію і герметизацію	2	1,24	1,30	1,46	1,19	1,52	0,48
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	1,50	0,80	0,80	0,47	0,96	0,42
7	Доставити на місце зберігання	1	0,12	0,16	0,36	0,20	0,38	0,16
8	Установити на підставки	2	0,30	0,24	0,40	0,31	0,48	0,22
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	2	0,20	0,20	0,52	0,27	0,56	0,24
10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,14	0,16	0,20	0,14	0,20	0,16

<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>1,56</b>	<b>1,68</b>	<b>2,42</b>	<b>1,73</b>	<b>2,72</b>	<b>0,96</b>
	<b>2</b>	<b>4,28</b>	<b>3,82</b>	<b>4,74</b>	<b>2,93</b>	<b>5,18</b>	<b>1,84</b>
<b>Усього</b>		<b>5,84</b>	<b>5,50</b>	<b>7,16</b>	<b>4,66</b>	<b>7,90</b>	<b>2,80</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Агроланд Б-40	БДВ-8	Joker 5 HD HORSH	Lemken Rubin 9/600	СТЕП 2,2-2,0	HARVEST 320
1	Очистити і помити борону	1	0,58	0,56	0,64	0,73	0,26	0,72
2	Доставити на місце змащування	1	0,27	0,20	0,27	0,30	0,14	0,22
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,55	0,48	0,79	0,90	0,27	0,36
4	Зняти складові і здати на склад	2	0,43	0,26	0,47	0,81	0,35	0,36
5	Провести консервацію і герметизацію	2	0,61	0,88	0,52	1,10	0,30	0,71
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,59	0,36	0,48	0,56	0,35	0,33
7	Доставити на місце зберігання	1	0,26	0,18	0,29	0,35	0,20	0,17
8	Установити на підставки	2	0,32	0,32	0,38	0,39	0,18	0,33
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	2	0,36	0,24	0,33	0,33	0,24	0,37
10	Скласти приймально-здавальний	2	0,21	0,12	0,18	0,17	0,15	0,14

акт

<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>1,66</b>	<b>1,42</b>	<b>1,99</b>	<b>2,28</b>	<b>0,87</b>	<b>1,47</b>
	<b>2</b>	<b>2,52</b>	<b>2,18</b>	<b>2,36</b>	<b>3,36</b>	<b>1,57</b>	<b>2,24</b>
<b>Усього</b>		<b>4,18</b>	<b>3,60</b>	<b>4,35</b>	<b>5,64</b>	<b>2,44</b>	<b>3,71</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			LEMKEN RUBIN 9/400	KNT 770-6,2	KUHN KRAUSE 8210-36 W	БДП-5КС	БДН-2,4 X2 DANA	БДВ «Корвет-4,2»
1	Очистити і помити борону	1	0,90	0,64	0,92	0,46	0,40	0,50
2	Доставити на місце змащування	1	0,30	0,32	0,20	0,24	0,22	0,23
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,62	0,88	0,70	0,48	0,34	0,46
4	Зняти складові і здати на склад	2	0,72	0,64	1,04	0,48	-	0,35
5	Провести консервацію і герметизацію	2	1,30	0,46	1,50	0,68	0,48	0,99
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,54	1,56	0,44	0,28	0,32	0,39
7	Доставити на місце зберігання	1	0,28	0,34	0,28	0,12	0,16	0,22
8	Установити на підставки	2	0,40	0,36	0,32	0,28	0,28	0,32
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	2	0,32	0,32	0,26	0,22	-	0,29

10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,32	0,30	0,20	0,18	0,16	0,16
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>2,10</b>	<b>2,18</b>	<b>2,10</b>	<b>1,30</b>	<b>1,12</b>	<b>1,41</b>
		<b>2</b>	<b>3,60</b>	<b>3,64</b>	<b>3,76</b>	<b>2,12</b>	<b>1,24</b>	<b>2,50</b>
	<b>Усього</b>		<b>5,70</b>	<b>5,82</b>	<b>5,86</b>	<b>3,42</b>	<b>2,36</b>	<b>3,91</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			БДСВ - 3,5	APVRS-FF 32	Fleo-7	БДВ“ Корвет-7,2	БДВ“ Корвет-7,8	"Антарес" 3x4 Б
1	Очистити і помити борону	1	0,82	0,52	0,70	0,50	0,54	0,60
2	Доставити на місце змащування	1	0,20	0,22	0,08	0,19	0,19	0,30
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,48	0,47	0,52	0,69	0,67	0,46
4	Зняти складові і здати на склад	2	0,94	0,63	0,84	0,44	0,51	0,44
5	Провести консервацію і герметизацію	2	0,76	0,83	0,96	1,57	1,65	0,70
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,60	0,28	0,68	0,41	0,41	0,64
7	Доставити на місце зберігання	1	0,24	0,19	0,14	0,19	0,21	0,32
8	Установити на підставки	2	0,52	0,28	0,26	0,31	0,35	0,28
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне	2	0,30	0,21	0,40	0,27	0,29	0,27

	покриття							
10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,20	0,16	0,22	0,15	0,17	0,18
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>1,74</b>	<b>1,40</b>	<b>1,44</b>	<b>1,57</b>	<b>1,61</b>	<b>1,68</b>
		<b>2</b>	<b>3,32</b>	<b>2,38</b>	<b>3,36</b>	<b>3,15</b>	<b>3,38</b>	<b>2,51</b>
	<b>Усього</b>		<b>5,06</b>	<b>3,78</b>	<b>4,80</b>	<b>4,72</b>	<b>4,99</b>	<b>4,19</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			QUIVOGNE DISKATOR SL 600	Pottinger Terradics 5001K	ЗБР-24 "Зебра"	ЗПГ-24	"ЛІРА 21М"	К-10
1	Очистити і помити борону	1	0,47	0,42	0,86	0,48	0,67	1,04
2	Доставити на місце змащування	1	0,20	0,17	0,24	0,44	0,32	0,70
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,27	0,25	0,38	0,40	0,85	0,82
4	Зняти складові і здати на склад	2	0,35	0,32	0,46	0,64	0,96	-
5	Провести консервацію і герметизацію	2	0,81	0,76	0,92	0,70	0,85	1,04
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,29	0,27	0,40	0,44	0,58	0,96
7	Доставити на місце зберігання	1	0,28	0,24	0,24	-	0,23	0,54
8	Установити на підставки	2	0,33	0,31	0,38	0,30	0,41	0,58
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на	2	0,22	0,17	0,42	0,44	0,27	-

поверхню шин світлозахисне  
покриття

10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,17	0,14	0,16	0,30	0,15	0,34
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>1,22</b>	<b>1,08</b>	<b>1,72</b>	<b>1,32</b>	<b>2,07</b>	<b>3,10</b>
		<b>2</b>	<b>2,17</b>	<b>1,97</b>	<b>2,74</b>	<b>2,82</b>	<b>3,22</b>	<b>2,92</b>
	<b>Усього</b>		<b>3,39</b>	<b>3,05</b>	<b>4,46</b>	<b>4,14</b>	<b>5,29</b>	<b>6,02</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			КПСІ-8	Seapak Profi 600	KPH 4,2	VECTOR 620	AK-11,6	AK-8,5
1	Очистити і помити культиватор	1	0,76	1,04	0,45	0,56	0,64	0,52
2	Доставити на місце змащування	1	-	0,28	0,18	0,34	0,34	0,26
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,46	0,64	0,35	0,82	0,64	0,64
4	Зняти складові і здати на склад	2	0,88	0,66	0,58	0,64	0,76	0,72
5	Провести консервацію і герметизацію	2	0,64	1,36	0,62	1,56	0,86	0,80
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,48	1,12	0,42	0,60	0,74	0,68
7	Доставити на місце зберігання	1	0,16	0,20	0,19	0,32	0,24	0,24
8	Установити на підставки	2	0,28	0,24	0,22	0,34	0,42	0,28
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на	2	0,22	0,78	0,27	0,42	0,24	0,20

	поверхню шин світлозахисне покриття							
10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,18	0,30	0,13	0,22	0,14	0,14
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>1,38</b>	<b>2,16</b>	<b>1,17</b>	<b>2,04</b>	<b>1,86</b>	<b>1,66</b>
		<b>2</b>	<b>2,68</b>	<b>4,46</b>	<b>2,24</b>	<b>3,78</b>	<b>3,16</b>	<b>2,82</b>
	<b>Усього</b>		<b>4,06</b>	<b>6,62</b>	<b>3,41</b>	<b>5,82</b>	<b>5,02</b>	<b>4,48</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			КФ-2,8	Horsch Tiger 4 MT	КП-8,4	Шилінг 2.0	ATLAS 6HP	КПН-5,6 "Поділля"
1	Очистити і помити культиватор	1	0,92	0,46	0,56	0,56	0,66	0,48
2	Доставити на місце змащування	1	0,22	0,27	0,32	0,26	0,30	0,30
3	Змастити згідно з таблицею змащування	1	0,42	0,34	0,48	0,43	0,64	0,44
4	Зняти складові і здати на склад	2	0,84	0,40	0,62	0,35	0,80	0,54
5	Провести консервацію і герметизацію	2	0,72	0,99	1,02	0,61	0,66	0,62
6	Підготувати і пофарбувати лакофарбовим покриттям місця, пошкоджені корозією	2	0,44	0,52	0,64	0,48	0,56	0,98
7	Доставити на місце зберігання	1	0,18	0,29	0,28	0,22	0,32	0,24
8	Установити на підставки	2	0,30	0,22	0,30	0,24	0,34	0,28

9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	2	0,24	0,34	0,34	-	0,34	0,30
10	Скласти приймально-здавальний акт	2	0,14	0,17	0,23	0,15	0,16	0,23
	<b>Разом</b>	<b>1</b>	<b>1,74</b>	<b>1,36</b>	<b>1,64</b>	<b>1,47</b>	<b>1,92</b>	<b>1,46</b>
		<b>2</b>	<b>2,68</b>	<b>2,64</b>	<b>3,15</b>	<b>1,83</b>	<b>2,86</b>	<b>2,95</b>
	<b>Усього</b>		<b>4,42</b>	<b>4,00</b>	<b>4,79</b>	<b>3,30</b>	<b>4,78</b>	<b>4,41</b>



## 6.5. Технічне обслуговування у період зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Cross M6	Presto 400	УДА-2,4-20	GAS-PARDO ARTIGLIO 400	CUL-TIMER 500	АГД-2,8
1	Перевірити правильність установки агрегата на підставках	3	0,12	0,12	0,16	0,36	0,16	0,14
2	Перевірити комплектність агрегата	3	0,24	0,20	0,18	0,42	0,32	0,18
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	0,30	0,20	-	-	0,28	-
4	Перевірити надійність герметизації	3	0,32	0,24	0,28	0,48	0,24	0,20
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,24	0,26	0,16	0,78	0,16	0,18
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>1,22</b>	<b>1,02</b>	<b>0,78</b>	<b>2,04</b>	<b>1,16</b>	<b>0,70</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Ветак ом-пакт-6	SWIFTER DISC XO 4000 F	Crush-6	АКПН -6	MBJ BRAVO 3,0	Farmet K-800PS
1	Перевірити правильність установки агрегата на підставках	3	0,38	0,18	0,20	0,46	0,36	0,16
2	Перевірити комплектність агрегата	3	0,44	0,40	0,38	0,66	0,38	0,16
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	0,48	0,24	0,50	0,84	-	0,24
4	Перевірити надійність герметизації	3	1,06	0,26	0,64	1,26	0,44	0,18
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,26	0,14	0,44	0,90	0,74	0,18
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>2,62</b>	<b>1,22</b>	<b>2,16</b>	<b>4,12</b>	<b>1,92</b>	<b>0,92</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			DEFT Active -6 XL	ЛДП-3	APAXR -GL84	БДВ "Корвет-6,6"	Дукат-12	БДФП-3,8
1	Перевірити правильність установки агрегата (борони) на підставках	3	0,20	0,13	0,16	0,14	0,20	0,08
2	Перевірити комплектність агрегата (борони)	3	0,46	0,15	0,28	0,19	0,44	0,10
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	0,30	0,25	0,34	0,34	0,40	0,18
4	Перевірити надійність герметизації	3	0,28	0,31	0,38	0,35	0,56	0,28
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,18	0,15	0,30	0,21	0,42	0,16
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>1,42</b>	<b>0,99</b>	<b>1,46</b>	<b>1,23</b>	<b>2,02</b>	<b>0,80</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год					
			Агроланд Б-40	БДВ-8	Joker 5 HD HORSH	Lemken Rubin 9/600	СТЕП 2,2-2,0	HARVEST 320
1	Перевірити правильність установки борони на підставках	3	0,22	0,18	0,09	0,13	0,19	0,15
2	Перевірити комплектність борони	3	0,29	0,19	0,12	0,31	0,16	0,33
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	0,34	0,42	-	0,37	0,27	0,43
4	Перевірити надійність герметизації	3	0,35	0,32	0,18	0,32	0,19	0,47
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,21	0,19	0,11	0,17	0,26	0,39
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>1,41</b>	<b>1,30</b>	<b>0,50</b>	<b>1,30</b>	<b>1,07</b>	<b>1,77</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год					
			LEMKEN RUBIN 9/400	KNT 770-6,2	KUHN KRAUSE 8210-36 W	БДП-5КС	БДН-2,4 X2 DANA	БДВ «КОР-ВЕТ 4,2»
1	Перевірити правильність установки борони на підставках	3	0,36	0,34	0,21	0,16	0,16	0,11
2	Перевірити комплектність борони	3	0,40	0,40	0,15	0,22	0,18	0,15
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	0,33	0,44	0,26	0,36	-	0,26
4	Перевірити надійність герметизації	3	0,56	1,14	0,32	0,44	0,28	0,29
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,64	0,32	0,16	0,20	0,16	0,15
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>2,29</b>	<b>2,64</b>	<b>1,10</b>	<b>1,38</b>	<b>0,78</b>	<b>0,96</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год					
			БДСВ - 3,5	APVRS-FF 32	Fleo-7	БДВ“ Корвет-7,2	БДВ“ Корвет-7,8	"Антарес" 3x4 Б
1	Перевірити правильність установки борони на підставках	3	0,14	0,15	0,84	0,14	0,15	0,16
2	Перевірити комплектність борони	3	0,16	0,22	0,50	0,19	0,21	0,28
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	0,26	0,32	0,28	0,35	0,33	0,24
4	Перевірити надійність герметизації	3	0,36	0,38	0,34	0,33	0,32	0,32
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,22	0,24	0,98	0,19	0,24	0,28
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>1,14</b>	<b>1,31</b>	<b>2,94</b>	<b>1,20</b>	<b>1,25</b>	<b>1,28</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год					
			QUIVOGNE DISKATOR SL 600	Pottinger Terradics 5001K	ЗБР-24 "Зебра "	ЗПГ-24	"ЛІРА 21М"	К-10
1	Перевірити правильність установки борони (котка) на підставках	3	0,17	0,19	0,16	0,18	0,13	0,36
2	Перевірити комплектність борони (котка)	3	0,21	0,15	0,25	0,28	0,12	0,34
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	0,25	0,17	0,29	0,32	0,24	-
4	Перевірити надійність герметизації	3	0,28	0,23	0,37	0,40	0,26	-
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,19	0,21	0,18	0,28	0,12	0,44
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>1,10</b>	<b>0,95</b>	<b>1,25</b>	<b>1,46</b>	<b>0,87</b>	<b>1,14</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год					
			КПСІ-8	Seapak Profi 600	КРН 4,2	VECTOR 620	АК-11,6	АК-8,5
1	Перевірити правильність установки культиватора на підставках	3	0,10	0,16	0,09	0,14	0,32	0,16
2	Перевірити комплектність культиватора	3	0,20	0,15	0,30	0,16	0,52	0,25
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	0,20	0,22	0,34	0,26	0,64	0,29
4	Перевірити надійність герметизації	3	0,32	0,22	0,16	0,36	0,76	0,37
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,24	0,14	0,42	0,22	0,68	0,18
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>1,06</b>	<b>0,89</b>	<b>1,31</b>	<b>1,14</b>	<b>2,92</b>	<b>1,25</b>



№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, люд.-год					
			КФ-2,8	Horsch Tiger 4 МТ	КП-8,4	Шилінг 2.0	ATLAS 6HP	КПН-5,6 "Поділля"
1	Перевірити правильність установки культиватора на підставках	3	0,08	0,35	0,36	0,11	0,40	0,20
2	Перевірити комплектність культиватора	3	0,09	0,42	0,42	0,11	0,64	0,32
3	Перевірити тиск повітря в шинах і при необхідності підкачати	3	-	0,42	0,52	-	0,48	0,26
4	Перевірити надійність герметизації	3	0,22	0,43	0,82	0,23	0,80	0,72
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,12	0,49	0,20	0,09	0,70	0,42
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>0,51</b>	<b>2,11</b>	<b>2,32</b>	<b>0,54</b>	<b>3,02</b>	<b>1,92</b>

## 6.6 Технічне обслуговування при зніманні зі зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Cross M6	Presto 400	УДА-2,4-20	GASPARDO ARTIGLIO 400	CUL-TIMER 500	АГД-2,8
1		2	3	4	5	6	7	8
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	0,48	0,32	0,48	-	0,40	-
2	Зняти агрегат з підставок	2	0,24	0,24	0,24	0,28	0,36	0,16
3	Очистити, розконсервувати	2	1,50	0,76	1,50	0,48	1,26	0,30
4	Одержати зі складу зняті складові та установити їх на агрегат	3	1,64	0,80	1,64	0,64	1,16	0,36
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і агрегата в цілому	3	1,80	0,82	1,80	0,84	0,90	0,65
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,20	0,16	0,20	0,20	0,28	0,17
7	Скласти акт на приймання агрегату зі зберігання	2	0,18	0,16	0,18	0,24	0,20	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>2,12</b>	<b>1,32</b>	<b>2,12</b>	<b>1,20</b>	<b>2,10</b>	<b>0,77</b>
		<b>3</b>	<b>3,92</b>	<b>1,94</b>	<b>3,92</b>	<b>1,48</b>	<b>2,46</b>	<b>1,01</b>
	<b>Усього</b>		<b>6,04</b>	<b>3,26</b>	<b>6,04</b>	<b>2,68</b>	<b>4,56</b>	<b>1,78</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Beta-компакт-6	SWIFTER DISC XO 4000 F	Crush-6	АКПН-6	MBJ BRAVO 3,0	Farmet K-800PS
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	0,30	0,24	0,34	0,44	-	0,28
2	Зняти агрегат з підставок	2	0,44	0,32	0,28	0,46	0,34	0,32
3	Очистити, розконсервувати	2	0,56	0,34	0,58	1,30	0,46	1,16
4	Одержати зі складу зняті складові й установити їх на агрегат	3	0,52	0,52	0,50	1,26	0,62	1,20
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і агрегату в цілому	3	0,82	1,10	0,90	0,90	0,90	1,24
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,30	0,20	0,24	0,36	0,22	0,24
7	Скласти акт на приймання агрегату зі зберігання	2	0,24	0,14	0,20	0,24	0,24	0,12
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,54</b>	<b>1,00</b>	<b>1,74</b>	<b>2,36</b>	<b>1,26</b>	<b>1,84</b>
		<b>3</b>	<b>1,64</b>	<b>1,86</b>	<b>1,30</b>	<b>2,60</b>	<b>1,52</b>	<b>2,72</b>
	<b>Усього</b>		<b>3,18</b>	<b>2,86</b>	<b>3,04</b>	<b>4,96</b>	<b>2,78</b>	<b>4,56</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			DEFT Active-6 XL	ЛДП-3	АРАХR-GL84	БДВ "Корвет-6,6"	Дукат-12	БДФП-3,8
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	0,26	0,26	0,42	0,23	0,60	0,16
2	Зняти агрегат (борону) з підставок	2	0,24	0,24	0,32	0,24	0,36	0,14
3	Очистити, розконсервувати	2	0,32	0,99	1,66	0,89	1,96	0,54
4	Одержати зі складу зняті складові й установити їх на агрегат (борону)	3	0,72	0,67	1,92	0,62	2,04	0,66
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і агрегату (борони) в цілому	3	1,16	1,18	2,10	1,03	2,16	0,72
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,24	0,34	0,20	0,23	0,24	0,14
7	Скласти акт на приймання агрегату (борони) зі зберігання	2	0,16	0,21	0,22	0,16	0,20	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>0,96</b>	<b>1,78</b>	<b>2,40</b>	<b>1,52</b>	<b>2,76</b>	<b>0,96</b>
		<b>3</b>	<b>2,14</b>	<b>2,11</b>	<b>4,44</b>	<b>1,88</b>	<b>4,80</b>	<b>1,54</b>
	<b>Усього</b>		<b>3,10</b>	<b>3,89</b>	<b>6,84</b>	<b>3,40</b>	<b>7,56</b>	<b>2,50</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Агроланд Б-40	БДВ-8	Joker 5 HD HORSH	Lemken Rubin 9/600	СТЕП 2,2-2,0	HARVES T 320
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	0,40	0,20	0,42	0,44	0,22	0,22
2	Зняти борону з підставок	2	0,32	0,32	0,36	0,46	0,20	0,19
3	Очистити, розконсервувати	2	0,64	0,36	0,56	0,52	0,69	0,88
4	Одержати зі складу зняті складові й установити їх на борону	3	0,76	0,42	0,72	1,04	0,52	0,51
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і борони в цілому	3	0,60	0,72	0,56	1,56	0,46	0,58
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,28	0,24	0,32	0,26	0,25	0,22
7	Скласти акт на приймання борони зі зберігання	2	0,16	0,12	0,16	0,20	0,15	0,16
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,40</b>	<b>1,04</b>	<b>1,40</b>	<b>1,44</b>	<b>1,29</b>	<b>1,45</b>
		<b>3</b>	<b>1,76</b>	<b>1,34</b>	<b>1,70</b>	<b>3,04</b>	<b>1,20</b>	<b>1,31</b>
	<b>Усього</b>		<b>3,16</b>	<b>2,38</b>	<b>3,10</b>	<b>4,48</b>	<b>2,49</b>	<b>2,76</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			LEMKEN RUBIN 9/400	KNT 770-6,2	KUHN KRAUSE 8210-36 W	БДП-5КС	БДН-2,4 X2 DANA	БДВ «КОРВЕ Т 4,2»
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	0,30	0,46	0,28	0,21	0,18	0,25
2	Зняти борону з підставок	2	0,31	0,32	0,20	0,22	0,26	0,32
3	Очистити, розконсервувати	2	0,62	1,28	1,16	0,83	0,62	0,41
4	Одержати зі складу зняті складові й установити їх на борону	3	0,69	0,76	0,80	0,55	0,56	0,53
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і борони в цілому	3	1,53	1,36	1,68	0,89	0,60	0,88
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,22	0,24	0,28	0,22	0,16	0,24
7	Скласти акт на приймання борони зі зберігання	2	0,16	0,20	0,24	0,11	0,12	0,17
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,31</b>	<b>2,04</b>	<b>1,88</b>	<b>1,38</b>	<b>1,16</b>	<b>1,14</b>
		<b>3</b>	<b>2,52</b>	<b>2,58</b>	<b>2,76</b>	<b>1,65</b>	<b>1,34</b>	<b>1,66</b>
	<b>Усього</b>		<b>3,83</b>	<b>4,62</b>	<b>4,64</b>	<b>3,03</b>	<b>2,50</b>	<b>2,80</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			БДСВ - 3,5	APVRS-FF 32	Fleo-7	БДВ“ Корвет- 7,2	БДВ“ Корвет- 7,8	"Антаре с" 3x4 Б
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	-	0,21	0,27	0,25	0,27	0,24
2	Зняти борону з підставок	2	0,45	0,22	0,23	0,27	0,29	0,28
3	Очистити, розконсервувати	2	0,40	0,89	0,62	0,85	0,92	0,38
4	Одержати зі складу зняті складові й установити їх на борону	3	0,54	0,62	1,37	0,68	0,69	0,50
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і борони в цілому	3	0,98	1,01	1,42	1,08	1,15	0,90
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,24	0,25	0,21	0,22	0,25	0,26
7	Скласти акт на приймання борони зі зберігання	2	0,21	0,15	0,17	0,15	0,17	0,18
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,30</b>	<b>1,51</b>	<b>1,23</b>	<b>1,49</b>	<b>1,63</b>	<b>1,10</b>
		<b>3</b>	<b>1,52</b>	<b>1,84</b>	<b>3,06</b>	<b>2,01</b>	<b>2,11</b>	<b>1,64</b>
	<b>Усього</b>		<b>2,82</b>	<b>3,35</b>	<b>4,29</b>	<b>3,50</b>	<b>3,74</b>	<b>2,74</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			QUIVOGNE DISKATOR SL 600	Pottinger Terradics 5001K	ЗБР-24 "Зебра"	ЗПГ-24	"ЛІРА 21М"	К-10
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	0,31	0,32	0,32	0,36	0,35	-
2	Зняти борону (коток) з підставок	2	0,31	0,27	0,34	0,38	0,25	0,70
3	Очистити, розконсервувати	2	0,33	0,33	0,42	0,48	0,59	0,78
4	Одержати зі складу зняті складові й установити їх на борону (коток)	3	0,68	0,57	0,84	0,86	0,63	-
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і борони (котка)в цілому	3	1,04	0,76	1,42	1,42	1,32	1,84
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,25	0,26	0,26	0,28	0,36	0,62
7	Скласти акт на приймання борони (котка) зі зберігання	2	0,15	0,15	0,16	0,16	0,18	0,34
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,04</b>	<b>1,01</b>	<b>1,18</b>	<b>1,30</b>	<b>1,38</b>	<b>2,44</b>
		<b>3</b>	<b>2,03</b>	<b>1,65</b>	<b>2,58</b>	<b>2,64</b>	<b>2,30</b>	<b>1,84</b>
	<b>Усього</b>		<b>3,07</b>	<b>2,66</b>	<b>3,76</b>	<b>3,94</b>	<b>3,68</b>	<b>4,28</b>



№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			КПСІ-8	Seapak Profi 600	КРН 4,2	VECTOR 620	АК-11,6	АК-8,5
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	0,30	0,31	0,25	0,52	0,32	0,28
2	Зняти культиватор з підставок	2	0,28	0,28	0,22	0,34	0,36	0,28
3	Очистити, розконсервувати	2	1,44	0,98	0,30	1,42	1,12	0,84
4	Одержати зі складу зняті складові й установити їх на культиватор	3	1,56	1,07	0,41	0,72	0,90	0,74
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і культиватора в цілому	3	1,68	1,05	0,84	0,84	1,30	0,96
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,20	0,26	0,19	0,20	0,32	0,28
7	Скласти акт на приймання культиватора зі зберігання	2	0,24	0,15	0,13	0,24	0,16	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>2,16</b>	<b>1,67</b>	<b>0,84</b>	<b>2,20</b>	<b>1,96</b>	<b>1,54</b>
		<b>3</b>	<b>3,54</b>	<b>2,43</b>	<b>1,50</b>	<b>2,08</b>	<b>2,52</b>	<b>1,98</b>
	<b>Усього</b>		<b>5,70</b>	<b>4,10</b>	<b>2,34</b>	<b>4,28</b>	<b>4,48</b>	<b>3,52</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			КФ-2,8	Horsch Tiger 4 MT	КП-8,4	Шилінг 2.0	ATLAS 6HP	КПН-5,6 "Поділля"
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Довести тиск у шинах до номінального	3	-	0,38	0,26	0,15	0,32	0,26
2	Зняти культиватор з підставок	2	0,30	0,29	0,30	0,28	0,36	0,32
3	Очистити, розконсервувати	2	0,57	0,82	0,52	0,30	0,90	0,70
4	Одержати зі складу зняті складові й установити їх на культиватор	3	1,20	0,81	0,48	-	1,04	0,58
5	Перевірити роботу і провести регулювання складових і культиватора в цілому	3	1,07	0,80	0,74	0,36	1,08	0,88
6	Підготувати і здати на склад підставки	2	0,24	0,22	0,26	0,26	0,24	0,26
7	Скласти акт на приймання культиватора зі зберігання	2	0,11	0,19	0,22	0,13	0,18	0,20
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,22</b>	<b>1,99</b>	<b>1,30</b>	<b>0,97</b>	<b>2,44</b>	<b>1,48</b>
		<b>3</b>	<b>2,27</b>	<b>1,52</b>	<b>1,48</b>	<b>0,51</b>	<b>1,68</b>	<b>1,72</b>
	<b>Усього</b>		<b>3,49</b>	<b>3,51</b>	<b>2,78</b>	<b>1,48</b>	<b>4,12</b>	<b>3,20</b>

## РОЗДІЛ 7. НОРМИ ЧАСУ НА ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПОСІВНОЇ ТЕХНІКИ

### 7.1. Технічне обслуговування при підготовці до тривалого зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год			
			СПУ-4 Д	Клен-6	Клен-3Т	MISTRAL TM 3000
1	2	3	4	5	6	7
1	Очистити і помити сівалку	2	0,54	0,70	0,45	0,44
2	Доставити на місце змащення і консервації	2	0,23	0,32	0,19	0,21
3	Змастити сівалку згідно з таблицею змащення	2	0,52	0,88	0,42	0,33
4	Зняти насіннетуко-проводи, УСК, шланги (повітропроводи) та здати на склад	3	0,62	1,00	0,68	0,52
5	Зняти із сівалки ланцюги, підготувати їх до зберігання та здати на склад	3	2,46	2,18	1,08	1,74
6	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місця, пошкодженні корозією	3	0,41	0,48	0,30	0,41
7	Провести консервацію і герметизацію сівалки	3	0,99	1,84	0,98	0,86
8	Доставити на місце зберігання і встановити сівалку на підставки	3	0,28	0,64	0,28	0,24
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	3	0,30	0,36	0,24	0,20
10	Скласти приймально-здавальний акт	3	0,15	0,20	0,12	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,29</b>	<b>1,90</b>	<b>1,06</b>	<b>0,98</b>
		<b>3</b>	<b>5,21</b>	<b>6,70</b>	<b>3,68</b>	<b>4,11</b>
	<b>Усього</b>		<b>6,50</b>	<b>8,60</b>	<b>4,74</b>	<b>5,09</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год			
			MISTRAL 400	СТВ-8К	Вера 6	СУПН-6
1	2	3	4	5	6	7
1	Очистити і помити сівалку	2	0,56	0,48	0,99	0,57
2	Доставити на місце змащення і консервації	2	0,23	0,28	0,30	0,32
3	Змастити сівалку згідно з таблицею змащення	2	0,51	0,64	0,40	0,79
4	Зняти насіннетуко-проводи, УСК, шланги (повітропроводи) та здати на склад	3	0,58	0,58	0,58	0,69
5	Зняти із сівалки ланцюги, підготувати їх до зберігання та здати на склад	3	2,04	1,83	0,96	2,36
6	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місця, пошкодженні корозією	3	0,44	0,38	0,33	0,45
7	Провести консервацію і герметизацію сівалки	3	0,98	1,58	0,72	1,68
8	Доставити на місце зберігання і встановити сівалку на підставки	3	0,28	0,61	0,30	0,64
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	3	0,22	0,32	0,25	0,37
10	Скласти приймально-здавальний акт	3	0,15	0,15	0,13	0,16
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,30</b>	<b>1,40</b>	<b>2,02</b>	<b>1,68</b>
		<b>3</b>	<b>4,69</b>	<b>5,45</b>	<b>2,94</b>	<b>6,35</b>
	<b>Усього</b>		<b>5,99</b>	<b>6,85</b>	<b>4,96</b>	<b>8,03</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год			
			John Deere-1710	Сіва СЗМ 3,6	POTTINGER TERRASEM C6	John Deere-750A
1	2	3	4	5	6	7
1	Очистити і помити сівалку	2	0,66	0,98	0,80	0,62
2	Доставити на місце змащення і консервації	2	0,24	0,19	0,48	0,31
3	Змастити сівалку згідно з таблицею змащення	2	0,58	0,96	0,88	0,66
4	Зняти насіннетуко-проводи, УСК, шланги (повітропроводи) та здати на склад	3	0,66	1,14	1,06	0,76
5	Зняти із сівалки ланцюги, підготувати їх до зберігання та здати на склад	3	2,39	1,48	1,09	1,93
6	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місця, пошкодженні корозією	3	0,65	0,61	0,64	0,40
7	Провести консервацію і герметизацію сівалки	3	1,01	0,92	1,10	1,30
8	Доставити на місце зберігання і встановити сівалку на підставки	3	0,32	0,48	0,78	0,34
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	3	0,38	0,34	0,48	0,48
10	Скласти приймально-здавальний акт	3	0,16	0,14	0,25	0,16
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,48</b>	<b>2,13</b>	<b>2,16</b>	<b>1,59</b>
		<b>3</b>	<b>5,57</b>	<b>5,11</b>	<b>6,21</b>	<b>5,37</b>
	<b>Усього</b>		<b>7,05</b>	<b>7,24</b>	<b>8,37</b>	<b>6,96</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год			
			СУ-8	MATER- MACC MS 4100	HORSCH PRONTO 8 NT	Astra SZ-6
1	2	3	4	5	6	7
1	Очистити і помити сівалку	2	0,84	0,90	0,64	0,58
2	Доставити на місце змащення і консервації	2	0,28	0,32	0,28	0,30
3	Змастити сівалку згідно з таблицею змащення	2	0,38	0,41	0,84	0,81
4	Зняти насіннетуко-проводи, УСК, шланги (повітропроводи) та здати на склад	3	0,52	0,50	0,92	1,22
5	Зняти із сівалки ланцюги, підготувати їх до зберігання та здати на склад	3	0,88	0,92	1,90	2,68
6	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місця, пошкодженні корозією	3	0,32	0,34	0,52	0,54
7	Провести консервацію і герметизацію сівалки	3	0,64	0,68	1,30	1,46
8	Доставити на місце зберігання і встановити сівалку на підставки	3	0,28	0,30	0,28	0,78
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	3	0,26	0,28	0,51	0,34
10	Скласти приймально-здавальний акт	3	0,12	0,14	0,16	0,13
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,50</b>	<b>1,63</b>	<b>1,84</b>	<b>1,69</b>
		<b>3</b>	<b>3,02</b>	<b>3,16</b>	<b>5,51</b>	<b>7,13</b>
	<b>Усього</b>		<b>4,52</b>	<b>4,79</b>	<b>7,35</b>	<b>8,82</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год			
			AMAZONE PRIMERA DMC 6000-2C	HORSCH Avatar 8SD	John Deere-1890	BECH-NA – 8
1	2	3	5	6	7	8
1	Очистити і помити сівалку	2	0,61	0,7	0,72	0,42
2	Доставити на місце змащення і консервації	2	0,37	0,44	0,48	0,16
3	Змастити сівалку згідно з таблицею змащення	2	0,65	0,76	0,80	0,38
4	Зняти насіннетуко-проводи, УСК, шланги (повітропроводи) та здати на склад	3	0,81	0,94	0,96	0,54
5	Зняти із сівалки ланцюги, підготувати їх до зберігання та здати на склад	3	1,43	1,64	1,72	0,96
6	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місця, пошкодженні корозією	3	0,51	0,58	0,62	0,28
7	Провести консервацію і герметизацію сівалки	3	0,85	0,98	1,02	0,79
8	Доставити на місце зберігання і встановити сівалку на підставки	3	0,59	0,68	0,70	0,26
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	3	0,37	0,44	0,48	0,22
10	Скласти приймально-здавальний акт	3	0,19	0,20	0,18	<b>0,12</b>
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,63</b>	<b>1,90</b>	<b>2,0</b>	<b>0,96</b>
		<b>3</b>	<b>4,75</b>	<b>5,46</b>	<b>5,38</b>	<b>3,17</b>
	<b>Усього</b>		<b>6,38</b>	<b>7,36</b>	<b>7,38</b>	<b>4,13</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год			
			RAPID A 600C	AGMP-MDF 4	GASPAR-DO METRO MTR-C 16F 40 ”	KVERNE LAND OPTIMA 5644”
1	2	3	4	5	6	7
1	Очистити і помити сівалку	3	1,01	0,15	0,34	0,42
2	Доставити на місце змащення і консервації	2	0,56	0,18	0,20	0,18
3	Змастити сівалку згідно з таблицею змащення	2	1,04	0,28	0,31	0,38
4	Зняти насіннетуко-проводи, УСК, шланги (повітропроводи) та здати на склад	2	0,53	0,32	0,44	0,46
5	Зняти із сівалки ланцюги, підготувати їх до зберігання та здати на склад	3	1,46	1,22	1,18	1,69
6	Підготувати і покрити захисним лакофарбовим покриттям місця, пошкодженні корозією	3	0,44	0,28	0,36	0,38
7	Провести консервацію і герметизацію сівалки	3	1,23	0,32	0,42	0,82
8	Доставити на місце зберігання і встановити сівалку на підставки	3	0,55	0,22	0,26	0,22
9	Знизити тиск у шинах до 70% від номінального, нанести на поверхню шин світлозахисне покриття	3	0,31	0,24	0,28	0,18
10	Скласти приймально-здавальний акт	3	0,16	0,12	0,13	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>2,61</b>	<b>0,61</b>	<b>0,85</b>	<b>0,98</b>
		<b>3</b>	<b>4,68</b>	<b>2,72</b>	<b>3,07</b>	<b>3,89</b>
	<b>Усього</b>		<b>7,29</b>	<b>3,33</b>	<b>3,92</b>	<b>4,87</b>



## 7.2 Технічне обслуговування у період зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			СПУ-4 Д	Клен-6	Клен-3Т	MISTRAL TM 3000	MISTRAL 400	RAPID A 600C
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Перевірити правильність установлення сівалки на підставки	3	0,11	0,10	0,10	0,11	0,15	0,53
2	Перевірити комплектність сівалки	3	0,32	0,36	0,34	0,36	0,39	0,75
3	Перевірити тиск повітря у шинах і за необхідності підкачати	3	0,48	0,46	0,44	0,48	0,51	0,83
4	Перевірити надійність герметизації сівалки	3	0,21	0,22	0,18	0,21	0,22	0,39
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,46	0,48	0,44	0,49	0,53	0,88
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>1,58</b>	<b>1,62</b>	<b>1,50</b>	<b>1,65</b>	<b>1,80</b>	<b>3,38</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			СТВ-8К	Вера 6	СУПН-6	John Deere-1710	Сіва СЗМ 3,6	AGM-PMDF 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Перевірити правильність установлення сівалки на підставки	3	0,22	0,15	0,13	0,54	0,69	0,18
2	Перевірити комплектність сівалки	3	0,29	0,23	0,21	0,42	0,49	0,26
3	Перевірити тиск повітря у шинах і за необхідності підкачати	3	0,64	0,54	0,19	0,64	0,74	0,58
4	Перевірити надійність герметизації сівалки	3	0,19	0,15	0,13	0,38	0,49	0,18
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	0,63	0,37	0,16	0,76	0,78	0,42
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>1,97</b>	<b>1,44</b>	<b>0,82</b>	<b>2,74</b>	<b>3,19</b>	<b>1,62</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			POTTINGER TERRASEM C6	John Deere-750A	СУ-8	MATER-MACC MS 4100	HORSCH PRONTO 8 NT	GAS-PARDO METRO MTR-C 16F 40
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Перевірити правильність установлення сівалки на підставки	3	0,82	0,64	0,15	0,14	0,78	0,16
2	Перевірити комплектність сівалки	3	0,64	0,58	0,48	0,52	0,62	0,48
3	Перевірити тиск повітря у шинах і за необхідності підкачати	3	0,74	0,72	0,44	0,48	0,70	0,42
4	Перевірити надійність герметизації сівалки	3	0,78	0,76	0,34	0,36	0,76	0,30
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	1,02	0,82	0,78	0,84	0,95	0,76
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>4,00</b>	<b>3,52</b>	<b>2,19</b>	<b>2,34</b>	<b>3,81</b>	<b>2,12</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год					
			Astra SZ-6	AMAZONE PRIMERA DMC 6000-2C	HORSCH Avatar 8SD	John Deere-1890	BECHA - 8	KVERNE-LAND OPTIMA 5644
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Перевірити правильність установлення сівалки на підставки	3	0,94	0,85	0,79	0,92	0,12	0,20
2	Перевірити комплектність сівалки	3	0,82	0,67	0,63	0,76	0,44	0,52
3	Перевірити тиск повітря у шинах і за необхідності підкачати	3	0,86	0,77	0,71	0,82	0,42	0,48
4	Перевірити надійність герметизації сівалки	3	0,60	0,81	0,77	0,58	0,38	0,34
5	Перевірити стан антикорозійного покриття	3	1,28	1,05	0,97	1,18	0,78	0,92
	<b>Усього</b>	<b>3</b>	<b>4,50</b>	<b>4,15</b>	<b>3,87</b>	<b>4,26</b>	<b>2,14</b>	<b>2,46</b>

### 7.3. Технічне обслуговування при зніманні із зберігання

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год				
			СПУ-4 Д	Клен-6	Клен-3Т	MISTRAL TM 3000	MISTRAL 400
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Підвищити тиск у шинах до номінального	3	0,18	0,14	0,11	0,16	0,18
2	Зняти сівалку з підставок	2	0,12	0,12	0,12	0,14	0,16
3	Очистити, розконсервувати та розгерметизувати сівалку	2	0,72	0,30	0,23	0,59	0,82
4	Одержати зі складу зняті складові частини і установити їх на сівалку	3	0,74	0,76	0,56	0,74	2,14
5	Перевірити роботу і регулювання складових частин та сівалки в цілому	3	0,96	0,82	0,63	0,85	0,79
6	Підготувати і здати на склад підставки та інші пристосування для зберігання	2	0,14	0,22	0,16	0,21	0,18
7	Скласти акт приймання сівалки із зберігання	2	0,13	0,10	0,12	0,13	0,11
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>1,11</b>	<b>0,74</b>	<b>0,63</b>	<b>1,07</b>	<b>1,27</b>
		<b>3</b>	<b>1,88</b>	<b>1,72</b>	<b>1,30</b>	<b>1,75</b>	<b>3,11</b>
	<b>Усього</b>		<b>2,99</b>	<b>2,46</b>	<b>1,93</b>	<b>2,82</b>	<b>4,38</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год				
			СТВ-8К	Вега 6	СУПН-6	John Deere-1710	Сіва СЗМ 3,6
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Підвищити тиск у шинах до номінального	3	0,14	0,14	0,12	0,13	0,28
2	Зняти сівалку з підставок	2	0,12	0,24	0,22	0,11	0,29
3	Очистити, розконсервувати та розгерметизувати сівалку	2	0,49	0,94	0,89	0,61	1,21
4	Одержати зі складу зняті складові частини і установити їх на сівалку	3	0,53	2,19	2,06	0,59	2,82
5	Перевірити роботу і регулювання складових частин та сівалки в цілому	3	0,53	0,68	0,69	0,79	0,98
6	Підготувати і здати на склад підставки та інші пристосування для зберігання	2	0,15	0,13	0,18	0,16	0,19
7	Скласти акт приймання сівалки із зберігання	2	0,13	0,11	0,13	0,10	0,13
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>0,89</b>	<b>1,42</b>	<b>1,42</b>	<b>0,98</b>	<b>1,82</b>
		<b>3</b>	<b>1,20</b>	<b>3,01</b>	<b>2,87</b>	<b>1,51</b>	<b>4,08</b>
	<b>Усього</b>		<b>2,09</b>	<b>4,43</b>	<b>4,29</b>	<b>2,49</b>	<b>5,90</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год				
			POTTINGER TER-RASEM C6	John Deere-750A”	СУ-8	MATER-MACC MS 4100	HORSCH PRONTO 8 NT
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Підвищити тиск у шинах до номінального	3	0,24	0,28	0,22	0,18	0,36
2	Зняти сівалку з підставок	2	0,32	0,24	0,36	0,22	0,38
3	Очистити, розконсервувати та розгерметизувати сівалку	2	1,74	1,36	0,98	0,88	1,44
4	Одержати зі складу зняті складові частини і установити їх на сівалку	3	4,02	3,22	1,16	1,89	3,26
5	Перевірити роботу і регулювання складових частин та сівалки в цілому	3	1,32	0,96	0,84	0,86	1,12
6	Підготувати і здати на склад підставки та інші пристосування для зберігання	2	0,28	0,20	0,22	0,14	0,18
7	Скласти акт приймання сівалки із зберігання	2	0,2	0,14	0,13	0,12	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>2,54</b>	<b>1,94</b>	<b>1,69</b>	<b>1,36</b>	<b>2,14</b>
		<b>3</b>	<b>5,58</b>	<b>4,46</b>	<b>2,22</b>	<b>2,93</b>	<b>4,74</b>
	<b>Усього</b>		<b>8,12</b>	<b>6,40</b>	<b>3,91</b>	<b>4,29</b>	<b>6,88</b>

№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год				
			Astra SZ-6	AMAZONE PRIMERA DMC 6000-2C	HORSCH Avatar 8SD	John Deere-1890	BECHMANN-8
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Підвищити тиск у шинах до номінального	3	0,22	0,25	0,31	0,28	0,26
2	Зняти сівалку з підставок	2	0,36	0,35	0,45	0,48	0,38
3	Очистити, розконсервувати та розгерметизувати сівалку	2	1,68	1,51	1,85	1,94	1,02
4	Одержати зі складу зняті складові частини і установити їх на сівалку	3	4,14	2,69	2,97	3,12	0,86
5	Перевірити роботу і регулювання складових частин та сівалки в цілому	3	1,32	0,99	1,23	1,38	0,85
6	Підготувати і здати на склад підставки та інші пристосування для зберігання	2	0,26	0,21	0,23	0,26	0,24
7	Скласти акт приймання сівалки із зберігання	2	0,18	0,18	0,19	0,16	0,14
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>2,48</b>	<b>2,25</b>	<b>2,72</b>	<b>2,84</b>	<b>1,78</b>
		<b>3</b>	<b>5,68</b>	<b>3,93</b>	<b>4,53</b>	<b>4,78</b>	<b>1,97</b>
	<b>Усього</b>		<b>8,16</b>	<b>6,18</b>	<b>7,25</b>	<b>7,62</b>	<b>3,75</b>



№ операції	Операція та зміст роботи	Розряд роботи	Норма часу, год			
			RAPID A 600C	AGM-PMDF 4	GASPARDO METRO MTR-C 16F 40	KVERNELAND OPTIMA 5644
1	2	3	4	5	6	7
1	Підвищити тиск у шинах до номінального	3	0,46	0,16	0,22	0,18
2	Зняти сівалку з підставок	2	0,38	0,14	0,26	0,22
3	Очистити, розконсервувати та розгерметизувати сівалку	2	1,68	0,68	1,04	0,92
4	Одержати зі складу зняті складові частини і установити їх на сівалку	3	3,09	0,72	1,06	1,91
5	Перевірити роботу і регулювання складових частин та сівалки в цілому	3	1,14	0,94	0,92	0,90
6	Підготувати і здати на склад підставки та інші пристосування для зберігання	2	0,24	0,14	0,20	0,18
7	Скласти акт приймання сівалки із зберігання	2	0,14	0,12	0,14	0,12
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>2,44</b>	<b>1,08</b>	<b>1,64</b>	<b>1,44</b>
		<b>3</b>	<b>4,69</b>	<b>1,82</b>	<b>2,2</b>	<b>2,99</b>
	<b>Усього</b>		<b>7,13</b>	<b>2,90</b>	<b>3,84</b>	<b>4,43</b>



## СПИСОК ЛІТЕРАТУРИ

1. Шкурін Г. Т. Науково-методичне забезпечення нормування ресурсів у галузях АПК. // Г. Т. Шкурін, В. В. Шапірко, Н. Д. Кухаренко / – [http://www.nbuu.gov.ua/portal/soc\\_gum/Pav/2010-16/16-01.pdf](http://www.nbuu.gov.ua/portal/soc_gum/Pav/2010-16/16-01.pdf).
2. Величко А. Є., Щербанський Р. М., Бохан Т. М. Нормування праці – основа ефективності сільськогосподарського виробництва Донецької області. – Продуктивність АПВ. 2012, № 22 с.146
3. Статистичний бюлетень «Наявність сільськогосподарської техніки та енергетичних потужностей у сільському господарстві».-К.: Державна служба статистики, 2016 . – 43 с.
4. Білоусько Я. К. Техніко-технологічне забезпечення сільського господарства // Економіка АПК. – 2009. - №12 – С.29.
5. Вітвіцький В. В. Управління галузевими системами економічних норм і нормативів в АПК. – К.: Центр "Агропромпраця". – 2001. – 568 с.
6. Александров М.С., Соловей А.І. Нормування витрат мастильних матеріалів при технічному обслуговуванні устаткування ремонтних підприємств АПК. – Продуктивність агропромислового виробництва, 2008, № 10.с.114.
7. Вітвіцький В. В. Основи формування нормативних систем в агропромисловому виробництві України. – К.: НДІ “Украгропромпродуктивність”.– 2006. –334 с.
8. Демчак І. М., Шапірко В.В. Стан нормування трудових і матеріальних ресурсів на виробництво продукції галузей АПК.// Економічні нормативні системи АПК. [www.nbuu.gov.ua](http://www.nbuu.gov.ua).
9. Ковальчук М. І. К–00 Економічний аналіз діяльності підприємств АПК: Підручник. — К.: КНЕУ, 2004. — С.28
10. Белік О. І. Особливості нормування праці на ремонт с/г техніки.// Продуктивність агропромислового виробництва. –2006. – № 5.– С. 99.
11. Економіка сільського господарства : навч. посіб. / [Збарський В.К., Бабієнко М.Ф., Кулаєць М.М., Сияньська І.М., Хоменко М.П.] ; за ред. проф. В.К.Збарського. – К. : Агроосвіта, 2013. – 352 с.

Наукове видання

**Івченко** Володимир Миколайович,  
**Зірнак** Олена Степанівна,  
**Іваненко** Віктор Федорович та ін.

**Методика розробки та типові норми часу  
на ремонт і технічне обслуговування  
грунтообробної та посівної техніки**

Відповідальний

за випуск

*О. С. Зірнак*

Редактор

*Г. Г. Руденко*

Комп'ютерне

складання та верстання

*О. П. Місінкевич*

У науковому виданні викладено методику розробки та норми часу на ремонт і технічне обслуговування грунтообробної та посівної техніки.

The scientific publication describes the methodology of development and time standards for the repair and maintenance of tillage and sowing machinery.

Підп. до друку 14.02.2024.

Формат 84x108<sup>1/32</sup>.

Папір друкарський №2.

Гарнітура Times New Roman.

Друк офсетний.

Ум. друк. арк. 6,5.

Обл.-вид. арк. 7,2.

Тираж 1000

Зам. №

Український науково-дослідний інститут продуктивності  
агропромислового комплексу  
Міністерства аграрної політики та продовольства України  
03035, Київ-35, пл. Солом'янська, 2  
Свідоцтво про внесення до Державного реєстру  
серія ДК № 1375 від 28.05.2003 р.